



SUOMI – FINLAND  
(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS  
PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

[L] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan

20096094

(51) Kv.kk. - Int.kl.

**E04C 2/20 (2006.01)**

**E04B 1/78 (2006.01)**

(22) Saapumispäivä - Ankomstdag

23.10.2009

(24) Tekemispäivä - Ingivningsdag

23.10.2009

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig

24.04.2011

(71) Hakija - Sökande

1 • Finnfoam Oy, Satamakatu 5, 24100 SALO, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1 • Nieminen, Henri, SALO, SUOMI - FINLAND, (FI)

(74) Asiamies - Ombud

Turun Patenttitoimisto Oy, PL 98, 20521 Turku

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Menetelmä eristelevyn valmistamiseksi ja eristelevy**  
**Förfarande för framställning av isoleringskiva samt isoleringskiva**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön kohteena on menetelmä eristelevyn (11) valmistamiseksi, jossa menetelmässä valmistetaan muovista primäärilevyä (1), jossa on yläpinta (2) ja alapinta (3). Menetelmä käsittää ainakin seuraavat vaiheet: primäärilevy (1) leikataan lamelleiksi (8, 9, 10), jolloin lamelleihin muodostuu lamellin pituussuuntaisia leikkauspintoja (8a, 8b, 9a, 9b, 10a, 10b); lamelleja käännetään pituussuuntaisen akselinsa ympäri; ja haluttu määrä mainittuja lamelleja (8, 9, 10) liimataan yhteen sekundäärilevyksi (11) siten, että lamellien pituussuuntaiset leikkauspinnat muodostavat ainakin osan sekundäärilevyn yläpinnasta (12) ja alapinnasta (13). Keksinnön kohteena on myös eristelevy (11).

Uppfinningen avser ett förfarande för framställning av en isoleringskiva (11), i vilket förfarande en primärskiva (1) av plast framställs, som har en övre yta (2) och en nedre yta (3). Förfarandet omfattar åtminstone följande steg: primärskivan (1) skärs till lameller (8, 9, 10), varvid det i lamellema bildas snittytor (8a, 8b, 9a, 9b, 10a, 10b) i lamellens längdriktning; lamellema vänds kring sin längdriktade axel; och en önskad mängd nämnda lameller (8, 9, 10) limmas ihop till en sekundärskiva (11) så, att lamellemas längdriktade snittytor bildar åtminstone en del av sekundärskivans övre yta (12) och nedre yta (13). Uppfinningen avser även en isoleringskiva (11).

