



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102823974 A

(43) 申请公布日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201210314393. 4

(22) 申请日 2012. 08. 30

(71) 申请人 际华三五零二职业装有限公司

地址 050308 河北省石家庄市井陘县微水镇
南际华三五零二职业装有限公司

(72) 发明人 刘春荣 刘壮洪 韩月芬 刘振刚

(74) 专利代理机构 石家庄新世纪专利商标事务
所有限公司 13100

代理人 李志民

(51) Int. Cl.

A41H 3/00 (2006. 01)

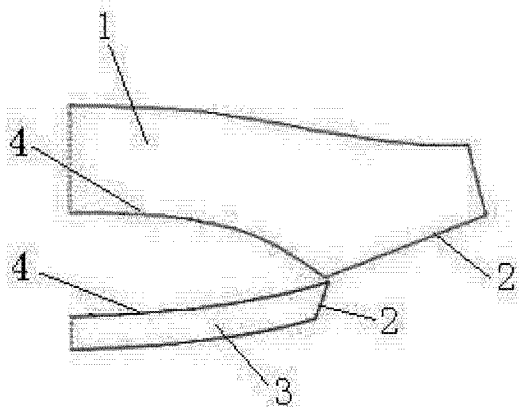
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种西服领子制版裁剪的方法

(57) 摘要

本发明涉及一种西服领子制版裁剪的方法，步骤为：(1)根据西装领窝样片裁剪翻领和小底领的样片。(2)在小底领的反折线侧剪出 3~6 个剪口，剪口的深度为 15~16mm。(3)拉伸小底领的反折线，使小底领的反折线侧放出 3.5~4.5mm。(4)比照拉开的小底领样片制备小底领样片。(5)将样片置于面料上裁剪，进行缝合。本发明通过在小底领剪出剪口，小底领的反折线侧拉伸放出 3.5~4.5mm，缝制时将小底领与领面抻平缝合，有效防止领面产生小皱折，解决了领子成型后领面翻折产生小皱折的问题，达到了西服领子平顺、自然的着装效果。本发明用于西服生产的领子制作，也可应用于军服、行业服等系列服装的领子制作。



1. 一种西服领子制版裁剪的方法,步骤如下:
 - (1)根据西装领窝样片裁剪翻领(1)和小底领(3)的样片;
 - (2)在小底领(3)样片的反折线侧剪出3~6个剪口(5),所述剪口在反折线均匀分布,剪口的深度为15~16mm;
 - (3)拉伸小底领(3)样片的反折线,使小底领样片的反折线侧放出3.5~4.5mm;
 - (4)比照步骤(3)拉开的小底领样片,制备放出3.5~4.5mm的小底领(3)样片;
 - (5)将翻领(1)样片和步骤(4)的小底领(3)样片置于面料上裁剪,按照缝合工艺进行缝合。
2. 根据权利要求1所述的西服领子制版裁剪的方法,其特征是:所述样片的材料为纸质或硬质塑料片。

一种西服领子制版裁剪的方法

技术领域

[0001] 本发明属于服装设计与生产技术领域,涉及一种西服领子制版裁剪的方法。

背景技术

[0002] 西服领子的裁剪和制作是西服裁剪和生产的重要环节。西服领子制作工程中,领子成型后,其领面翻折位置的外观效果容易出现一些小皱折,影响服装的整体美感。现有技术的解决此问题的方法是:一、在领面和小底领采取粘衬定型工艺,控制领面翻折位产生小皱折。由于多一层衬条,前身领驳外观造型就比较僵硬。二、在领面里口处版型上通过剪开合并皱折量来处理,使其达到收紧里口来控制领面翻折位产生皱折,此方法的弊病是改变了领面外口的设计造型。三、对成品领面翻折位采取整烫定型处理,使领翻折位平顺自然,此方法的弊病是不能长期保持外观效果。至今尚未发现解决上述问题的有效方法。

发明内容

[0003] 为弥补现有技术的不足,本发明提供一种西服领子制版裁剪的方法,通过优化领子的设计裁剪过程,改善西服领子设计效果,提高西服的着装美感。

[0004] 本发明西服领子制版裁剪的方法,步骤如下:

