



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1719022 A1

(51)5 В 01 D 45/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

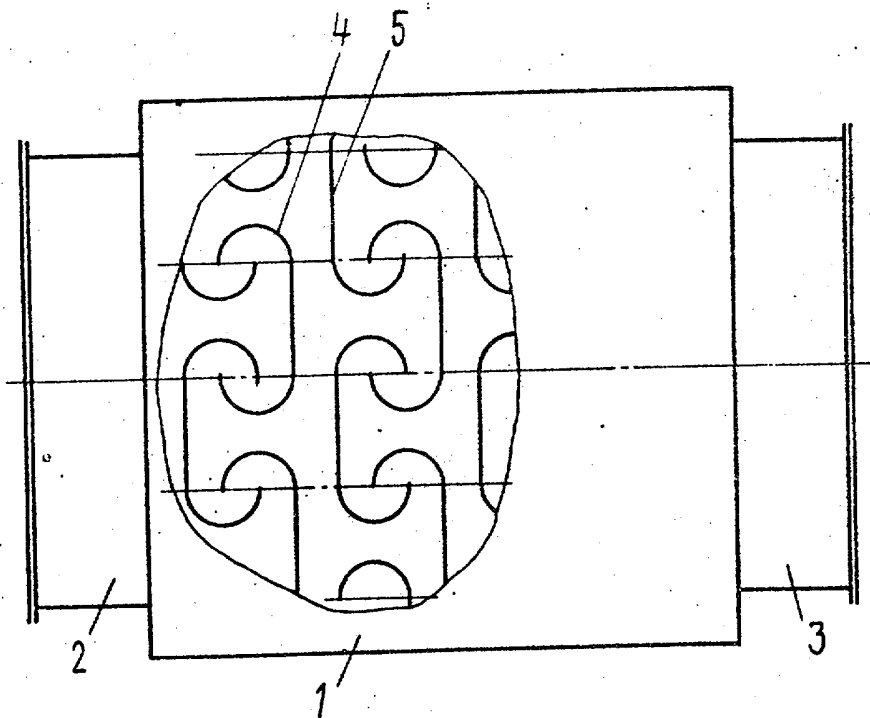
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4722982/26
(22) 24.07.89
(46) 15.03.92. Бюл. № 10
(71) Производственное специализированное объединение "Цветметэкология"
(72) А.В.Алексеев, А.И.Изох, Г.Ф.Мустафин и А.А.Романов
(53) 621.928.9 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 790103, кл. В 01 D 35/06, 1980.

2

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА ОТ ПЫЛИ
(57) Изобретение относится к устройствам для очистки газа от пыли и позволяет достигнуть повышения эффективности очистки за счет равномерного осаждения пыли на полутрубках. Устройство содержит корпус 1, патрубки входа 2 и выхода 3 очищаемого газа. Внутри корпуса установлены рядами полутрубки 4 и вертикальные пластины 5. 1 ил.



(19) SU (11) 1719022A1

Изобретение относится к устройствам для очистки газа от пыли и может быть использовано в промышленности, в частности в цветной металлургии.

Целью изобретения является повышение эффективности очистки за счет равномерного осаждения пыли на полутрубках.

На чертеже изображено устройство, вид сверху.

Устройство содержит корпус 1, патрубки входа 2 и выхода очищаемого газа 3. Внутри корпуса установлены вертикальные полутрубки 4 и вертикальные пластины 5. Крепление полутрубок 4, пластин 5 в корпусе, устройства отряхивания и бункер улавливаемой пыли условно не показаны.

Устройство работает следующим образом.

Запыленный газ через патрубок 2 входа поступает в корпус 1, где, проходя через каналы, образованные полутрубками 4 и пластинами 5 за счет центробежных сил и поворота потока, происходит разделение пылегазового потока. Пыль осаждается на полутрубках 4 и пластинах 5 и с помощью устройства отряхивания или самообрушения сбрасывается в бункер. Очищенный газ через патрубок 3 выхода выводится из устройства.

Расположение полутрубок рядов плоскостью среза вдоль газового потока, установка между краями полутрубок каждого ряда вертикальных пластин так, что четные ряды полутрубок и пластин являются зеркальным отображением нечетных рядов и сдвинуты по горизонтали, позволило сделать равномерным осаждение пыли на полутрубках и повысить эффективность очистки. Сравнительные испытания предлагаемого устройства с прототипом в промышленности показали снижению выходной запыленности газа на 20%.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для очистки газа от пыли, содержащее корпус, патрубки входа и выхода газа, вертикальные полутрубки, установленные рядами в шахматном порядке, обращенные друг к другу вогнутыми поверхностями с перекрытием друг друга, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью повышения эффективности очистки за счет равномерного осаждения пыли на полутрубках, последние расположены плоскостью среза вдоль газового потока, между краями полутрубок каждого ряда установлены вертикальные пластины.

Редактор И.Касарда

Составитель Л.Юлдашева
Техред М.Моргентал

Корректор О.Кундрик

Заказ 721

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5