

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



# [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920138391.8

[51] Int. Cl.

*B28B 7/00 (2006.01)*

*B27D 1/04 (2006.01)*

*B27D 1/10 (2006.01)*

*B32B 3/10 (2006.01)*

*E04G 9/04 (2006.01)*

[45] 授权公告日 2010年2月10日

[11] 授权公告号 CN 201399830Y

[22] 申请日 2009.5.14

[21] 申请号 200920138391.8

[73] 专利权人 三明市产品质量监督检验所

地址 365000 福建省三明市梅列区列西石阶岭

共同专利权人 大田县广联木业有限公司

[72] 发明人 卓金勋 吴文盘

[74] 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务有限公司

代理人 李雁翔

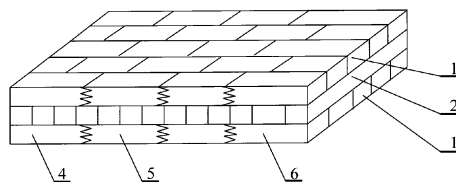
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

拼接模板

[57] 摘要

本实用新型公开了一种拼接模板，面板是由多条长度与模板等长的木条沿模板宽度方向胶压拼成的，木条是由多块等宽的小木块沿纵向指接拼成的，位于头尾的小木块一端侧面呈锯齿形，位于中间段的小木块头尾端侧面呈锯齿形，芯板是由多条长度与模板等宽的木块沿模板长度方向拼成的。本实用新型采用小木块拼接而成，可以充分小径木材、弯木材、软木材，提高了木材的利用率，对树种也没有严格要求；面板拼板采用侧面呈锯齿形的指接方式，减少了表面接缝与接触长度，减少了接触水分的表面积，提高了产品的力学性能，实现了产品的使用寿命更长。



1、一种拼接模板，包括面板、芯板、饰面层，芯板位于面板的中间层，饰面层设于面板的表面，其特征在于：面板是由多条长度与模板等长的木条沿模板宽度方向胶压拼成的，所述木条是由多块等宽的小木块沿纵向指接拼成的；芯板是由多条长度与模板等宽的木块沿模板长度方向拼成的。

2、根据权利要求1所述的拼接模板，其特征在于：所述的面板上木条是由多块等宽的小木块沿纵向指接拼成的，位于头尾的小木块一端侧面呈锯齿形，位于中间段的小木块头尾端侧面呈锯齿形。

3、根据权利要求1或2所述的拼接模板，其特征在于：所述的拼接模板，芯板上木块的排列方向与面板上木块的排列方向垂直，面板上相邻木条间接缝的位置相互错开。

## 拼接模板

### 技术领域

本实用新型涉及一种拼接模板。

### 背景技术

现有的混凝土模板大多为由多层的单板胶压拼成，在其表面还设有饰面层。其单板的生产基本上是以大径级原木为原料经旋切而成的，旋切单板用的原木需材质硬度适中、要直，木质软或硬的木材、小直径的木材及弯木材均不能用旋切机旋切，否则，碎料多，利用率低，因此，限制了树种、口径；另一方面，大多数木材本身有节疤、虫眼等缺陷，也造成了旋切后的单板利用率低。随着我国森林资源的严重匮乏，大径级木材和优质材日渐枯竭，国家实行“天然林保护工程”后，模板用材供需矛盾更加突出，迫使木材加工资源从以天然林为主转向以人工林为主，及原木的口径逐步下降，混凝土模板的生产受到了影响。

### 实用新型内容

本实用新型旨在提供一种木材利用率高、树种范围宽、使用寿命长的拼接模板。

本实用新型所采用的技术方案是：一种拼接模板，包括面板、芯板、饰面层，芯板位于面板的中间层，饰面层设于面板的表面，其特征在于：面板是由多条长度与模板等长的木条沿模板宽度方向胶压拼成的，所述木条是由多块等宽的小木块沿纵向指接拼成的；芯板是由多条长度与模板等宽的木块沿

模板长度方向拼成的。

所述的面板上木条是由多块等宽的小木块沿纵向指接拼成的，可以是位于头尾的小木块一端侧面呈锯齿形，位于中间段的小木块头尾端侧面呈锯齿形。

所述的拼接模板，芯板上木块的排列方向与面板上木块的排列方向垂直，面板上相邻木条间接缝的位置相互错开。

本实用新型的有益效果是：（1）由于面板是由多条长度与模板等长的木条沿模板宽度方向胶压拼成的，木条是由多块等宽的小木块沿纵向指接拼成，芯板是由多条长度与模板等宽的木块沿模板长度方向拼成的，因此，可以充分利用小径木材、弯木材、软木材、木材边角料或木材砍伐剩余物，通过用锯子锯的方式得到小木块，再拼接成一张单板，提高了木材的利用率。（2）由于本实用新型，是采用小木块拼接而成的，不是采用旋切，因此，对树种没有要求，拓宽了树种范围。（3）面板拼板采用侧面呈锯齿形的指接方式，即“Ⅰ”型指接、侧面见指，与正面呈锯齿形的指接方式，即“Ⅴ”型指接、板面见指相比，其表面接缝累加直线长度小得多，因此，在模板板面直接接触混凝土时，水分渗透进入里层长度和宽度更少，也就是接触水分的表面积更少，对产品的力学性能影响也就更少，从而实现了产品的使用寿命更长。（4）由于芯板上木块的排列方向与面板上木块的排列方向垂直，保证了混凝土模板宽度方向上的强度，满足了其实际用途。

