



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ(21), (22) Заявка: **2006100285/12, 10.01.2006**(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
10.01.2006(30) Конвенционный приоритет:
06.01.2005 US 11/029,626(43) Дата публикации заявки: **20.07.2007**(45) Опубликовано: **10.06.2010** Бюл. № 16(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: **US 2004/0206637 A1, 21.10.2004. RU**
2065829 C2, 27.08.1996. RU 2169107 C2,
20.06.2001. US 5945145 A, 31.08.1999. US
6113271 A, 05.09.2000. US 3740238 A,
19.06.1973.

Адрес для переписки:

**129090, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры", пат.пов. С.А.Дорофееву,
рег.№ 146**

(72) Автор(ы):

**СЬЕРРА-ГОМЕС Глэдис (US),
ПЕТЕРС Эва Мэри (US)**

(73) Патентообладатель(и):

**КРАФТ ФУДЗ ГЛОБАЛ БРЭНДС
ЭлЭлСи (US)**

(54) ПОВТОРНО УПЛОТНЯЕМЫЙ ПИЩЕВОЙ КОНТЕЙНЕР

(57) Реферат:

Изобретение относится к повторно уплотняемому контейнеру, и в частности, к новому и улучшенному повторно уплотняемому контейнеру, имеющему повторно уплотняемую герметизирующую крышку. Многоугольный пищевой контейнер содержит каркас, определяющий многоугольную форму контейнера, обертку, окружающую каркас, причем указанная обертка образует верх контейнера, который имеет отверстие для доступа, герметизирующую крышку, имеющую адгезив и образующую повторно герметизируемое уплотнение с верхом в области уплотнения между отверстием для доступа и смежным краем верха. Указанная герметизирующая крышка может быть открыта, чтобы раскрыть отверстие для

доступа, и повторно закрыта на верху для уплотнения отверстия для доступа. Герметизирующая крышка, адгезив и поверхность верха оптимизированы для обеспечения таких характеристик герметизации, как достаточная частота повторного уплотнения и желательное отслаивающее усилие для разделения уплотнения между указанной герметизирующей крышкой и указанным верхом. Указанная достаточная частота повторного уплотнения составляет, по меньшей мере, двадцать пять раз. Технический результат изобретения - улучшение характеристик герметизации между крышкой и верхом контейнера, включая достаточно частое повторное закрывание и достаточно низкий уровень шума. 2 н. и 37 з.п. ф-лы, 8 ил.



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY,
PATENTS AND TRADEMARKS

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(21), (22) Application: **2006100285/12, 10.01.2006**

(24) Effective date for property rights:
10.01.2006

(30) Priority:
06.01.2005 US 11/029,626

(43) Application published: **20.07.2007**

(45) Date of publication: **10.06.2010 Bull. 16**

Mail address:
**129090, Moskva, ul. B.Spasskaja, 25, str.3, OOO
"Juridicheskaja firma Gorodisskij i Partnery",
pat.pov. S.A.Dorofeevu, reg.№ 146**

(72) Inventor(s):
**S'ERRA-GOMES Glehdis (US),
PETERS Ehva Mehri (US)**

(73) Proprietor(s):
**KRAFT FUDZ GLOBAL BREhNDS EhlEhSi
(US)**

(54) REPEATEDLY SEALED FOOD CONTAINER

(57) Abstract:

FIELD: transportation package.

SUBSTANCE: invention relates to repeatedly sealed container and, particularly to new and perfected repeatedly container that has repeatedly sealed cover. Polygonal food container comprises carcass defining polygonal shape, wrapping enveloping said carcass. Note that said wrapping forms container top that has opening to allow access therein, sealing cover with adhesive and forming repeatedly tightening seal with its top nearby sealing between access opening and adjoining edge of

the top. Said sealing cover can be opened to open access opening and closed, again, to seal said access opening. Sealing cover, adhesive and top surface are optimised to provide for such sealing qualities as sufficient frequency of sealing desirable peeling effort for separation of sealing between said sealing cover and said top. Sufficient frequency of repeated opening makes at least 25 times.

EFFECT: improved sealing between cover and container top, sufficient number of repeated closing, low noise level.

39 cl, 8 dwg

RU 2 391 279 C2

RU 2 391 279 C2

Настоящее изобретение относится к повторно уплотняемому контейнеру, и в частности, к новому и улучшенному повторно уплотняемому контейнеру, имеющему повторно уплотняемую герметизирующую крышку, которую можно оттянуть
5 обратно и закрыть на верху этого контейнера.

5 Контейнеры (емкости) для таких продуктов, как печенье или другие закуски, обычно включают каркас, окруженный наружной оберткой. Каркас служит в качестве лотка для поддержания и защиты продукта от повреждения. Доступ к содержимому
10 контейнера обычно получают, открывая один конец обертки, извлекая из нее лоток, а затем удаляя продукт с этого лотка. Однако в целом эти контейнеры не обеспечивают удобного открывания и повторного уплотнения. Например, повторное закрывание открытой обертки обычно требует сгибания или заворачивания ее открытого конца
15 вниз и зажима этого конца для удерживания обертки закрытой.

