



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111113189 B

(45) 授权公告日 2021.03.09

(21) 申请号 201911316829.1

B24B 55/06 (2006.01)

(22) 申请日 2019.12.19

B24B 27/00 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

B01D 47/06 (2006.01)

申请公布号 CN 111113189 A

B01D 29/01 (2006.01)

F16F 15/067 (2006.01)

(43) 申请公布日 2020.05.08

(56) 对比文件

(73) 专利权人 晋江荣达机械有限公司

CN 208084017 U, 2018.11.13

地址 362200 福建省泉州市晋江市安海镇桐林村

CN 206748786 U, 2017.12.15

CN 207387311 U, 2018.05.22

(72) 发明人 黄荣表

CN 206925668 U, 2018.01.26

CN 209351734 U, 2019.09.06

(74) 专利代理机构 佛山卓就专利代理事务所 (普通合伙) 44490

CN 107160272 A, 2017.09.15

CN 107253293 A, 2017.10.17

代理人 赵勇

US 4237658 A, 1980.12.08

审查员 张小丹

(51) Int. Cl.

B24B 9/06 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

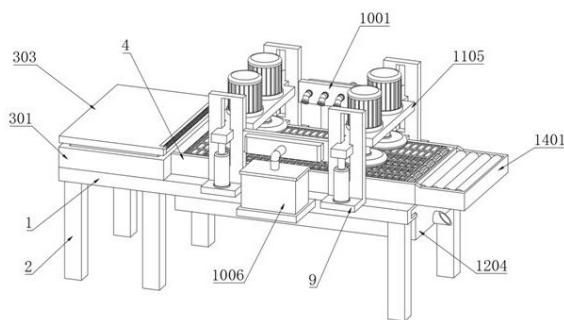
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 发明名称

一种多功能防扬尘的立式石材磨边机

(57) 摘要

本发明公开了一种多功能防扬尘的立式石材磨边机,所述支撑台内部开设有缓冲腔室,所述缓冲腔室内侧位于支撑台顶部位置处嵌入连接有承压板,所述缓冲腔室内侧各边角处均固定安装有限位导杆,所述承压板底端四角处与限位导杆对应位置处均安装有限位套筒,所述限位套筒与限位导杆之间契合活动连接,所述缓冲腔室内侧底部和承压板之间均通过缓冲弹簧固定连接,本发明通过支撑台、缓冲腔室、承压板、限位导杆、限位套筒和缓冲弹簧能够在石材被吊运至磨边机械上时来对磨边机械和石材进行缓冲,进而避免石材重量过大导致石材在降落时其边部产生破损,同时保护了磨边机械不受损害,提高了磨边机械的使用寿命。



1. 一种多功能防扬尘的立式石材磨边机,包括磨边台(1),其特征在于:所述磨边台(1)顶部位于支撑台(301)一侧位置处安装有输送台(4),所述输送台(4)内部两侧均转动连接有传动辊(5),所述传动辊(5)外侧套接有链式输送带(6),所述输送台(4)底端位于磨边台(1)顶部位置处安装有隔板(7),所述隔板(7)内部均等距开设有通槽(8),所述磨边台(1)顶部两侧均安装有磨边支架(9);

位于所述输送台(4)一侧边部的一个传动辊(5)的端部转动连接有传动皮带盘,且传动皮带盘通过皮带与电机相连;

所述磨边台(1)底端各边角处均固定安装有稳定支柱(2),所述磨边台(1)一侧边端安装有缓冲机构(3),所述缓冲机构(3)包括支撑台(301)、缓冲腔室(302)、承压板(303)、限位导杆(304)、限位套筒(305)和缓冲弹簧(306);

所述磨边台(1)一侧边端固定安装有支撑台(301),所述支撑台(301)内部开设有缓冲腔室(302),所述缓冲腔室(302)内侧位于支撑台(301)顶部位置处嵌入连接有承压板(303),所述缓冲腔室(302)内侧各边角处均固定安装有限位导杆(304),所述承压板(303)底端四角处与限位导杆(304)对应位置处均安装有限位套筒(305),所述限位套筒(305)与限位导杆(304)之间契合活动连接,所述缓冲腔室(302)内侧底部和承压板(303)之间均通过缓冲弹簧(306)固定连接;

两个所述磨边支架(9)内侧设置有除尘机构(10),所述除尘机构(10)包括喷淋支架(1001)、高压喷管(1002)、雾化喷头(1003)、蓄水箱(1004)、输送水管(1005)、储水箱(1006)和安装载板(1007);

两个所述磨边支架(9)内侧中部位置处固定安装有喷淋支架(1001),所述喷淋支架(1001)内侧边端均等距安装有高压喷管(1002),所述高压喷管(1002)端部固定安装有雾化喷头(1003),所述喷淋支架(1001)背部与高压喷管(1002)对应位置处固定安装有蓄水箱(1004),所述蓄水箱(1004)边部中端固定连接输送水管(1005),所述蓄水箱(1004)通过输送水管(1005)与储水箱(1006)固定连接,所述储水箱(1006)底端位于磨边台(1)边端位置处固定安装有安装载板(1007);

所述蓄水箱(1004)内部与输送水管(1005)的连接处设置有增压泵,且增压泵的输入与外部电源的输出端电性连接,所述蓄水箱(1004)的顶端设置有箱盖,且输送水管(1005)贯穿于箱盖;

所述磨边支架(9)内侧安装磨边机构(11),所述磨边机构(11)包括调节滑槽(1101)、连接滑块(1102)、支撑块(1103)、电动液压缸(1104)、升降台板(1105)、磨边电机(1106)和磨边轮(1107);

所述磨边支架(9)内部中端均开设有调节滑槽(1101),所述调节滑槽(1101)内侧嵌入滑动连接有连接滑块(1102),所述连接滑块(1102)边端固定连接支撑块(1103),所述支撑块(1103)底端固定安装有电动液压缸(1104),所述连接滑块(1102)内侧端部固定安装有升降台板(1105),所述升降台板(1105)顶部两侧均安装有磨边电机(1106),所述磨边电机(1106)通过其底端的输出轴转动连接有磨边轮(1107),所述磨边电机(1106)的输入端与外部电源的输出端电性连接;

