



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109965585 A

(43)申请公布日 2019.07.05

(21)申请号 201910271535.5

(22)申请日 2019.04.04

(71)申请人 敏华家具制造(惠州)有限公司

地址 516000 广东省惠州市大亚湾区西区  
龙山一路68号敏华工业城

(72)发明人 杨文兵 张艳召 纪强 郜益宏

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202

代理人 肖宇扬 付静

(51) Int. Cl.

A47C 17/86(2006.01)

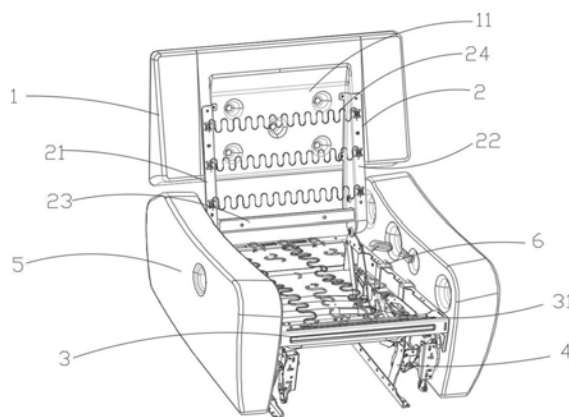
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)发明名称

一种沙发结构

(57)摘要

本发明公开了一种沙发结构,所述沙发结构包括扶手、靠背、沙发座;所述靠背包括靠背件和靠背架;所述扶手以卡接和/或螺栓方式固定在所述沙发座的两侧,所述靠背架安装在靠背件的一侧,所述靠背架连接到所述沙发座;所述扶手、靠背件、靠背架、沙发座为塑料或金属材料制成。本发明将沙发结构进行模块化生产,使用塑料件、金属架实现左扶手、右扶手、沙发部的高效自动化、标准化生产,有效减少繁杂的装配,提高沙发的组装效率,进而提高沙发的生产效率。



1. 一种沙发结构,其特征在于,所述沙发结构包括扶手、靠背、沙发座;所述靠背包括靠背件和靠背架;所述扶手以卡接和/或螺栓方式固定在所述沙发座的两侧,所述靠背架安装在靠背件的一侧,所述靠背架连接到所述沙发座;所述扶手、靠背件、靠背架、沙发座为塑料或金属材料制成。

2. 根据权利要求1所述的沙发结构,其特征在于,所述扶手、靠背件为中空的吹塑件。

3. 根据权利要求1或2所述的沙发结构,其特征在于:所述沙发座包括座框组件和可动架组件,所述座框组件固定安装于可动架组件上,所述座框组件两侧连接所述扶手;所述靠背架与所述可动架组件连接。

4. 根据权利要求2所述的沙发结构,其特征在于,所述靠背件与靠背架相邻的一侧设置有内凹结构,靠背架包括左侧固定框边、右侧固定框边、连接杆、多个金属承压件,所述左侧固定框边、右侧固定框边固定连接于所述内凹结构,所述金属承压件两端分别固定在左侧固定框、右侧固定框上。

5. 根据权利要求3所述的沙发结构,其特征在于,所述座框组件具有卡接件,所述卡接件为L型固定件,所述卡接件包括固定端和垂直于固定端的卡接端,所述扶手的侧面设有卡合槽,所述卡接件的固定端插于卡合槽内,并与扶手通过螺栓固定连接,所述左扶手、右扶手还分别与座框组件的两侧通过螺栓固定连接。

6. 根据权利要求5所述的沙发结构,其特征在于,所述卡接件固定端的两侧边还设有垂直挡片,所述固定槽为方型槽。

7. 根据权利要求5所述的沙发结构,其特征在于,所述座框组件的左右两侧为卡接框,所述卡接框包括水平的上缘板和下缘板,所述卡接框的上缘板和下缘板朝向所述座框组件内,所述下缘板的宽度大于所述上缘板宽度,所述固定槽设置于下缘板上,且所述固定槽位于下缘板在上缘板垂直投影的外侧。

