

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁶

A45C 5/14

A45C 13/38

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 98204880.7

[45]授权公告日 1999年10月20日

[11]授权公告号 CN 2343863Y

[22]申请日 98.5.26 [24]颁证日 99.8.28

[73]专利权人 卓秀绒

地址 中国台湾

[72]设计人 卓秀绒

[21]申请号 98204880.7

[74]专利代理机构 中原信达知识产权代理有限责任公司

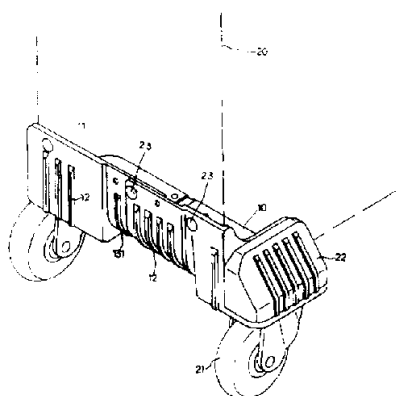
代理人 寿宁

权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图页数 3 页

[54]实用新型名称 具有伸缩调整功能的旅行箱底座

[57]摘要

具有伸缩调整功能的旅行箱底座,包括旅行箱体底板及装于箱体底板上供锁装的底座及滑轮,底座设成由加长的前、后座板相叠接组成一侧完整的底座体,在前、后座板的加长板面上预设相叠组的卡合凸肋或定位片,在前、后座板相互叠组后分别卡抵到前、后座板面上相对预设的排列凹弧槽内,并设有固定栓钉固于箱体上形成底座;前、后座板面上相对预设的凹弧槽为凹落弧槽,且呈等分排列结构。其可使前、后座板作组装宽度的变换与调整。



ISSN 1008-4274



权 利 要 求 书

1. 一种具有伸缩调整功能的旅行箱底座，包括有一旅行箱体底板及附装于箱体底板面上供锁装的底座及滑轮等构件，其特征在于：

5

该底座设计成由加长式的前、后座板相叠接组成一侧完整的底座体，在前、后座板的加长板面上分别预设有相叠组的卡合凸出凸肋、定位片，并设有固定栓筒易直接钉固于箱体上形成底座；

该前、后座板面上相对预设的凹弧槽为凹落弧槽，且呈等分排列结构。

10

2. 根据权利要求1所述的具有伸缩调整功能的旅行箱底座，其特征在于其中所述的后座板其板面在靠箱体背部方向延伸设有适当长度，延伸到与插设拉杆组的凸出位置相当。

15

3. 根据权利要求1或2所述的具有伸缩调整功能的旅行箱底座，其特征在于其中所述的后座板其向外延伸凸出的座板水平板面上方，锁装设有一饰盖。



说明书

具有伸缩调整功能的旅行箱底座

5 本实用新型涉及一种个人用品领域手携旅行用品的旅行箱，特别
时涉及一种具有伸缩调整功能的旅行箱底座。其主要是将箱体的底座
分别设计成两侧相对前后排列组装，以一体成型为前后相叠的底座
板，可依叠组长度进行变换，可达到不同大小箱体的变换，而能以同
10 一付底座分别组装不同大小的箱体，具有共通互换的制造经济性且适于
实用的功效。

 由于滑轮旅行箱具有使用的轻便性及实用性，以及其实际使用的
普遍性及需求量非常大，使其早已由昔日的高价位商品，形成一种流
15 通性的量贩化商品，而为了因应实际产销的需要，如何降低产制成本，
并且使整个箱具的品质及使用安全性达到一定的水平与提高，各箱具
厂商无不积极投入大量的研究经费，以求能开发研究出一种可符合
安全使用的箱具。现有的一般旅行箱的设计，除中空的箱包空间外，
在底部通常配装有二个或四个滑轮，供使用者可随身简易的推动、
20 拖动或移位，而现有的箱体底部的滑轮多呈独立钉制，最令制造
者感到困扰的便是要一一钉制轮具，该轮具在钉固后常会有高低的情
形，以致存在有贴地水平性不易控制的缺点，使箱体在置放时发生偏
摆的情形。为了克服此一轮具钉装施工技术上的困扰，及适当改善箱
体贴地水平的平稳性，本设计人依多年的开发经验，开发出一种可完
25 整包覆箱具底部的脚轮座，如台湾公告第三二二〇五三号“脚轮座”
设计，借由一体成型的L形座包覆于方正的箱具底端，使其水平性可
简易安装操作，但在箱体侧边面形成贴有四片类似膏药的设计，虽具
有包覆设计的方便性，但在美观上仍有极大的不雅情形。于是随后
又开发出一组由箱具前后方向连接一体的联合结构式样，此一结构
30 设计不仅可改善钉固的不便性，且前后组装一致可完整的包覆整个
箱体底边面，美化整个脚轮的组装结构，然而因为箱体的设计每一形
式几乎最少均有三种尺寸以上的规格，基于实际成型模具开发成本
高昂的考虑，故而如何开发一种可以同一副模具做相互共通性组
装使用，以达到整个产制成本的降低，实有进一步加以开发设计改
良的必要。

