



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107363910 A

(43)申请公布日 2017. 11. 21

(21)申请号 201710811795.8

(22)申请日 2017.09.11

(71)申请人 蒙山县天宇蚕具制品有限公司
地址 546700 广西壮族自治区梧州市蒙山县黄村镇明觉村渔粮坪

(72)发明人 雷全声

(74)专利代理机构 广州市越秀区海心联合专利代理事务所(普通合伙)
44295

代理人 孙建霞

(51)Int. Cl.

B27B 5/06(2006.01)

B27B 5/29(2006.01)

B27B 25/00(2006.01)

B27G 3/00(2006.01)

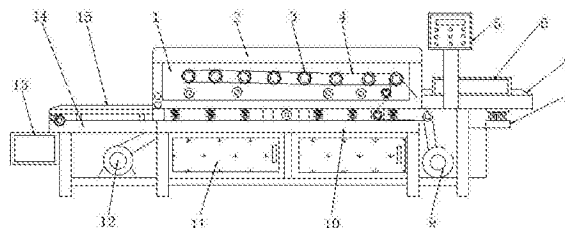
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种蚕簇用方木多片机

(57)摘要

本发明公开了一种蚕簇用方木多片机,包括多片机本体、盖板、转动齿、转动电机齿轮组、压轮、锯齿和橡胶推料圈,所述多片机本体的上端设置有盖板,且多片机本体的下端设置有机架,所述多片机本体的一端设置有进料板,所述多片机本体的一侧面设置有转动齿。本发明结构科学合理,使用安全方便,设置了出料板和收屑箱,能够将堆积在出料板上的尘屑自动倒出,设置了集尘箱和盖板,将多片机工作时产生的尘屑收集,利于资源回收重新利用,设置了推料夹,通过推料夹内部的橡胶推料圈将放置在进料板上的物体推进,提高了多片机的自动化要求,本设计不仅操作便捷,实用性强,节约人力物力,而且节能环保,也间接的提高了工作效率。



1. 一种蚕簇用方木多片机,包括多片机本体(1)、盖板(2)、转动齿(3)、链条(4)、控制面板(5)、推料夹(6)、进料板(7)、推料电机(8)、压轮电机(9)、机架(10)、集尘箱(11)、锯齿电机(12)、收屑箱(13)、出料撑板(14)、出料板(15)、转动电机(16)、齿轮组(17)、压轮(18)、锯齿(19)和橡胶推料圈(20),其特征在于:所述多片机本体(1)的上端设置有盖板(2),且多片机本体(1)的下端设置有机架(10),所述多片机本体(1)的一端设置有进料板(7),且进料板(7)的另一端设置有出料撑板(14),所述多片机本体(1)的一侧面设置有转动齿(3),所述进料板(7)的上端设置有推料夹(6),且进料板(7)的下端设置有推料电机(8),所述进料板(7)的一侧上方设置有控制面板(5),所述转动齿(3)的外部设置有链条(4),所述链条(4)的一端连接有压轮电机(9),所述机架(10)的内部设置有集尘箱(11),所述出料撑板(14)的底部设置有锯齿电机(12),且出料撑板(14)的一侧设置有收屑箱(13),所述出料撑板(14)的上端设置有出料板(15),所述出料板(15)的一端设置有齿轮组(17),所述齿轮组(17)的一端设置有转动电机(16),所述推料夹(6)的内部设置有橡胶推料圈(20),所述压轮(18)安装在多片机本体(1)的内部去,且压轮(18)的下方靠近多片机本体(1)的内部位置处设置有锯齿(19),所述推料电机(8)、压轮电机(9)、锯齿电机(12)和转动电机(16)的输入端均与控制面板(5)的输出端电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种蚕簇用方木多片机,其特征在于:所述压轮电机(9)与转动齿(3)通过链条(4)传动连接,所述转动齿(3)的一端与压轮(18)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种蚕簇用方木多片机,其特征在于:所述出料板(15)与转动电机(16)通过齿轮组(17)啮合连接。

4. 根据权利要求1所述的一种蚕簇用方木多片机,其特征在于:所述推料电机(8)与橡胶推料圈(20)通过转轴转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种蚕簇用方木多片机,其特征在于:所述集尘箱(11)的上端为开口结构,且集尘箱(11)内部设置有吸尘器。

