



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206981579 U

(45)授权公告日 2018.02.09

(21)申请号 201720931624.4

(22)申请日 2017.07.28

(73)专利权人 东莞市燊旺电子科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市长安镇锦厦社
区第四工业区锦富路27号二楼

(72)发明人 何文三 何金海

(51)Int.Cl.

B21D 37/10(2006.01)

B21D 43/00(2006.01)

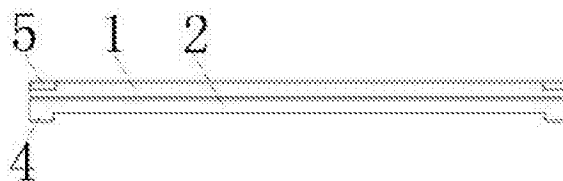
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种压合模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种压合模具,包括上模和下模,所述上模活动安装在下模的顶部,所述下模的内部开设有产品取出孔,所述下模的底部固定连接定位凸台,所述上模的顶部开设有定位凹槽,所述上模的内壁开设有长短条五金定位槽,所述上模和下模的顶部均开设有螺丝,所述螺丝孔位于定位凹槽处,所述产品取出孔的形状为矩形,所述定位凸台位于下模的四角。本实用新型通过设置上模、下模、产品取出孔、定位凸台、定位凹槽和长短条五金定位槽,达到了简化模具结构的效果,从而使模具能够更加便捷的生产手机壳体,从而降低模具的价位,缩小模具体积,降低企业生产成本,从而利于中小型厂家的投资生产,便于人们使用。



1. 一种压合模具,包括上模(1)和下模(2),其特征在于:所述上模(1)活动安装在下模(2)的顶部,所述下模(2)的内部开设有产品取出孔(3),所述下模(2)的底部固定连接有定位凸台(4),所述上模(1)的顶部开设有定位凹槽(5),所述上模(1)的内壁开设有长短条五金定位槽(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种压合模具,其特征在于:所述上模(1)和下模(2)的顶部均开设有螺丝孔(7),所述螺丝孔(7)位于定位凹槽(5)处。

3. 根据权利要求1所述的一种压合模具,其特征在于:所述产品取出孔(3)的形状为矩形。

4. 根据权利要求1所述的一种压合模具,其特征在于:所述定位凸台(4)位于下模(2)的四角。

5. 根据权利要求1所述的一种压合模具,其特征在于:所述定位凹槽(5)位于上模(1)的四角。

一种压合模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体为一种压合模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,手机壳体的制作需要用到模具进行大批量的生产,而现有手机壳体的模具结构复杂,导致模具的价位很高,不仅占用产房面积大,而且会使企业生产成本增高,不利于一些中小型厂家的投资生产。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种压合模具,具备简化模具结构的优点,解决了普通的模具结构复杂的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种压合模具,包括上模和下模,所述上模活动安装在下模的顶部,所述下模的内部开设有产品取出孔,所述下模的底部固定连接有定位凸台,所述上模的顶部开设有定位凹槽,所述上模的内壁开设有长短条五金定位槽。

[0005] 优选的,所述上模和下模的顶部均开设有螺丝,所述螺丝孔位于定位凹槽处。

[0006] 优选的,所述产品取出孔的形状为矩形。

[0007] 优选的,所述定位凸台位于下模的四角。

[0008] 优选的,所述定位凹槽位于上模的四角。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 1、本实用新型通过设置上模、下模、产品取出孔、定位凸台、定位凹槽和长短条五金定位槽,达到了简化模具结构的效果,从而使模具能够更加便捷的生产手机壳体,从而降低模具的价位,缩小模具体积,降低企业生产成本,从而利于中小型厂家的投资生产,便于人们使用。

[0011] 2、本实用新型通过开设螺丝孔能够与螺丝配合连接上模和下模,让上模和下模能够更加稳定的工作,从而便于手机壳体的生产。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型结构俯视示意图;

[0014] 图3为本实用新型下模的俯视结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型结构立体图。

[0016] 图中:1上模、2下模、3产品取出孔、4定位凸台、5定位凹槽、6长短条五金定位槽、7

螺丝孔。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4,一种压合模具,包括上模1和下模2,上模1活动安装在下模2的顶部,下模2的内部开设有产品取出孔3,产品取出孔3的形状为矩形,下模2的底部固定连接有定位凸台4,定位凸台4位于下模2的四角,上模1的顶部开设有定位凹槽5,定位凹槽5位于上模1的四角,上模1和下模2的顶部均开设有螺丝孔7,螺丝孔7位于定位凹槽5处,通过开设螺丝孔7能够与螺丝配合连接上模1和下模2,让上模1和下模2能够更加稳定的工作,从而便于手机壳体的生产,上模1的内壁开设有长短条五金定位槽6,通过设置上模1、下模2、产品取出孔3、定位凸台4、定位凹槽5和长短条五金定位槽6,达到了简化模具结构的效果,从而使模具能够更加便捷的生产手机壳体,从而降低模具的价位,缩小模具体积,降低企业生产成本,从而利于中小型厂家的投资生产,便于人们使用。

[0019] 综上所述:该压合模具,通过上模1、下模2、产品取出孔3、定位凸台4、定位凹槽5、长短条五金定位槽6和螺丝孔7的配合,解决了普通的模具结构复杂的问题。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

