



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206218821 U

(45)授权公告日 2017.06.06

(21)申请号 201621305069.6

(22)申请日 2016.11.30

(73)专利权人 无锡市创恒机械有限公司

地址 214142 江苏省无锡市新吴区硕放振发五路20号

(72)发明人 邹斌

(74)专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
(普通合伙) 32104

代理人 殷红梅

(51) Int. Cl.

B65G 47/91(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

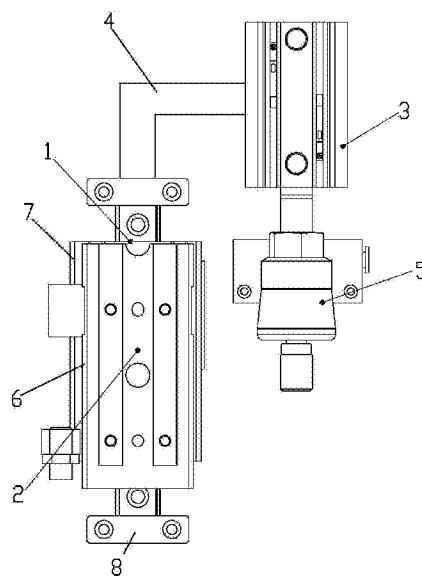
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

下料机构

(57)摘要

本实用新型属于电子加工设备技术领域,涉及一种下料机构,包括固定座,所述固定座一端固定直线滑轨,另一端安装第二气缸,直线滑轨上滑动设置滑座,气缸座安装于所述滑座上,气缸座上安装第一气缸,所述第一气缸与第二气缸两者活塞杆相互平行设置,所述第二气缸的活塞杆端部安装浮动接头。本实用新型产品结构简单、合理巧妙,通过对取/放托盘机构采用双气缸结构,能有效节约人力,提高工作效率。



1. 一种下料机构,其特征在于:包括固定座(4),所述固定座(4)一端固定直线滑轨(1),另一端安装第二气缸(3),直线滑轨(1)上滑动设置滑座(7),气缸座(6)安装于所述滑座(7)上,气缸座(6)上安装第一气缸(2),所述第一气缸(2)与第二气缸(3)两者活塞杆相互平行设置,所述第二气缸(3)的活塞杆端部安装浮动接头(5)。

2. 如权利要求1所述的下料机构,其特征在于:所述直线滑轨(1)上端与第二气缸(3)下端大致位于同一水平高度。

3. 如权利要求1所述的下料机构,其特征在于:所述直线滑轨(1)上设有用于限制滑座(7)上下行程的挡头(8)。

下料机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于电子加工设备技术领域,涉及一种下料机构。

背景技术

[0002] 液晶屏在生产过程中,根据生产需要会对液晶屏进行升降操作,在升降作业过程中需要保持托盘升降平台在同一高度水平线上。目前,通常采用人工作业确保托盘升降平台保持同一水平高度,工作效率低,人力资源成本较高。

发明内容

[0003] 本实用新型针对上述问题,提供一种下料机构,该机构高度自动化,节省人力资源,工作效率高。

[0004] 按照本实用新型的技术方案:一种下料机构,其特征在于:包括固定座,所述固定座一端固定直线滑轨,另一端安装第二气缸,直线滑轨上滑动设置滑座,气缸座安装于所述滑座上,气缸座上安装第一气缸,所述第一气缸与第二气缸两者活塞杆相互平行设置,所述第二气缸的活塞杆端部安装浮动接头。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述直线滑轨上端与第二气缸下端大致位于同一水平高度。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述直线滑轨上设有用于限制滑座上下行程的挡头。

[0007] 本实用新型的技术效果在于:本实用新型产品结构简单、合理巧妙,通过对取/放托盘机构采用双气缸结构,能有效节约人力,提高工作效率。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的说明。

[0010] 图1中,包括直线滑轨1、第一气缸2、第二气缸3、固定座4、浮动接头5、气缸座6、滑座7、挡头8等。

[0011] 如图1所示,本实用新型是一种下料机构,包括固定座4,所述固定座4一端固定直线滑轨1,另一端安装第二气缸3,直线滑轨1上滑动设置滑座7,气缸座6安装于所述滑座7上,气缸座6上安装第一气缸2,所述第一气缸2与第二气缸3两者活塞杆相互平行设置,所述第二气缸3的活塞杆端部安装浮动接头5。