所述连接滑块(1102)的宽度与调节滑槽(1101)的内径相等,所述支撑块(1103)的宽度大于连接滑块(1102)的宽度,所述连接滑块(1102)位于支撑块(1103)和升降台板(1105)的

内侧；

所述输送台(4)底部安装有清理机构(12)，所述清理机构(12)包括连接滑板(1201)、导向滑槽(1202)、导向滑块(1203)、收集箱(1204)、收集腔室(1205)、斜板(1206)、沥水挡网(1207)和沥水管(1208)；

所述输送台(4)底部两侧边端均固定连接连接有连接滑板(1201)，所述连接滑板(1201)内侧中部开设有导向滑槽(1202)，所述导向滑槽(1202)内侧嵌入滑动连接有导向滑块(1203)，两个所述导向滑块(1203)内侧端部固定安装有收集箱(1204)，所述收集箱(1204)内部开设有收集腔室(1205)，所述收集腔室(1205)内侧底部嵌入安装有斜板(1206)，所述斜板(1206)一端位于收集腔室(1205)内侧位置处固定安装有沥水挡网(1207)，所述收集箱(1204)一端中部固定连接连接有沥水管(1208)；

所述输送台(4)另一侧边部安装有下列机构(14)，所述下料机构(14)包括下料台板(1401)、安装槽(1402)和输送辊(1403)；

所述输送台(4)另一侧边部与支撑台(301)对应位置处安装有下列台板(1401)，所述下料台板(1401)内部开设有安装槽(1402)，所述安装槽(1402)内侧均等距转动连接有输送辊(1403)；

所述承压板(303)一侧边部安装有下列机构(13)，所述上料机构(13)包括连接转槽(1301)、转动轴座(1302)和承压输送辊(1303)；

所述承压板(303)一侧边部开设有连接转槽(1301)，所述连接转槽(1301)内部两侧边端均转动连接有转动轴座(1302)，所述转动轴座(1302)内侧端部转动连接有承压输送辊(1303)。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能防扬尘的立式石材磨边机，其特征在于：所述收集箱(1204)内部两侧边端与沥水挡网(1207)对应位置处开设有插槽，所述沥水挡网(1207)嵌于插槽内。

3. 根据权利要求1所述的一种多功能防扬尘的立式石材磨边机，其特征在于：所述安装槽(1402)内侧边端与输送辊(1403)对应位置处开设有活动槽，所述输送辊(1403)通过其两端的转轴与活动槽之间活动连接。

一种多功能防扬尘的立式石材磨边机

技术领域

[0001] 本发明涉及石材加工技术领域,具体为一种多功能防扬尘的立式石材磨边机。

背景技术

[0002] 石材作为一种建筑材料,随着人们对石材加工工艺的要求不断提高,使得现在石材的外观已经有别于传统粗糙的表面,而在经过打磨后的石材,其光滑的表面展示出来石材天然的纹路,越来越受到建筑师的欢迎,使得石材的需求量持续上升,因此对于像花岗岩、大理石等种类的石材需要经过打磨之后才能够展示出来其天然的纹路;

[0003] 现有的石材磨边机主要通过设置成排的磨头来对石材的表面进行的打磨,由于石材在打磨时其自身重量较大,使其在打磨时需要通过吊装机械来将其进行吊运,而当石材被吊运至打磨机械上时,由于现有的打磨机械缺少对石材进行接触缓冲的组件,导致当石材降落时容易因石材重量较大导致石材的边部产生破损,同时容易对打磨机械造成不同程度的损坏。

发明内容

[0004] 本发明提供一种多功能防扬尘的立式石材磨边机,可以有效解决上述背景技术中提出由于石材在打磨时其自身重量较大,使其在打磨时需要通过吊装机械来将其进行吊运,而当石材被吊运至打磨机械上时,由于现有的打磨机械缺少对石材进行接触缓冲的组件,导致当石材降落时容易因石材重量较大导致石材的边部产生破损,同时容易对打磨机械造成不同程度的损坏的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种多功能防扬尘的立式石材磨边机,包括磨边台,所述磨边台底端各边角处均固定安装有稳定支柱,所述磨边台一侧边端安装有缓冲机构,所述缓冲机构包括支撑台、缓冲腔室、承压板、限位导杆、限位套筒和缓冲弹簧;

[0006] 所述磨边台一侧边端固定安装有支撑台,所述支撑台内部开设有缓冲腔室,所述缓冲腔室内侧位于支撑台顶部位置处嵌入连接有承压板,所述缓冲腔室内侧各边角处均固定安装有限位导杆,所述承压板底端四角处与限位导杆对应位置处均安装有限位套筒,所述限位套筒与限位导杆之间契合活动连接,所述缓冲腔室内侧底部和承压板之间均通过缓冲弹簧固定连接;

[0007] 优选的,所述磨边台顶部位于支撑台一侧位置处安装有输送台,所述输送台内部两侧均转动连接有传动辊,所述传动辊外侧套接有链式输送带,所述输送台底端位于磨边台顶部位置处安装有隔板,所述隔板内部均等距开设有通槽,所述磨边台顶部两侧均安装有磨边支架;

[0008] 位于所述输送台一侧边部的一个传动辊的端部转动连接有传动皮带盘,且传动皮带盘通过皮带与电机相连。

[0009] 优选的,两个所述磨边支架内侧设置有除尘机构,所述除尘机构包括喷淋支架、高

压喷管、雾化喷头、蓄水箱、输送水管、储水箱和安装载板；

[0010] 两个所述磨边支架内侧中部位置处固定安装有喷淋支架，所述喷淋支架内侧边端均等距安装有高压喷管，所述高压喷管端部固定安装有雾化喷头，所述喷淋支架背部与高压喷管对应位置处固定安装有蓄水箱，所述蓄水箱边部中端固定连接输送水管，所述蓄水箱通过输送水管与储水箱固定连接，所述储水箱底端位于磨边台边端位置处固定安装有安装载板；

