



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201442247 U

(45) 授权公告日 2010.04.28

(21) 申请号 200920027220.8

(22) 申请日 2009.06.10

(73) 专利权人 山东金麒麟集团有限公司

地址 253600 山东省乐陵市枣城北大街 84
号山东金麒麟集团有限公司

(72) 发明人 孙忠义 李鹏飞

(74) 专利代理机构 济南鲁科专利代理有限公司
37214

代理人 左建华

(51) Int. Cl.

B25B 27/02(2006.01)

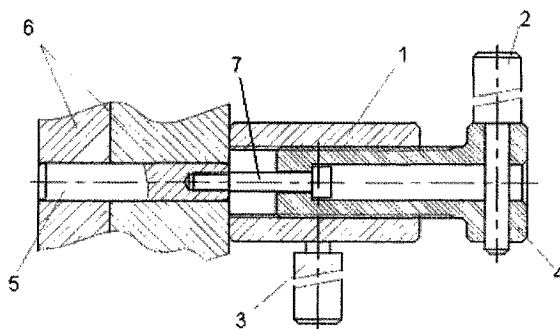
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种模具卸销工具

(57) 摘要

一种模具卸销工具,属于模具卸销装置技术领域。目前同行业中模具大都采用定位销定位,为了方便拆卸,一般定位销上端都带有螺纹。装配或维修模具时一般是用铁锤投出,或用带冲击锤的拔销器拔出。受空间限制,维修正在使用的模具时必须全部将模具从设备上卸下,费时费力。该实用新型的技术方案为:助力杆(3)与支撑套(1)固定连接,带有螺栓(7)的拔销栓(4)拧在支撑套(1)内,止动杆(2)装在拔销栓(4)上。它的优点是:结构设计合理,构思巧妙新颖,使用它在较小的空间内就可工作,方便携带、操作;由于有助力杆的杠杆作用,省时、省力、提高了卸销效率。



1. 一种模具卸销工具,其特征是:助力杆(3)与支撑套(1)固定连接,带有螺栓(7)的拔销栓(4)拧在支撑套(1)内,止动杆(2)装在拔销栓(4)上。

一种模具卸销工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具卸销装置技术领域,更具体的讲是一种模具卸销工具。

背景技术

[0002] 目前同行业中模具大都采用定位销定位,为了方便拆卸,一般定位销上端都带有螺纹。装配或维修模具时一般是用铁锤投出,或用带冲击锤的拔销器拔出。受空间限制,维修正在使用的模具时必须全部将模具从设备上卸下,费时费力。

发明内容

[0003] 为克服上述缺点,本实用新型的目的是设计一种模具卸销工具。它的技术方案为:助力杆与支撑套固定连接,带有螺栓的拔销栓拧在支撑套内,止动杆装在拔销栓上。该实用新型的优点是:结构设计合理,构思巧妙新颖,使用它在较小的空间内就可工作,方便携带、操作;由于有助力杆的杠杆作用省时、省力、提高了卸销效率。

附图说明

[0004] 该附图为本实用新型结构示意图。附图中:1、支撑套,2、止动杆,3、助力杆,4、拔销栓,5、定位销,6、模板,7、螺栓。

具体实施方式

[0005] 助力杆3与支撑套1固定连接,带有螺栓7的拔销栓4拧在支撑套1内,止动杆2装在拔销栓4上。首先将卸销器通过螺栓7拧在在模板6中的定位销5内,然后通过助力杆3旋转支撑套1,同时通过止动杆2控制拔销栓4不要与支撑套1一起转动。拔销栓4与支撑套1通过较大螺距螺纹连接,且止动杆2与助力杆3均可调,很轻松的就可以将定位销5拔出。

