



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201597369 U

(45) 授权公告日 2010.10.06

(21) 申请号 200920294766.X

(22) 申请日 2009.12.24

(73) 专利权人 郑红钢

地址 322200 浙江省浦江县郑宅镇下方村屠
村1号

(72) 发明人 郑红钢

(51) Int. Cl.

B44C 1/26 (2006.01)

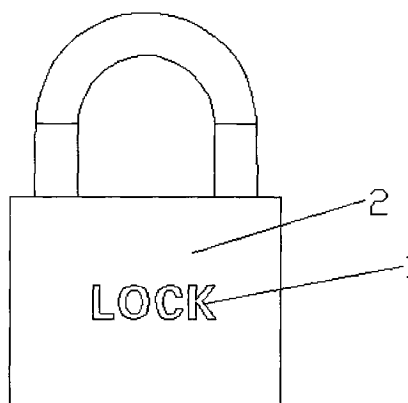
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种金属锁具的装饰结构

(57) 摘要

一种金属锁具的装饰结构,用于在锁具表面镶嵌各种材料制成的图形,包括锁体和镶嵌图形,在锁体上采用镶嵌结构使锁具上的图形更加牢固耐磨,同时使锁具更加美观富有立体感。



1. 一种金属锁具的装饰结构,其特征在于:在锁体(2)上开设与镶嵌图形(1)对应的凹槽,再将镶嵌图形(1)黏贴在锁体(2)的凹槽内。
2. 根据权利要求1所述金属锁具的装饰结构,其特征在于:所述镶嵌图形(1)由水晶玻璃或者金属制作而成。

一种金属锁具的装饰结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锁具,特别涉及金属锁具的外观装饰。

背景技术

[0002] 目前常用金属锁具的装饰结构是将图案刻在模具上,将模具直接在锁体上压印成相应的图案。图案粗糙,容易磨损,颜色单调,没有立体效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种不易磨损图形和富有立体感和强烈视觉效果的金属锁具的装饰结构。

[0004] 本实用新型通过以下方案实现:

[0005] 一种金属锁具的装饰结构,在锁体上开设与镶嵌图形对应的凹槽,再将镶嵌图形黏贴在锁体的凹槽内。

[0006] 所述镶嵌图形由水晶玻璃或者金属材料等制作而成。

[0007] 采用本实用新型方案后,锁具上的镶嵌图形外观更加富有立体感,镶嵌图形也不易被磨损,同时,采用水晶玻璃或者金属材料等制成的镶嵌图形使锁具美观大方。

附图说明

[0008] 下面根据附图和实施,对本实用新型做进一步详细说明。

[0009] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图。

[0010] 图 2 是本实用新型实施例的横截面的构示意图。

[0011] 1、镶嵌图形;2、锁体。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示本实用新型实施例所述的金属锁具装饰结构,在锁体(2)上用雕刻机或冲床或腐蚀等开设一定图形的凹槽,深度为 1mm,再将金属制成对应的镶嵌图形(1),并黏贴在锁体(2)的凹槽内。

[0013] 本实用新型的金属锁具的装饰结构并不局限于上述实施方式的具体结构,如采用水晶玻璃等制作镶嵌图形(1),改变在锁体(2)上镶嵌的位置,变换镶嵌图形(1)的形状或大小,都是对本领域内技术人员来说显而易见的改型,均能实现本实用新型不易磨损锁体装饰图形使锁具美观大方的目的。

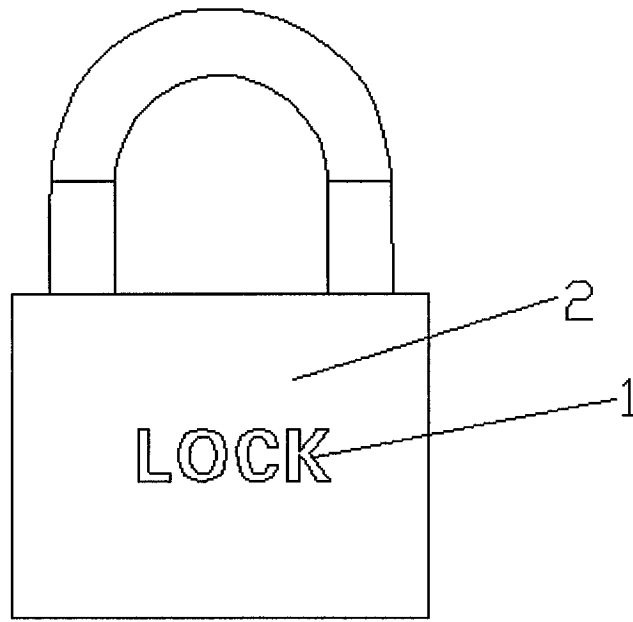


图 1

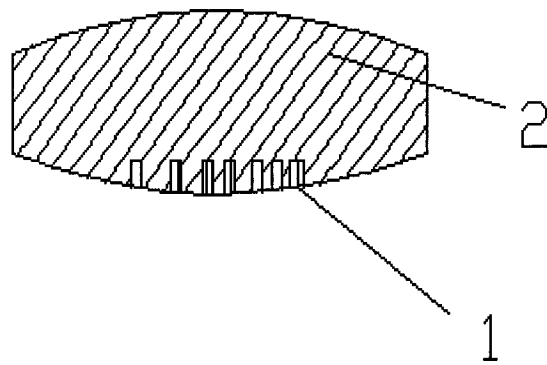


图 2