[0011] 所述蓄水箱内部与输送水管的连接处设置有增压泵，且增压泵的输入与外部电源的输出端电性连接，所述蓄水箱的顶端设置有箱盖，且输送水管贯穿于箱盖。

[0012] 优选的，所述磨边支架内侧安装磨边机构，所述磨边机构包括调节滑槽、连接滑块、支撑块、电动液压缸、升降台板、磨边电机和磨边轮；

[0013] 所述磨边支架内部中端均开设有调节滑槽，所述调节滑槽内侧嵌入滑动连接有连接滑块，所述连接滑块边端固定连接有支撑块，所述支撑块底端固定安装有电动液压缸，所述连接滑块内侧端部固定安装有升降台板，所述升降台板顶部两侧均安装有磨边电机，所述磨边电机通过其底端的输出轴转动连接有磨边轮，所述磨边电机的输入端与外部电源的输出端电性连接。

[0014] 优选的，所述连接滑块的宽度与调节滑槽的内径相等，所述支撑块的宽度大于连接滑块的宽度，所述连接滑块位于支撑块和升降台板的内侧。

[0015] 优选的，所述输送台底部安装有清理机构，所述清理机构包括连接滑板、导向滑槽、导向滑块、收集箱、收集腔室、斜板、沥水挡网和沥水管；

[0016] 所述输送台底部两侧边端均固定连接连接滑板，所述连接滑板内侧中部开设有导向滑槽，所述导向滑槽内侧嵌入滑动连接有导向滑块，两个所述导向滑块内侧端部固定安装有收集箱，所述收集箱内部开设有收集腔室，所述收集腔室内侧底部嵌入安装有斜板，所述斜板一端位于收集腔室内侧位置处固定安装有沥水挡网，所述收集箱一端中部固定连接沥水管。

[0017] 优选的，所述收集箱内部两侧边端与沥水挡网对应位置处开设有插槽，所述沥水挡网嵌于插槽内。

[0018] 优选的，所述承压板一侧边部安装有上料机构，所述上料机构包括连接转槽、转动轴座和承压输送辊；

[0019] 所述承压板一侧边部开设有连接转槽，所述连接转槽内部两侧边端均转动连接有转动轴座，所述转动轴座内侧端部转动连接有承压输送辊。

[0020] 优选的，所述输送台另一侧边部安装下料机构，所述下料机构包括下料台板、安装槽和输送辊；

[0021] 所述输送台另一侧边部与支撑台对应位置处安装下料台板，所述下料台板内部开设有安装槽，所述安装槽内侧均等距转动连接有输送辊。

[0022] 优选的，所述安装槽内侧边端与输送辊对应位置处开设有活动槽，所述输送辊通过其两端的转轴与活动槽之间活动连接。

[0023] 与现有技术相比，本发明的有益效果：本发明结构科学合理，使用安全方便；

[0024] 1、通过支撑台、缓冲腔室、承压板、限位导杆、限位套筒和缓冲弹簧能够在石材被吊运至磨边机械上时来对磨边机械和石材进行缓冲，进而避免石材重量过大导致石材在降

落时其边部产生破损,同时保护了磨边机械不受损害,提高了磨边机械的使用寿命。

[0025] 2、通过喷淋支架、高压喷管、雾化喷头、蓄水箱、输送水管和储水箱能够在石材磨边时通过喷淋降尘的原理来消除磨边时产生的石屑和灰尘,进而避免石屑和灰尘溢散对磨边机械造成污染,进一步防止石屑和灰尘对加工车间的环境造成影响。

[0026] 3、通过调节滑槽、连接滑块、支撑块、电动液压缸和升降台板能够在磨边时对磨边电机和磨边轮的磨边高度进行便捷的调节,进而使磨边时能够对石材表面不同厚度的磨边区域进行磨边处理,以此来提高石材的磨边质量和磨边效果。

[0027] 4、通过收集箱、收集腔室、斜板、沥水挡网和沥水管能够将经过喷淋后被湿化的石屑和灰尘进行集中收集,进而避免石屑和灰尘堆积在输送台上造成难以清理的现象,且通过连接滑板、导向滑槽和导向滑块方便人们将收集箱进行快速的拆卸,进一步降低了人们清理的劳动强度。

[0028] 5、通过连接转槽、转动轴座和承压输送辊能够在石材放在承压板上通过承压输送辊与石材之间的滚动摩擦来便于人工将石材进行输送,降低了人工输送石材的劳动强度,同时利用下料台板、安装槽和输送辊使石材在经过磨边后,能够快速地从输送台的一侧移出,提高了石材的磨边效率。

附图说明

[0029] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。

[0030] 在附图中:

[0031] 图1是本发明的结构示意图;

[0032] 图2是本发明缓冲机构的结构示意图;

[0033] 图3是本发明上料机构的结构示意图;

[0034] 图4是本发明下料机构的结构示意图;

[0035] 图5是本发明除尘机构的结构示意图;

[0036] 图6是本发明磨边机构的结构示意图;

[0037] 图7是本发明清理机构的结构示意图;

[0038] 图中标号:1、磨边台;2、稳定支柱;3、缓冲机构;301、支撑台;302、缓冲腔室;303、承压板;304、限位导杆;305、限位套筒;306、缓冲弹簧;

[0039] 4、输送台;5、传动辊;6、链式输送带;7、隔板;8、通槽;9、磨边支架;10、除尘机构;1001、喷淋支架;1002、高压喷管;1003、雾化喷头;1004、蓄水箱;1005、输送水管;1006、储水箱;1007、安装载板;

[0040] 11、磨边机构;1101、调节滑槽;1102、连接滑块;1103、支撑块;1104、电动液压缸;1105、升降台板;1106、磨边电机;1107、磨边轮;

[0041] 12、清理机构;1201、连接滑板;1202、导向滑槽;1203、导向滑块;1204、收集箱;1205、收集腔室;1206、斜板;1207、沥水挡网;1208、沥水管;

[0042] 13、上料机构;1301、连接转槽;1302、转动轴座;1303、承压输送辊;

[0043] 14、下料机构;1401、下料台板;1402、安装槽;1403、输送辊。

具体实施方式

[0044] 以下结合附图对本发明的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本发明,并不用于限定本发明。

