



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2008122062/14**, 26.10.2006(30) Конвенционный приоритет:  
**03.11.2005 DE 102005052838.4**(43) Дата публикации заявки: **10.12.2009** Бюл. № 34(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную  
фазу: **03.06.2008**(86) Заявка РСТ:  
**DE 2006/001899 (26.10.2006)**(87) Публикация РСТ:  
**WO 2007/051447 (10.05.2007)**

Адрес для переписки:  
**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,  
ООО "Юридическая фирма Городисский и  
Партнеры", пат.пов. А.В.Мицу, рег.№ 364**

(71) Заявитель(и):

**ИНОКЕРМИК ГЕЗЕЛЬШАФТ ФЮР  
ИННОВАТИВЕ КЕРАМИК МБХ (DE),  
ЛУТХАРДТ  
ФЕРМЕГЕНСФЕРВАЛЬТУНГС-ГМБХ  
(DE)**

(72) Автор(ы):

**ЛУТХАРДТ Ральф Гуннар (DE),  
ЙОХАННЕС Мартина (DE)**

**(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МНОГОСЛОЙНОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА****(57) Формула изобретения**

1. Способ изготовления многослойного зубного протеза со следующими стадиями:  
а) создание массива данных для машинного проектирования изготавливаемого зубного протеза на основе преобразованных в цифровую форму результатов измерения препарированных зубов или имплантатов, а также их непосредственного окружения, в которое должен вставляться зубной протез;

б) создание первой и второй частей массива данных для машинного проектирования, причем первая часть массива данных для машинного проектирования характеризует несущую структуру каркаса, а вторая часть массива данных для машинного проектирования - эстетически и/или функционально существенную внешнюю геометрию зубного протеза, обращенную преимущественно в сторону ротовой полости;

в) изготовление несущей структуры каркаса с помощью созданной первой части массива данных для машинного проектирования;

г) доведение до готовности несущей структуры для многослойного зубного протеза путем нанесения функционального слоя с помощью второй части массива данных для машинного проектирования.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что массив данных для машинного проектирования создается интраорально или экстраорально с помощью моделей

челюсти или частичных моделей.

3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что несущая структура каркаса изготовлена из металла, и/или из керамических материалов, и/или из полимеров.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что функциональный слой изготавливается в несколько стадий производства из материалов с различными механическими, оптическими или эстетическими свойствами.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что вторая часть массива данных для машинного проектирования с целью изготовления составных форм с разделительной линией в области их максимальной окружности подразделяется на несколько частей массива данных для машинного проектирования.

6. Способ по п.1 или 4, отличающийся тем, что у мостов, коронок, частичных коронок или вкладок функциональный слой, включая реставрационную кромку, формируется.

7. Способ по п.1 или 4, отличающийся тем, что функциональный слой из керамических материалов или полимеров с целью воспроизведения естественных физиологических жевательных поверхностей с соответствующей глубиной микротрещин обрабатывается с помощью шликерного литья.

8. Способ по п.1 или 4, отличающийся тем, что функциональный слой создается способом литья.

9. Способ по п.1 или 4, отличающийся тем, что функциональный слой создается способом литья под давлением.

10. Способ по п.1 или 4, отличающийся тем, что для создания функционального слоя керамические материалы и/или полимеры запрессовываются в форму под повышенным давлением.

11. Способ по п.1 или 4, отличающийся тем, что заполнение формы керамическими материалами и/или полимерами осуществляется при пониженном давлении.

12. Способ по п.1, отличающийся тем, что первая часть массива данных для машинного проектирования подразделяется на составные части массива данных.

13. Способ по п.1, отличающийся тем, что вторая часть массива данных для машинного проектирования подразделяется на составные части массива данных.

14. Способ по п.1, отличающийся тем, что несущая структура каркаса изготавливается с использованием первой части массива данных для машинного проектирования на основе зубного протеза, изготовленного обычным способом.