

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁵ C08J 5/00	(11) 공개번호 (43) 공개일자	특 1991-0014435 1991년 08월 31일
(21) 출원번호	특 1990-0016116	
(22) 출원일자	1990년 10월 11일	
(30) 우선권주장	460,405 1990년 01월 03일 미국(US)	
(71) 출원인	더 텍스터 코오퍼레이션 제임스 티이. 메이어호퍼 미합중국 코네티컷 원저 락스 원 엘름 스트리이트	
(72) 발명자	다이앤 엠. 로버트슨 미합중국 코네티컷 웨스트 서필드 노스 그랜드 스트리이트 760 루드밀라 바이알릭	
(74) 대리인	미합중국 코네티컷 웨스트 하트포드 노스우드 드라이브 73 이태호, 장용식	

심사청구 : 없음

(54) 섬유상 기재 웹 결합 시스템 및 방법

요약

내용 없음

명세서

[발명의 명칭]

섬유상 기재 웹 결합 시스템 및 방법

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

기재웹에 고 알칼리성 강도를 부여하는데 유효한 열가소성 막형성 물질의 초기처리와 막형성물질 및 이막형성물질에 대한 불용성화제의 후속처리로 이루어지며, 상기 후속처리가 그의 알칼리성 강도를 실제 저하시키지 않고 초리 처리된 웹에 대해 고 습윤강도와 흡수성을 부여하는데 효과적인 결합 시스템 약 10중량%이하를 함유하는 섬유상 기재웹으로 이루어지는 것을 특징으로 하는 식품포장재등의 제조에 사용하는 결합 다공성 섬유상 시이트 물질.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 열가소성 막형성물질이 폴리(비닐 알코올) 인것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 3

제1항에 있어서, 상기 열가소성 막형성물질이 폴리(비닐 알코올)을 적어도 약 25중량% 함유하는 것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 4

제1항에 있어서, 상기 열가소성 막형성물질이 적어도 약 80중량%의 폴리(비닐 알코올)로 이루어지는 것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 5

제1항에 있어서, 후속처리의 막형성물질이 셀룰로오스 기재물질인 것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 6

제1항에 있어서, 상기 셀룰로오스 기재물질이 히드록시메틸 셀룰로오스, 히드록시프로필 셀룰로오스, 히드록시프로필-메틸 셀룰로오스, 카르복시메틸 셀룰로오스 및 메틸 셀룰로오스로 이루어지는 군으로 부터

선정되는 것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 7

제1항에 있어서, 상기 후속처리의 막형성물질이 셀룰로오스 기재물질, 양이온 및 음이온성 전분과 변성 단백질로 이루어지는 군으로 부터 선정되는 것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 8

제1항에 있어서, 상기 불용성화제가 디알데히드류, 알카리성 경화수지류, 멜라민 포름알데히드, 글리옥실화 폴리아크릴아미드류, 다가금속이온류, 무기염류, 우레아 포름알데히드 및 폴리아미드류로 이루어지는 군으로 부터 선정되는 것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 9

제1항에 있어서, 상기 불용성화제 대 막형성제의 비가 약1:10내지 1:1의 범위내인 것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 10

제1항에 있어서, 상기 계제웨브에서 바인더 시스템의 양이 약2중량% 내지 6중량%의 범위내인 것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 11

제1항에 있어서, 상기 바인더 시스템이 1중량%이하의 계면활성제를 포함하는 것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 12

제1항에 있어서, 상기 시이트 물질이 적어도 약300그램의 부식인장 강도를 갖는 것을 특징으로 하는 결합 시이트 물질.

청구항 13

웨브에 고 알카리성 강도를 부여하는데 유효한 열가소성 막형성물질의 초기결합용액으로 기재웨브물질을 처리하는 단계와 막형성물질 및 이 막형성물질에 대한 불용성화제의 용액으로 상기 열가소성 결합웨브를 처리하는 후속단계로 이루어지며, 상기 후속처리가 그의 알카리성 강도를 실제 줄이지 않고 초기처리된 웨브에 고 습유강도와 흡수성을 부여하는데 효과적인 것을 특징으로 하는 식품포장제의 제조에 사용하기 위한 결합 다공성 섬유상 시이트 물질의 제조방법.

청구항 14

제13항에 있어서, 상기 초기결합용액이 폴리 (비닐 알코올)의 용액인 것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 15

제14항에 있어서, 상기 폴리 (비닐 알코올)의 용액이 폴리 (비닐 알코올)부분이 적어도 비닐중합체 함량 약 25중량%를 구성하는 비닐중합체의 수용액으로 이루어지는 것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 16

제15항에 있어서, 상기 폴리 (비닐 알코올) 부분이 비닐중합체 함량의 적어도 약80중량%를 구성하는 것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 17

제13항에 있어서, 초기결합용액이 약5중량%이하의 열가소성 물질의 농도를 갖는 수용액인 것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 18

제15항에 있어서, 상기 열가소성 물질의 농도가 약5중량% 내지 1.5중량%의 범위내인 것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 19

제13항에 있어서, 상기 후속처리의 막형성용액이 약 8중량% 이하의 막형성 물질 농도를 가진 수용액인 것을 특징으로 하는 제조방법.

청구항 20

섬유상 기재웨브와, 폴리 (비닐 알코올) 막형성물질의 초기처리와 셀룰로오스 기재물질, 양이온 및 음이온성 전분 및 변성 단백질로 이루어지는 군으로 부터 선정된 막형성물질과 디알데히드류, 알카리성 경화수지류, 멜라민 포름알데히드, 글리옥실화 폴리아크릴아미류, 다가금속이온류, 무기염류, 우레아 포름알데히드 및 폴리아미드류로 이루어지는 군으로 부터 선정된 상기 막형성물질용 불용성화제의 후속처리로 이루어지는 상기 섬유상 기재웨브상의 피복물로 이루어지는 것을 특징으로 하는 식품포장 물질.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