15 Повторно уплотняемые средства использовались в мешках для выдачи влажных или чистящих салфеток одноразового использования. На этих мешках имеется язычок, который может быть оттянут, открывая отверстие, обеспечивающее доступ к
20 влажным или чистящим салфеткам внутри. Обычно эти выдачные мешки являются полностью гибкими и изготовлены исключительно из пластика или другого подходящего эластичного материала, который плотно окружает пачку влажных или
25 чистящих салфеток. Примеры таких выдачных мешков описаны в патентах США 4840270 и 6026953, патенте США на полезную модель D-447,054 и опубликованной заявке США 2002/0182359. Однако таким образом известные
30 выдачные мешки не вполне пригодны для содержания пищевых продуктов, так как эти емкости не могут обеспечить надлежащую защиту продуктов при хранении.

Еще один повторно уплотняемый пищевой контейнер был недавно раскрыт в
35 опубликованной заявке США 2004/0206637, здесь помещенный упоминанием. Известный повторно уплотняемый контейнер пригоден для использования с пищевыми продуктами и содержит многоугольный каркас и обертку, которая
40 окружает каркас и имеет отверстие в верху. Герметизирующий слой адгезивно уплотнен с верхом.

Настоящее изобретение касается улучшения характеристик герметизации между
45 крышкой и верхом контейнера, смежной его отверстию, включая достаточно частое повторное закрывание, достаточно низкий уровень шума при открывании и желательное усилие отслаивания для отделения герметизирующей крышки от верха
50 контейнера.

Задача настоящего изобретения состоит в создании нового, усовершенствованного
40 контейнера для пищевого продукта, такого как печенье или т.п., обеспечивающего надлежащую защиту его содержимого при одновременном облегчении открывания обертки и ее повторного уплотнения для защиты содержимого, пока оно не будет
45 полностью израсходовано. Отдельный составной элемент или комбинация составных элементов контейнера обеспечивает оптимизированные и желательные
50 характеристики герметизации, такие как достаточная частота (количество) повторных закрываний, достаточно низкий уровень шума при открывании, и желательное отслаивающее усилие для разделения уплотнения между герметизирующей крышкой и
55 верхом. Например, элементы контейнера, включающие герметизирующую крышку, адгезив и материал поверхности верха, выбирают, в частности, для оптимизации вышеупомянутых свойств.

Эта задача решается контейнером из подходящих материалов, который содержит герметизирующую крышку, адгезив и поверхность верха контейнера, чтобы

обеспечить желательные характеристики герметизации и повторной герметизации.

В соответствии с одним вариантом настоящее изобретение предлагает многоугольный пищевой контейнер, имеющий каркас, который определяет многоугольную форму контейнера и содержит пищевой продукт. Обертка окружает каркас и образует верх контейнера. Верх имеет отверстие, достаточно большое для обеспечения доступа к пищевому продукту. Герметизирующая крышка имеет адгезив и образует повторно герметизируемое уплотнение с верхом в области уплотнения, образуемого между отверстием для доступа и смежным краем верха.

Герметизирующую крышку можно открыть для раскрытия отверстия для доступа и повторно закрыть на верху для уплотнения отверстия для доступа. Герметизирующая крышка, адгезив и поверхность верха оптимизированы для получения характеристик герметизации достаточной частоты повторного уплотнения, достаточно тихого открывания и желательного отслаивающего усилия для разделения уплотнения между герметизирующей крышкой и верхом.

В других дальнейших вариантах осуществления контейнер имеет достаточную частоту повторного уплотнения, которая составляет по меньшей мере 25 раз, достаточно низкий уровень шума при открывании, отслаивающее усилие между герметизирующей крышкой и верхом, составляющее от 200 до 750 г на один дюйм, и адгезив, разрешенный санэпиднадзором для непосредственного контакта с пищевыми продуктами.

В соответствии с другим объектом настоящего изобретения предлагается многоугольный пищевой контейнер, который содержит каркас, определяющий многоугольную форму контейнера и содержащий пищевой продукт, обертку, окружающую каркас и образующую верх контейнера, при этом верх имеет вырезанный клапан, образующий отверстие, достаточно большое для обеспечения доступа к продукту. Повторно уплотняемая крышка содержит ярлык, адгезивно соединенный с клапаном верха. Ярлык имеет площадь поверхности больше площади поверхности клапана, таким образом создавая периметр уплотняемой поверхности вокруг клапана. Уплотняемая поверхность образует повторно герметизируемое уплотнение с верхом в области уплотнения между отверстием для доступа и смежным краем верха. Повторно уплотняемая крышка может открываться для раскрытия отверстия для доступа и повторно закрываться на верху для герметичного уплотнения отверстия для доступа, когда крышку для повторной герметизации перемещают обратно на верх. Повторно уплотняемая крышка оптимизирована для обеспечения таких характеристик герметизации, как достаточная частота повторных закрываний, достаточно низкий уровень шума при открывании и желательное отслаивающее усилие для разделения уплотнения между повторно уплотняемой крышкой и верхом контейнера.

Эти и другие задачи настоящего изобретения поясняются ниже подробным описанием и сопровождающими чертежами.

Ниже предпочтительные варианты осуществления настоящего изобретения описаны со ссылкой на сопровождающие чертежи, на которых:

Фиг.1 - вид в перспективе повторно уплотняемого контейнера по изобретению в закрытом состоянии.

