



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104840148 A

(43) 申请公布日 2015. 08. 19

(21) 申请号 201410056384. 9

(22) 申请日 2014. 02. 19

(71) 申请人 莱克电气股份有限公司

地址 215009 江苏省苏州市新区向阳路 1 号

(72) 发明人 倪祖根

(74) 专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有

限公司 32103

代理人 范晴

(51) Int. Cl.

A47L 9/00(2006. 01)

B44F 1/00(2006. 01)

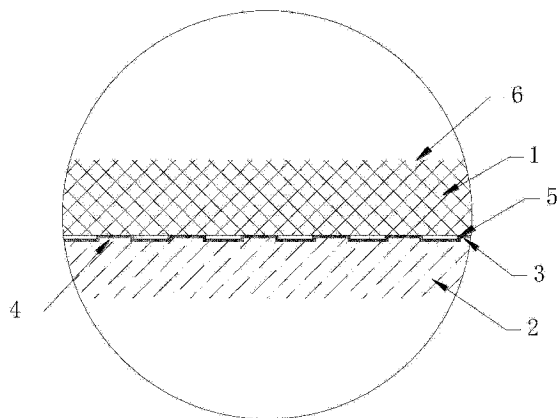
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

吸尘器外观表面装饰件及其加工方法

(57) 摘要

本发明公开了一种吸尘器外观表面装饰件的加工方法,包括下列步骤:步骤一:在内层装饰件的外表面做出具有三维立体纹理或图案效果的蚀纹;步骤二:把内层装饰件和外层透明件装配组合;本发明还公开了一种吸尘器外观表面装饰件,包括外层透明件和内层装饰件,所述内层装饰件的外表面设有具有三维立体纹理或图案效果的蚀纹;本发明在内层装饰件的外表面形成蚀纹,该蚀纹通过外层透明件的厚度对光线的折射产生视觉立体化的效果,而且透过光线的变化纹理或图案表面有渐变的效果。



1. 一种吸尘器外观表面装饰件的加工方法,其特征在于包括下列步骤:  
步骤一:在内层装饰件(2)的外表面(3)做出具有三维立体纹理或图案效果的蚀纹(4);  
步骤二:把内层装饰件(2)和外层透明件(1)装配组合。
2. 根据权利要求1所述的吸尘器外观表面装饰件的表面处理方法,其特征在于:在具有蚀纹(4)的内层装饰件(2)的外表面(3)上先进行喷涂处理,然后再与外层透明件(1)装配组合。
3. 根据权利要求2所述的吸尘器外观表面装饰件的表面处理方法,其特征在于:所述喷涂处理为喷漆。
4. 根据权利要求1或2所述的吸尘器外观表面装饰件的表面处理方法,其特征在于:所述蚀纹(4)由模具制造成型。
5. 一种吸尘器外观表面装饰件,其特征在于:包括装配组合的外层透明件(1)和内层装饰件(2),所述内层装饰件的外表面(3)设有具有三维立体纹理或图案效果的蚀纹(4)。
6. 根据权利要求5所述的吸尘器外观表面装饰件,其特征在于:所述具有蚀纹(4)的内层装饰件的外表面(3)上设有喷涂处理层(5)。
7. 根据权利要求6所述的吸尘器外观表面装饰件,其特征在于:所述喷涂处理层(5)为喷漆层。
8. 根据权利要求5所述的吸尘器外观表面装饰件,其特征在于:所述蚀纹(4)由模具制造成型。
9. 根据权利要求5所述的吸尘器外观表面装饰件,其特征在于:所述外层透明件的外表面(6)为光面。

## 吸尘器外观表面装饰件及其加工方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种家用电器,尤其涉及一种吸尘器。

### 背景技术

[0002] 目前吸尘器越来越普及,而消费者对家用电器的外在美感越来越注重,因此如何吸引消费者的眼球,而且结构简单宜行,成为众多厂家研究的一大课题。在表面处理行业内已出现了透明件盖板的应用,现有透明件盖板内外表面均为光面,虽然能从透明件盖板处直接看到内部零部件,但无法产生视觉立体化的效果。

### 发明内容

[0003] 本发明目的是:提供一种吸尘器外观表面装饰件的加工方法,其可以使内层装饰件外表面的蚀纹通过外层透明件的厚度对光线的折射产生视觉立体化的效果,而且透过光线的变化纹理或图案表面有渐变的效果。