[0045] 实施例:如图1-7所示,本发明提供一种技术方案,一种多功能防扬尘的立式石材磨边机,包括磨边台1,磨边台1底端各边角处均固定安装有稳定支柱2,磨边台1一侧边端安装有缓冲机构3,缓冲机构3包括支撑台301、缓冲腔室302、承压板303、限位导杆304、限位套筒305和缓冲弹簧306;

[0046] 磨边台1一侧边端固定安装有支撑台301,支撑台301内部开设有缓冲腔室302,缓冲腔室302内侧位于支撑台301顶部位置处嵌入连接有承压板303,缓冲腔室302内侧各边角处均固定安装有限位导杆304,承压板303底端四角处与限位导杆304对应位置处均安装有限位套筒305,限位套筒305与限位导杆304之间契合活动连接,缓冲腔室302内侧底部和承压板303之间均通过缓冲弹簧306固定连接;

[0047] 磨边台1顶部位于支撑台301一侧位置处安装有输送台4,输送台4内部两侧均转动连接有传动辊5,传动辊5外侧套接有链式输送带6,位于输送台4一侧边部的一个传动辊5的端部转动连接有传动皮带盘,且传动皮带盘通过皮带与电机相连,通过传动辊5的转动来带动链式输送带6进行转动,以此来带动石材进行移动,输送台4底端位于磨边台1顶部位置处安装有隔板7,隔板7内部均等距开设有通槽8,磨边台1顶部两侧均安装有磨边支架9;

[0048] 两个磨边支架9内侧设置有除尘机构10,除尘机构10包括喷淋支架1001、高压喷管1002、雾化喷头1003、蓄水箱1004、输送水管1005、储水箱1006和安装载板1007;

[0049] 两个磨边支架9内侧中部位置处固定安装有喷淋支架1001,喷淋支架1001内侧边端均等距安装有高压喷管1002,高压喷管1002端部固定安装有雾化喷头1003,喷淋支架1001背部与高压喷管1002对应位置处固定安装有蓄水箱1004,蓄水箱1004边部中端固定连接有输送水管1005,蓄水箱1004内部与输送水管1005的连接处设置有增压泵,且增压泵的输入与外部电源的输出端电性连接,蓄水箱1004的顶端设置有箱盖,且输送水管1005贯穿于箱盖,便于将蓄水箱1004内部的水输送至雾化喷头1003,蓄水箱1004通过输送水管1005与储水箱1006固定连接,储水箱1006底端位于磨边台1边端位置处固定安装有安装载板1007。

[0050] 磨边支架9内侧安装磨边机构11,磨边机构11包括调节滑槽1101、连接滑块1102、支撑块1103、电动液压缸1104、升降台板1105、磨边电机1106和磨边轮1107;

[0051] 磨边支架9内部中端均开设有调节滑槽1101,调节滑槽1101内侧嵌入滑动连接有连接滑块1102,连接滑块1102边端固定连接有支撑块1103,支撑块1103底端固定安装有电动液压缸1104,连接滑块1102内侧端部固定安装有升降台板1105,连接滑块1102的宽度与调节滑槽1101的内径相等,支撑块1103的宽度大于连接滑块1102的宽度,连接滑块1102位于支撑块1103和升降台板1105的内侧,便于通过支撑块1103和升降台板1105来对连接滑块1102的滑动位置进行限制,升降台板1105顶部两侧均安装有磨边电机1106,磨边电机1106通过其底端的输出轴转动连接有磨边轮1107,磨边电机1106的输入端与外部电源的输出端电性连接。

[0052] 输送台4底部安装有清理机构12,清理机构12包括连接滑板1201、导向滑槽1202、导向滑块1203、收集箱1204、收集腔室1205、斜板1206、沥水挡网1207和沥水管1208;

[0053] 输送台4底部两侧边端均固定连接连接有连接滑板1201,连接滑板1201内侧中部开设有导向滑槽1202,导向滑槽1202内侧嵌入滑动连接有导向滑块1203,两个导向滑块1203内侧端部固定安装有收集箱1204,收集箱1204内部开设有收集腔室1205,收集腔室1205内侧底部嵌入安装有斜板1206,斜板1206一端位于收集腔室1205内侧位置处固定安装有沥水挡网1207,收集箱1204内部两侧边端与沥水挡网1207对应位置处开设有插槽,沥水挡网1207嵌于插槽内,便于沥水挡网1207的固定安装与便捷拆卸,收集箱1204一端中部固定连接连接有沥水管1208。

[0054] 承压板303一侧边部安装有上料机构13,上料机构13包括连接转槽1301、转动轴座1302和承压输送辊1303;

[0055] 承压板303一侧边部开设有连接转槽1301,连接转槽1301内部两侧边端均转动连接有转动轴座1302,转动轴座1302内侧端部转动连接有承压输送辊1303。

[0056] 输送台4另一侧边部安装有下列机构14,下料机构14包括下料台板1401、安装槽1402和输送辊1403;

[0057] 输送台4另一侧边部与支撑台301对应位置处安装有下列台板1401,下料台板1401内部开设有安装槽1402,安装槽1402内侧均等距转动连接有输送辊1403,安装槽1402内侧边端与输送辊1403对应位置处开设有活动槽,输送辊1403通过其两端的转轴与活动槽之间活动连接,便于输送辊1403与安装槽1402之间的活动连接。

[0058] 本发明的工作原理及使用流程:该多功能防扬尘的立式石材磨边机在实际应用过程中,首先利用稳定支柱2来将磨边台1进行固定支撑,接着利用吊装机械来将待磨边的石材进行吊运,并使石材的降落位置正好置于承压板303的上方,当石材被吊运至承压板303上方时,此时通过承压板303底端的缓冲弹簧306来对石材降落时的重力进行缓冲,进而避免石材直接放置在承压板303上使其边部产生破损,当石材被吊运至承压板303上后,此时石材的一端便会与连接转槽1301内部的承压输送辊1303接触,此时利用承压输送辊1303与石材之间的滚动连接来使石材向输送台4上进行移动,且当石材的边部接触到输送台4上的链式输送带6后,通过链式输送带6即可对石材提供一个向右输送的力,以此来带动石材在链式输送带6上进行输送;