8. 根据权利要求3所述的沙发结构,其特征在于,所述可动架组件的两侧设有承托板,所述座框组件固定在所述承托板上。

9. 根据权利要求1所述的沙发结构,其特征在于,所述扶手、靠背件为塑料材质,所述靠背架、座框组件、可动架组件为金属材质。

10. 根据权利要求2所述的沙发结构,其特征在于,所述吹塑件至少一侧具有凹孔,所述凹孔沿吹塑件外侧向内横截面逐渐缩小。

## 一种沙发结构

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种沙发结构,特别是涉及一种采用模块化的新型沙发结构。

### 背景技术

[0002] 现有沙发结构多由木料组成,在实际的组装过程中,需要利用阴隼、阳隼结构实现沙发结构的组装,导致沙发结构装配繁杂,生产困难,一旦装配顺序出错,就会造成生产停滞,因此对装配工人的技术能力具有较高要求。同时,木料由于无法进行高效的自动化切割生产,导致木料材质在生产过程中都需要人力参与,无法实现自动化生产,严重限制了沙发结构的生产及装配效率。

### 发明内容

[0003] 本发明提供了一种沙发结构,以至少解决现有技术中木料材质的沙发生产效率低下、装配困难的问题。

[0004] 本发明提供了一种沙发结构,包括扶手、靠背、沙发座;所述靠背包括靠背件和靠背架;所述扶手以卡接和/或螺栓方式固定在所述沙发座的两侧,所述靠背架安装在靠背件的一侧,所述靠背架连接到所述沙发座;所述扶手、靠背件、靠背架、沙发座为塑料或金属材料制成。

[0005] 进一步地,所述扶手、靠背件为中空的吹塑件。

[0006] 进一步地,所述沙发座包括座框组件和可动架组件,所述座框组件固定安装于可动架组件上,所述座框组件两侧连接所述扶手;所述靠背架与所述可动架组件连接。

[0007] 更进一步地,所述靠背件与靠背架相邻的一侧设置有内凹结构,靠背架包括左侧固定框边、右侧固定框边、连接杆、多个金属承压件,所述左侧固定框边、右侧固定框边固定连接于所述内凹结构,所述金属承压件两端分别固定在左侧固定框、右侧固定框上。

[0008] 更进一步地,所述座框组件具有卡接件,所述卡接件为L型固定件,所述卡接件包括固定端和垂直于固定端的卡接端,所述扶手的侧面设有卡合槽,所述卡接件的固定端插于卡合槽内,并与扶手通过螺栓固定连接,,所述左扶手、右扶手还分别与座框组件的两侧通过螺栓固定连接。

[0009] 更进一步地,所述卡接件固定端的两侧边还设有垂直挡片,所述固定槽为方型槽。

[0010] 更进一步地,所述座框组件的左右两侧为卡接框,所述卡接框包括水平的上缘板和下缘板,所述卡接框的上缘板和下缘板朝向所述座框组件内,所述下缘板的宽度大于所述上缘板宽度,所述固定槽设置于下缘板上,且所述固定槽位于下缘板在上缘板垂直投影的外侧。

[0011] 更进一步地,所述可动架组件的两侧设有承托板,所述座框组件固定在所述承托板上。

[0012] 进一步地,所述扶手、靠背件为塑料材质,所述靠背架、座框组件、可动架组件为金属材质。

[0013] 更进一步地,所述吹塑件至少一侧具有凹孔,所述凹孔沿吹塑件外侧向内横截面逐渐缩小。

[0014] 本发明相对于现有技术,将沙发结构进行模块化生产,使用塑料件、金属架实现左扶手、右扶手、沙发部的高效自动化、标准化生产,有效减少繁杂的装配,提高沙发的组装效率,进而提高沙发的生产效率。

