



SUOMI-FINLAND
(FI)

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan 964685
 (51) Kv.lk.6 - Int.kl.6
 B 31F 5/04
 (22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 25.11.1996
 (24) Alkupäivä - Löpdag 25.11.1996
 (41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 26.05.1998

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(71) Hakija - Sökande

1. Oy Diamer Ab, Helsinki, Perämiehenkuja 2, 07900 Loviisa, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Österman, Pehr, Perämiehenkuja 2, 07900 Loviisa, (FI)

(74) Asiamies - Ombud: Papula Rein Lahtela Oy, Fredrikinkatu 61 A, 6.krs, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä monikerroskartonkiprofiilin jatkuvatoimiseksi valmistamiseksi
Förfarande för framställning av en flerskiktsskartongprofil medelst kontinuerlig drift

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Menetelmä monikerroskartonki-profiilin jatkuvatoimiseksi valmistamiseksi, jossa menetelmässä vesipitoisella liimalla pinnoitettuja kartonkinauhoja puristetaan yhteen ja muodostetaan haluttuun profiilimuotoon. Ennen nauhojen yhteenpuristamista nauhat kuivataan normaalia varastokosteutta olennaisesti pienempään kosteuteen, olennaisesti alle 10% kosteuteen, ja sitten levitetään vesipitoista liimaa kuivatulle nauhalle.

Förfarande för att med kontinuerlig drift framställa en flerskiktsskartongprofil, vid vilket förfarande med vattenhaltigt lim ytbehandlade kartongband pressas ihop och formas till önskad profilform. Innan banden pressas ihop torkas banden till en fukthalt, väsentligen under 10 % fukthalt, som är väsentligen lägre än den normala lagringsfukthalten och sedan utbredd vattenhaltigt lim på det torkade bandet.

