



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106136556 B

(45)授权公告日 2019.07.23

(21)申请号 201510130066.7

(22)申请日 2015.03.24

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 106136556 A

(43)申请公布日 2016.11.23

(73)专利权人 共聚生化科技(昆山)有限公司
地址 215301 江苏省苏州市昆山市综合保
税区B区中央大道8号

(72)发明人 詹玲郎

(74)专利代理机构 昆山四方专利事务所 32212
代理人 盛建德

(51)Int.Cl.
A45D 33/22(2006.01)

(56)对比文件

CN 204561270 U,2015.08.19,
CN 203424525 U,2014.02.12,
CN 1819785 A,2006.08.16,
CN 2542584 Y,2003.04.02,
CN 102805471 A,2012.12.05,
JP 2013090873 A,2013.05.16,
KR 101073436 B1,2011.10.17,

审查员 杨莉莎

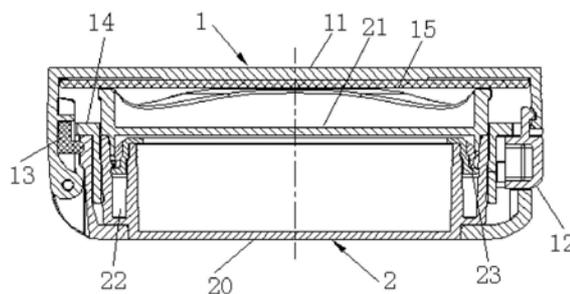
权利要求书2页 说明书4页 附图2页

(54)发明名称

具有气密性的化妆盒

(57)摘要

本发明公开了一种具有气密性的化妆盒,包括外盒组件,外盒组件具有盒体和盒盖,盒体上形成有第一容置腔,第一容置腔开口于盒体的上表面上,盒盖铰接于盒体上,并能够打开和封闭第一容置腔的开口;第一容置腔内还可拆卸地设置有一内盘组件,内盘组件具有盘体和盘盖,盘体上形成有第二容置腔,第二容置腔开口于盘体的上表面上,盘盖铰接于盘体上,并能够打开和闭合第二容置腔的开口;另围绕在第二容置腔的外侧壁上还设置有一圈外槽体,密封环定位内置于外槽体中,且密封环还与第二容置腔的开口侧可拆卸过盈联接,进而使盘盖的内侧面与密封环相紧密接触,实现内盘组件具有优异的气密封效果,能够长时间地保持内盘组件内化妆品的品质。



1. 一种具有气密性的化妆盒,包括外盒组件(1),该外盒组件(1)具有盒体(10)和盒盖(11),所述盒体(10)上形成有一第一容置腔,以使用方向为基准,所述第一容置腔开口于所述盒体的上表面上,所述盒盖(11)铰接于所述盒体(10)上,并能够打开和封闭所述第一容置腔的开口;其特征在于:在所述第一容置腔内还可拆卸地设置有一内盘组件(2),该内盘组件(2)具有盘体(20)和盘盖(21),所述盘体(20)上形成有一用以放置化妆品的第二容置腔,所述第二容置腔开口于所述盘体的上表面上,所述盘盖(21)铰接于所述盘体(20)上,并能够打开和闭合所述第二容置腔的开口;另围绕在所述第二容置腔的外侧壁上还定位设置有一圈外槽体(22),密封环(23)定位内置于所述外槽体中,且所述密封环还同时与所述第二容置腔的开口侧可拆卸过盈联接;

所述盒盖(11)的一侧通过第一铰链铰接于所述盒体(10)的一侧上;所述盒盖(11)的另一侧上定位设置有一第一卡钩件,所述盒体(10)的另一侧上活动设置有一按钮(12),所述按钮上还一体形成有一与所述第一卡钩件相配合的第二卡钩件,且所述按钮能够带动所述第二卡钩件卡扣和分离于所述第一卡钩件;

在所述盒盖上并靠近其一侧的位置处还定位设置有一L型后扣肋(13),所述后扣肋具有弹性并能够弹性抵顶于所述盒体的外侧壁上;