[0059] 当石材被移动至磨边支架9的内侧时,停止链式输送带6的继续输送,此时依据石材表面待磨边区域的厚度来合理的调节磨边轮1107的高度,在调节时,只需启动电动液压缸1104,通过电动液压缸1104来带动支撑块1103向上移动,并通过支撑块1103来带动连接滑块1102在调节滑槽1101内进行活动,以此来对升降台板1105、磨边电机1106和磨边轮1107的高度进行调节,使得磨边轮1107的磨面能够与石材表面的磨边区域相接触,接着启动磨边电机1106来带动磨边轮1107进行转动即可对石材表面进行磨边处理;

[0060] 而在实际磨边的过程中,通过输送水管1005来将蓄水箱1004内部的水输送至蓄水箱1004内,并通过蓄水箱1004来将水分流至高压喷管1002内,最后通过高压喷管1002将水从雾化喷头1003喷出,以此来对石材磨边时产生的石屑和灰尘进行喷淋湿化处理,进而来增大石屑和灰尘的重量,使石屑和灰尘能够快速的向下掉落;

[0061] 当石屑和灰尘掉落在输送台4的底部时,通过隔板7内部的通槽8即可快速的将石屑和灰尘输送至磨边台1底部的收集箱1204内进行集中收集,进而避免石屑和灰尘堆积在输送台4内造成难以清理的现象,而当被湿化的石屑和灰尘进入收集箱1204内后,通过收集

腔室1205底部的斜板1206方便将石屑和灰尘输送至沥水挡网1207处,并通过沥水挡网1207将石屑和灰尘内部蓄积的水渍进行过滤,进而使石屑灰尘和水之间分离,进一步通过沥水管1208将沥出的水进行输送以便将水进行重复循环利用;

[0062] 而当石材磨边结束后,再次利用链式输送带6来将磨边后的石材进行输送,当石材被输送至下料台板1401处时,此时通过下料台板1401内部的输送辊1403可便于人们快速便捷的将石材进行进一步的输送,以此来降低了人们对石材的输送难度,提高了石材磨边的效率。

