

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102602724 A

(43) 申请公布日 2012. 07. 25

(21) 申请号 201210071202. 6

(22) 申请日 2012. 03. 19

(71) 申请人 东莞市耀盛机械有限公司

地址 523808 广东省东莞市大岭山镇矮岭冚村井仔头

(72) 发明人 杨乾斌

(74) 专利代理机构 广州华进联合专利商标代理有限公司 44224

代理人 谭一兵 曾云腾

(51) Int. Cl.

B65H 5/36 (2006. 01)

B65H 5/02 (2006. 01)

B65H 5/22 (2006. 01)

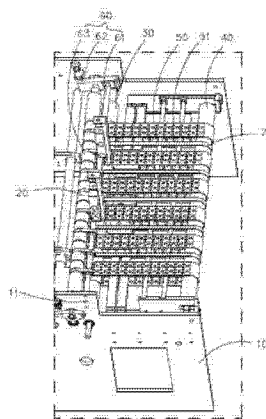
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

裱纸机底纸进纸机构

(57) 摘要

本发明公开了一种裱纸机底纸进纸机构,其包括机架,所述机架上设置有进纸辊、主动辊、从动辊、环形输纸带及压纸调整机构,所述主动辊及从动辊平行设置,所述环形输纸带套设在所述主动辊及从动辊上,所述压纸调整机构设置在所述环形输纸带上方,所述压纸调整机构包括压纸轴、调整手轮及传送带,所述压纸轴与调整手轮固持连接,所述调整手轮调节压纸轴与环形输纸带的间隙,所述传送带套设于所述压纸轴及进纸辊上。本发明通过在所述环形输纸带上方设置压纸调整机构,所述压纸轴对底纸进行定位,底纸在传送带的导引下传送到进纸辊下方,防止底纸由于变形造成卡纸现象,避免人工对变形底纸进行压平,使得劳动强度较低、提高生产效率及保证产品质量。



1. 一种裱纸机底纸进纸机构,其特征在于:包括机架,所述机架上设置有进纸辊、主动辊、从动辊、环形输纸带及压纸调整机构,所述主动辊及从动辊平行设置,所述环形输纸带套设在所述主动辊及从动辊上,所述压纸调整机构设置在所述环形输纸带上方,所述压纸调整机构包括压纸轴、调整手轮及传送带,所述压纸轴与所述调整手轮固持连接,所述调整手轮调节所述压纸轴与所述环形输纸带的间隙,所述传送带套设于所述压纸轴及所述进纸辊上。

2. 根据权利要求1所述的裱纸机底纸进纸机构,其特征在于:所述机架一侧设有卡持槽,所述压纸轴一端卡持在所述卡持槽内,所述压纸轴另一端与所述调整手轮固持连接。

3. 根据权利要求1所述的裱纸机底纸进纸机构,其特征在于:所述主动辊及从动辊上套设有输送皮带。

4. 根据权利要求1所述的裱纸机底纸进纸机构,其特征在于:所述调整手轮固持连接在所述进纸辊上。

5. 根据权利要求1所述的裱纸机底纸进纸机构,其特征在于:所述环形输纸带上开设有若干通风孔。

裱纸机底纸进纸机构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种裱纸机,尤其是涉及一种裱纸机底纸进纸机构。

背景技术

[0002] 裱纸机主要用于把两张或者两张以上的纸张裱和在一起,在裱纸机工作的过程中,需要将印刷好的面纸通过粘贴的方法裱在下层的底纸上。现有的裱纸机采用人工操作来输送底纸,由人工对好底纸放入位置并计算好底纸放入的时间后将底纸送入上胶部位,这样就带来速度慢,加工效率低的问题。

[0003] 当底纸出现前端出现变形翘起的时候需要进行在先压合,若底纸仍然处于翘起状态,此时继续输送底纸来和面纸进行裱和会导致底纸朝上运动,导致卡纸现象发生,同时造成产品质量下降,工作效率降低;而且,由于事先要对底纸进行压平处理,增加了劳动强度,不利于生产效率的提高。