所述盒体(10)包括一上下两侧均为敞口的中空圆柱体状的基部、以及自基部的下侧边径向朝内一体延伸形成的一圈凸边,所述基体和凸边围成所述第一容置腔;所述盘体(20)为上侧开口的中空圆柱体结构,所述盘体的空腔为第二容置腔,所述外槽体(22)开口朝上,其环绕在所述盘体的外围并与所述盘体一体成型,且所述外槽体的外侧壁上还形成有凹陷于所述外槽体外侧壁的凹坑;所述内盘组件(2)可拆卸地设置于所述第一容置腔内的结构为:所述盘体(20)同轴的内置于所述盒体中,且所述盘体的下侧自由插置于所述盒体(10)的下侧开口中,所述外槽体(22)的槽底自由抵接于所述凸边上;另在所述第一容置腔内还定位设置有一管状的连接件(14),所述连接件套设于所述外槽体的外侧,且所述连接件的内侧壁上还径向朝内一体延伸形成有凸肋,所述凸肋恰能够卡扣和分离于所述外槽体上的凹坑。

2. 根据权利要求1所述的具有气密性的化妆盒,其特征在于:所述盘盖(21)的一侧通过第二铰链铰接于所述盘体(20)的一侧上;另所述第一铰链与所述按钮呈相对设置,所述第二铰链位于所述第一铰链与所述按钮之间。

3. 根据权利要求1所述的具有气密性的化妆盒,其特征在于:所述连接件定位设置于所述第一容置腔内的结构为:所述连接件的上侧还径向朝外一体延伸形成有一圈凸边,所述凸边搭靠于所述基部的上侧上。

4. 根据权利要求1所述的具有气密性的化妆盒,其特征在于:所述密封环(23)由软硬程度不同的内环体(230)和外环体(231)组成,所述外环体套设于所述内环体的外侧,并与所述内环体一体注塑成型。

5. 根据权利要求4所述的具有气密性的化妆盒,其特征在于:所述内环体的硬度大于所述外环体的硬度;且所述内环体与所述第二容置腔的开口侧可拆卸过盈联接。

6. 根据权利要求4所述的具有气密性的化妆盒,其特征在于:以所述盘盖(21)封闭所述第二容置腔开口的状态为基准,所述盘盖的内侧面上还一体形成有一圈朝向第二容置腔延伸的凸环(24),所述凸环(24)能够紧密插置于所述外环体和所述外槽体内侧壁之间。

7. 根据权利要求1所述的具有气密性的化妆盒,其特征在于:以所述盒盖(11)封闭所述第一容置腔开口的状态为基准,所述盒盖(11)朝向盒体的内侧面上还定位设置有一面镜片(15)。

具有气密性的化妆盒

技术领域

[0001] 本发明涉及化妆盒技术领域,具体提供一种具有气密性的化妆盒。

背景技术

[0002] 化妆品通常容纳在便携式化妆盒内。传统的粉盒大多为如下结构:包括盒体和盒盖,盒体具有一用以容置化妆品的容纳腔,盒盖连接于盒体上,并能够打开和封闭容纳腔;当使用者想要使用化妆品时,仅需打开盒盖便可。

[0003] 上述传统粉盒虽然结构简单、操作方便,但是其却具有密封性差的缺陷,然而由于化妆品中都含有挥发性溶剂,当粉盒的密封性不好时,化妆品中的挥发性溶剂就会逐渐挥发至大气中,进而使化妆品硬化、变质,造成化妆品浪费。

