



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103203259 A

(43) 申请公布日 2013. 07. 17

(21) 申请号 201310126347. 6

(22) 申请日 2013. 04. 12

(71) 申请人 中化镇江焦化有限公司

地址 212114 江苏省镇江市丹徒经济开发区
高资镇

(72) 发明人 王庆文 倪瑾

(74) 专利代理机构 上海海颂知识产权代理事务
所(普通合伙) 31258

代理人 季萍

(51) Int. Cl.

B02C 4/28(2006. 01)

B02C 4/02(2006. 01)

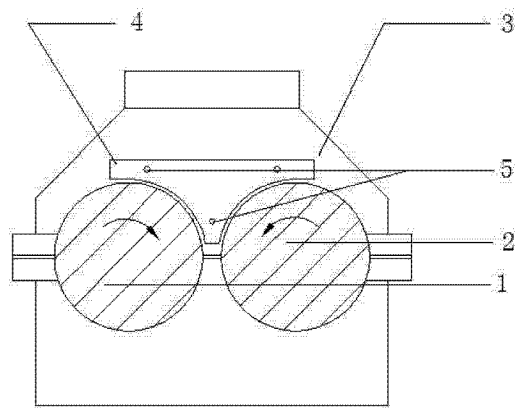
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种辊式破碎机

(57) 摘要

本发明涉及一种双辊破碎机,包括破碎腔,罩壳,所述破碎腔设有主动辊及被动辊,所述的主动辊与被动辊之间设有护板,本发明使得焦炭加工过程中,防止物料经由破碎机辊体与壳体间间隙漏料或卡料,减少物料对辊体及壳体的磨损,同时保证物料能全部进入破碎腔,实现全部破碎。



1. 一种辊式破碎机,包括破碎腔,罩壳,所述破碎腔设有主动辊及被动辊,其特征为,所述的主动辊与被动辊之间设有护板。
2. 如权利要求 1 所述的一种辊式破碎机,其特征为,所述的护板为倒三角形,顶端位于主动辊与被动辊之间,底边位于主动辊与被动辊上方,所述的护板通过螺栓固定于罩壳上。
3. 如权利要求 1 或 2 所述的一种辊式破碎机,其特征为,所述的护板采用锰钢板。

一种辊式破碎机

技术领域

[0001] 该发明涉及双辊式破碎机,属于焦炭加工领域。

背景技术

[0002] 一般双辊式破碎机是由主动辊及被动辊组成破碎腔,外设置罩壳而主、被动辊体两端与壳体间往往留有间隙,生产过程中经常有少量焦炭由缝隙处漏出或卡住,加快辊体顶端及壳体的磨损。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是针对以上弊端提供一种双辊破碎机使得焦炭加工过程中,防止物料经由破碎机辊体与壳体间间隙漏料或卡料,减少物料对辊体及壳体的磨损,同时保证物料能全部进入破碎腔,实现全部破碎。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明的技术方案是:

[0005] 一种辊式破碎机,包括破碎腔,罩壳,所述破碎腔设有主动辊及被动辊,其中,所述的主动辊与被动辊之间设有护板。

[0006] 上述一种辊式破碎机,其中,所述的护板为倒三角形,顶端位于主动辊与被动辊之间,底边位于主动辊与被动辊上方,所述的护板通过螺栓固定于罩壳上。

[0007] 上述一种辊式破碎机,其中,所述的护板采用锰钢板。

[0008] 本发明的有益效果为:有效地避免了由于间隙的产生而留下的漏料隐患;安装方便、更换简单、增加了耐磨性,延长使用周期,大大提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图1为本发明的结构图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本发明作进一步说明。

[0011] 如图所示一种辊式破碎机,包括破碎腔,破碎腔外设置罩壳3,破碎腔内设有主动辊1及被动辊2,主动辊1与被动辊2之间设有护板4。护板4为倒三角形,顶端位于主动辊1与被动辊2之间,底边位于主动辊1与被动辊2上方,两边形状为圆弧形且与两辊相适应,护板4通过螺栓5固定于罩壳上3,不与两辊相接触。使得物料经过进料口进入破碎腔后被护板4阻挡,不会进入主、被动辊体两端与壳体间的间隙。

[0012] 综上所述,本发明使得焦炭加工过程中,防止物料经由破碎机辊体与壳体间间隙漏料或卡料,减少物料对辊体及壳体的磨损,同时保证物料能全部进入破碎腔,实现全部破碎,安装方便、更换简单、增加了耐磨性,延长使用周期,大大提高了工作效率。

[0013] 这里本发明的描述和应用是说明性的,并非想将本发明的范围限制在上述实施例中,因此,本发明不受本实施例的限制,任何采用等效替换取得的技术方案均在本发明保护

的范围内。

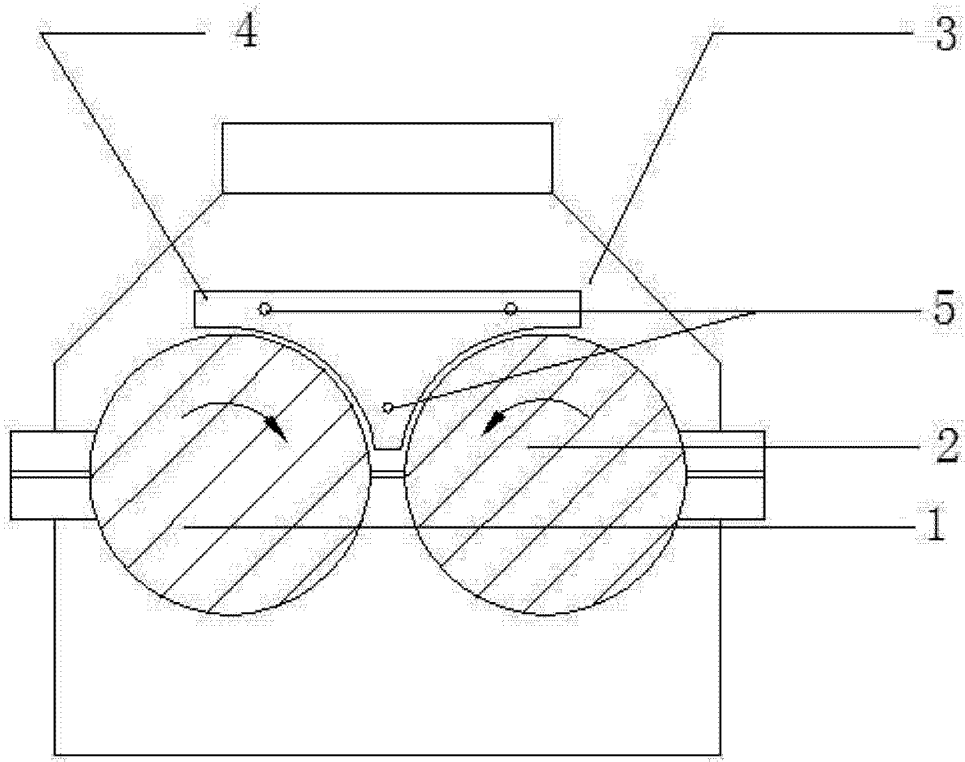


图 1