#### 附图说明

图 1 是本实用新型的正面示意图。

图 2 是本实用新型的立体示意图。

图3是本实用新型的芯板示意图。

### 具体实施方式

本实用新型一个实施例的结构，如图1、图2、图3所示，该拼接模板由饰面层1、面板2、芯板3组成，芯板2位于面板1的中间层，饰面层1设于面板2的表面。面板2是由多条长度与模板等长的木条沿模板宽度方向胶压拼成的，木条是由多块等宽的小木块沿纵向指接拼成的，位于最前端的小木块4及位于最末端的小木块6的一端的侧面呈锯齿形，位于中间段的小木块5头尾端侧面呈锯齿形，相邻木条间接缝的位置相互错开。芯板2是由多条小木块7沿模板长度方向拼宽而成的，小木块7的长度与模板的宽度相等，其排列方向与面板2上木块的排列方向垂直。

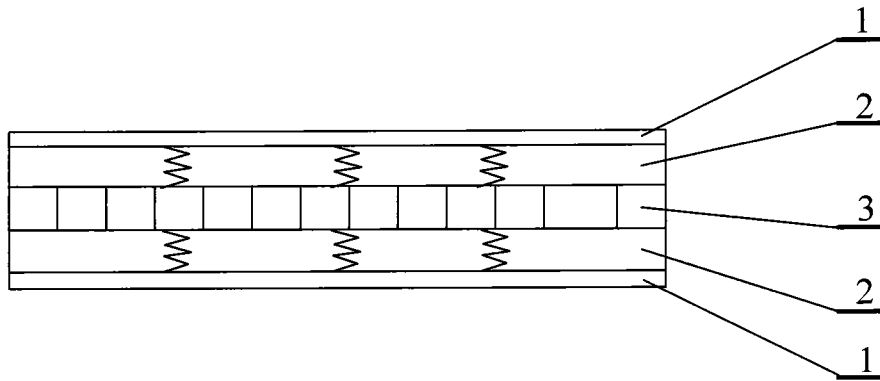


图 1

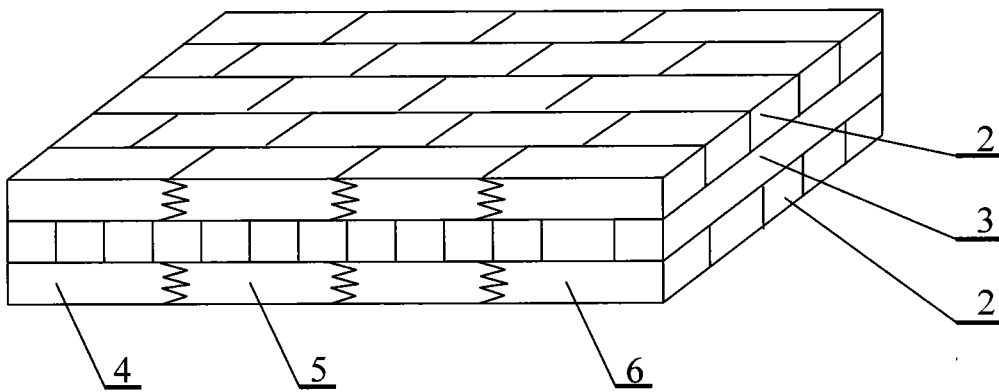


图 2

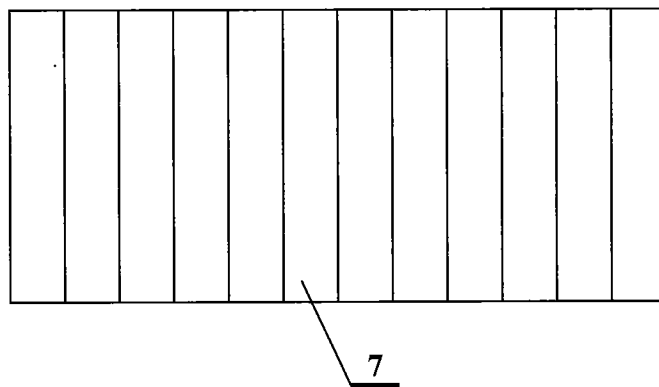


图 3