

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG



SUOMI-FINLAND  
(FI)

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan	923832
(51) Kv.1k.5 - Int.cl.5	
C 08J 5/04, B 29C 67/14	
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	26.08.92
(24) Alkupäivä - Löpdag	26.08.92
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	27.02.94

**Patentti- ja rekisterihallitus**  
**Patent- och registerstyrelsen**

(71) Hakija - Sökande

1. Yhtyneet Paperitehtaat Oy, Paperituote, 37601 Valkeakoski, (FI)

(72) Keksiä - Uppfinnare

1. Kulju, Kari, Mikkolankatu 27, 33730 Tampere, (FI)  
2. Tolonen, Tapio, Pinninkatu 13 A 14, 33100 Tampere, (FI)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Menetelmä kuitumaisen komposiittimateriaalin valmistamiseksi ja menetelmällä valmistettu kuitumainen komposiittimateriaali**  
**Förfarande för tillverkning av fiberaktigt kompositmaterial och genom förfarandet tillverkat fiberaktigt kompositmaterial**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö koskee menetelmää kuitumaisen komposiittimateriaalin valmistamiseksi, jossa kuitumaisten lähtöaineiden sekoituksesta muodostetaan ainerata kuivamuodos-tusperiaateella tai vastaavalla, ja menetelmällä muodostettua kuitumaista komposiittimateriaalia. Keksinnön mukaan komposiittimateriaali muodostetaan vaiheettain sekoittamalla lasi- tai mineraalivil-lakuituja termoplastista sideainetta ole-vien ainesosien kanssa, muodosttamalla se-koituksesta ainerata (3), tiivistämällä ainerataa puristamalla, ja sitomalla aine-rata (3') komposiitiksi (8) lämmöllä.

Uppfinningen avser ett förfarande för framställning av ett fiberartat komposit-material, varvid en materialbana bildas medelst torrformering eller liknande av en blandning av fibrösa utgångsmaterial, samt ett medelst förfarandet framställt fibröst kompositmaterial. Enligt uppfinningen framställs kompositmaterialet medelst stegväis blandning av glas- eller mineral-ullsfiber med beständsdelar av termoplas-tiskt bindematerial, formering av en mate-rialbana (3) av blandningen, komprimering av materialbanan genom pressning, och bindning av materialbanan (3') till kompo-sit (8) genom värme.