发明内容

[0004] 基于此,有必要针对上述背景技术存在的问题,提供一种劳动强度较低、提高生产效率及保证产品质量的裱纸机底纸进纸机构。

[0005] 为实现上述目的,本发明公开了一种裱纸机底纸进纸机构,其包括机架,所述机架上设置有进纸辊、主动辊、从动辊、环形输纸带及压纸调整机构,所述主动辊及从动辊平行设置,所述环形输纸带套设在所述主动辊及从动辊上,所述压纸调整机构设置所述环形输纸带上方,所述压纸调整机构包括压纸轴、调整手轮及传送带,所述压纸轴与所述调整手轮固持连接,所述调整手轮调节所述压纸轴与所述环形输纸带的间隙,所述传送带套设于所述压纸轴及所述进纸辊上。

[0006] 在其中一个实施例中,所述机架一侧设有卡持槽,所述压纸轴一端卡持在所述卡持槽内,所述压纸轴另一端与所述调整手轮固持连接。

[0007] 在其中一个实施例中,所述主动辊及从动辊上套设有输送皮带。

[0008] 在其中一个实施例中,所述调整手轮固持连接在所述进纸辊上。

[0009] 在其中一个实施例中,所述环形输纸带上开设有若干通风孔。

[0010] 综上所述,本发明裱纸机底纸进纸机构通过在所述环形输纸带上方设置压纸调整机构,所述压纸轴对底纸进行定位,底纸在传送带的导引下传送到进纸辊下方,防止底纸由于变形翘起朝上运动进而造成卡纸现象,同时避免了人工对变形底纸进行压平的操作,使得劳动强度较低、提高生产效率及保证产品质量。

附图说明

[0011] 图1为本发明一种实施例的结构示意图。

[0012] 图2为图1所示本发明虚线内部放大图。

具体实施方式

[0013] 如图 1 和图 2 所示,本发明裱纸机底纸进纸机构包括机架 10,所述机架 10 一侧设有卡持槽 11,所述机架 10 上设置有进纸辊 20、主动辊 30、从动辊 40、环形输纸带 50 及压纸调整机构 60,所述主动辊 30 及从动辊 40 在机架 10 上呈轴平行设置,所述环形输纸带 50 套设在所述主动辊 30 及从动辊 40 上,所述环形输纸带 50 上开设有若干通风孔 51,所述通风孔 51 用以通过外部吸风装置将底纸吸附在所述环形输纸带 50 上。

[0014] 所述压纸调整机构 60 设置在所述环形输纸带 50 末端上方,所述压纸调整机构 60 包括压纸轴 61、调整手轮 62 及传送带 63,所述压纸轴 61 一端卡持在所述卡持槽 11 内,所述压纸轴 61 另一端与所述调整手轮 62 固持连接,所述调整手轮 62 固持连接在所述进纸辊 20 一侧上,所述调整手轮 62 用于调节所述压纸轴 61 与所述环形输纸带 50 之间垂直方向上的间隙;所述传送带 63 套设于所述压纸轴 61 及所述进纸辊 20 上,所述传送带 63 用以将底纸导入所述进纸辊 20 底部,防止底纸向上运动进而导致卡纸现象。

[0015] 所述主动辊 30 及从动辊 40 上套设有输送皮带 70,所述输送皮带 70 增大了底纸在传送过程中受到的摩擦力作用,使得底纸能更平稳地进行传送。

[0016] 本发明工作时,将需要与面纸贴合的底纸放置在所述环形输纸带 50 上,同时针对底纸的变形状况调节所述压纸轴 61 与所述环形输纸带 50 之间的垂直间距,若底纸朝一侧翘起严重,调节所述压纸轴 61 的两端与所述环形输纸带 50 之间的垂直间距,配合底纸翘起状态使得压纸轴 61 一端比压纸轴 61 另一端略高;然后底纸随着所述环形输纸带 50 运转并传送到所述压纸轴 61 下方,在所述压纸轴 61 及传送带 63 的调节下,底纸会按照传送轨迹行进到所述进纸辊 20 的下方,完成进纸动作。

[0017] 综上所述,本发明裱纸机底纸进纸机构通过在所述环形输纸带 50 上方设置压纸调整机构 60,所述压纸轴 61 对底纸进行定位,底纸在传送带 63 的导引下传送到进纸辊 20 下方,防止底纸由于变形翘起朝上运动进而造成卡纸现象,同时避免了人工对变形底纸进行压平的操作,使得劳动强度较低、提高生产效率及保证产品质量。