### 附图说明

[0015] 图1为本发明实施例1结构示意图;

[0016] 图2为本发明实施例1卡接件固定在座框组件的结构示意图;

[0017] 图3为本发明实施例1可动架组件结构示意图;

[0018] 图4为本发明实施例2结构示意图;

[0019] 图5为本发明实施例3结构示意图。

### 具体实施方式

[0020] 为了使本技术领域的人员更好地理解本发明方案,下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分的实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 本发明实施例1提供了一种新型的单座位沙发结构,如图1所示,包括扶手、靠背、沙发座;所述靠背包括靠背件1和靠背架2;所述扶手以卡接和/或螺栓方式固定在所述沙发座的两侧,所述靠背架2安装在靠背件1的一侧,所述靠背架2连接到所述沙发座;所述扶手、靠背件1、靠背架2、沙发座为塑料或金属材料制成。

[0022] 可选的,所述沙发座包括座框组件3和可动架组件4,所述座框组件3固定安装于可动架组件4上,所述座框组件3两侧连接所述扶手;所述靠背架2与所述可动架组件4连接。

[0023] 其中,扶手包括左扶手3、右扶手,左扶手5、右扶手分别以螺栓方式固定在沙发部的两侧(也可采用卡接或在卡接基础上用螺栓固定),可动架组件4包括托腿侧,靠背件1安装在靠背架2的一侧,靠背架2的底部安装在可动架组件4远离托腿侧的一侧。

[0024] 可选的,如图1所示,所述靠背件1为板型件,且所述靠背件1与靠背架2相邻的一侧设置有内凹结构11,靠背架2包括左侧固定框21、右侧固定框22、连接杆23、多个金属承压件24,所述金属承压件24为蛇形弹簧,所述左侧固定框21、右侧固定框22平行安装在连接杆23的两端,所述金属承压件24两端分别固定在左侧固定框21、右侧固定框22上。

[0025] 可选的,如图2所示,所述座框组件3为水平放置的方形框体,所述座框组件3上端固定多个金属承重件31,所述金属承重件31为蛇形弹簧。

[0026] 特别的,如图1和图2所示,所述座框组件3具有卡接件6,所述卡接件6为L型固定件,所述卡接件6包括固定端和垂直于固定端的卡接端,所述左扶手5还包括左扶手部,所述左扶手部的右侧面设有卡合槽,所述卡接件6的固定端插于卡合槽内,并与左扶手部通过螺栓固定连接,所述右扶手还包括右扶手部,所述右扶手部的左侧面设有卡合槽,所述卡接件6的固定端插于卡合槽内,并与右扶手部通过螺栓固定连接,所述座框组件3的两侧设置在固定槽,所述左扶手5、右扶手分别通过将卡接件6的卡接端插于固定槽内,实现左扶手5、右扶手与可动沙发座的安装,所述左扶手5、右扶手还分别与座框组件3的两侧通过螺栓固定

连接。

[0027] 特别的,如图2所示,所述卡接件6固定端的两侧边还设有垂直挡片61,所述固定槽为方型槽。

[0028] 特别的,如图2所示,所述座框组件3的左右两侧为卡接框,所述卡接框包括水平的上缘板32和下缘板33,所述卡接框的上缘板32和下缘板33朝向座框组件3内,所述下缘板33的宽度大于所述上缘板32宽度,所述固定槽331设置于下缘板33上,且所述固定槽331位于下缘板33在上缘板32垂直投影的外侧。

[0029] 可选的,所述可动架组件4的两侧设有承托板41,所述座框组件3固定在承托板41上。

[0030] 特别的,所述扶手、靠背件1为塑料材质,所述靠背架2、座框组件3、可动架组件4为金属材质。其中,所述扶手、靠背件为中空吹塑件,所述吹塑件至少一侧具有凹孔,所述凹孔沿吹塑件外侧向内横截面逐渐缩小。

