



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203197839 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201320130274. 3

(22) 申请日 2013. 03. 21

(73) 专利权人 台州永安转向器有限公司

地址 317608 浙江省台州市玉环县芦浦漩港
工业园区

(72) 发明人 张靖 刘冬岩 李孙建

(74) 专利代理机构 台州市方圆专利事务所
33107

代理人 蔡正保

(51) Int. Cl.

B25B 27/14 (2006. 01)

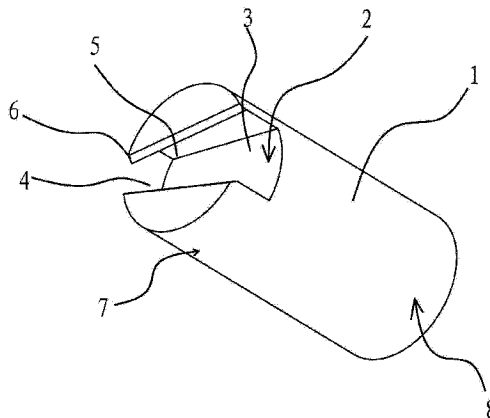
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种螺纹防护套的拆卸器

(57) 摘要

本实用新型提供了一种螺纹防护套的拆卸器,属于机械技术领域。它解决了现有的螺纹防护套拆卸时费时费力、操作麻烦的问题。本螺纹防护套的拆卸器包括一呈杆状的本体,本体端部具有贯穿其两侧的卡槽,卡槽处于本体左右两侧处的槽口分别为:槽口一和槽口二,卡槽处于本体端部处的槽口为槽口三,槽口一尺寸大于槽口二尺寸且卡槽侧壁为平面,槽口三处具有向其内侧突出的卡钩。本螺纹防护套的拆卸器具有结构简单、拆卸效率高、操作方便等优点。



1. 一种螺纹防护套的拆卸器,其特征在于,它包括一呈杆状的本体(1),所述本体(1)端部具有贯穿其两侧的卡槽(2),所述卡槽(2)处于本体(1)左右两侧处的槽口分别为:槽口一(3)和槽口二(4),所述卡槽(2)处于本体(1)端部处的槽口为槽口三(5),所述槽口一(3)尺寸大于槽口二(4)尺寸且卡槽(2)侧壁为平面,所述槽口三(5)处具有向其内侧突出的卡钩(6)。

2. 根据权利要求1所述的螺纹防护套的拆卸器,其特征在于,所述的卡槽(2)其中一侧壁相对于另一侧壁倾斜。

3. 根据权利要求2所述的螺纹防护套的拆卸器,其特征在于,所述的本体(1)呈圆杆状,所述卡槽(2)的两侧壁以本体(1)中心的径向线为基准对称设置。

4. 根据权利要求1或2或3所述的螺纹防护套的拆卸器,其特征在于,所述的本体(1)的一端为拆卸端(7),另一端为握持端(8),上述的卡槽(2)位于拆卸端(7)处。

5. 根据权利要求4所述的螺纹防护套的拆卸器,其特征在于,所述的握持端(8)外侧具有滚花。

6. 根据权利要求4所述的螺纹防护套的拆卸器,其特征在于,所述的握持端(8)外侧套有手柄套。

7. 根据权利要求1或2或3所述的螺纹防护套的拆卸器,其特征在于,所述的卡钩(6)与本体(1)为一体式结构。

一种螺纹防护套的拆卸器

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,涉及一种螺纹防护套的拆卸器。

背景技术

[0002] 螺栓螺母作为一种紧固件,被广泛的应用于桥梁、铁路、机械设备等各种行业。各种设备上的螺栓螺母普遍都是在装好后即完全裸露在外面,由于长期暴露在空气中,很容易就被氧化生锈,从而影响设备的使用和安全性。此外在运输时也是长期暴露在外的,在运输过程中极易产生碰撞或出现生锈,更是会导致螺栓螺母无法正常安装。因此,为了有效的控制螺栓螺母的腐蚀,需要对螺栓螺母的外表面进行防腐,于是人们设计了防护套套在在螺栓螺母上防锈。防护套操作简单,且能有效阻止外界的空气和水分与螺栓螺母接触,可长期保护螺件不被锈蚀从而被广泛的使用。

