



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103863156 A

(43) 申请公布日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201410132739. 8

(22) 申请日 2014. 04. 03

(71) 申请人 江苏畅通车业发展有限公司

地址 212300 江苏省镇江市丹阳市开发区兰陵路江苏畅通车业发展有限公司

(72) 发明人 李德兴 洪伟

(51) Int. Cl.

B60N 2/42 (2006. 01)

B60N 2/62 (2006. 01)

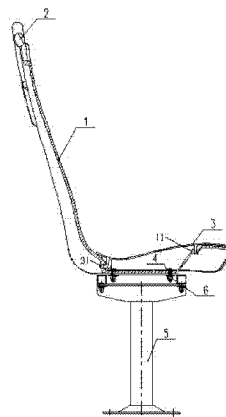
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种无骨架公交车注塑座椅

(57) 摘要

一种无骨架公交车注塑座椅, 由座椅主体(1)、椅腿总成(5)组成, 所述的座椅主体(1)两侧设有加强结构, 坐垫处设有安装槽, 其特征在于: 座椅主体(1)上安装有扶手(2), 座椅主体(1)安装槽内放置有固定板(4), 座椅主体(1)通过固定板(4)与椅腿总成(5)连接, 坐垫板(3)安装在安装槽上。本发明, 结构简单、安装方便快捷; 座椅后部无外露金属部件, 当车辆发生碰撞时不会造成乘客的二次伤害, 保证其乘客的安全性; 轻量化设计, 大大的降低了生产成本; 座垫采用可更换式, 满足乘客不同季节的需求。



1. 一种无骨架公交车注塑座椅,由座椅主体(1)、椅腿总成(5)组成,所述的座椅主体(1)两侧设有加强结构,坐垫处设有安装槽,其特征在于:座椅主体(1)上安装有扶手(2),座椅主体(1)安装槽内放置有固定板(4),座椅主体(1)通过固定板(4)与椅腿总成(5)连接,坐垫板(3)安装在安装槽上。

2. 根据权利要求1所述的一种无骨架公交车注塑座椅,其特征在于:所述的座椅主体(1)使用材料为PP塑料工程材料。

3. 根据权利要求1所述的一种无骨架公交车注塑座椅,其特征在于:所述的坐垫板(3)设有夏季型与冬季型两种,可根据季节需要进行更换,夏季型为直接注塑件,冬季型为软包后的注塑件,并在坐垫板(3)上设有卡脚(31)。

4. 根据权利要求1所述的一种无骨架公交车注塑座椅,其特征在于:所述的安装槽上设有坐垫板(3)卡脚(31)对应卡孔(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种无骨架公交车注塑座椅,其特征在于:所述的座椅主体(1)两侧加强结构,壁厚为由薄到厚过渡形,非均匀壁厚。

一种无骨架公交车注塑座椅

技术领域

[0001] 本发明涉及一种座椅,特别是涉及一种无骨架公交车注塑座椅。

背景技术

[0002] 座椅在日常生活中使用广泛,目前市场上现有的座椅主要有海绵座椅与注塑座椅。其中海绵座椅的骨架是钢制材料,抗拉强度低,制作工艺复杂,整体重量大,生产效率低,耐磨性差,容易变形。为了克服以上座椅子的缺陷,市场上又出现了中空吹塑座椅,主要以中空的塑料件座垫片与靠背外接钢骨架拼接而成。这样的座椅背后金属骨架外露,不够美观;另外金属骨架外露,当车辆发生碰撞时,座椅后部的金属骨架会对人体造成伤害,且座椅上的坐垫无法根据季节需要进行更换。

发明内容

[0003] 针对上述缺陷,本发明的目的在于提供一种无骨架公交车注塑座椅,是通过在注塑成型好的座椅主体安装槽内放置固定板,后通过固定板与椅腿总成连接,在座椅主体顶部安装上扶手,再将坐垫板安装在座椅主体安装槽上方,坐垫板为可更换式,可根据季节的需要进行更换。

[0004] 本发明的技术方案是通过以下方式实现的:一种无骨架公交车注塑座椅,由座椅主体、椅腿总成组成,所述的座椅主体两侧设有加强结构,坐垫处设有安装槽,其特征在于:座椅主体上安装有扶手,座椅主体安装槽内放置有固定板,座椅主体通过固定板与椅腿总成连接,坐垫板安装在安装槽上。