一种蚕蔴用方木多片机

技术领域

[0001] 本发明涉及蚕蔴用方木多片机技术领域,具体为一种蚕蔴用方木多片机。

背景技术

[0002] 方木多片锯主要功能是用于锯切方木,加工成多规格方片,加工口径大,具有送料顺畅、不烧锯片、锯路小、安全性高等优点,可根据您想要锯出板材的厚度来更换垫套,锯出不一样的板材,长短料不限,可加工杨木、松木、桉木、杉木、青钢木等多种硬质杂木。

[0003] 但是目前市场上的蚕蔴用方木多片机不仅结构复杂,而且功能单一,没有设置出料板和收屑箱,不能将堆积在出料板上的尘屑自动倒出,不能减少工作人员的工作强度,没有设置集尘箱和盖板,不能将多片机工作时产生的尘屑收集,也不能减少工作环境周围的尘屑,不利于资源重新利用,同时也不能减少噪音的传播,没有设置推料夹,不能将放置在进料板上的物体推进,不能提高多片机的自动化要求。

发明内容

[0004] 本发明提供一种蚕蔴用方木多片机,可以有效解决上述背景技术中提出没有设置出料板和收屑箱,不能将堆积在出料板上的尘屑自动倒出,不能减少工作人员的工作强度,没有设置集尘箱和盖板,不能将多片机工作时产生的尘屑收集,也不能减少工作环境周围的尘屑,不利于资源重新利用,同时也不能减少噪音的传播,没有设置推料夹,不能将放置在进料板上的物体推进,不能提高多片机的自动化要求的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种蚕蔴用方木多片机,包括多片机本体、盖板、转动齿、链条、控制面板、推料夹、进料板、推料电机、压轮电机、机架、集尘箱、锯齿电机、收屑箱、出料撑板、出料板、转动电机齿轮组、压轮、锯齿和橡胶推料圈,所述多片机本体的上端设置有盖板,且多片机本体的下端设置有机架,所述多片机本体的一端设置有进料板,且进料板的另一端设置有出料撑板,所述多片机本体的一侧面设置有转动齿,所述进料板的上端设置有推料夹,且进料板的下端设置有推料电机,所述进料板的一侧上方设置有控制面板,所述转动齿的外部设置有链条,所述链条的一端连接有压轮电机,所述机架的内部设置有集尘箱,所述出料撑板的底部设置有锯齿电机,且出料撑板的一侧设置有收屑箱,所述出料撑板的上端设置有出料板,所述出料板的一端设置有齿轮组,所述齿轮组的一端设置有转动电机,所述推料夹的内部设置有橡胶推料圈,所述压轮安装在多片机本体的内部去,且压轮的下方靠近多片机本体的内部位置处设置有锯齿,所述推料电机、压轮电机、锯齿电机和转动电机的输入端均与控制面板的输出端电性连接。

[0006] 优选的,所述压轮电机与转动齿通过链条传动连接,所述转动齿的一端与压轮连接。

[0007] 优选的,所述出料板与转动电机通过齿轮组啮合连接。

[0008] 优选的,所述推料电机与橡胶推料圈通过转轴转动连接。

[0009] 优选的,所述集尘箱的上端为开口结构,且集尘箱内部设置有吸尘器。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果:本发明结构科学合理,使用安全方便,设置了出料板和收屑箱,能够将堆积在出料板上的尘屑自动倒出,进而减少工作人员的工作强度,设置了集尘箱和盖板,将多片机工作时产生的尘屑收集,减少了工作环境周围的尘屑,利于资源回收重新利用,同时也减少了噪音的传播,设置了推料夹,通过推料夹内部的橡胶推料圈将放置在进料板上的物体推进,提高了多片机的自动化要求,本设计不仅操作便捷,实用性强,节约人力物力,而且节能环保,也间接的提高了工作效率。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。

[0012] 在附图中:

[0013] 图1是本发明的结构示意图;

[0014] 图2是本发明齿轮组的安装结构示意图;

[0015] 图3是本发明的俯视图;

[0016] 图中标号:1、多片机本体;2、盖板;3、转动齿;4、链条;5、控制面板;6、推料夹;7、进料板;8、推料电机;9、压轮电机;10、机架;11、集尘箱;12、锯齿电机;13、收屑箱;14、出料撑板;15、出料板;16、转动电机;17、齿轮组;18、压轮;19、锯齿;20、橡胶推料圈。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本发明的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本发明,并不用于限定本发明。