[0003] 目前常用的螺栓螺母防护套,是直接做成外形与螺栓螺母相同的防护套,上部分具有与螺栓相适配的螺纹,其与螺栓外凸的部分螺纹连接。这种防护套结构比较简单,安装也方便,在安装时只需通过将防护套旋在螺栓螺母的螺纹段上,使两者通过螺纹连接即可。

[0004] 但是,在运输完毕后,需要对螺纹防护套进行拆卸时,目前都是通过操作人员手动将螺纹防护套从螺栓螺母上再一一旋下来,由于螺纹连接一般配合都比较紧密,这样操作起来相对就比较费时费力,再加上数量众多,导致劳动强度加大,同时也使得拆卸效率低。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在的上述问题,提出了一种结构简单、操作方便、拆卸效率高的螺纹防护套的拆卸器。

[0006] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种螺纹防护套的拆卸器,其特征在于,它包括一呈杆状的本体,所述本体端部具有贯穿其两侧的卡槽,所述卡槽处于本体左右两侧处的槽口分别为:槽口一和槽口二,所述卡槽处于本体端部处的槽口为槽口三,所述槽口一尺寸大于槽口二尺寸且卡槽侧壁为平面,所述槽口三处具有向其内侧突出的卡钩。

[0007] 在对螺纹防护套进行拆卸时,操作人员只需将本体端部的卡槽对准螺纹防护套的端部,并将卡槽上的槽口三处的卡钩勾住螺纹防护套的端口,然后再向后拉本体便可将螺纹防护套拆除。而由于槽口一与槽口二的尺寸不同,因此能够使本拆卸器适合不同尺寸的螺纹防护套,这样同时也使得实用价值更高。

[0008] 在上述的螺纹防护套的拆卸器中,所述卡槽其中一侧壁相对于另一侧壁倾斜。如此设置使得卡槽两侧壁之间的间距不是定值,这样能够保证本拆卸器适用于拆卸不同尺寸的螺纹防护套。

[0009] 在上述的螺纹防护套的拆卸器中,所述本体呈圆杆状,所述卡槽的两侧壁以本体中心的径向线为基准对称设置。卡槽两侧壁对称设置能够保证螺纹防护套受力均匀,减小拔出时所受的阻力。

[0010] 在上述的螺纹防护套的拆卸器中,所述本体的一端为拆卸端,另一端为握持端,上述的卡槽位于拆卸端处。在拆卸时,操作人员握住握持端,并将拆卸端上的卡槽对准螺纹防护套。

[0011] 在上述的螺纹防护套的拆卸器中,所述握持端外侧具有滚花。滚花能够增大握持端处的摩擦力,方便操作人员握持及发力。

[0012] 在上述的螺纹防护套的拆卸器中,所述握持端外侧套有手柄套。手柄套也能够增大握持端处的摩擦力,方便操作人员握持及发力。

[0013] 在上述的螺纹防护套的拆卸器中,所述卡钩与本体为一体式结构。

[0014] 与现有技术相比,本螺纹防护套的拆卸器仅需将卡槽卡入并将卡钩勾住螺纹防护套的端口,往后拉便能将螺纹防护套拆卸,不仅结构简单,同时操作简单,能够方便地进行拆卸,提高了操作人员的拆卸效率;同时,由于卡槽两侧的槽口一与槽口二尺寸不同,因此能够对不同尺寸的螺纹防护套进行拆卸,实用价值高,使用范围广;本螺纹防护套的拆卸器还将卡槽两侧壁呈对称设置,这样能够保证本体向后拉螺纹防护套两侧受力平衡,使拆卸时所遇的阻力更小。

附图说明

[0015] 图 1 是本螺纹防护套的拆卸器的结构示意图。

[0016] 图 2 是本螺纹防护套的拆卸器中本体拆卸端处的俯视图。

[0017] 图 3 是本螺纹防护套的拆卸器的俯视图。

[0018] 图中,1、本体;2、卡槽;3、槽口一;4、槽口二;5、槽口三;6、卡钩;7、拆卸端;8、握持端。

具体实施方式

[0019] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0020] 如图 1-图 3 所示,一种螺纹防护套的拆卸器,包括一呈圆杆状的本体 1,本体 1 的一端为拆卸端 7,另一端为握持端 8。本体 1 端部具有贯穿其两侧的卡槽 2,卡槽 2 位于本体 1 的拆卸端 7 处,卡槽 2 其中一侧壁相对于另一侧壁倾斜。在实施例中,卡槽 2 的两侧壁以本体 1 中心的径向线为基准对称设置。为了增加操作人员握持时的摩擦力,可在握持端 8 外侧设置滚花或在握持端 8 外侧套上手柄套。