[0063] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

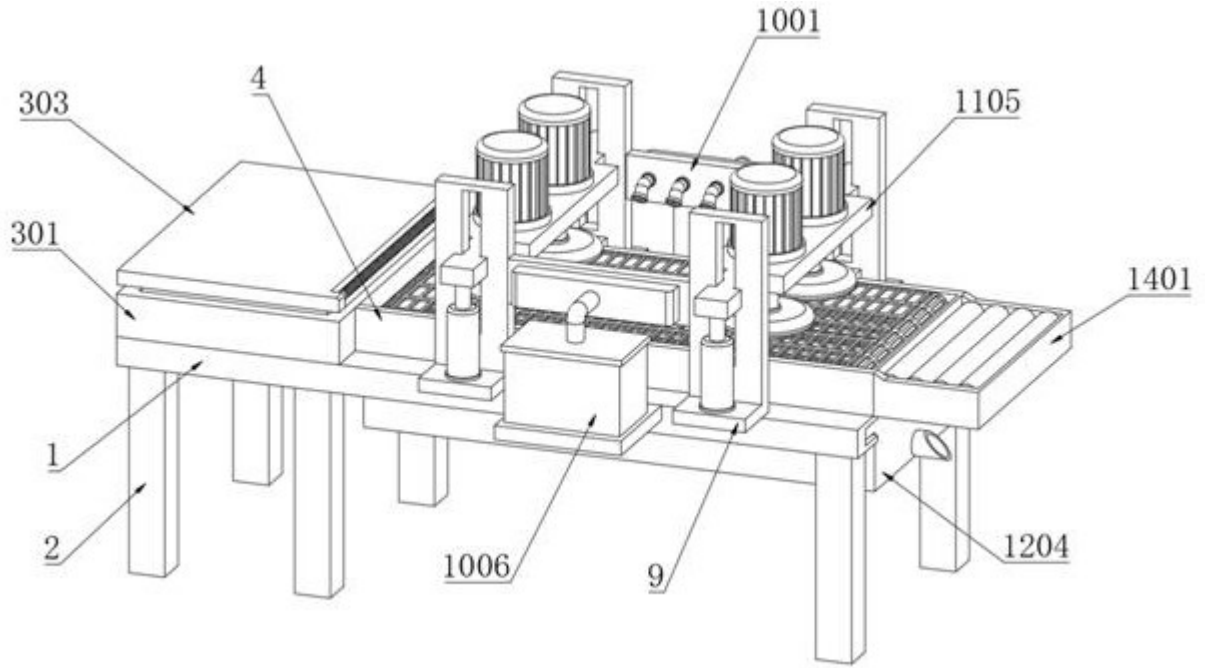


图1

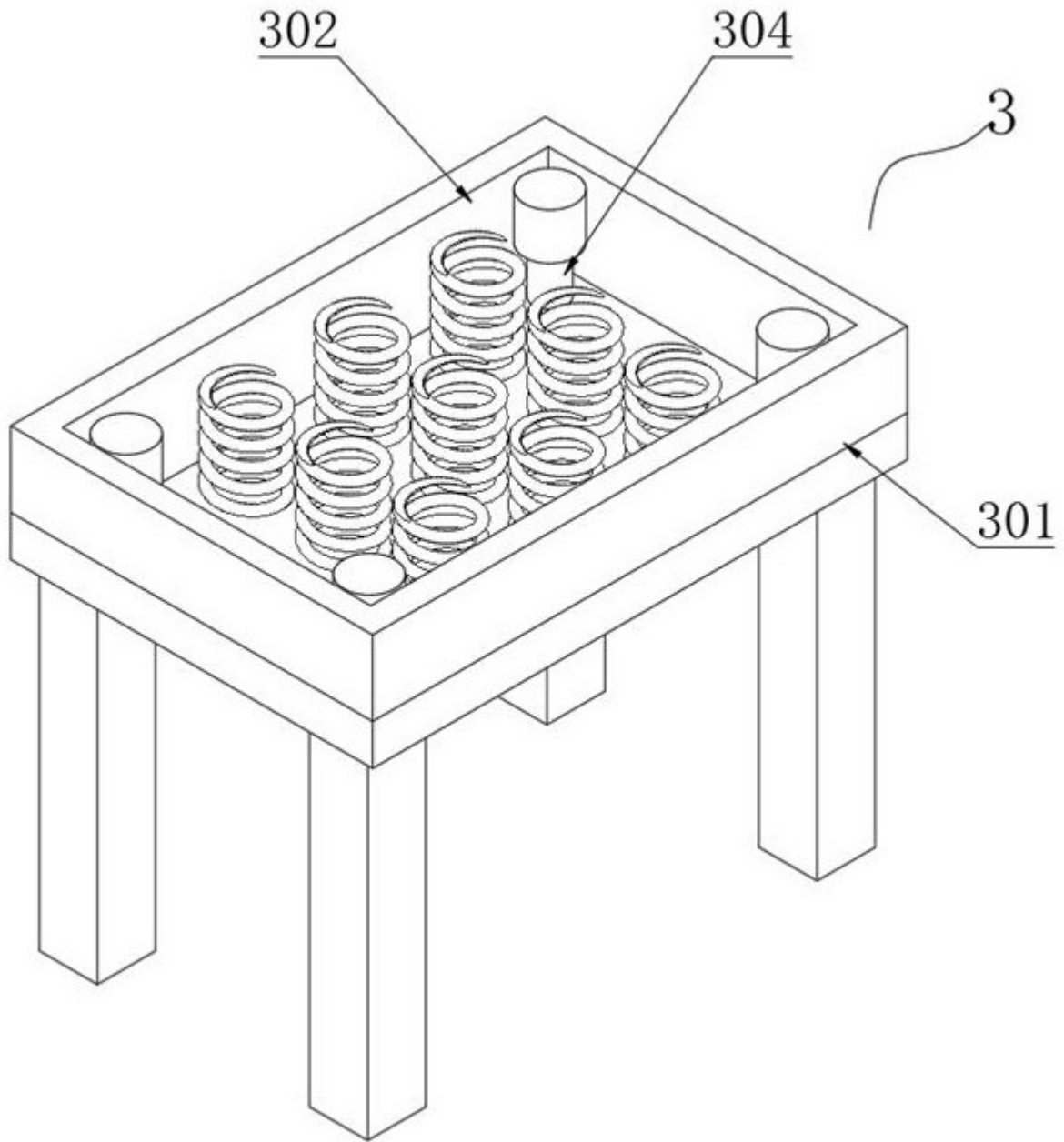