Фиг.2 - вид в перспективе контейнера Фиг.1 в частично открытом состоянии,

Фиг.3 - вид в перспективе каркаса контейнера Фиг.1 и 2.

Фиг.4 - вид в перспективе другого каркаса повторно уплотняемого контейнера для пищевых продуктов.

Фиг.5 - вид в перспективе другого каркаса повторно уплотняемого контейнера для пищевых продуктов.

Фиг.6 - вид в перспективе другого каркаса для повторно уплотняемого контейнера для пищевых продуктов.

5 Фиг.7 - вид в перспективе повторно уплотняемого контейнера многоугольной формы для пищевых продуктов в соответствии с другим вариантом осуществления настоящего изобретения.

10 Фиг.8 - вид в перспективе повторно уплотняемого контейнера различной многоугольной формы для пищевых продуктов.

На чертежах одинаковые элементы представлены одинаковыми позициями.

15 Ссылаясь конкретно на Фиг.1 и 2, повторно уплотняемый контейнер 10 содержит обертку 11, которая образует верх 12, дно 13, противоположные стороны 14a и 14b и противоположные края 15a и 15b. Верх 12 имеет вырез, образующий клапан 16. Когда клапан 16 оттягивают от контейнера 10, образуется отверстие 18. Обертка 11 продолжается мимо конца верха 12 и дна 13, и ее концы 15a и 15b обжаты вместе с образованием обжимных швов 21a и 21b.

20 Герметизирующая крышка образуется из уплотнительного ярлыка 20, прикрепленного к клапану 16. Предпочтительно, уплотнительный ярлык 20 постоянно прикреплен к клапану 16 подходящим адгезивом. Уплотнительный ярлык 20 покрывает значительную часть верха 12, продолжаясь от места вблизи конца 15b до конца 25 “ласточкин хвост” вблизи конца 15a и от стороны 14a до стороны 14b.

25 Площадь поверхности уплотнительного ярлыка 20 является предпочтительно пропорциональной размеру отверстия 18. Например, если уплотнительный ярлык очень большой, покрытие может перекрыть края корпуса 10 или может быть захвачено в обжимные швы 21a, 21b, в обоих случаях потенциально затрудняя
30 функционирование уплотнительного ярлыка 20. Предпочтительно площадь поверхности уплотнительного ярлыка 20 должна быть приблизительно в 1,5-2 раза, предпочтительно в 1,8 раза, больше размера отверстия 18. Кроме того, предпочтительно размер отверстия 18 является пропорциональным размеру коробки 10 и пищевого продукта, содержащегося в нем, так чтобы, когда контейнер
35 заполнен пищевым продуктом, обеспечивался легкий доступ по меньшей мере к 90 процентам пищевого продукта внутри коробки, например, потребителю нет необходимости лезть глубоко внутрь контейнера 10 под верх 12, чтобы достать содержащийся в нем продукт. Конечно, когда контейнер пустеет, потребителю легче
40 достать оставшийся продукт.

45 Графика может быть нанесена на уплотнительный ярлык 20 выровненно с соответствующей графикой на верху 12, когда уплотнительный ярлык 20 закупорен, или в положении клапана на верху 12. Альтернативно, уплотнительный ярлык 20 может быть прозрачным, что позволяет видеть графику на верху и клапане 16 через уплотнительный ярлык 20.

50 Захватываемый участок, например, язычок 22 выступает из конца герметизирующей крышки 24 с противоположной стороны конца 25 “ласточкин хвост”. В результате язычок 22 может быть сжат большим и еще одним пальцем, так что язычок 22 легко захватить и потянуть. Кроме того, язычок позволяет пользователю повторно закрыть коробку. Размер язычка 22 и его форму оптимизируют в соответствии с конкретным применением. Предпочтительно, язычок 22 имеет площадь поверхности от 1 до 6 процентов общей площади

поверхности ярлыка 20.

Адгезив 26 нанесен на поверхность уплотнительного ярлыка 20, контактирующую с верхом 12, которая содержит периметр вокруг клапана 16. Предпочтительно, адгезив 26 обеспечивает разделяемое уплотнение между уплотнительным ярлыком 20 и верхом 12. Адгезив не наносится на язычок 22.

Отсутствие адгезива на ушке 22 позволяет потребителю более легко ухватить захватываемый участок, чтобы открыть контейнер 10, так как язычок 22 не прикрепляется к верху 12. Кроме того, предоставляя потребителю определенную часть герметизирующей крышки, чтобы тянуть за нее, потребитель не тяготеет к касанию к частям адгезива уплотнительного ярлыка 20, которые из-за подобных касаний могли бы потерять клеящую способность и не обеспечить надлежащего повторного уплотнения верха 12 контейнера 10. Это могло бы, в свою очередь, позволить воздуху поступать внутрь контейнера к содержащемуся в нем продукту.

Адгезив 26 выбирают с учетом его взаимодействия с материалами верха 12, клапана 16, и уплотнительного ярлыка 20. Количество адгезива на уплотнительном ярлыке 20 влияет на функционировании и отслаивающее усилие, требуемое для отделения уплотнительного ярлыка 20 от верха 12. Для решения задач настоящего изобретения обеспечивают баланс между силой адгезии, требуемой для того, чтобы контейнер оставался закрытым, способностью контейнера повторно закрываться достаточное количество раз, т.е. частотой повторных уплотнений, и желательным отслаивающим усилием для разделения уплотнения между герметизирующей крышкой 20 и верхом 12, которое должно быть достаточно низким для легкого открывания коробки 10.