[0004] 本发明另一目的是:提供一种吸尘器外观表面装饰件,其内层装饰件的外表面具有蚀纹,该蚀纹通过外层透明件的厚度对光线的折射产生视觉立体化的效果,而且透过光线的变化纹理或图案表面有渐变的效果。

[0005] 本发明的技术方案是:一种吸尘器外观表面装饰件的加工方法,包括下列步骤:

[0006] 步骤一:在内层装饰件的外表面做出具有三维立体纹理或图案效果的蚀纹;

[0007] 步骤二:把内层装饰件和外层透明件装配组合。

[0008] 进一步的,在具有蚀纹的内层装饰件的外表面上先进行喷涂处理,然后再与外层透明件装配组合。

[0009] 更进一步的,所述蚀纹由模具制造成型。

[0010] 本发明的另一技术方案是:一种吸尘器外观表面装饰件,包括外层透明件和内层装饰件,所述内层装饰件的外表面设有具有三维立体纹理或图案效果的蚀纹。

[0011] 进一步的,所述具有蚀纹的内层装饰件的外表面上设有喷涂处理层。优选的,所述喷涂处理层为喷漆层。

[0012] 更进一步的,上述外层透明件的内表面可以与具有蚀纹的内层装饰件的外表面连接固定设置,也可以间隔隔空设置。所述内层装饰件可以是透明件也可以是非透明件。

[0013] 再进一步的,所述蚀纹由模具制造成型。所述外层透明件的外表面为光面。

[0014] 本发明的优点是:本发明在内层装饰件的外表面形成蚀纹,该蚀纹通过外层透明件的厚度对光线的折射产生视觉立体化的效果,而且透过光线的变化纹理或图案表面有渐变的效果。

### 附图说明

[0015] 下面结合附图及实施例对本发明作进一步描述:

[0016] 图1为本发明的结构示意图;

[0017] 图 2 为本发明一种实施例的局部放大剖面图；

[0018] 图 3 为本发明另一种实施例的局部放大剖面图。

[0019] 其中：1 外层透明件；2 内层装饰件；3 内层装饰件的外表面；4 蚀纹；5 喷涂处理层；6 外表面。

### 具体实施方式

[0020] 实施例：如图 1 至图 3 所示，一种吸尘器外观表面装饰件的加工方法，包括下列步骤：

[0021] 步骤一：在内层装饰件 2 的外表面做出具有三维立体纹理或图案效果的蚀纹 4；

[0022] 步骤二：把内层装饰件 2 和外层透明件 1 装配组合。

[0023] 进一步的，在具有蚀纹 4 的内层装饰件 2 的外表面 3 上先进行喷涂处理，然后再与外层透明件 1 装配组合。本发明中，所述喷涂处理优选为喷漆。

[0024] 更进一步的，所述蚀纹 4 由模具制造成型。

[0025] 如图 1 至图 3 所示，一种吸尘器外观表面装饰件，包括外层透明件 1 和内层装饰件 2，所述内层装饰件的外表面 3 设有具有三维立体纹理或图案效果的蚀纹 4，所述具有蚀纹 4 的内层装饰件的外表面 3 上设有喷涂处理层 5。

[0026] 上述外层透明件 1 的内表面可以与具有蚀纹 4 的内层装饰件的外表面 3 连接固定设置(见图 2)，也可以间隔隔空设置(见图 3)。所述内层装饰件 2 可以是透明件也可以是非透明件。

[0027] 本实施例中，所述喷涂处理层 5 为喷漆层；所述蚀纹 4 由模具制造成型；所述外层透明件的外表面 6 为光面。

[0028] 本发明在内层装饰件的外表面 3 形成蚀纹 4，该蚀纹 4 通过外层透明件 1 的厚度对光线的折射产生视觉立体化的效果，而且透过光线的变化纹理或图案表面有渐变的效果。

[0029] 本发明适用于卧式吸尘器、智能机器人吸尘器、立式吸尘器、杆式吸尘器、手持式吸尘器等各式吸尘器，当然也可以用于其它小家电。

[0030] 以上仅是本发明的具体应用范例，对本发明的保护范围不构成任何限制。除上述实施例外，本发明还可以有其它实施方式。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案，均落在本发明所要求保护的范围之内。