[0018] 实施例:如图1-3所示,本发明提供一种技术方案,一种蚕蔴用方木多片机,包括多片机本体1、盖板2、转动齿3、链条4、控制面板5、推料夹6、进料板7、推料电机8、压轮电机9、机架10、集尘箱11、锯齿电机12、收屑箱13、出料撑板14、出料板15、转动电机16、齿轮组17、压轮18、锯齿19和橡胶推料圈20,多片机本体1的上端设置有盖板2,且多片机本体1的下端设置有机架10,多片机本体1的一端设置有进料板7,且进料板7的另一端设置有出料撑板14,多片机本体1的一侧面设置有转动齿3,进料板7的上端设置有推料夹6,且进料板7的下端设置有推料电机8,进料板7的一侧上方设置有控制面板5,转动齿3的外部设置有链条4,链条4的一端连接有压轮电机9,机架10的内部设置有集尘箱11,出料撑板14的底部设置有锯齿电机12,且出料撑板14的一侧设置有收屑箱13,出料撑板14的上端设置有出料板15,出料板15的一端设置有齿轮组17,齿轮组17的一端设置有转动电机16,推料夹6的内部设置有橡胶推料圈20,压轮18安装在多片机本体1的内部去,且压轮18的下方靠近多片机本体1的内部位置处设置有锯齿19,推料电机8、压轮电机9、锯齿电机12和转动电机16的输入端均与控制面板5的输出端电性连接。

[0019] 为了实现通过压轮电机9带动压轮18转动,本实施例中,优选的,压轮电机9与转动齿3通过链条4传动连接,转动齿3的一端与压轮18连接。

[0020] 为了将出料板15一端翘起,将堆积在出料板15上的尘屑倒入收屑箱13内部,本实施例中,优选的,出料板15与转动电机16通过齿轮组17啮合连接。

[0021] 为了方便将进料板7上端的物料推进,本实施例中,优选的,推料电机8与橡胶推料

圈20通过转轴转动连接。

[0022] 为了收集多片机工作时产生的尘屑,本实施例中,优选的,集尘箱11的上端为开口结构,且集尘箱11内部设置有吸尘器。

[0023] 本发明的工作原理及使用流程:多片机本体1的上端设置有盖板2,机架10的内部设置有集尘箱11,将多片机工作时产生的尘屑收集,减少了工作环境周围的尘屑,利于资源回收重新利用,同时也减少了噪音的传播,多片机本体1的一端设置有进料板7,且进料板7的另一端设置有出料撑板14,多片机本体1的一侧面设置有转动齿3,进料板7的上端设置有推料夹6,推料夹6的内部设置有橡胶推料圈20,且进料板7的下端设置有推料电机8,推料电机8与橡胶推料圈20通过转轴转动连接,通过推料夹6内部的橡胶推料圈20将放置在进料板7上的物体推进,提高了多片机的自动化要求,进料板7的一侧上方设置有控制面板5,转动齿3的外部设置有链条4,链条4的一端连接有压轮电机9,出料撑板14的底部设置有锯齿电机12,且出料撑板14的一侧设置有收屑箱13,出料撑板14的上端设置有出料板15,出料板15的一端设置有齿轮组17,齿轮组17的一端设置有转动电机16,出料板15与转动电机16通过齿轮组17啮合连接,为了将出料板15一端翘起,能够将堆积在出料板15上的尘屑自动倒出,进而减少工作人员的工作强度,本设计不仅操作便捷,实用性强,节约人力物力,而且节能环保,也间接的提高了工作效率。