Один предпочтительный адгезив, изготавливаемый компанией Fasson, указан в списке безопасных материалов под кодом 77711 как продукт R-5510.

Предпочтительное количество нанесенного в виде покрытия адгезива, обеспечивающее желательные отслаивающее усилие и частоту повторного уплотнения, составляет 3 фунта на рим (500 листов) материала уплотнительного ярлыка 20. Адгезив R 5510, нанесенный в указанном количестве, обеспечивает по меньшей мере 25 повторных закрываний, т.е. открываний и повторных закрываний контейнера 10.

Адгезив 26 также обеспечивает желательное отслаивающее усилие, достаточно низкое, чтобы позволить потребителю легко оттянуть уплотнительный ярлык 20, в то же время достаточно сильное, чтобы потребитель был уверен в эффективности уплотнения контейнера 10. Предпочтительно, отслаивающее усилие между уплотнительным ярлыком 20 и верхом 12 составляет от 200 до 750 г для отслаивания 1 дюйма полосы, используя стандарт ASTM для измерения сопротивления отслаиванию. По стандарту ASTM определяют усилие, требуемое для отслаивания 1 дюйма полосы адгезива, например ярлыка, от основы, на которую этот ярлык нанесен. В данном случае усилие предпочтительно составляет от 200 до 750 г для отслаивания 1 дюйма полосы материала уплотнительного ярлыка 20 от материала верха 12, к которому прикреплена эта полоса. Кроме того, адгезив 26 предпочтительно является относительно тихим при отделении ярлыка 20 от верха 12. Адгезив 26 типа R 5510 разрешен санэпиднадзором для непосредственного контакта с пищевыми продуктами. Кроме того, адгезив R 5510 не создает нежелательного или неприятного для потребителя запаха или не придает какой-либо запах пищевым продуктам, содержащимся внутри контейнера 10.

Уплотнительный ярлык 20 выполнен из соответствующего материала, который

предусматривает заданную скорость проницаемости водяных паров (СПВП). СПВП уплотнительного ярлыка 20 ограничивает объем влагопередачи между внутренней частью контейнера и внешней окружающей средой, таким образом сохраняя свежесть содержащихся в нем пищевых продуктов. Одним предпочтительным материалом для

5 уплотнительного ярлыка 20 является биаксиально ориентированный полипропилен (БОПП) толщиной 2 мил (0,002 дюйма), с СПВП (влагопроницаемостью) 0,15 г/дм²/день.

Желательный низкий уровень шума при открывании, т.е. при отделении

10 уплотнительного ярлыка 20 от верха 12, обеспечивается комбинацией адгезива, его нанесенным количеством, материала верха 12, и материала уплотнительного ярлыка 20. Это взаимодействие между вышеупомянутыми материалами является причиной звука открывания (шума). Когда уплотнительным ярлыком является БОПП

15 толщиной 2 мил и адгезивом 26 является материал типа R 5510, нанесенный в виде адгезивного покрытия в количестве 3 фунта на рим (500 листов), полиэтилентерефталат является подходящим материалом для образования верха 12, с получением контейнера с желательным тихим открыванием.

Контейнер 10 преобразуют из закрытой конфигурации, показанной на Фиг.1, в

20 частично открытую конфигурацию, показанную на Фиг.2, путем захвата язычка 22 двумя пальцами и оттягивания уплотнительного ярлыка 20 для получения доступа к отверстию 18. Когда контейнер 10 открыт, потребитель может достать продукты, содержащиеся внутри контейнера 10, через отверстие 18.

Обертка 11 окружает каркас 30, который образует лоток для приема пищевых

25 продуктов. Показанный на Фиг.3 каркас выполнен из жесткого материала, который определяет форму контейнера 10. Подходящие жесткие материалы включают пластики и картон. Каркас 30 содержит концы 31a и 31b, перегородку 32, которая делит каркас 30 на первую секцию 34 и вторую секцию 38.

Каркас 30 может быть любой многоугольной формы, например такой, как

30 прямоугольная форма, показанная на Фиг.3. Соответственно, каркас 30 прямоугольной формы образует контейнер 10 прямоугольной формы. Альтернативно, каркасы другой многоугольной формы будут образовывать контейнеры, имеющие

35 соответствующую многоугольную форму.

В других вариантах осуществления для образования повторно уплотняемых

контейнеров могут использоваться каркасы, отличающиеся от каркаса 30, который имеет единственную перегородку 32, выступающую продольно вдоль длины

40 каркаса 30. Например, ссылаясь на Фиг.4, каркас 40 содержит несколько перегородок 42, выступающих продольно вдоль каркаса 40. Ссылаясь на Фиг.5, каркас 50 содержит несколько перегородок 52, которые расположены поперечно по ширине каркаса 50. На Фиг.6 показан каркас 60, который не содержит перегородку. Выбор отдельного каркаса зависит от желательного использования. Кроме того,

45 различные каркасы могут включать концы такие, как в каркасах 30, 40, и 50, которые имеют концы 31a, 31b, 41a, 41b, 51a, 51b; или каркас может быть открыт с концов, как каркас 60 с открытыми концами 61a, 61b.