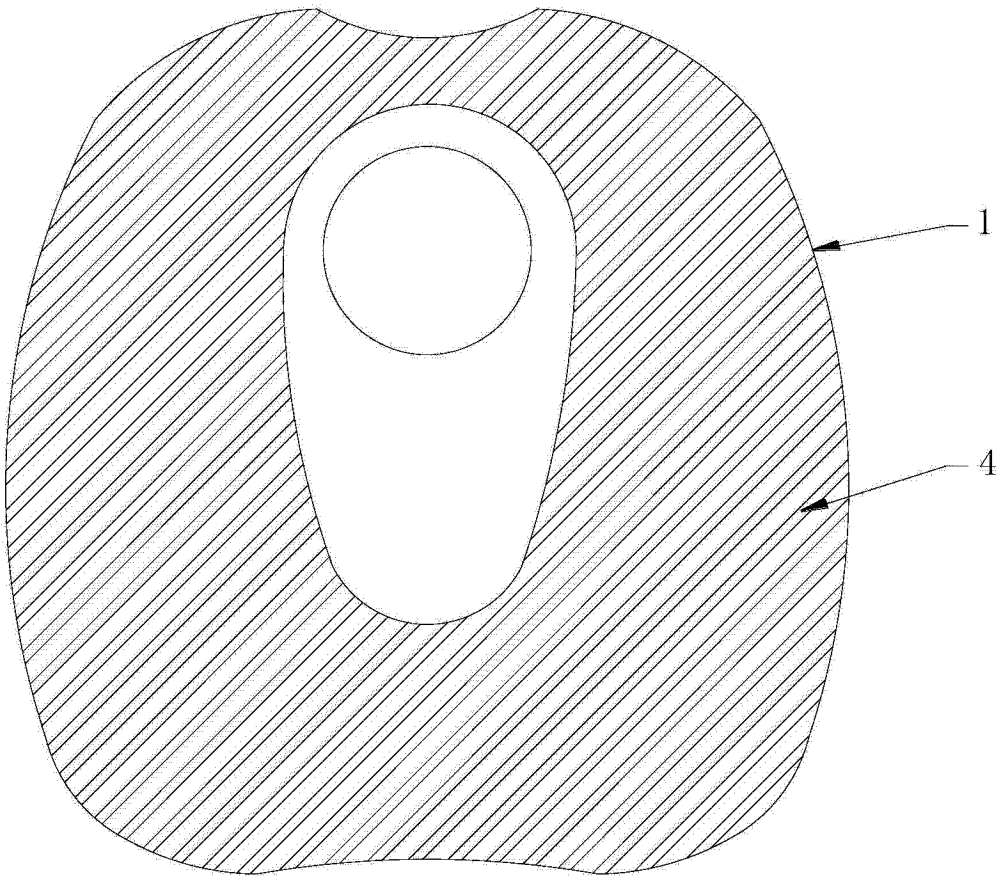


图 1

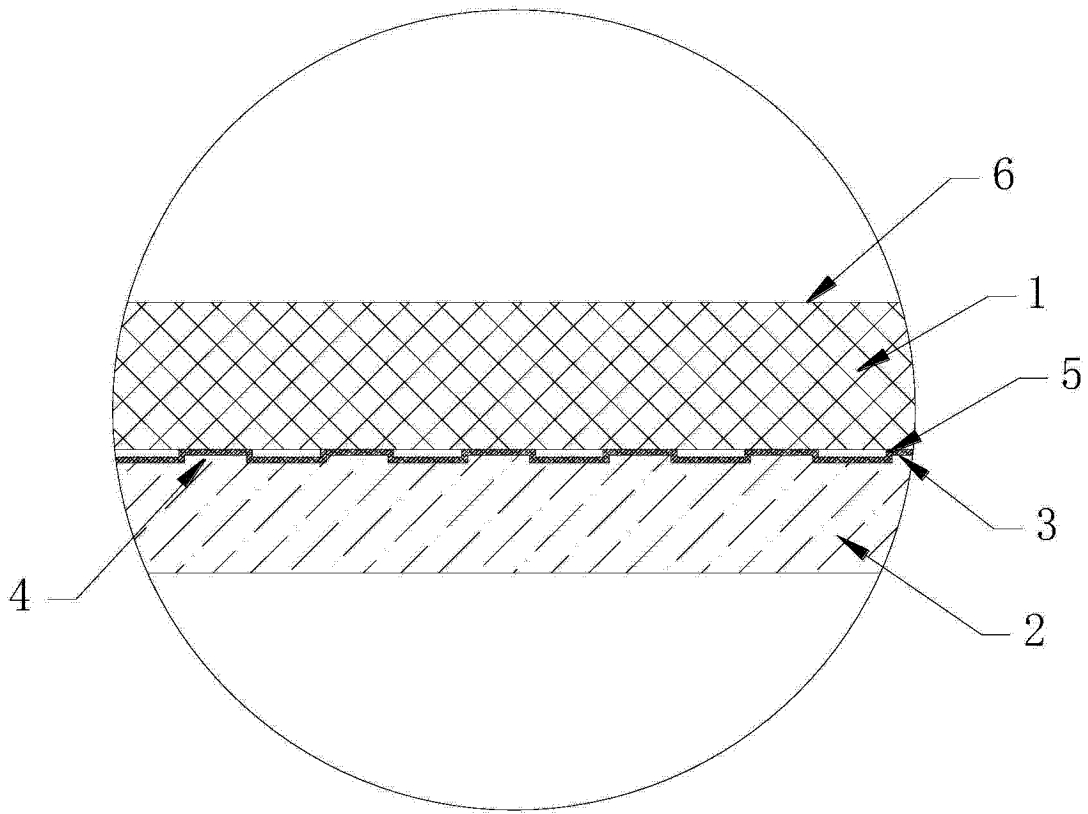