35 本设计人基于数十年来于从事旅行箱设计制造的经验，有鉴于上



述现有旅行箱设计、使用及制造上衍生的诸多缺陷，则依数十年来制造及设计旅行箱体开发的经验，经悉心研究改良，终于开发出本实用新型具有伸缩调整功能的旅行箱底座，使其借由一体成型的前后相叠组合底座板，方便于依实际箱具大小宽度做适当的加宽伸缩调整，以改善前述的改良后轮座成本偏高的缺点。

5

本实用新型的主要目的在于，克服现有旅行箱底座存在的缺陷，而提供一种具有伸缩调整功能的旅行箱底座，使其借由一体成型相对叠组的底座板，可依叠接长度进行变换，可达到依箱体侧边组装宽度进行简易调整变换组装的功效，可以同一成型的组装底座板，适用于不同宽度的箱体使用，而可达到降低制造成本的经济实用的功效。

10

本实用新型的另一目的在于，提供一种具有伸缩调整功能的旅行箱底座，使其借由一体成型的L型相叠组的底座板，配合箱体边底端的完整包覆，可使箱具底盘达到安全坚固且美观的功效。

15

本实用新型的目的是由以下技术方案实现的。依据本实用新型提出的一种具有伸缩调整功能的旅行箱底座，包括有一旅行箱体底板及附装于箱体底板面上供锁装的底座及滑轮等构件，其特征在于：该底座设计成由加长式的前、后座板相叠接组成一侧完整的底座体，而依相叠定位的需要，在前、后座板的加长板面上分别预设相叠组的卡合凸出凸肋、定位片，其在前、后座板相互叠组后分别卡抵到前、后座板面上相对预设的排列凹弧槽内，形成叠接卡合定位组装结构，并设有固定栓筒直接钉固于箱体上形成底座；该前、后座板面上相对预设的凹弧槽为凹落弧槽，且呈等分排列结构，可达到使整个前、后座板可作组装宽度的变换与调整。

20

25

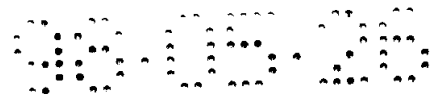
本实用新型的目的还可以通过以下技术措施来进一步实现。

前述的具有伸缩调整功能的旅行箱底座，其中所述的后座板其板面在靠箱体背部方向延伸设有适当长度，延伸到与插设拉杆组的凸出位置相当，使整个底部轮具的置放面积适当加宽，可达到置放平稳的功效。

30

前述的具有伸缩调整功能的旅行箱底座，其中所述的后座板其向外延伸凸出的座板水平板面上方，锁装设有一饰盖。

35



5 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和积极效果。由以上技术方案可知，本实用新型是一种可做伸缩变换组装的旅行箱底座，使不同尺寸的箱体共同使用同一模具组，可达到降低制造成本的功效，其主要是将旅行箱底座依两侧分别设置为呈前后相对叠组的座板，座板微翘的L弧缘可包覆固定于旅行箱底端缘，两座板可依一般行李箱制造为大小规格，依叠组长度的变换，可相叠组成不同的宽度，可达到分别适用组装的功效，可供同一组底座板做不同旅行箱的共同叠组使用，而可达到整个箱具制造成本降低，符合实际产制需求及具有适于实用的功效。其借由一体成型相对叠组的底座板，可依叠接长度进行变换，可达到依箱体侧边组装宽度进行简易调整变换组装的功效，可以同一成型的组装底座板，适用于不同宽度的箱体使用，而可达到降低制造成本的经济实用的功效。另其借由一体成型的L型相叠组的底座板，配合箱体边底端的完整包覆，可使箱具底盘达到安全坚固且美观的功效。

