



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

# PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus—Patentansökan 870757  
(51) Kv.lk.<sup>4</sup>/Int.cl.<sup>4</sup> B 66 C 1/18  
(22) Hakemispäivä—Ansökningsdag 23.02.87  
(23) Alkupäivä—Löpdag  
(41) Tullut julkiseksi—Blivit offentlig 24.08.88  
(86) Kv. hakemus—Int.ansökan  
(30) Etuoikeus—Prioritet

(71) Hakija/Sökande: *Lassila & Tikanoja Oy*, PL 670, 20361 Turku, Suomi

(72) Keksijä/Uppfinnare: Servanto, Pekka Aksel

(74) Asiamies/Ombud: Berggren

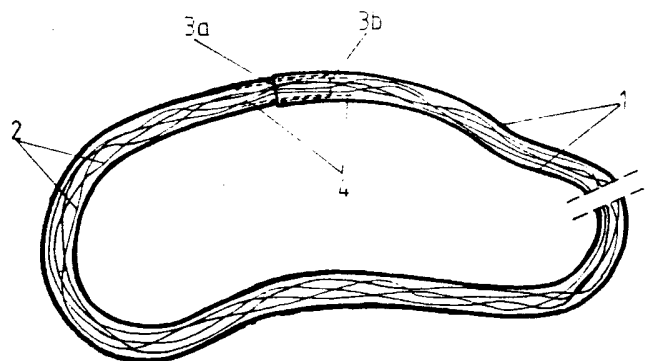
(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Nostoraksi ja menetelmä sen valmistamiseksi. Lyftstropp och förfarande för dess tillverkning.

## (57) Tiivistelmä

Keksintö koskee päätöntä, taipuisaa nostoraksia, joka sovitetaan toisaalta taakan ympärille ja toisaalta nostolaitteeseen. Raksi on muodostunut kuormaa kannattavasta sisuksesta (2), jonka muodostaa yksi tai useampi lankavyyhti, ja sisuksen ympäröivästä letkunmuotoisesta päällisestä (1), jonka päät (3a, 3b) on yhdistetty (4) toisiinsa.

Keksinnön tarkoituksena on aikaansaada raksi, jonka päällinen on sileä ja ilman poikittaisia poimuja, jotka heikentävät raksia ja häiritsevät raksin käyttöä. Tämä on saavutettu muodostamalla päällinen (1) lyhyemmäksi kuin sisus (2). Pituusero on edullisesti vähintään 2 % ja se voi olla jopa 10 %.

Keksintö koskee myös menetelmää tällaisen raksin valmistamiseksi. Menetelmä käsittää lämpökäsittelyn, jossa sopivasti valituilla raaka-aineilla, lämpötilalla ja käsittelyajalla päälliselle (1) saadaan lyhyempi pituus kuin sisukselle (2).



Jatkuu seur. sivulla  
Forts. nästa sida

(57) Sammandrag

Uppfinningen avser en ändlös, böjlig lyftstropp, som dels är anordnad runt lasten och dels kopplad till lyftanordningen. Stroppen består av en lastbärande innerdel (2) bestående av en eller flere garnhärvor och av en innerdelen omgivande slangformig ovandel (1), vars ändor (3a, 3b) är förenade (4) med varandra.

Ändamålet med uppfinningen är att åstadkomma en stropp, vars ovandel är slät och saknar tvärriktade veck, som försvagar stroppen och stör användningen av stroppen. Detta har uppnåtts genom att göra ovandelen (1) kortare än innerdelen (2). Längdskillnaden är lämpligen minst 2 % och kan vara upptill 10 %.

Uppfinningen avser även ett förfarande för framställning av en dylik stropp. Förfarandet innefattar en värmebehandling, där ovandelen (1) genom lämpligt valda råmaterial, temperatur och behandlingstid erhåller kortare längd än innerdelen (2).