图2

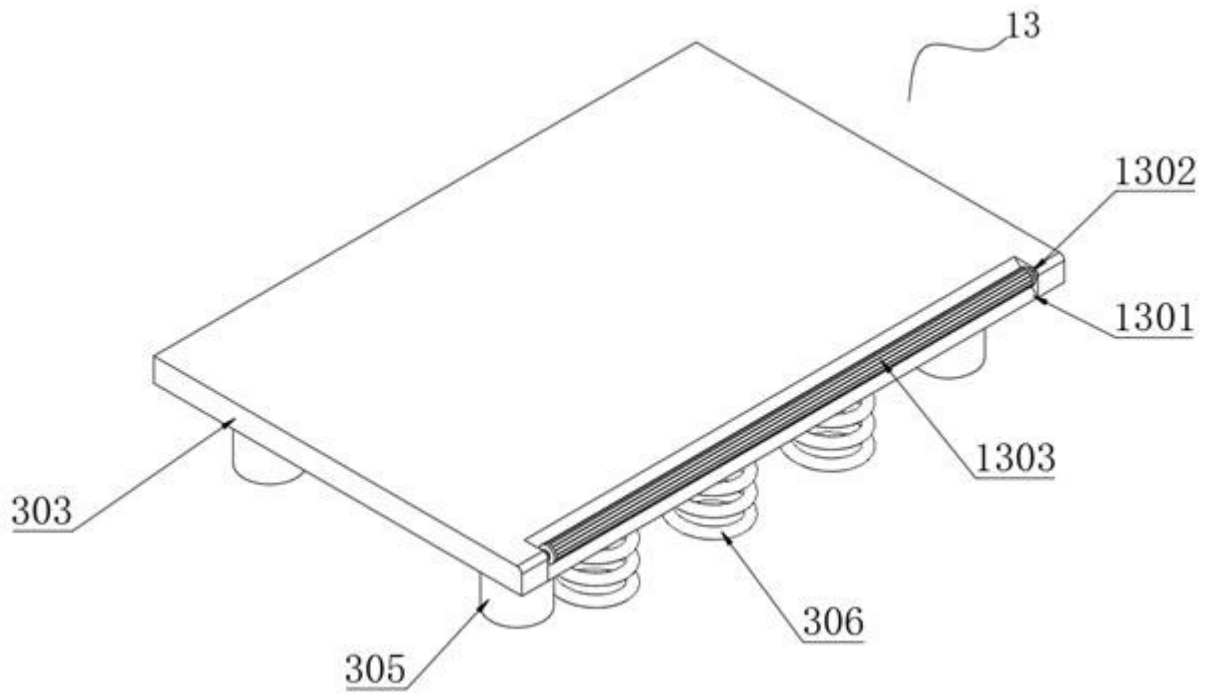


图3

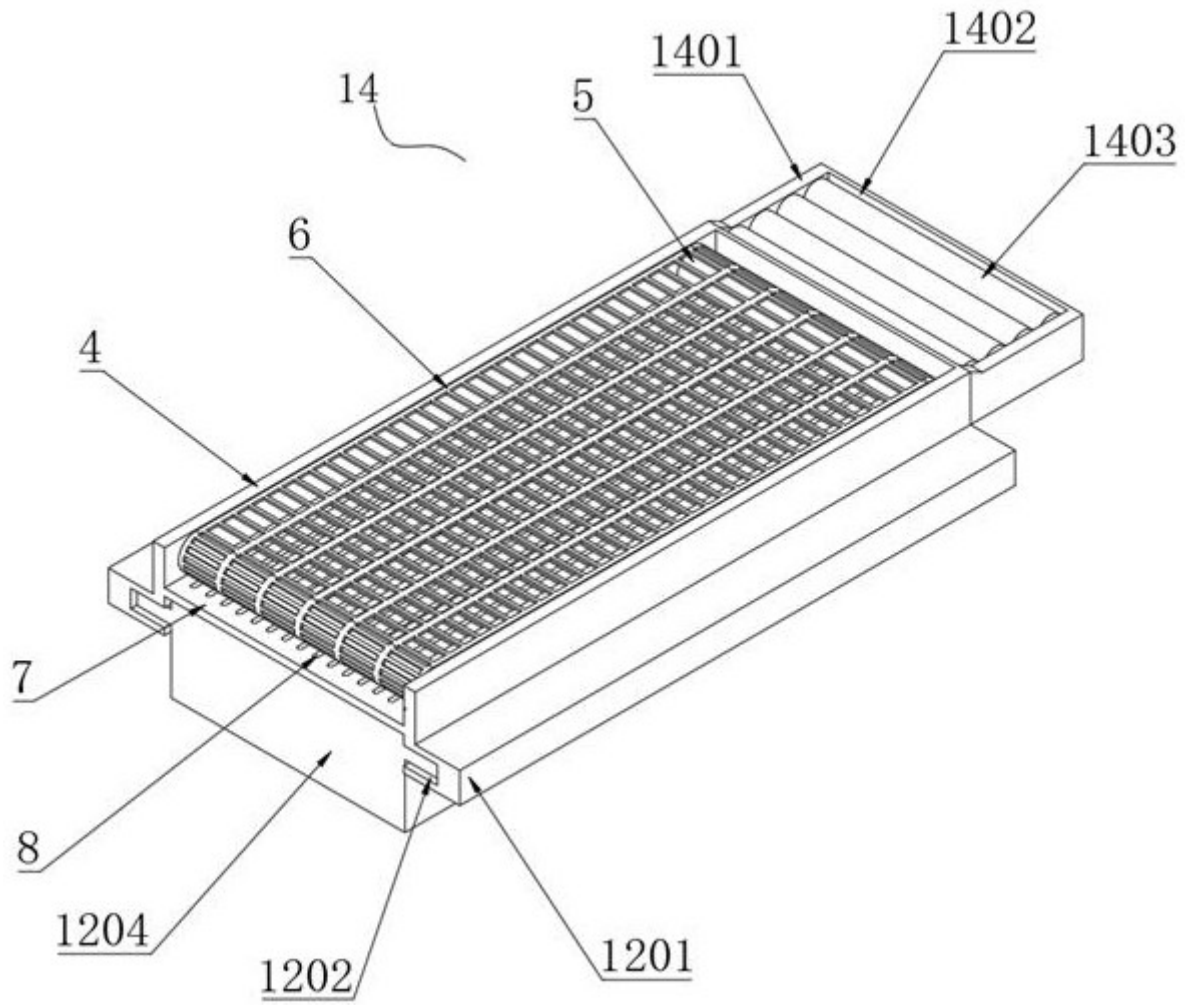


图4