20 综上所述，本实用新型具有伸缩调整功能的旅行箱底座，其以一体成型的前后座板做加长的成型相互叠组，依预设穿固的相对卡合肋条、弧槽的凸出相叠定位，使整个座板面可做多种尺寸宽度的变换组装，并具有使滑轮贴地的宽度加宽及具有同一水平的多重优点，可达到置放平稳及制造成本大幅降低等多重实用功效。其不论在结构上或功能上皆有较大的改进，并产生了好用及实用的效果，而确实具有增进的功效，从而更加适于实用，诚为一新颖、进步、实用的新设计。

25 本实用新型的具体结构由以下实施例及其附图详细给出。

图1是本实用新型的底座分解立体图。

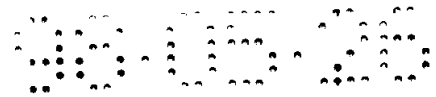
图2是本实用新型的底座组装结构及使用状态示意图。

图3是本实用新型的底座组装结构示意图。

图4是本实用新型的底座做伸长式组装的结构示意图。

30 以下结合附图及较佳实施例，对依据本实用新型提出的具有伸缩调整功能的旅行箱底座其具体结构、特征及其功效，详细说明如后。

35 请参阅图1至图3所示，本实用新型具有伸缩调整功能的旅行箱底座，其整个结构设计主要是将箱体20的底座部分，依箱体20的造型，将底座设计成由前座板11、后座板10，且分别制作成型，该前座板11、后座板10为呈L形状的加长型结构设计，主要是供可方便、简易且完整的包覆钉固于箱体20上，而依整个前座板11、后座板10面的强度



5 增强及美观的需要，在加长的板面上可预设有多道凸出的加强肋12，
其中，后座板10依叠合组装的设计，设计成供外包覆状，亦即整个加
10 强肋12设计成外凸出状排列，而在相对的内缘上，则留设有适当凹落
的弧槽13，在内缘的末端则预设一道凸出的定位卡合凸肋14，供可与
前座板11做适当的卡合勾挂，另在靠箱体(20)组装背部的外侧，将整
个后座板(10)面向后水平延伸到与插设拉杆组的凸出位置相当，而使
整个底座组装的滑轮(21)的轴心可对的向外适当移出，形成组装轴间
距的加宽，使整个箱体(20)的置放将可收因为置放面积的加宽，而可
10 达到使整个箱体置放平稳效果提高，而在后座板(10)向外凸延伸出的
座板(10)表面上方，配设有一饰盖(22)，予以适当的覆盖形成保护，
并使整个箱具的组合外观更为完整美观。

15 在前座板(11)的设计上，其设计成与后座板(10)类似加长型的结
构，亦即较一般独立的前座板(11)呈向一侧延长的结构设计，其中加
长部分为呈凹落阶级环面结构，使其可简易的叠组于后座板(10)的加
长内缘面上方，而前座板(11)除了在板面上预设有与后座板(10)相对
20 称的加强肋(12)外，在加长的板环面上则留设有向内凹的定位弧槽
(131)，主要供依变换组装的箱体(20)宽度做等分的预设，以供后座板
(10)内缘端所设的凸肋(14)可直接插扣卡合，做相叠定位组装，而在
前座板(11)的延伸部外端则预设有相对向外凸出的定位片(15)或肋
25 条，供叠组时可直接勾挂于后座板(10)内缘面上预设的多道凹落弧槽
(13)内，形成前、后座板(11)、(10)实际叠组时的卡合与定位，再依
座板面上方分别设置的相对的间隔穿孔(16)，供配合叠组妥当后，可
直接以固定栓(23)予以钉固锁合于箱体(20)的底端角部份，形成一完
整的底座结构。