[0024] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

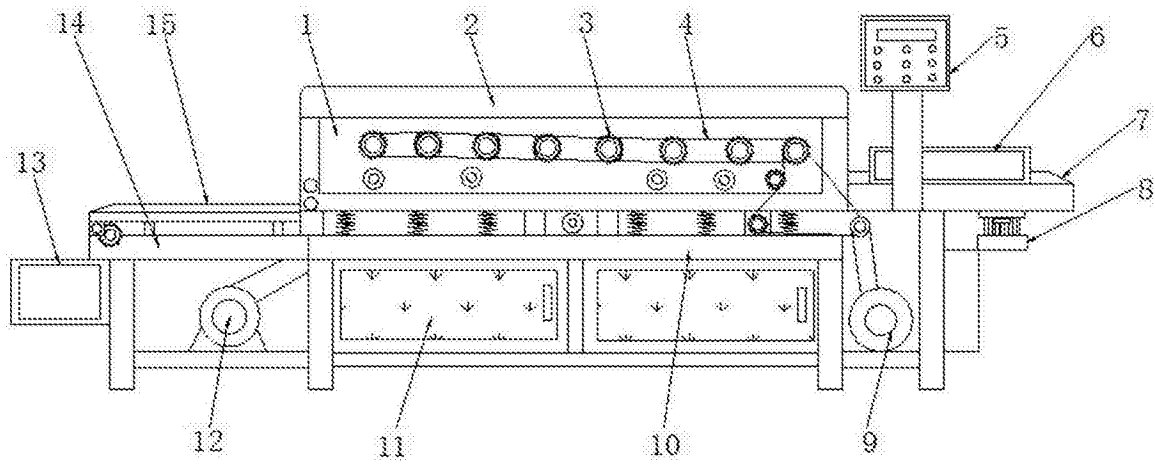


图1

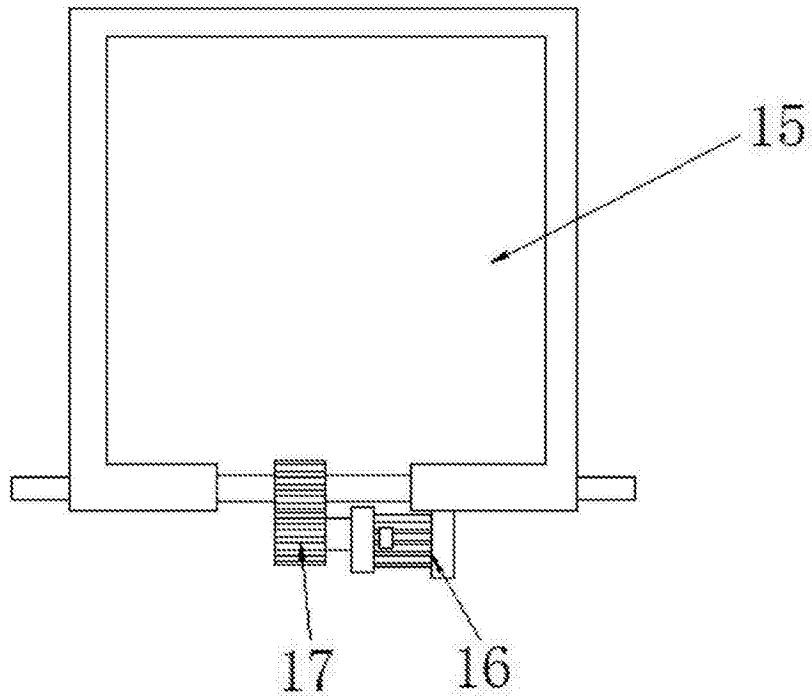


图2

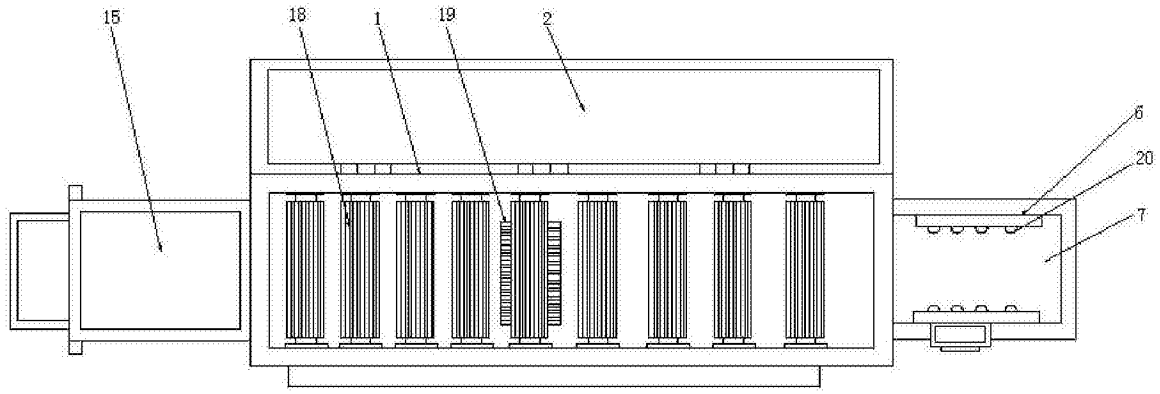


图3