[0031] 可选的,所述左扶手部、右扶手部为塑料材质,所述卡接件6为金属材质。

[0032] 其中,本发明实施例中金属材质为铁,在实际生产过程中,也可根据客户需要采用铝材等金属进行靠背架、座框组件、可动架组件的生产。金属承压件、金属承重件为波纹形金属带,具有承重功能实现。本发明实施中内凹结构11提供缓冲空间,使人坐在沙发上并向后靠背倚靠时,金属承压件24可以被压入内凹结构11中,使沙发整体可以根据使用者的身材进行空间调整,提高沙发的舒适度。

[0033] 本发明实施例1将沙发结构进行模块化生产,使用塑料件、金属架实现左扶手、右扶手、沙发部的高效自动化、标准化生产,有效减少繁杂的装配,提高沙发的组装效率,进而提高沙发的生产效率。同时,本发明实施例1中,采用金属承压件、金属承重件,利用金属承压件、金属承重件的波纹形结构实现靠背架、座框组件的弹性化,避免了常规弹簧结构的实用,从而降低靠背架、座框组件的厚度,实现靠背架、座框组件的简单化、超薄化生产,降低沙发结构的厚度。此外,本发明实施例中通过在卡接件上设置垂直挡片,利用垂直挡片对固定槽的进行角度固定,避免安装过程中卡接件与左扶手部、右扶手部之间发生相对转动,方便安装人员将卡接件与固定槽内的螺栓孔进行匹配,从而降低安装难度,并对固定槽起到一定的支撑作用,在左扶手部、右扶手部受到水平方向压力时,进行有效支撑。

[0034] 本发明实施例2提供了一种双座位沙发结构,如图4所示,沙发部由两个可动沙发座并排组成,左扶手5、右扶手分别固定在可动沙发座的两侧。

[0035] 其中,左扶手部5、右扶手部均为塑料材质。

[0036] 可选的,本发明实施例3提供了一种三座位沙发结构,如图5所示,所述沙发部还包括固定沙发座,所述固定沙发座包括靠背件1、靠背架2、固定架7,所述靠背件1安装在靠背架2的一侧,所述靠背架2安装在固定架7的一侧边上,所述固定架7的上端设有固定多个金属承重件,所述金属承重件为蛇形弹簧。沙发部从左至右依次由可动沙发座、固定沙发座、可动沙发座组成,左扶手、右扶手分别固定在沙发部的两侧。

[0037] 其中,左扶手部、右扶手部均为塑料材质。

[0038] 应当注意的是,本发明各个实施例中的沙发结构是沙发骨架结构,在实际使用时,还需进行蒙皮、填充海绵等工艺。

[0039] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本发明的技术方案而非对其限制,尽

管参照上述实施例对本发明进行了详细的说明,所属领域的普通技术人员应当理解,技术人员阅读本申请说明书后依然可以对本发明的具体实施方式进行修改或者等同替换,但这些修改或变更均未脱离本发明申请待批权利要求保护范围之内。