发明内容

[0004] 为了克服上述缺陷,本发明提供了一种具有气密性的化妆盒,该化妆盒结构简单,气密性好。

[0005] 本发明为了解决其技术问题所采用的技术方案是:一种具有气密性的化妆盒,包括外盒组件,该外盒组件具有盒体和盒盖,所述盒体上形成有一第一容置腔,以使用方向为基准,所述第一容置腔开口于所述盒体的上表面上,所述盒盖铰接于所述盒体上,并能够打开和封闭所述第一容置腔的开口;在所述第一容置腔内还可拆卸地设置有一内盘组件,该内盘组件具有盘体和盘盖,所述盘体上形成有一用以放置化妆品的第二容置腔,所述第二容置腔开口于所述盘体的上表面上,所述盘盖铰接于所述盘体上,并能够打开和闭合所述第二容置腔的开口;另围绕在所述第二容置腔的外侧壁上还定位设置有一圈外槽体,密封环定位内置于所述外槽体中,且所述密封环还同时与所述第二容置腔的开口侧可拆卸过盈联接。

[0006] 作为本发明的进一步改进,所述盒盖的一侧通过第一铰链铰接于所述盒体的一侧上;所述盒盖的另一侧上定位设置有一第一卡钩件,所述盒体的另一侧上活动设置有一按钮,所述按钮上还一体形成有一与所述第一卡钩件相配合的第二卡钩件,且所述按钮能够带动所述第二卡钩件卡扣和分离于所述第一卡钩件。

[0007] 作为本发明的进一步改进,在所述盒盖上并靠近其一侧的位置处还定位设置有一L型后扣肋,所述后扣肋具有弹性并能够弹性抵顶于所述盒体的外侧壁上。

[0008] 作为本发明的进一步改进,所述盘盖的一侧通过第二铰链铰接于所述盘体的一侧上;另所述第一铰链与所述按钮呈相对设置,所述第二铰链位于所述第一铰链与所述按钮之间。

[0009] 作为本发明的进一步改进,所述盒体包括一上下两侧均为敞口的中空圆柱体状的基部、以及自基部的下侧边径向朝内一体延伸形成的一圈凸边,所述基体和凸边围成所述第一容置腔;

[0010] 所述盘体为上侧开口的中空圆柱体结构,所述盘体的空腔为第二容置腔,所述外

槽体开口朝上,其环绕在所述盘体的外围并与所述盘体一体成型,且所述外槽体的外侧壁上还形成有凹陷于所述外槽体外侧壁的凹坑;

[0011] 所述内盘组件可拆卸地设置于所述第一容置腔内的结构为:所述盘体同轴的内置于所述盒体中,且所述盘体的下侧自由插置于所述盒体的下侧开口中,所述外槽体的槽底自由抵接于所述凸边上;另在所述第一容置腔内还定位设置有一管状的连接件,所述连接件套设于所述外槽体的外侧,且所述连接件的内侧壁上还径向朝内一体延伸形成有凸肋,所述凸肋恰能够卡扣和分离于所述外槽体上的凹坑。

[0012] 作为本发明的进一步改进,所述连接件定位设置于所述第一容置腔内的结构为:所述连接件的上侧还径向朝外一体延伸形成有一圈凸边,所述凸边搭靠于所述基部的上侧上。

[0013] 作为本发明的进一步改进,所述密封环由软硬程度不同的内环体和外环体组成,所述外环体套设于所述内环体的外侧,并与所述内环体一体注塑成型。

[0014] 作为本发明的进一步改进,所述内环体的硬度大于所述外环体的硬度;且所述内环体与所述第二容置腔的开口侧可拆卸过盈联接。

[0015] 作为本发明的进一步改进,以所述盘盖封闭所述第二容置腔开口的状态为基准,所述盘盖的内侧面上还一体形成有一圈朝向第二容置腔延伸的凸环,所述凸环能够紧密插置于所述外环体和所述外槽体内侧壁之间。

[0016] 作为本发明的进一步改进,以所述盒盖封闭所述第一容置腔开口的状态为基准,所述盒盖朝向盒体的内侧面上还定位设置有一面镜片。

[0017] 本发明的有益效果是:相较于现有技术,本发明在所述外盒组件内还可拆卸地设置有一内盘组件,该内盘组件具有盘体和盘盖,所述盘体上形成有一用以放置化妆品的第二容置腔,所述第二容置腔开口于所述盘体的上表面上,所述盘盖铰接于所述盘体上,并能够打开和闭合所述第二容置腔的开口,另围绕在所述第二容置腔的外侧壁上还定位设置有一圈外槽体,在所述外槽体中还定位内置有密封环,且所述密封环还同时与所述第二容置腔的开口侧可拆卸过盈联接,进而使所述盘盖的内侧面与所述密封环相紧密接触,从而实现内盘组件具有优异的气密密封效果,能够长时间地保持内盘组件内化妆品的品质。