[0021] 卡槽 2 处于本体 1 左右两侧处的槽口分别为:槽口一 3 和槽口二 4,卡槽 2 处于本体 1 端部处的槽口为槽口三 5,槽口一 3 尺寸大于槽口二 4 尺寸且卡槽 2 侧壁为平面,槽口三 5 处具有向其内侧突出的卡钩 6。在本实施例中,卡钩 6 与本体 1 为一体式结构。

[0022] 在利用本拆卸器对螺纹防护套进行拆卸时,操作人员握住本体 1 的握持端 8,将本体 1 的拆卸端 7 上的卡槽 2 对准螺纹防护套的端口,并时卡槽 2 上的槽口三 5 处的卡钩 6 与螺纹防护套的端口相抵靠,此时操作人员只需将本体 1 往后拉,便能顺利地将螺纹防护套拔出。

[0023] 由于螺纹防护套具有不同的尺寸,因此在本体 1 的卡槽 2 上设置尺寸不同的槽口一 3 与槽口二 4 来解决该问题。如若螺纹防护套的尺寸较小,则将卡槽 2 上的槽口二 4 对

准螺纹防护套的端部插入,然后再进行拆除。若螺纹防护套的尺寸较大,则可将卡槽 2 上的槽口一 3 对准螺纹防护套的端部插入,然后再进行拆除。

[0024] 本螺纹防护套的拆卸器利用卡槽 2 卡住螺纹防护套的端部,并通过卡钩 6 卡住螺纹防护套的端口,操作人员只需将本体 1 向后拉就能将螺纹防护套方便地拆卸下来。同时,本螺纹防护套的拆卸器还能拆卸不同尺寸的螺纹防护套,实用价值高。