В одном варианте осуществления вместо прямоугольного контейнера контейнер

50 мог быть любой многоугольной формы, хотя прямоугольная форма (включая квадрат) является предпочтительной многоугольной формой. Как обсуждалось выше, многоугольная форма контейнера определяется формой каркаса, покрытого оберткой. Например, ссылаясь на Фиг.7, контейнер 70 является треугольным контейнером, образованным каркасом 72 и оберткой 71 вокруг него. В качестве

возможной многоугольной формы на Фиг.8 показан гексагональный контейнер 80 с оберткой 81, окружающей каркас 82. Как в варианте по Фиг.1 и 2, доступ к содержимому контейнеров 70 и 80 получают путем оттягивания язычков 74, 84 герметизирующих крышек 76, 86 соответственно.

Настоящее изобретение имеет отличительные признаки и обеспечивает различные преимущества по сравнению с пищевыми контейнерами уровня техники. Например, предлагаемый контейнер содержит герметизирующую крышку, которая при помощи адгезива герметично уплотнена с поверхностью верха, причем герметизирующая крышка, адгезив и материал поверхности верха оптимизированы для обеспечения таких характеристик герметизации, как достаточная частота повторного уплотнения, достаточно низкий уровень шума при открывании и желательное отслаивающее усилие для разделения герметизирующей крышки и верха контейнера.

Хотя настоящее изобретение описано в отношении его предпочтительных вариантов, специалисту в данной области будут очевидны изменения и модификации, находящиеся в объеме изобретения.

Формула изобретения

1. Многоугольный пищевой контейнер, содержащий каркас, определяющий многоугольную форму контейнера и содержащий пищевой продукт; обертку, окружающую каркас, причем указанная обертка образует верх контейнера; при этом указанный верх имеет отверстие для доступа, достаточно большое для обеспечения доступа к продукту; и герметизирующую крышку, имеющую адгезив и образующую повторно герметизируемое уплотнение с верхом в области уплотнения между отверстием для доступа и смежным краем верха, причем указанная герметизирующая крышка может быть открыта, чтобы раскрыть отверстие для доступа, и повторно закрыта на верху для уплотнения отверстия для доступа, причем указанная герметизирующая крышка, адгезив и поверхность верха оптимизированы для обеспечения таких характеристик герметизации, как достаточная частота повторного уплотнения и желательное отслаивающее усилие для разделения уплотнения между указанной герметизирующей крышкой и указанным верхом, так что отслаивающее усилие между указанной герметизирующей крышкой и указанным верхом составляет от 200 до 750 граммов на дюйм (78-295 г/см) при измерении усилия отслаивания 1 дюйма (2,54 см) полосы указанной герметизирующей крышки с указанным адгезивом по стандарту ASTM на сопротивление отслаиванию, а указанная достаточная частота повторного уплотнения составляет, по меньшей мере, двадцать пять раз.
2. Контейнер по п.1, имеющий пониженный уровень шума при открывании благодаря использованию тихого адгезива.
3. Контейнер по п.1, в котором многоугольная коробка является, по существу, прямоугольной.
4. Контейнер по п.1, в котором отверстие для доступа является достаточно большим для обеспечения доступа руки, по существу, ко всему продукту, содержащемуся внутри каркаса.
5. Контейнер по п.1, в котором герметизирующая крышка содержит захватываемый участок.
6. Контейнер по п.5, в котором указанный захватываемый участок свободен от

адгезива для возможности захвата пользователем.

7. Контейнер по п.6, в котором указанный захватываемый участок имеет площадь поверхности, составляющую от 1 до 6% общей площади поверхности герметизирующей крышки.

8. Контейнер по п.1, в котором указанная герметизирующая крышка содержит ярлык, адгезивно прикрепленный с клапаном указанного верха, причем указанный ярлык имеет площадь поверхности больше, чем у клапана.

9. Контейнер по п.8, в котором указанный ярлык состоит из биаксиально ориентированного материала полипропилена.

10. Контейнер по п.8, в котором указанный ярлык имеет площадь поверхности больше площади указанного отверстия для доступа в указанном верху.

11. Контейнер по п.8, в котором указанная площадь поверхности указанного ярлыка в 1,5-2 раза больше площади указанного отверстия указанного верха.

12. Контейнер по п.8, в котором указанный ярлык состоит из биаксиально ориентированного пропилен толщиной 2 мил (0,05 мм) с влагопроницаемостью 0,15 г/дм²/день (0,02 г/см²/день).

13. Контейнер по п.8 в котором указанный клапан имеет, по существу, такой же размер, что и указанное отверстие в указанном верху.

14. Контейнер по п.1, в котором указанный адгезив является веществом, пригодным для непосредственного контакта с пищевыми продуктами.

15. Контейнер по п.1, в котором указанный адгезив не имеет неприятного запаха, ощутимого человеком.

16. Контейнер по п.1, в котором, когда контейнер заполнен продуктом, указанное отверстие для доступа обеспечивает непосредственный доступ к, по меньшей мере, 90% содержащегося в нем пищевого продукта.

17. Контейнер по п.1, в котором указанный адгезив нанесен на герметизирующую крышку вдоль уплотняемой поверхности в количестве около трех фунтов (1,36 кг) на рим (500 листов) материала крышки.