附图说明

[0018] 图1为本发明所述外盒组件的剖面结构示意图;

[0019] 图2为本发明所述内盘组件的剖面结构示意图;

[0020] 图3为图2中所示A部的放大结构示意图;

[0021] 图4为本发明所述外盒组件和内盘组件装配在一起的剖面结构示意图。

[0022] 结合附图,作以下说明:

- | | | |
|--------|---------|---------|
| [0023] | 1——外盒组件 | 10——盒体 |
| [0024] | 11——盒盖 | 12——按钮 |
| [0025] | 13——后扣肋 | 14——连接件 |
| [0026] | 15——镜片 | 2——内盘组件 |
| [0027] | 20——盘体 | 21——盘盖 |
| [0028] | 22——外槽体 | 23——密封环 |

- [0029] 230——内环体 231——外环体
[0030] 24——凸环

具体实施方式

[0031] 下面参照图对本发明的优选实施例进行详细说明。

[0032] 本发明所述的一种具有气密性的化妆盒,包括外盒组件1,该外盒组件1具有盒体10和盒盖11,所述盒体10上形成有一第一容置腔,以使用方向为基准,所述第一容置腔开口于所述盒体的上表面上,所述盒盖11铰接于所述盒体10上,并能够打开和封闭所述第一容置腔的开口;在所述第一容置腔内还可拆卸地设置有一内盘组件2,该内盘组件2具有盘体20和盘盖21,所述盘体20上形成有一用以放置化妆品的第二容置腔,所述第二容置腔开口于所述盘体的上表面上,所述盘盖21铰接于所述盘体20上,并能够打开和闭合所述第二容置腔的开口;另围绕在所述第二容置腔的外侧壁上还定位设置有一圈外槽体22,密封环23定位内置于所述外槽体中,且所述密封环还同时与所述第二容置腔的开口侧可拆卸过盈联接;使盘盖的内侧面与密封环紧密接触,从而实现内盘组件的气密封效果,可长时间地保持内盘组件内化妆品的品质。

[0033] 在本实施例中,所述盒盖11的一侧通过第一铰链铰接于所述盒体10的一侧上;所述盒盖11的另一侧上定位设置有一第一卡钩件,所述盒体10的另一侧上活动设置有一按钮12,所述按钮上还一体形成有一与所述第一卡钩件相配合的第二卡钩件,且所述按钮能够带动所述第二卡钩件卡扣和分离于所述第一卡钩件。

[0034] 优选的,在所述盒盖上并靠近其一侧的位置处还定位设置有一L型后扣肋13,所述后扣肋具有弹性并能够在所述盒盖的带动下弹性抵顶于所述盒体的外侧壁上,即后扣肋能够使盒盖弹性打开。

[0035] 在本实施例中,所述盘盖21的一侧通过第二铰链铰接于所述盘体20的一侧上;另所述第一铰链与所述按钮呈相对设置,所述第二铰链位于所述第一铰链与所述按钮之间。优选的,本例中第一铰链中心和盒体中心之间的连线垂直于第二铰链中心和盘体中心之间的连线。

[0036] 在本实施例中,所述盒体10包括一上下两侧均为敞口的中空圆柱体状的基部、以及自基部的下侧边径向朝内一体延伸形成的一圈凸边,所述基体和凸边围成所述第一容置腔;

[0037] 所述盘体20为上侧开口的中空圆柱体结构,所述盘体的空腔为第二容置腔,所述外槽体22开口朝上,其环绕在所述盘体的外围并与所述盘体一体成型,且所述外槽体的外侧壁上还形成有凹陷于所述外槽体外侧壁的凹坑;