图 2

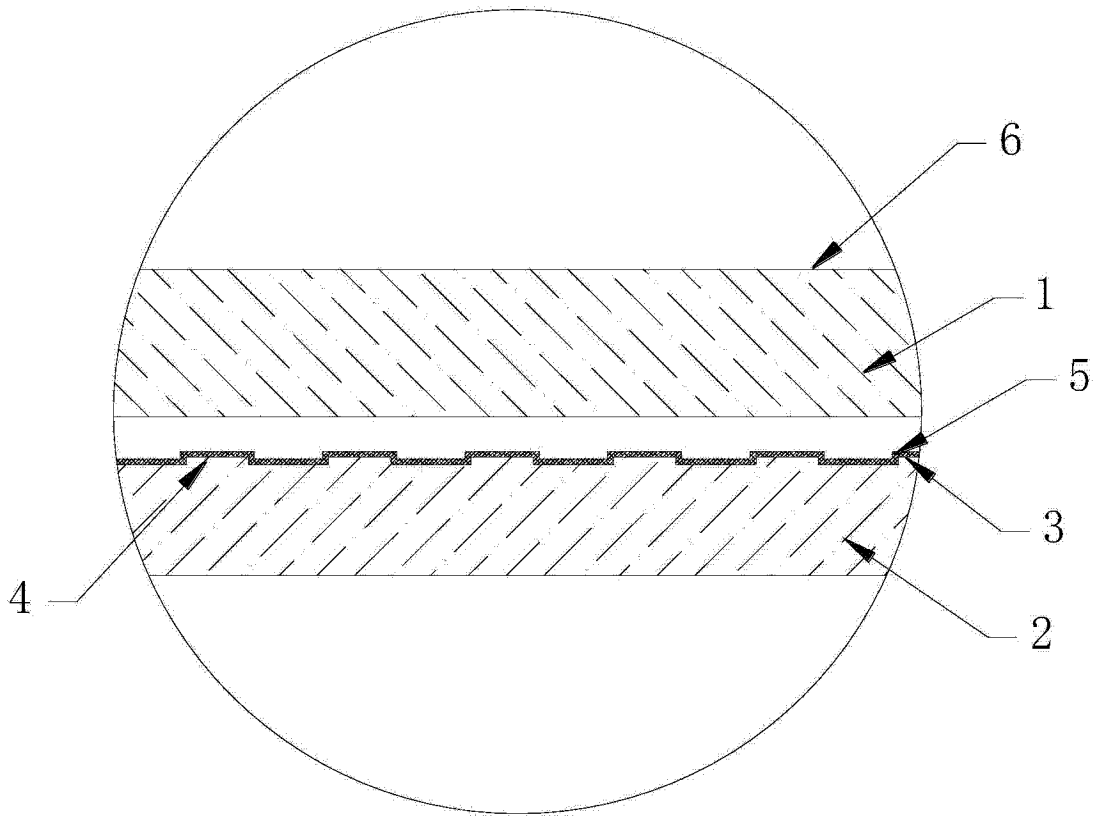


图 3