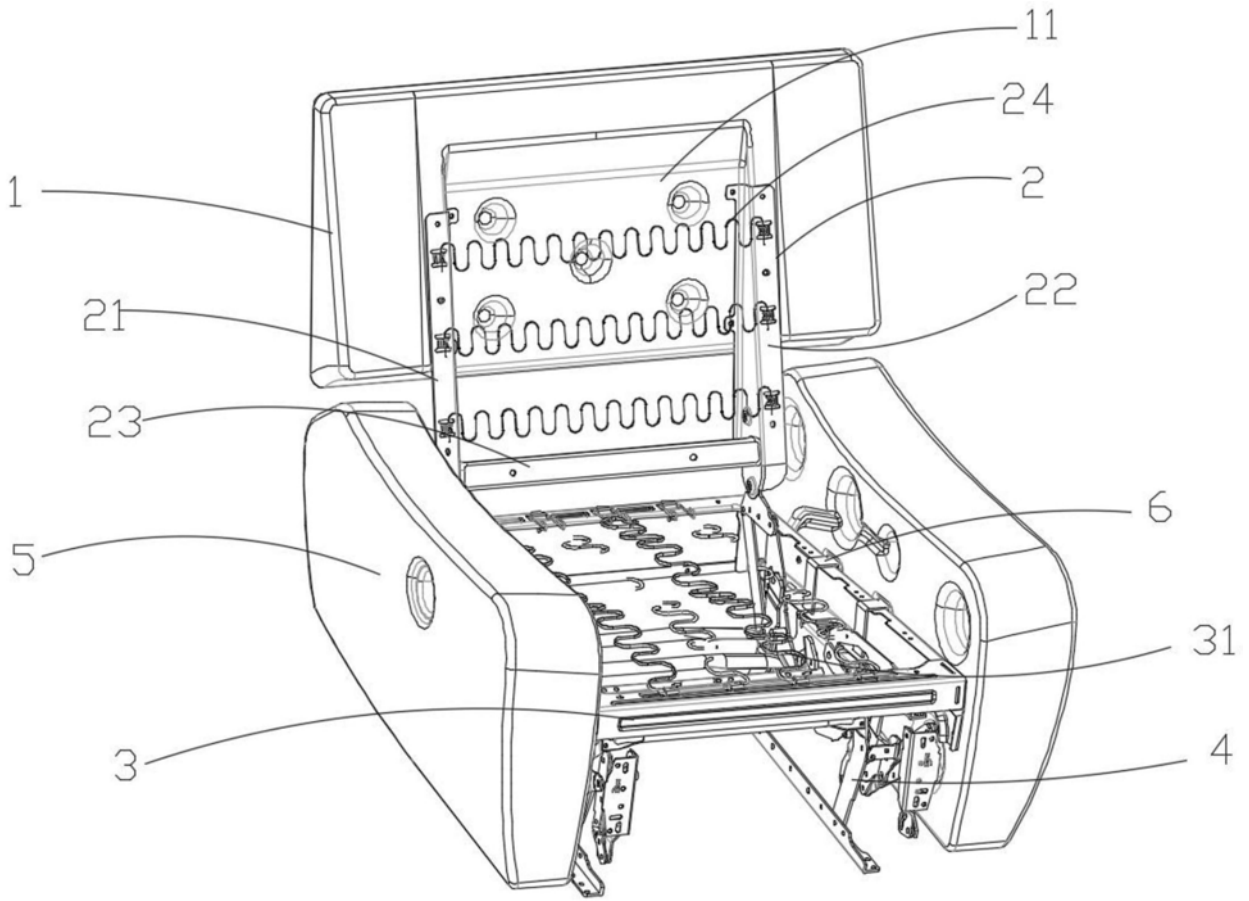


图1