(1)根据西装领窝样片裁剪翻领和小底领的样片。

[0005] (2)在小底领样片的反折线侧剪出3~6个剪口,剪口在反折线均匀分布,剪口的深度为15~16mm。

[0006] (3)拉伸小底领样片的反折线,使小底领样片的反折线侧放出3.5~4.5mm。

[0007] (4)比照步骤(3)拉开的小底领样片,制备放出3.5~4.5mm的小底领样片。

[0008] (5)将翻领样片和步骤(4)的小底领样片置于面料上裁剪,按照缝合工艺进行缝合。

[0009] 样片的材料为纸质或硬质塑料片。

[0010] 本发明通过在小底领剪出剪口,小底领的反折线侧拉伸放出3.5~4.5mm,缝制时将小底领与领面抻平缝合,有效防止领面产生小皱折,解决了领子成型后领面翻折产生小皱折的问题,达到了西服领子平顺、自然的着装效果。本发明西服领子制版裁剪的方法操作简单,生产过程一次成型,不用反复熨烫整理,节省材料和大量的后期工作,工作效率高。本发明用于西服生产的领子制作,也可应用于军服、行业服等系列服装的领子制作。

附图说明

[0011] 图1为本发明西服领子的样片示意图;

图2为小底领样片剪口示意图;

图3为小底领样片反折线侧拉伸后示意图;

图4本发明为领子缝合后效果图。

[0012] 其中:

1—翻领、2—串口、3—小底领、4—反折线、5—剪口。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明进行详细说明。

[0014] 本发明西服领子制版裁剪的方法,步骤如下:

(1)根据西装领窝样片裁剪领子样片,领子样片如图 1 所示,包括翻领 1 和小底领 3 的样片,样片材料为纸质。翻领有串口 2 和反折线 4,小底领有串口 2 和反折线 4。

[0015] (2)如图 2 所示,在小底领 3 样片的反折线侧剪出 4 个剪口 5,剪口在样片反折线均匀分布,剪口的深度为 16mm。

[0016] (3)拉伸小底领 3 样片的反折线,如图 3 所示,使小底领样片的反折侧线放出 4mm。

[0017] (4)比照步骤(3)拉开后的小底领样片,制备放出 4mm 的小底领 3 样片。

[0018] (5)将翻领 1 样片和步骤(4)的小底领 3 样片置于面料上裁剪,裁剪后的面料按照缝合工艺进行缝合。领子缝合后的效果如图 4 所示。

[0019] 领面与小底领缝合时,以小底领推进松量为着力点,在小底领上口剪开向外,这样保证翻领比小底领结合部位小 3.5 ~ 4.5mm,缝制时将小底领与领面抻平缝合,保证了领子成型后领面翻折位不产生小皱折的效果。

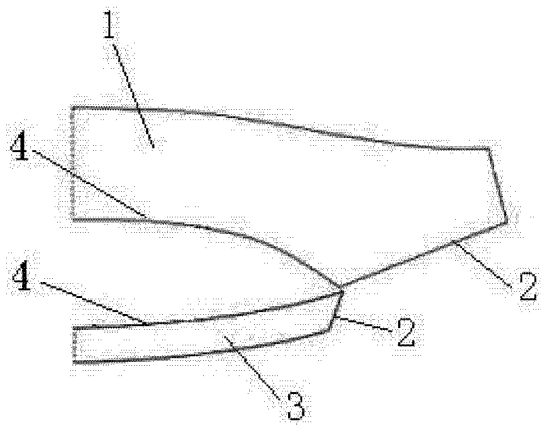


图 1

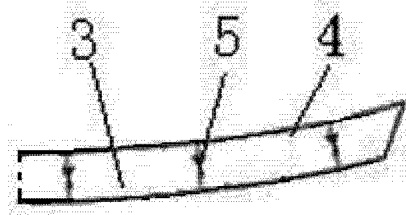


图 2

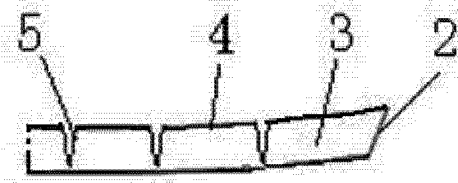


图 3

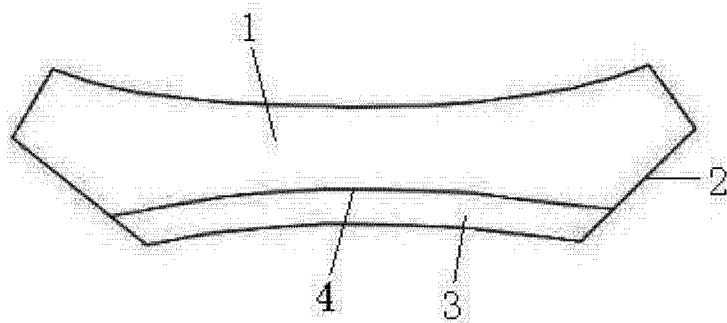


图 4