18. Контейнер по п.1, в котором указанный верх состоит из полиэтилентерефталата.

19. Контейнер по п.1, в котором указанный каркас имеет прямоугольную форму, определяя прямоугольную форму контейнера.

20. Контейнер по п.1, в котором указанная герметизирующая крышка является прозрачной.

21. Многоугольный пищевой контейнер, содержащий:

каркас, определяющий многоугольную форму контейнера и содержащий пищевой продукт;

обертку, окружающую каркас, причем указанная обертка образует верх контейнера; указанный верх имеет вырезанный клапан, образующий отверстие, достаточно большое для обеспечения доступа к продукту; и

повторно уплотняемую крышку, включающую ярлык, адгезивно соединенный с указанным клапаном указанного верха, причем указанный ярлык имеет площадь поверхности больше площади поверхности указанного клапана, образуя при этом герметизирующую поверхность по периметру вокруг указанного клапана, при этом указанный ярлык имеет площадь поверхности больше площади указанного отверстия для доступа в указанном верху, и указанная герметизирующая поверхность образует повторно герметизируемое уплотнение с верхом в области уплотнения между отверстием для доступа и смежным краем верха, причем указанная повторно уплотняемая крышка может быть открыта для раскрытия отверстия для доступа и

повторно закрыта на верху контейнера для уплотнения отверстия для доступа, когда указанную повторно уплотняемую крышку перемещают обратно на указанный верх,

при этом указанная повторно уплотняемая крышка оптимизирована для обеспечения таких характеристик герметизации, как достаточная частота повторного уплотнения и желательное отслаивающее усилие для разделения уплотнения между указанной повторно уплотняемой крышкой и указанным верхом, так что отслаивающее усилие между указанной герметизирующей крышкой и указанным верхом составляет от 200 до 750 граммов на дюйм (78-295 г/см) при измерении усилия отслаивания 1 дюйма (2,54 см) полосы указанной герметизирующей крышки с указанным адгезивом по стандарту ASTM на сопротивление отслаиванию.

22. Контейнер по п.21, в котором указанная достаточная частота повторного уплотнения составляет, по меньшей мере, двадцать пять раз.

23. Контейнер по п.21, в котором указанный адгезив является относительно тихим при открывании указанного контейнера.

24. Контейнер по п.21, в котором многоугольная коробка является, по существу, прямоугольной.

25. Контейнер по п.21, в котором отверстие для доступа является достаточно большим для обеспечения доступа руки к, по существу, всему пищевому продукту, содержащемуся внутри каркаса.

26. Контейнер по п.21, в котором повторно уплотняемая крышка содержит захватываемый участок.

27. Контейнер по п.26, в котором захватываемый участок не прикреплен адгезивом к верху и выполнен и расположен с возможностью захвата потребителем.

28. Контейнер по п.26, в котором захватываемый участок имеет площадь поверхности, составляющую от 1 до 6% общей площади поверхности повторно уплотняемой крышки.

29. Контейнер по п.21, в котором указанный ярлык состоит из биаксиально ориентированного полипропилена.

30. Контейнер по п.21, в котором указанный ярлык имеет площадь поверхности больше площади указанного отверстия для доступа в указанном верху.

31. Контейнер по п.21, в котором указанная площадь поверхности указанного ярлыка в 1,5-2 раза больше площади указанного отверстия указанного верха.

32. Контейнер по п.21, в котором указанный ярлык состоит из биаксиально ориентированного полипропилена толщиной 2 мил (0,05 мм) с влагонепроницаемостью 0,15 г/дм²/день (0,02 г/см²/день).

33. Контейнер по п.21, в котором указанный адгезив является веществом, пригодным для непосредственного контакта с пищевыми продуктами.

34. Контейнер по п.21, в котором указанный адгезив не имеет неприятного запаха, ощутимого человеком.

35. Контейнер по п.21, в котором, когда контейнер заполнен пищевым продуктом, указанное отверстие обеспечивает непосредственный доступ по меньшей мере к 90% содержащегося в нем продукта.

36. Контейнер по п.21, в котором указанный адгезив нанесен на указанную повторно уплотняемую крышку в количестве трех фунтов (1,36 кг) на рим (500 листов) материала крышки.

37. Контейнер по п.21, в котором указанный верх содержит полиэтилентерефталат.

38. Контейнер по п.21, в котором указанный каркас является прямоугольным, определяя прямоугольную форму контейнера.

39. Контейнер по п.21, в котором указанная герметизирующая крышка является прозрачной.

