



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 929334

(61) Дополнительное к авт. свид-ву №674832

(22) Заявлено 23.08.79 (21) 2810935/25-08

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 23.05.82. Бюллетень № 19

Дата опубликования описания 23.05.82

(51) М. Кл.³

В 23 В 5/16

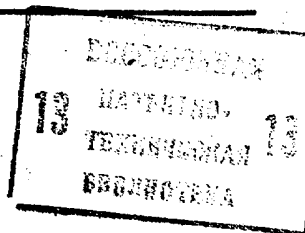
(53) УДК 621.952.
.5(088.8)

(72) Автор
изобретения

и

Н. А. Куликов

(71) заявитель



(54) ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИТУПЛЕНИЯ ОСТРЫХ КРОМОК

1

Изобретение относится к механической обработке, преимущественно к ручным инструментам для притупления острых кромок при обработке изделий на токарных станках.

По основному авт. св. №674832 известно приспособление для притупления острых кромок, содержащие оправку с режущим инструментом и механизм качания инструмента, выполненный в виде эксцентричного диска, размещенного на оси, закрепленной на оправке, причем режущий инструмент установлен в оправке с возможностью перемещения и упруго поджат пружиной [1]

Недостатком известного устройства является то, что в нем не обеспечивается возможность совмещения оси качания оправки с вершиной острой кромки обрабатываемого изделия при установке, что снижает его функциональные возможности.

2

Цель изобретения - расширение функциональных возможностей устройства за счет обеспечения возможности совмещения оси качания оправки с вершиной острой кромки обрабатываемого изделия.

Указанная цель достигается тем, что в приспособлении для притупления острых кромок, корпус, несущий подпружиненную оправку, снабжен дополнительным упором, установленным на ее торце, причем дополнительный упор выполнен в виде диска с буртом и смонтирован на оси, закрепленной на корпусе ручки, или в виде выступа на торце корпуса.

На фиг. 1 показано приспособление, общий вид; на фиг. 2 - вид А (повернуто), на фиг. 1; на фиг. 3 - упор, выполненный в виде прямоугольного выступа; на фиг. 4 - упор, выполненный в виде диска с буртом.

Приспособление содержит механизм 1 качания, выполненный в виде экс-

центрического диска, упор, установленный на оси 2, закрепленной на оправке 3, смонтированной с возможностью качения относительно оси 4 на корпусе 5 в виде ручки, на торце которого установлен дополнительный упор 6, режущий инструмент 7, установленный в оправке 3 и упруго поджатый пружиной 8 к острой кромке обрабатываемого изделия 9. Винт регулирует жесткость пружины 8. Дополнительный упор 6 снабжен рабочей поверхностью, контактирующей с торцом изделия в процессе притупления острой кромки.

Приспособление работает следующим образом.

Оператор, удерживая приспособление рукой за ручку корпуса 5, подводит его к вращающемуся обрабатываемому изделию 9, например на токарном станке, до контакта упора 6 рабочей поверхностью с торцом обрабатываемого изделия 9, режущего инструмента 7 с вершиной острой кромки изделия и эксцентричного диска-упора механизма 1 качения с цилиндрической поверхностью изделия 9. Обрабатываемое изделие 9 передает вращение, например эксцентричному диску механизма 1 качения, за счет сил контактного трения между поверхностями изделия и эксцентричного диска-упора. Механизм 1 качения инструмента изменяет угловое положение оправки 3, обеспечивая изменение угла наклона режущей кромки инструмента 7 по отношению к образующим острой кромки. Режущий инструмент 7, совершая осевое движение в оправке и качатель-

ное движение по радиусу совместно с оправкой 3 относительно оси 4, обеспечивает радиусное срезание острой кромки и снятие заусенцев. После притупления одной острой кромки оператор переносит приспособление на другую острую кромку и т.д. Приспособление обеспечивает как радиусное притупление острых кромок на наружных и внутренних поверхностях изделий, так и повышение производительности и качества притупления кромок изделия.