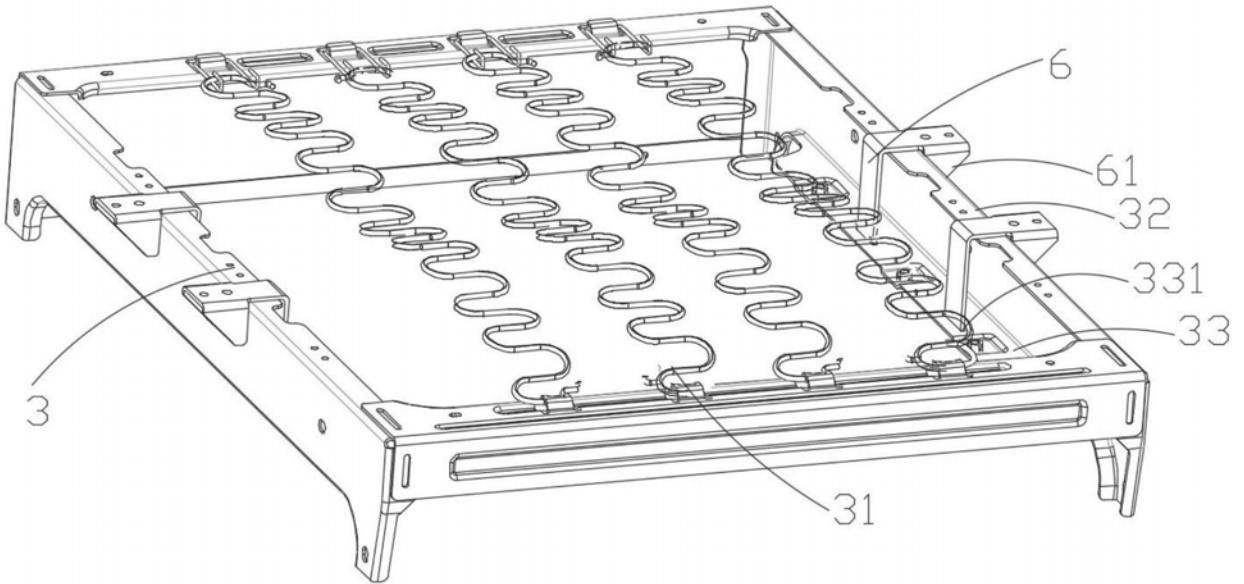


图2

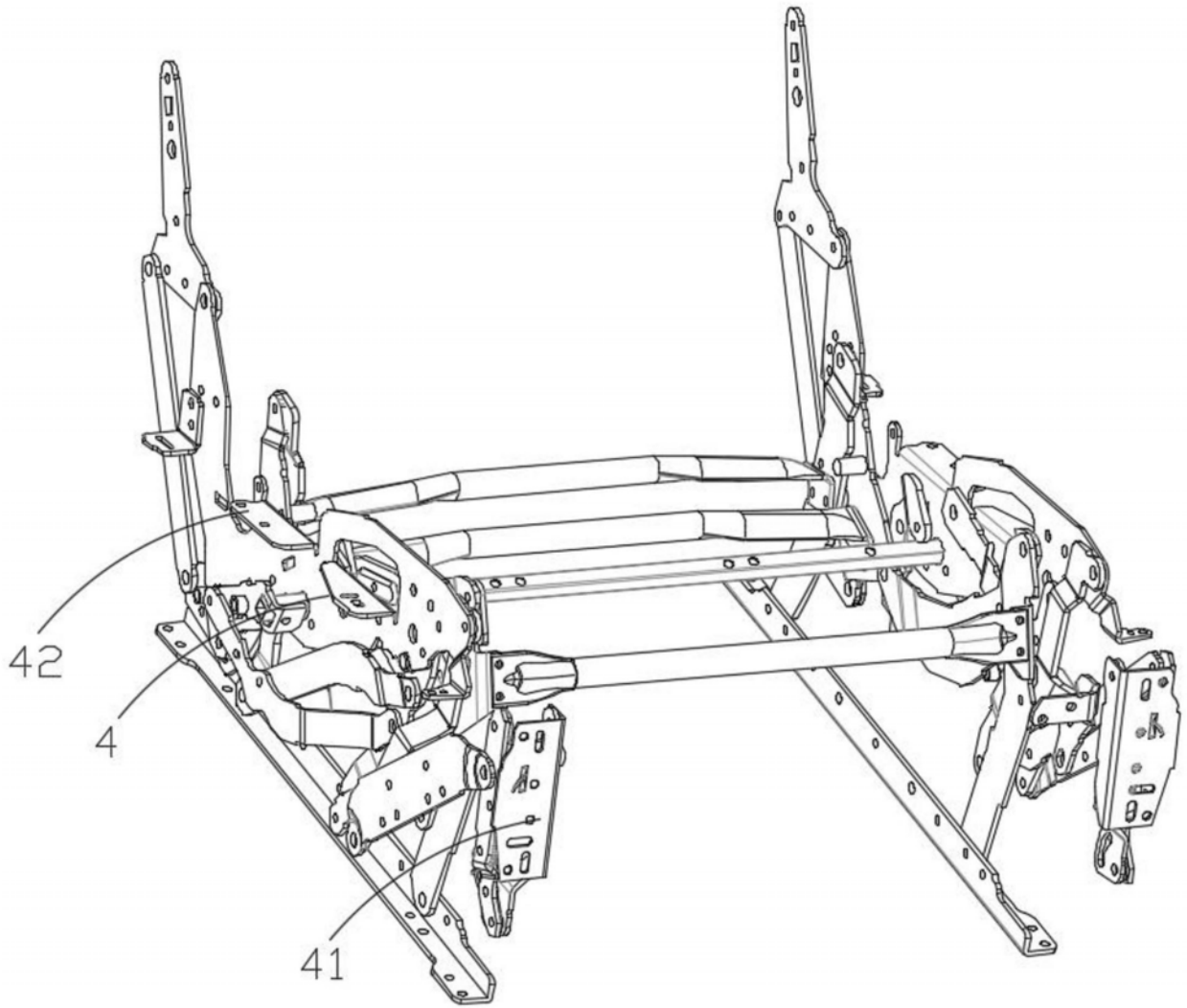