[0038] 所述内盘组件2可拆卸地设置于所述第一容置腔内的结构为:所述盘体20同轴的内置于所述盒体中,且所述盘体的下侧自由插置于所述盒体10的下侧开口中,所述外槽体22的槽底自由抵接于所述凸边上;另在所述第一容置腔内还定位设置有一管状的连接件14,所述连接件套设于所述外槽体的外侧,且所述连接件的内侧壁上还径向朝内一体延伸形成有凸肋,所述凸肋恰能够卡扣和分离于所述外槽体上的凹坑。

[0039] 优选的,所述连接件定位设置于所述第一容置腔内的结构为:所述连接件的上侧还径向朝外一体延伸形成有一圈凸边,所述凸边搭靠于所述基部的上侧上。

[0040] 在本实施例中,所述密封环23由软硬程度不同的内环体230和外环体231组成,内、外环体分别由软硬程度不同的塑胶材质制成;所述外环体套设于所述内环体的外侧,并与所述内环体一体注塑成型。

[0041] 优选的,所述内环体的硬度大于所述外环体的硬度;且所述内环体与所述第二容置腔的开口侧可拆卸过盈联接。

[0042] 在本实施例中,以所述盘盖21封闭所述第二容置腔开口的状态为基准,所述盘盖的内侧面上还一体形成有一圈朝向第二容置腔延伸的凸环24,所述凸环24能够紧密插置于所述外环体和所述外槽体内侧壁之间,进一步优化内盘组件的气密密封效果。