15

Формула изобретения

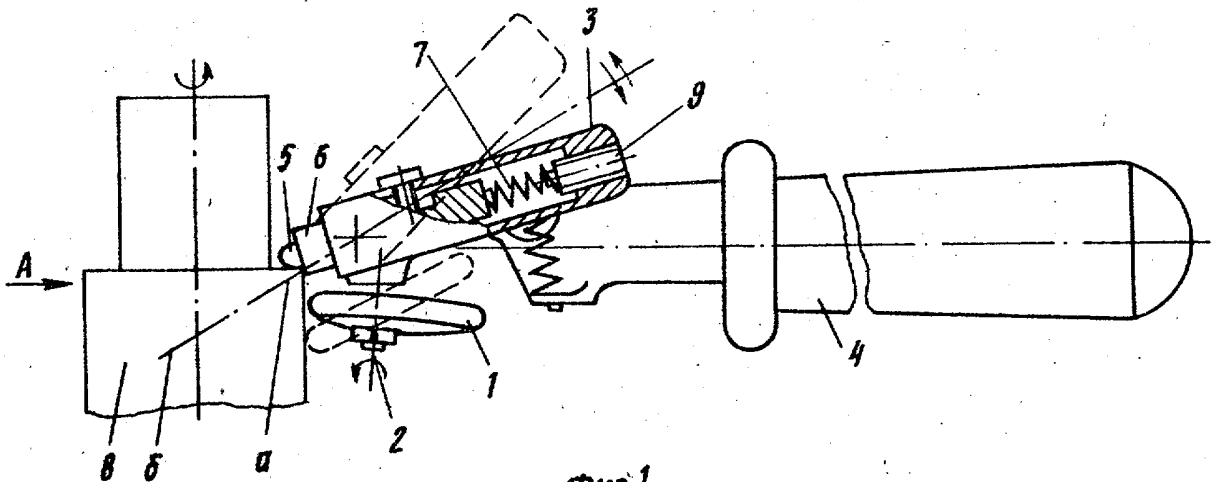
1. Приспособление для притупления острых кромок по авт.св. №674832, отличающееся тем, что, с целью расширения функциональных возможностей за счет обеспечения совмещения оси качения оправки с вершиной острой кромки обрабатываемого изделия, корпус, несущий подпружиненную оправку, снабжен дополнительным упором, установленным на ее торце.

2. Приспособление по п.1, отличающееся тем, что дополнительный упор выполнен в виде диска с буртом и смонтирован на оси, закрепленной на корпусе ручки.

3. Приспособление по п.1, отличающееся тем, что дополнительный упор выполнен в виде выступа на торце корпуса.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

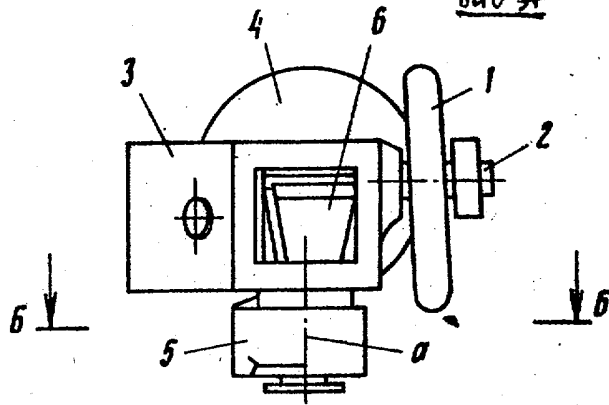
1. Авторское свидетельство СССР №674832, кл. В 23 В 5/16, 1978.



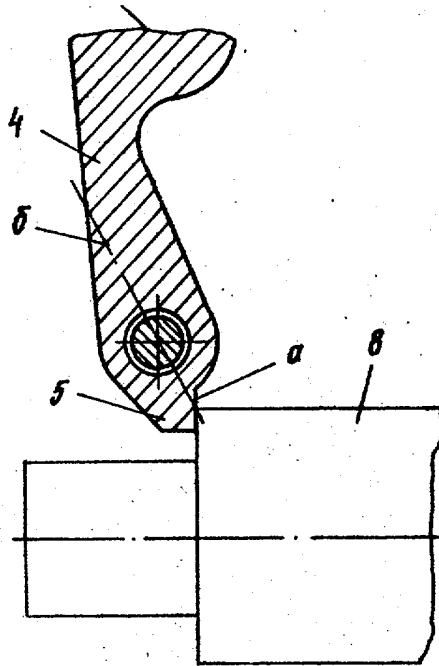
Фиг.1

929334

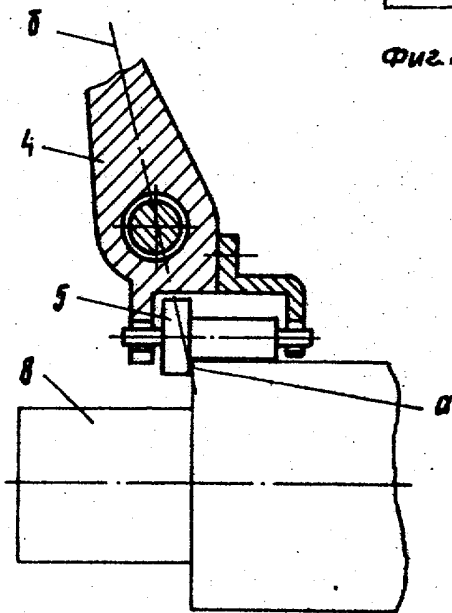
Вид А



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

ВНИПИ Заказ 3369/16
Тираж 1151 Подписное

Филиал ППП "Патент",
г. Ужгород, ул. Проектная, 4