[0012] 直线滑轨1上端与第二气缸3下端大致位于同一水平高度。

[0013] 直线滑轨1上设有用于限制滑座7上下行程的挡头8。在工作时,滑座7带动第一气缸2在直线滑轨1上进行升降作业,上下行程由直线滑轨1两端分别设置的挡头8限位固定。

[0014] 本实用新型的工作过程如下：在工作过程中，前部取托盘时，第一气缸2、第二气缸3两者同时下降，在吸取托盘后，第一气缸2、第二气缸3一起升起，待托盘转运平台到位后，第一气缸2下降，下降到位后，释放托盘。

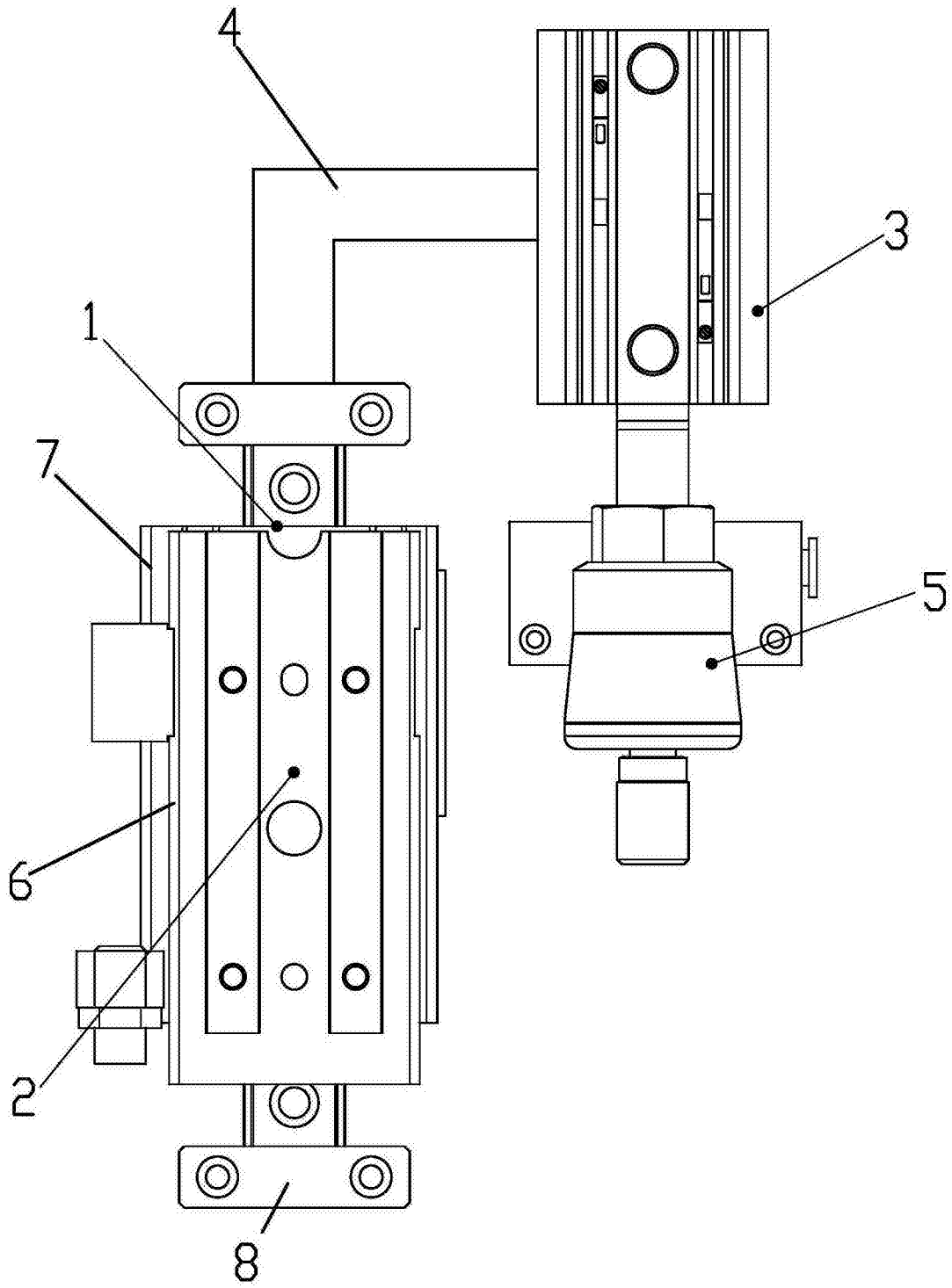


图1