30 请再配合参阅图3、图4所示，以本实用新型所设加长式的前、后
座板(11)、(10)相叠组成的底座设计，其最大的特色，即可以同一付
模具，依预设间隔的穿孔(16)及座板面上所设相对凸出的凸肋(14)、
定位片(15)及凹落的弧槽(13)、(131)，可做组装宽度的变换叠组，以
因应不同宽度箱体(20)组装使用，而因为整个叠组包覆的两侧底端部
分均可完整的包覆，故而可收到使整体箱具外观完整美观的效果，且
更因为整个座板面底部可呈一同水平的组装结构，可确保整个箱底面
35 轮具的贴地平稳性得到一致的保证，而如此可以同一付模具即可收到
同型多种规格箱具的共通使用，而可达到实用及大幅降低成本的功
效，实为一连体式底座的全新设计。

说明书附图

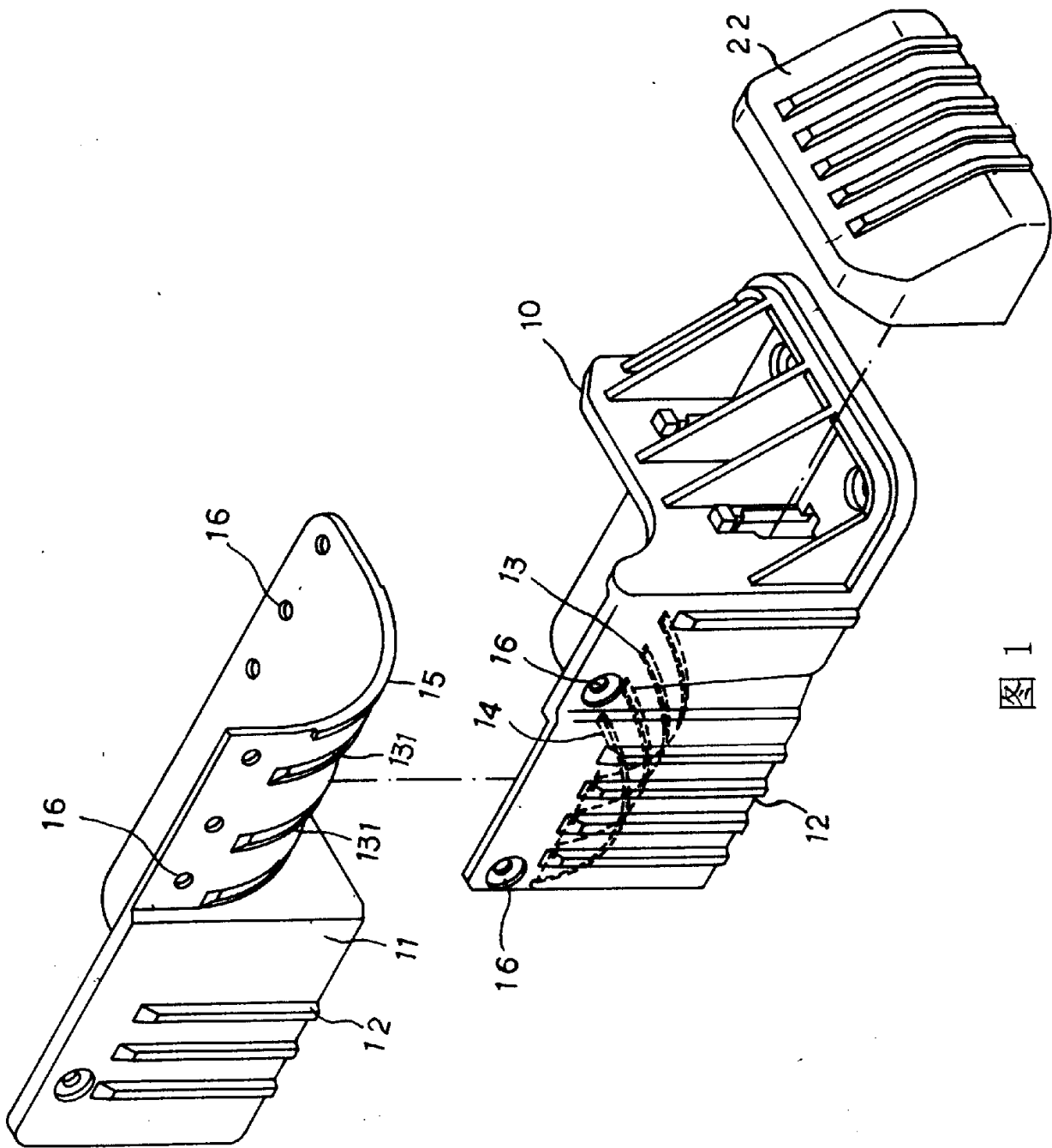


图 1

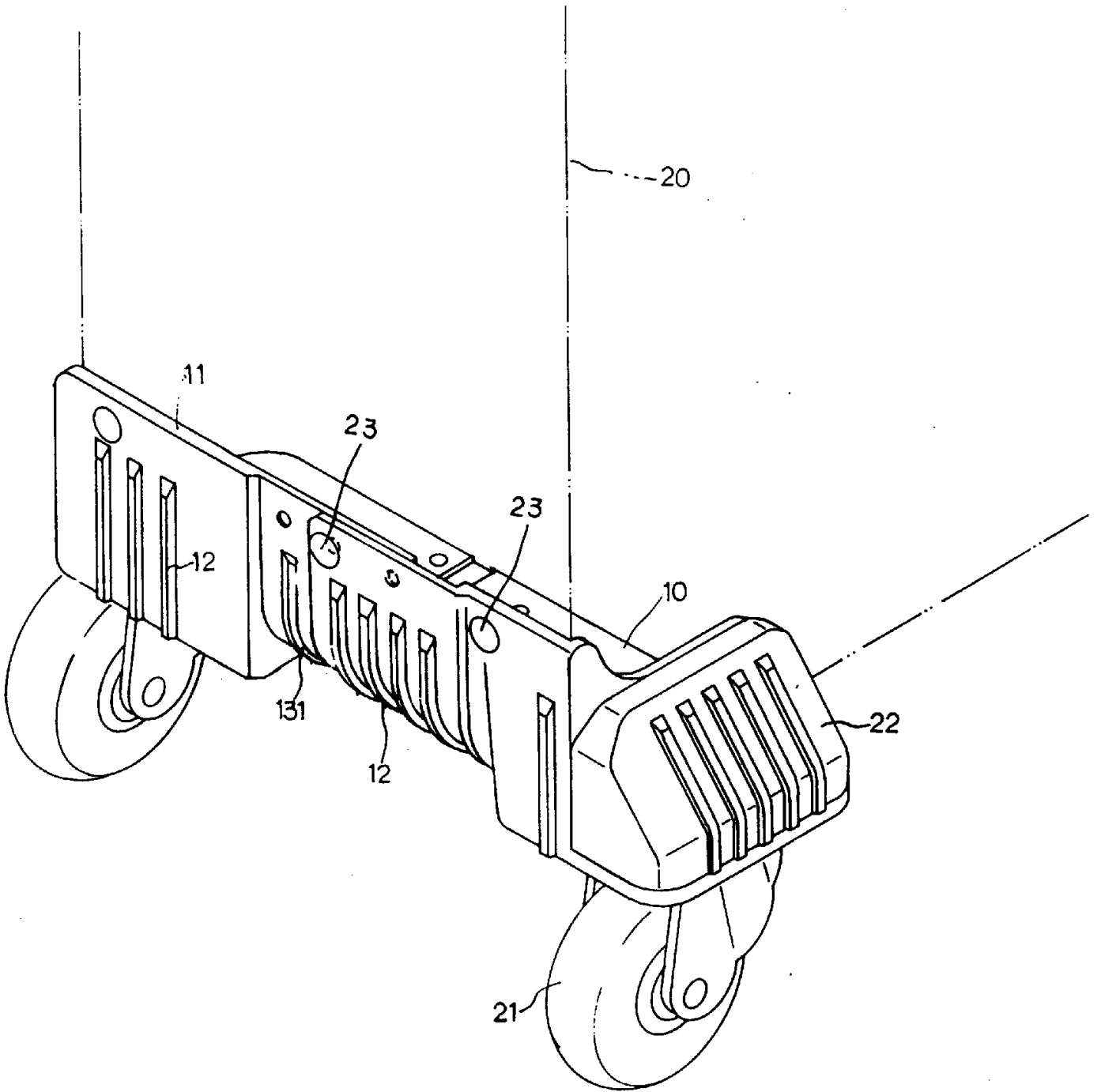


图 2

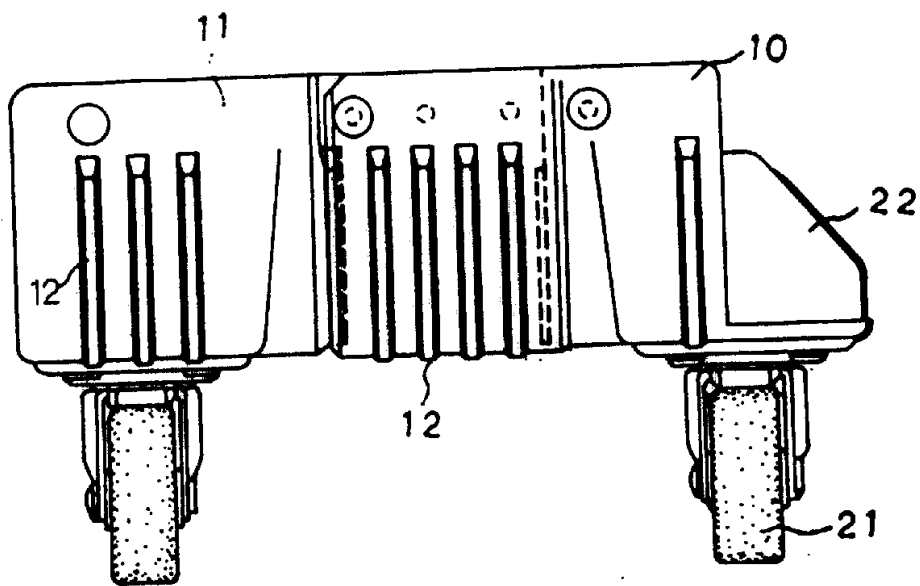


图 3

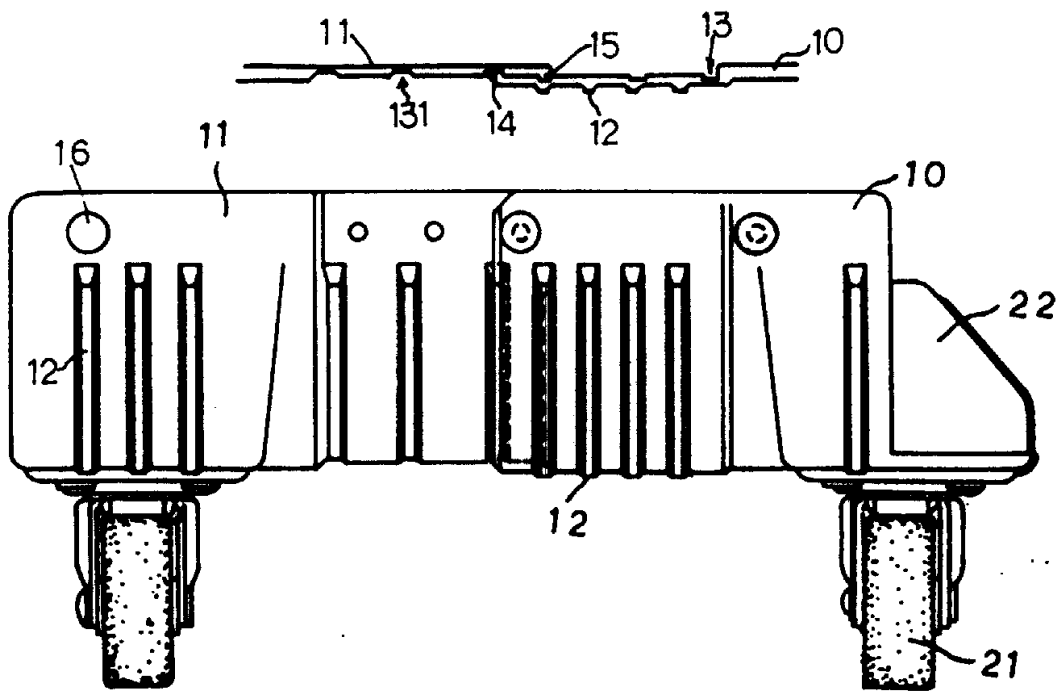


图 4