[0018] 以上所述实施例仅表达了本发明的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本发明的保护范围。因此,本发明的保护范围应以所附权利要求为准。

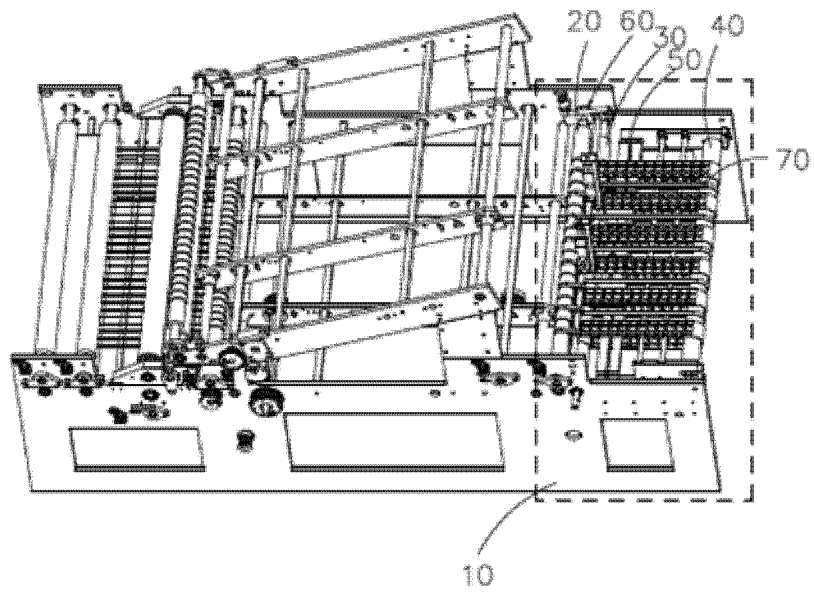


图 1

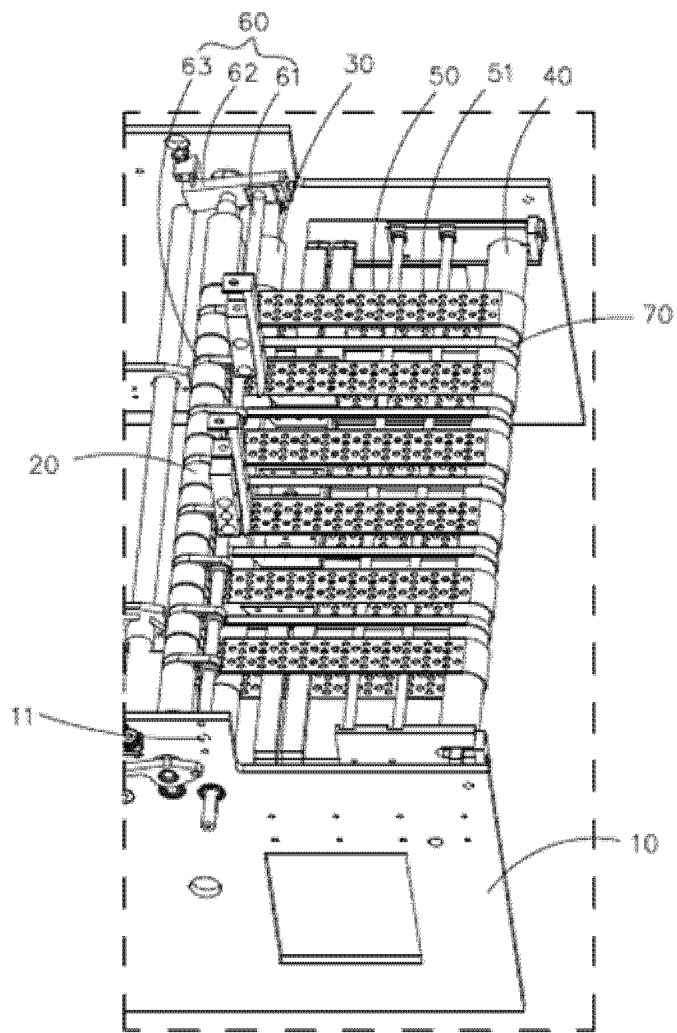


图 2