5

10

15

20

25

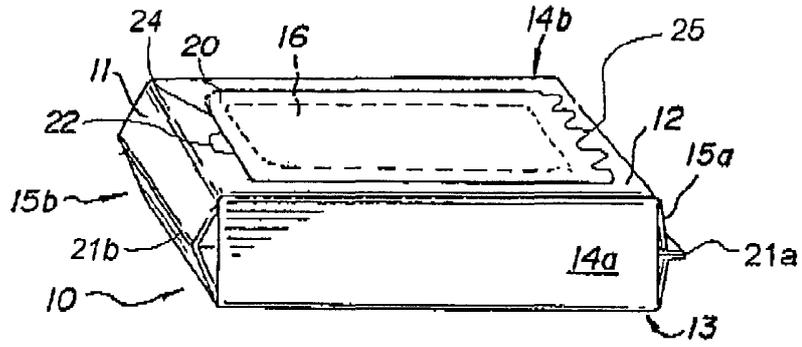
30

35

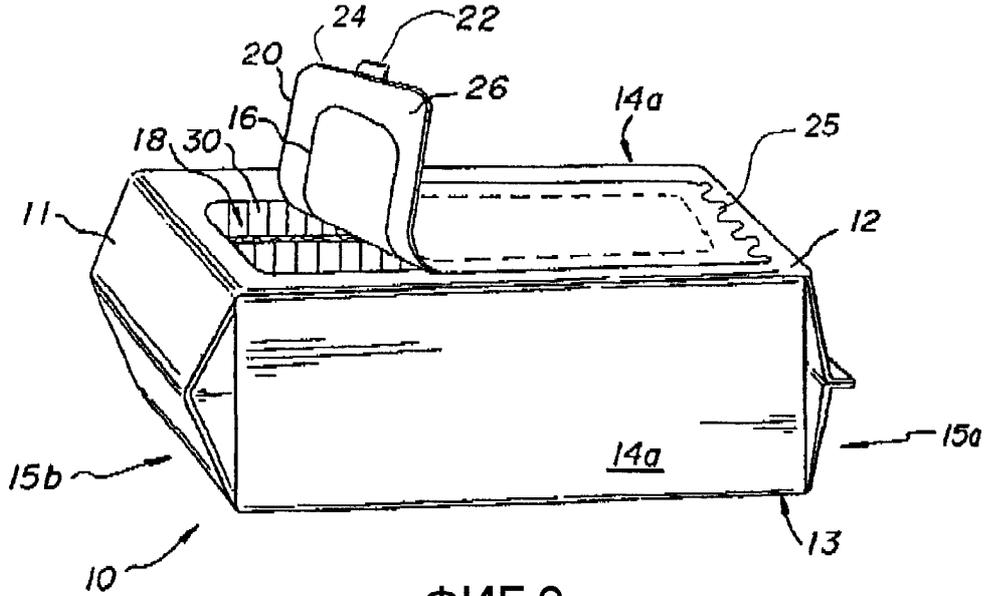
40

45

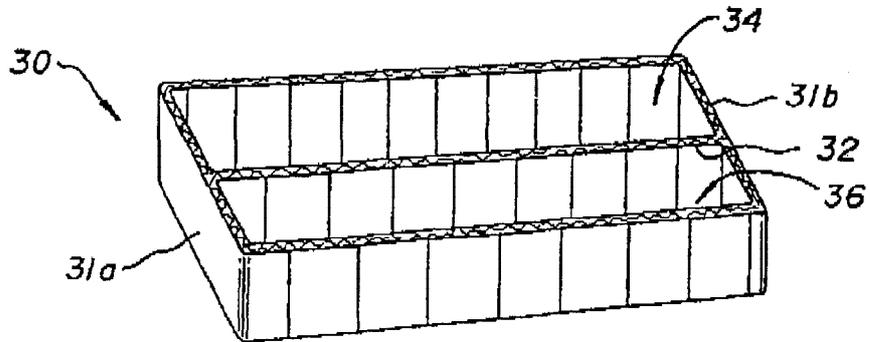
50



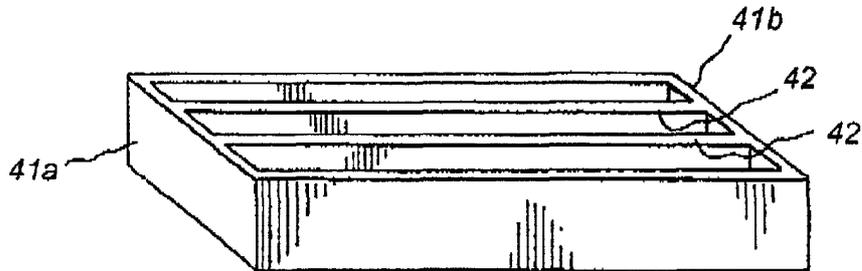