[0025] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

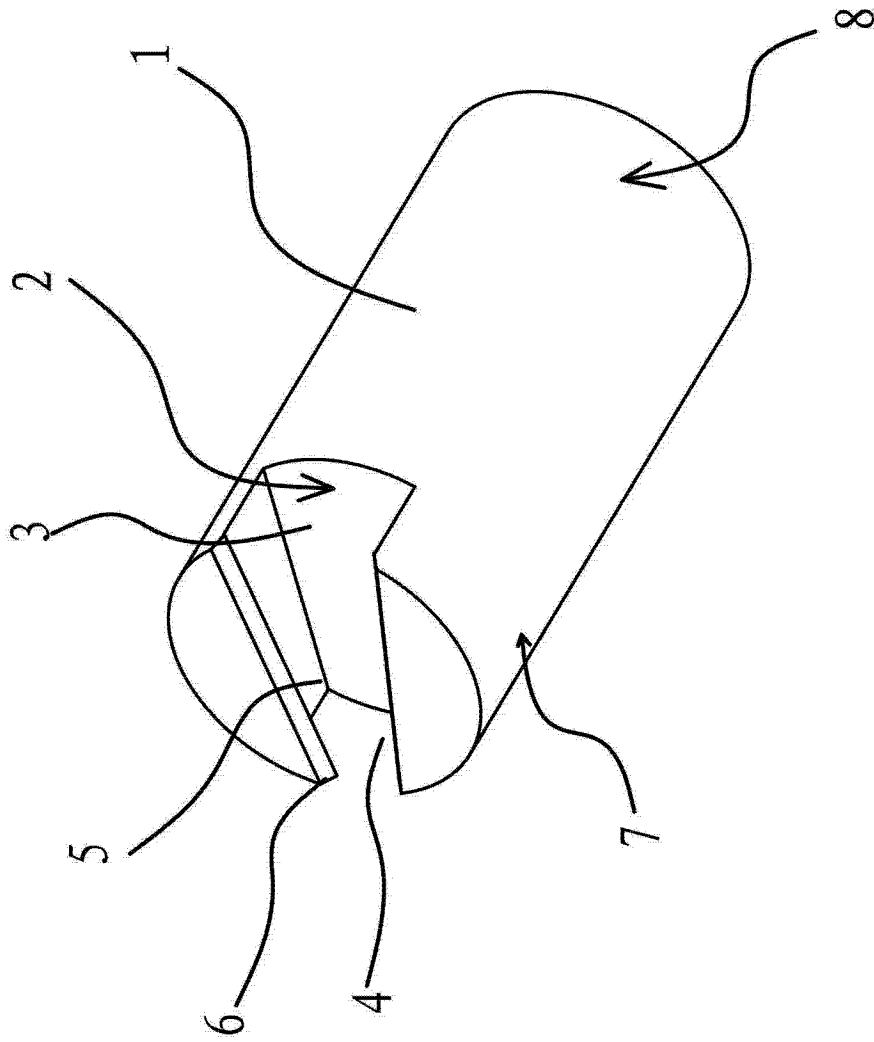


图 1

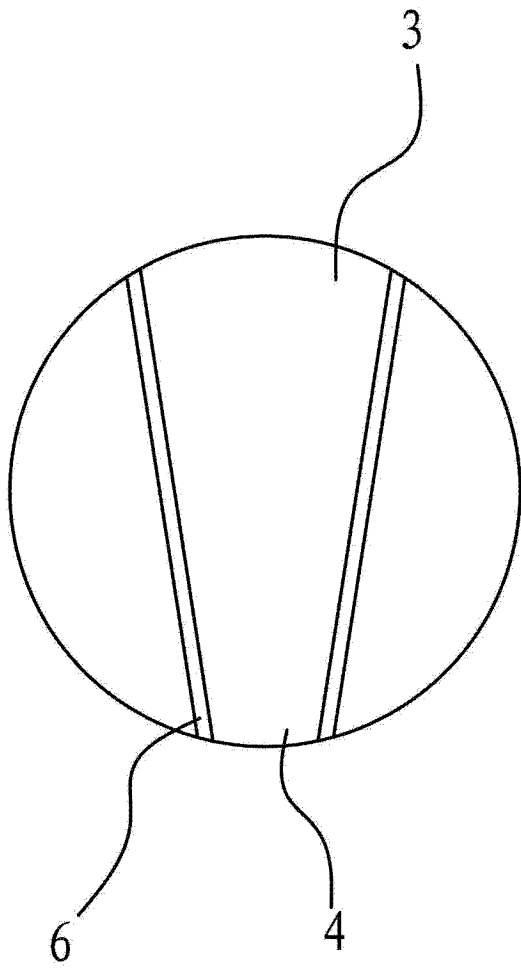


图 2

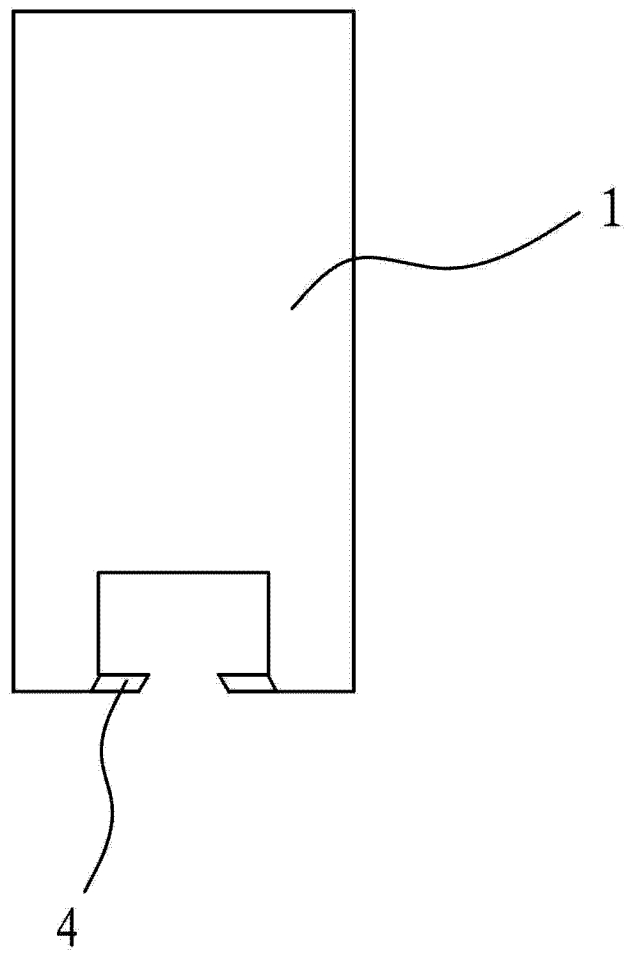


图 3