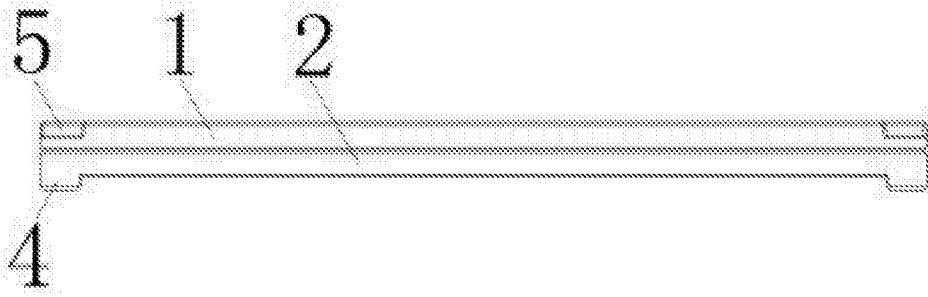


图1

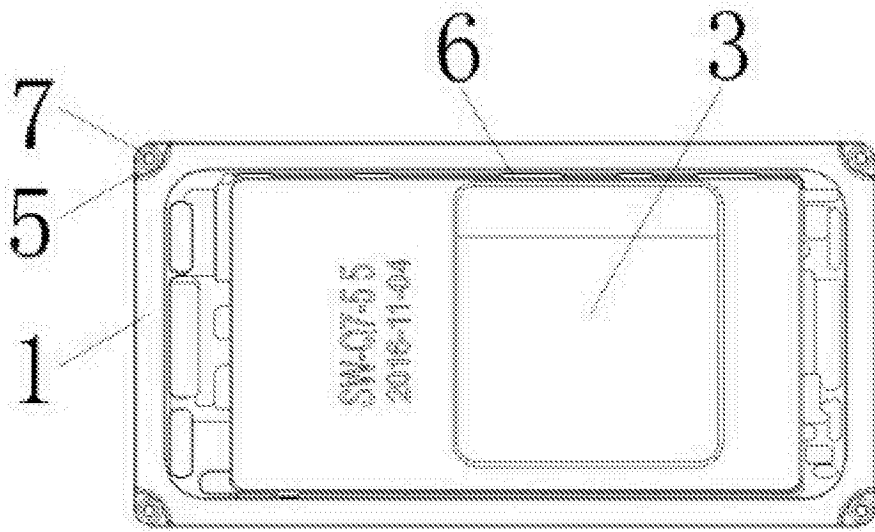


图2

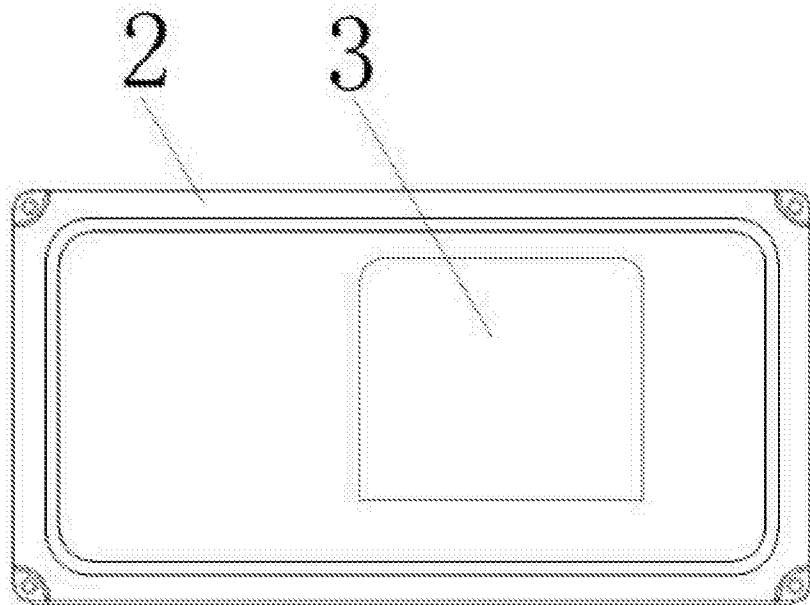


图3

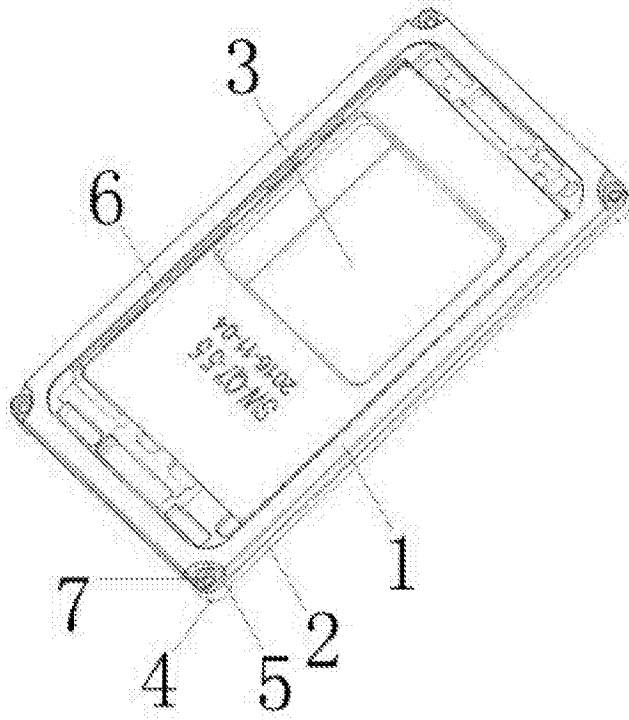


图4