[0005] 所述的座椅主体使用材料为 PP 塑料工程材料,工艺为注塑型。

[0006] 所述的坐垫板设有夏季型与冬季型两种,可根据季节需要进行更换,夏季型为直接注塑件,冬季型为软包后的注塑件,并在坐垫板上设有卡脚。

[0007] 所述的安装槽上设有坐垫板卡脚对应卡孔。

[0008] 所述的座椅主体两侧加强结构,壁厚为由薄到厚过渡形,非均匀壁厚。

[0009] 本发明,结构简单、安装方便快捷;座椅后部无外露金属部件,当车辆发生碰撞时不会造成乘客的二次伤害,保证其乘客的安全性;轻量化设计,大大的降低了生产成本;坐垫采用可更换式,满足乘客不同季节的需求。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明装配后的剖切示意图。

[0011] 图中:1 座椅主体、2 扶手、3 坐垫板、4 固定板、5 椅腿总成、6 固定螺栓,11 卡孔,31 卡脚。

[0012] 由图 1 知,一种无骨架公交车注塑座椅,由座椅主体 1、椅腿总成 5 组成,座椅主体 1、扶手 2、坐垫板 3 使用 PP 材料注塑成型;座椅主体 1 两侧设有加强结构,使座椅主体 1 更加的牢固,在座椅主体 1 坐垫安装处设有一个安装槽,安装槽内设有坐垫板安装卡孔 11;坐

垫板 3 分为夏季用与冬季用两种,夏季用坐垫直接为注塑件坐垫板 3,冬季用坐垫为软包坐垫板 3,坐垫板上设有卡脚 31;在座椅主体 1 上安装上扶手 2 后,将固定板 4 放在安装槽内,并使用固定螺栓 6 将固定板 4 与椅腿总成 5 连接,从而完成座椅主体 1 与椅腿总成 5 的连接。后将坐垫板 3 通过卡脚 31 安装在座椅主体 1 上安装槽内的卡孔 11 中,即完成了座椅零件装配,安装操作方便、快捷;如客户需要冬季用坐垫板 3 时只需将原安装的夏季用坐垫板 3 从卡孔内取出,更换上冬季用坐垫板 3 即可。座椅主体 1 两侧加强结构,壁厚为由薄到厚过渡形,非均匀壁厚,可防止座椅主体 1 开裂。

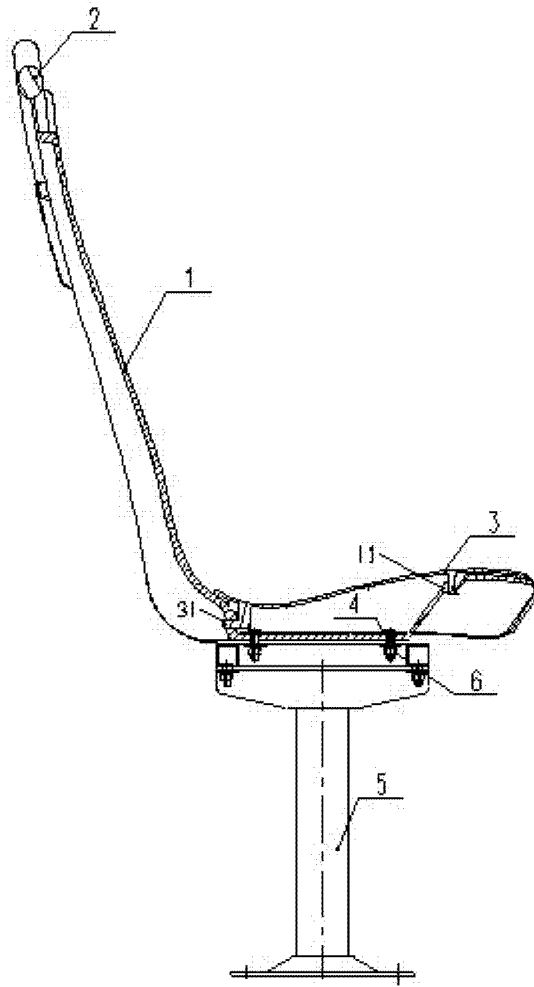


图 1