图3



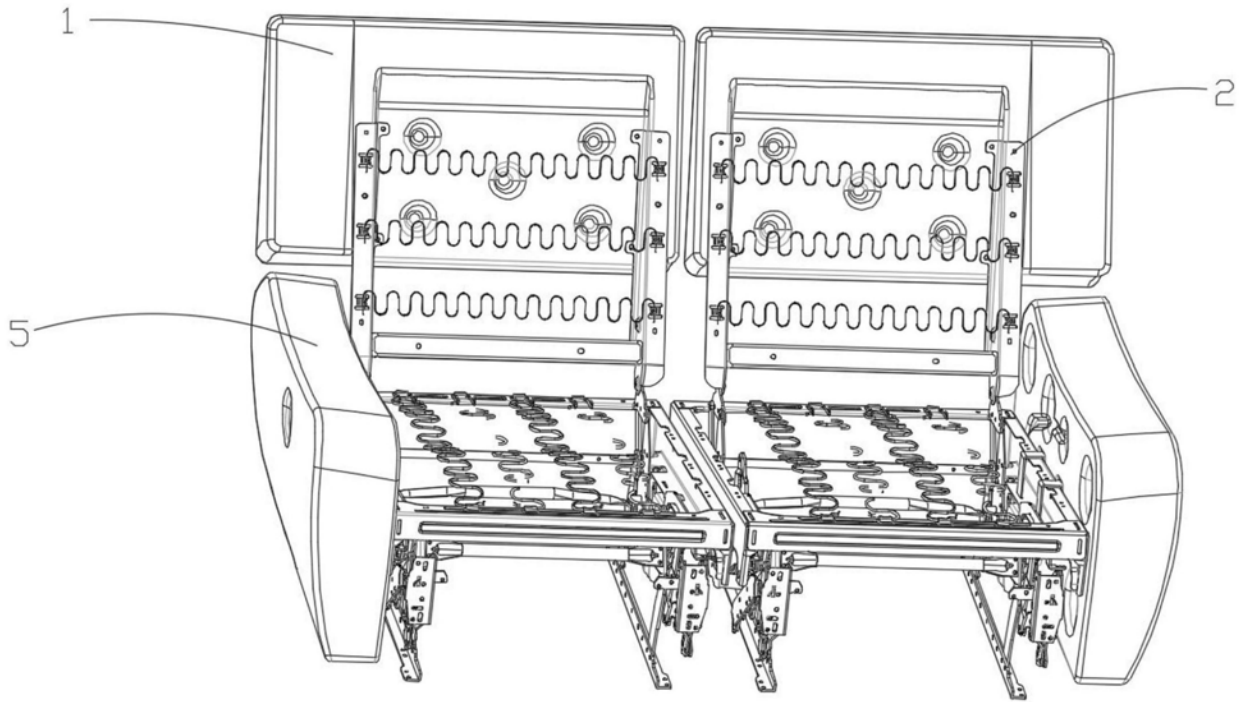