[0043] 在本实施例中,以所述盒盖11封闭所述第一容置腔开口的状态为基准,所述盒盖11朝向盒体的内侧面上还定位设置有一面镜片15。

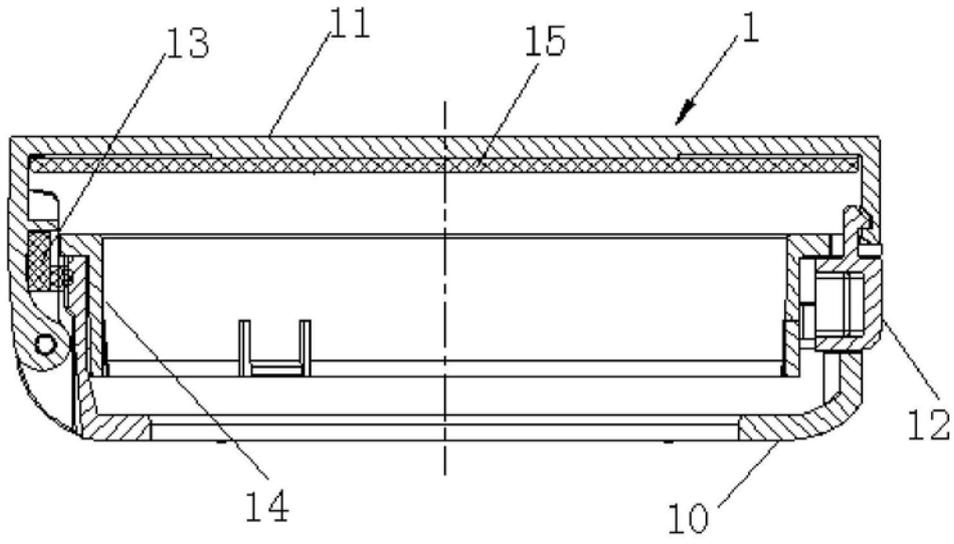


图1

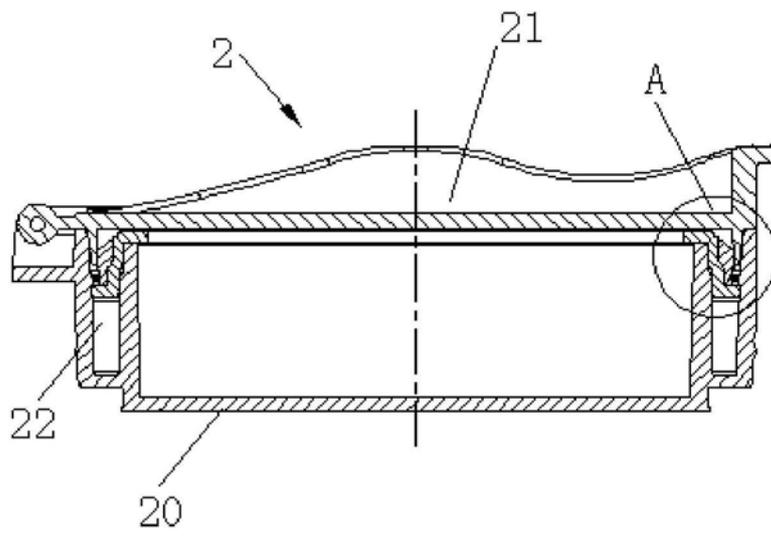


图2

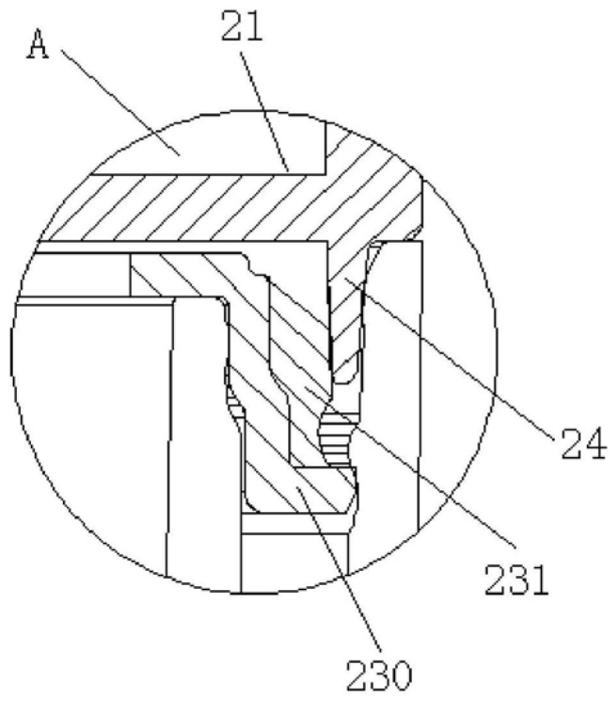


图3

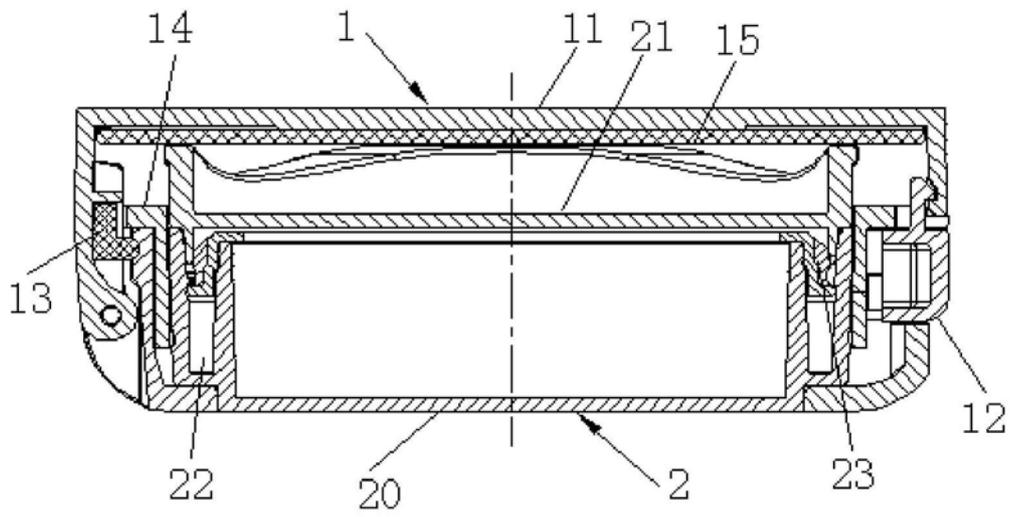


图4