



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202165716 U

(45) 授权公告日 2012.03.14

(21) 申请号 201120231279.6

(22) 申请日 2011.07.01

(73) 专利权人 深圳市明鑫高分子技术有限公司

地址 518013 广东省深圳市宝安区沙井街道
南环路和一第三工业区明鑫工业园第
2 栋第 1 层东面

(72) 发明人 成鹏 祝卫国

(51) Int. Cl.

F16L 11/04 (2006.01)

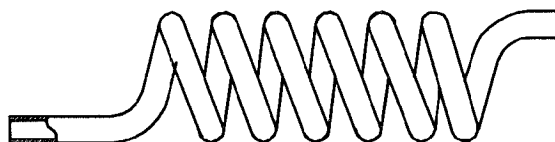
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种高伸缩率抗疲劳 FEP/PFA 螺旋盘管

(57) 摘要

一种高伸缩率抗疲劳 FEP/PFA 螺旋盘管,包括 FEP/PFA 氟塑料管,所述 FEP/PFA 氟塑料管盘成螺旋状。FEP/PFA 氟塑料管管径为 2mm ~ 12mm,螺距为 2-12mm,每根 FEP/PFA 氟塑料盘管的长度为 100mm ~ 1m。是一种具有高伸缩率、抗疲劳、可使 FEP/PFA 管的使用长度延长的螺旋盘管。



1. 一种高伸缩率抗疲劳 FEP/PFA 螺旋盘管,包括 FEP/PFA 氟塑料管,其特征在于:所述 FEP/PFA 氟塑料管盘成螺旋状。

2. 根据权利要求 1 所述的一种高伸缩率抗疲劳 FEP/PFA 螺旋盘管,其特征在于:FEP/PFA 氟塑料管管径为 2mm ~ 12mm,螺距为 2-12mm,每根 FEP/PFA 氟塑料盘管的长度为 100mm ~ 1m。

一种高伸缩率抗疲劳 FEP/PFA 螺旋盘管

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种高伸缩率抗疲劳 FEP/PFA 螺旋盘管,尤指一种高伸缩率抗疲劳 FEP/PFA 螺旋盘管。主要用于。

【背景技术】

[0002] FEP/PFA 氟塑料管防腐性能好、耐压性高,透明度好和价格适中,广泛应用于航空航天、机械行业、石油化工等行业,用于输送润滑油、燃油、气体等存在一定腐蚀性流体和液体。但 FEP/PFA 氟塑料的伸缩率小、脆性较大,在实际的应用中,由于输送腐蚀性流体和液体管道较长,由温度变化产生的应力会造成 FEP/PFA 氟塑料管道的疲劳断裂。限制了 FEP/PFA 氟塑料管的使用长度。

【发明内容】

[0003] 针对现有技术的缺点,本实用新型的目的在于提供一种高伸缩率抗疲劳 FEP/PFA 螺旋盘管。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种高伸缩率抗疲劳 FEP/PFA 螺旋盘管,包括 FEP/PFA 氟塑料管,其特征在于:所述 FEP/PFA 氟塑料管盘成螺旋状。FEP/PFA 氟塑料管管径为 2mm ~ 12mm,螺距为 2-12mm,每根 FEP/PFA 氟塑料盘管的长度为 100mm ~ 1m。

[0005] 这样,利用螺旋盘管的挠曲性和柔软性,可以使 FEP/PFA 氟塑料管的输送长度极大地延长。

[0006] 本实用新型的有益效果是:由于螺旋盘管具有较大的挠曲性、柔软性和可伸缩性能,扩大了 FEP/PFA 管的使用长度范围和空间。

【附图说明】

[0007] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

【具体实施方式】

[0009] 参见附图,本实用新型一种高伸缩率抗疲劳 FEP/PFA 螺旋盘管,包括 FEP/PFA 氟塑料管,其特征在于:所述 FEP/PFA 氟塑料管盘成螺旋状。

[0010] 在本实用新型的实施例中,FEP/PFA 氟塑料管管径为 2mm ~ 12mm,螺距为 2-12mm,每根 FEP/PFA 氟塑料盘管的长度为 100mm ~ 1m。

[0011] 本实用新型的实施例采用如下方法实施:

[0012] 1. 将检验合格的 FEP/PFA 管装入金属定型模具并进行固定。

[0013] 2. 将固定好的 FEP/PFA 管材放入加热箱内加热,FEP 至 200 ~ 220℃,PFA 至 280 ~ 300℃时间保温大约 20 分钟消除弯曲应力。

-
- [0014] 3. 从加热箱内取出同时放入冷水池中急速冷却定型。
- [0015] 4. 拆除金属定型模具,得到制品。