图4

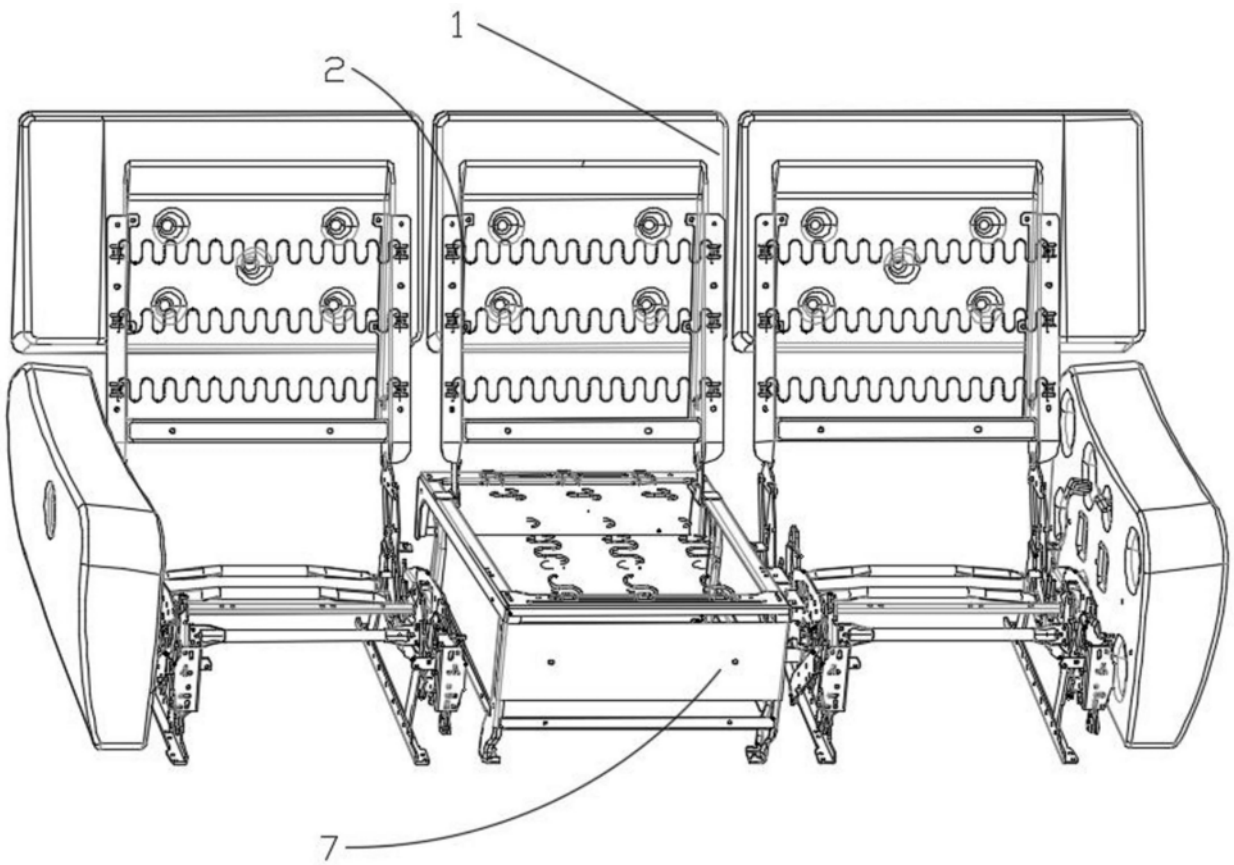


图5