ФИГ. 1



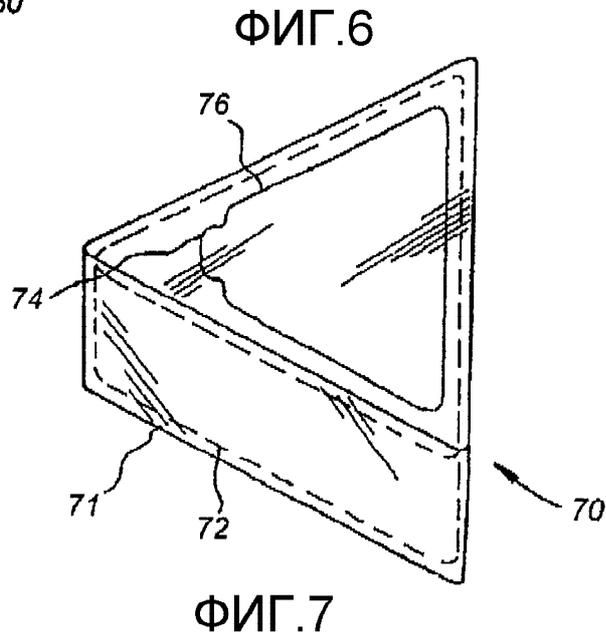
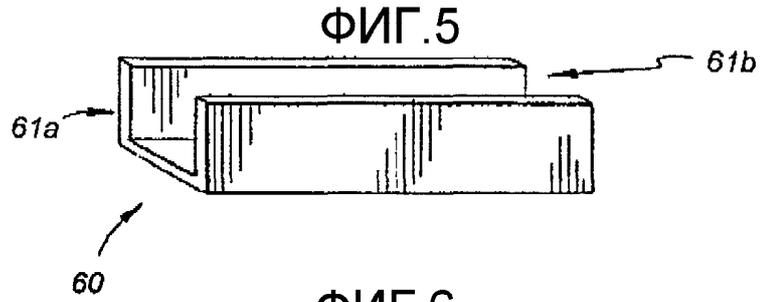
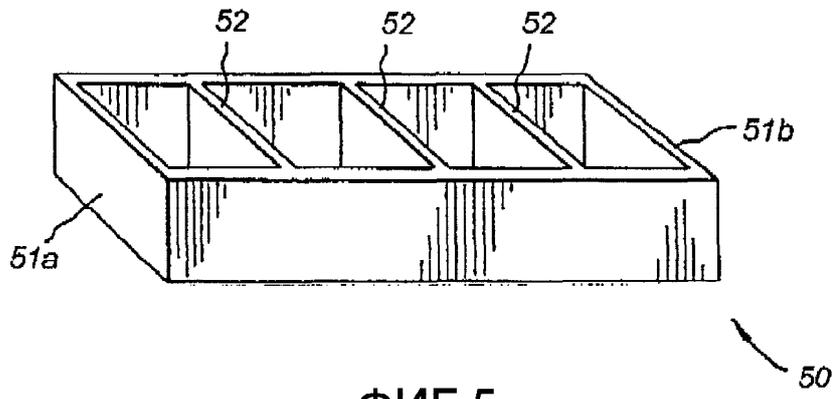
ФИГ. 2

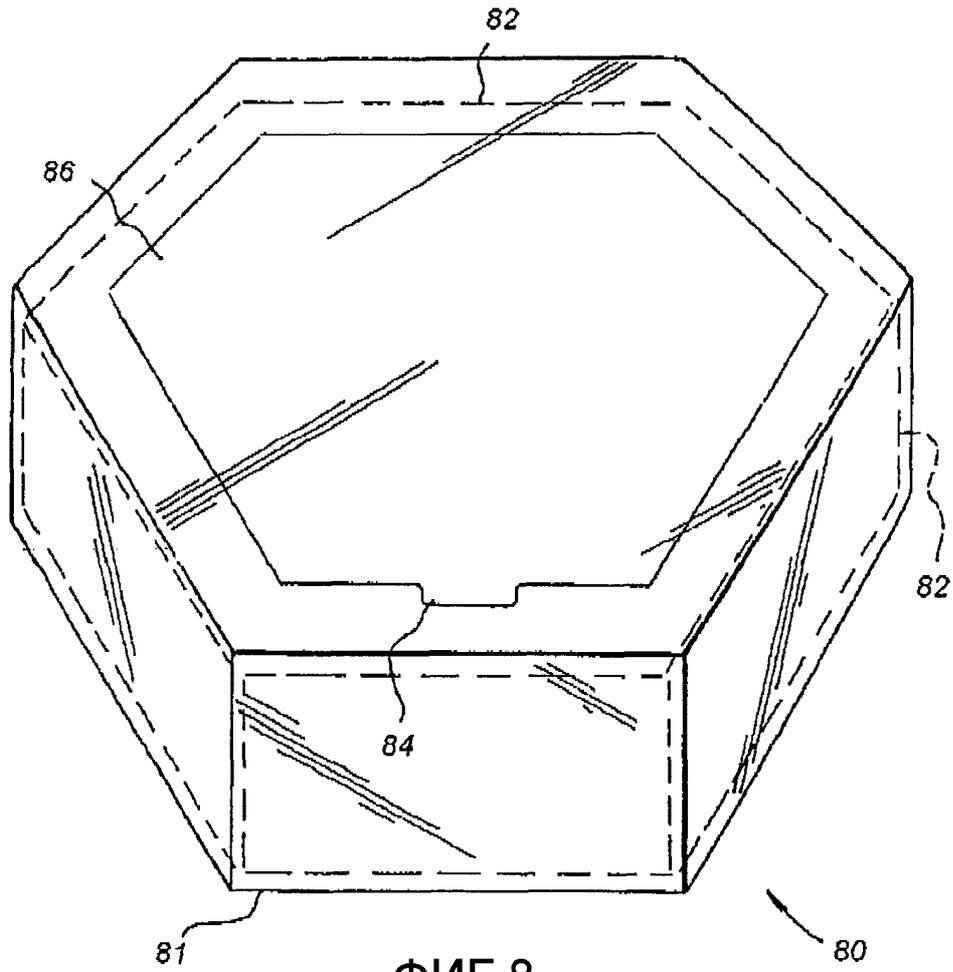


ФИГ. 3



ФИГ. 4





ФИГ. 8