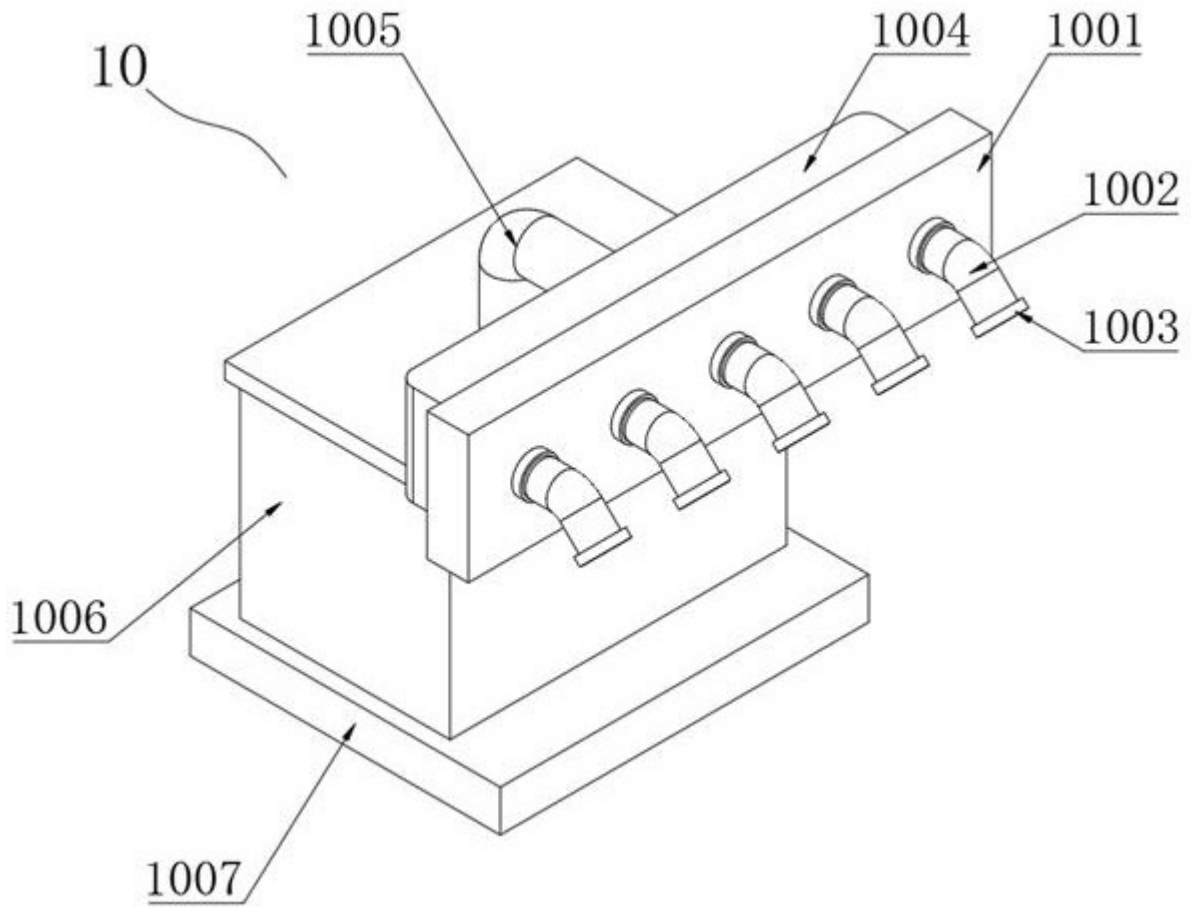


图5

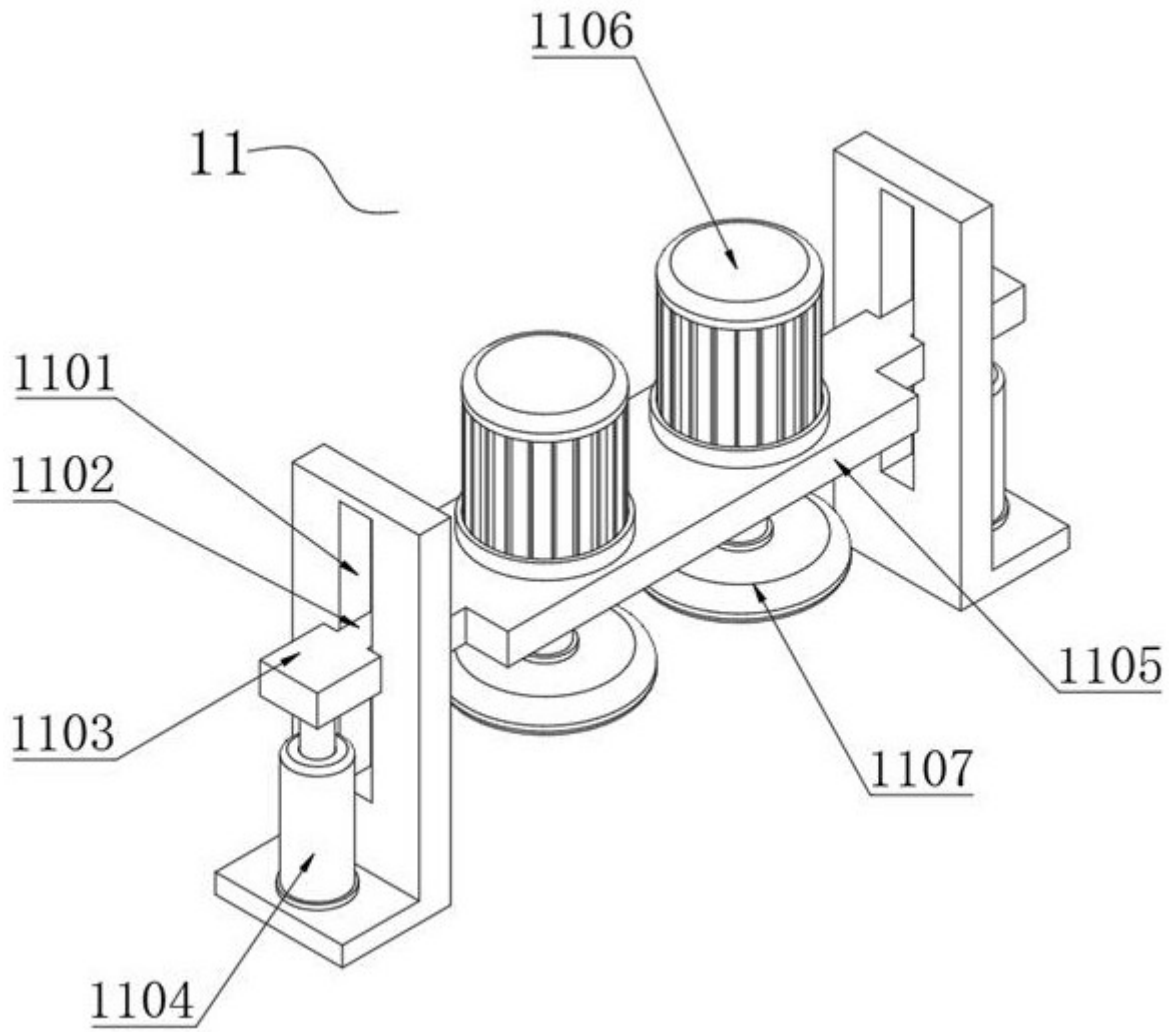


图6

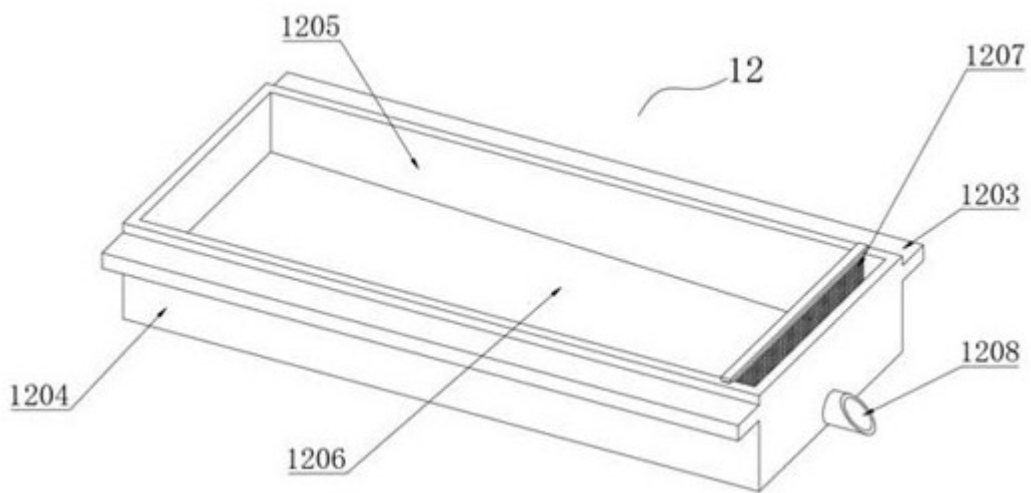


图7