



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210798663 U

(45)授权公告日 2020.06.19

(21)申请号 201920766026.5

(22)申请日 2019.05.27

(73)专利权人 辽宁丰华东方有色金属有限公司

地址 115100 辽宁省营口市大石桥市博洛铺镇江南村

(72)发明人 杨思肄

(74)专利代理机构 沈阳圣群专利事务所(普通合伙) 21221

代理人 王玉信

(51)Int.Cl.

E06B 3/263(2006.01)

E06B 7/23(2006.01)

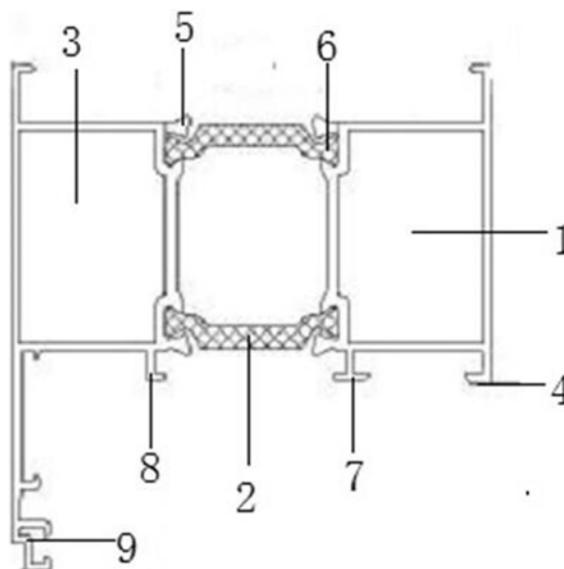
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型铝合金隔热平开窗边框型材

(57)摘要

本实用新型提供了一种新型铝合金隔热平开窗边框型材,其特征在于,由内、外侧铝合金型材通过中间穿条隔热材料,经过辊压复合而成,其中内侧铝合金型材底边与外侧铝合金型材顶边等长,且内侧铝合金型材底边与外侧铝合金型材顶边两端对应设有凹槽,中间隔热条两端设置与所述凹槽吻合的凸起,内侧铝合金型材撑架通过中间隔热条连接外侧铝合金型材。



1. 一种新型铝合金隔热平开窗边框型材,其特征在于,由内、外侧铝合金型材通过中间穿条隔热材料,经过辊压复合而成,其中内侧铝合金型材底边与外侧铝合金型材顶边等长,且内侧铝合金型材底边与外侧铝合金型材顶边两端对应设有凹槽,中间隔热条两端设置与所述凹槽吻合的凸起,内侧铝合金型材撑架通过中间隔热条连接外侧铝合金型材。

2. 根据权利要求1所述的一种新型铝合金隔热平开窗边框型材,其特征在于,所述内侧铝合金型材顶边边长为其底边的1.1-1.4倍,并在所述顶边两端向下设置凸起。

3. 根据权利要求1所述的一种新型铝合金隔热平开窗边框型材,其特征在于,所述内侧铝合金型材底部右侧壁上设置有双向凸起。

4. 根据权利要求1所述的一种新型铝合金隔热平开窗边框型材,其特征在于,所述外侧铝合金型材上部右侧壁上设置有向上的凸起,与内侧铝合金型材底部右侧壁上凸起相对应。

5. 根据权利要求3或4所述的一种新型铝合金隔热平开窗边框型材,其特征在于,均连接有密封条。

6. 根据权利要求1所述的一种新型铝合金隔热平开窗边框型材,其特征在于,所述外侧铝合金型材底边长度为其顶边的1.6-1.8倍,且外侧铝合金型材底边左端设置与内侧铝合金型材顶边左侧凸起相对应的凸起;外侧铝合金型材底边右端设置凹槽,凹槽内设置有密封条。

## 一种新型铝合金隔热平开窗边框型材

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑门窗领域,特别涉及一种新型铝合金隔热平开窗边框型材。

### 技术背景

[0002] 现有技术中,建筑门窗用隔热型材,通常的设计只有两处密封胶条,有的增加到三处密封,水密、气密性能等密封效果不理想,框扇间预留有间隙,灰尘容易进入窗框内,不容易清洗。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术所存在的问题,一种新型铝合金隔热平开窗边框型材,其特征在于,由内、外侧铝合金型材通过中间穿条隔热材料,经过辊压复合而成,其中内侧铝合金型材底边与外侧铝合金型材顶边等长,且内侧铝合金型材底边与外侧铝合金型材顶边两端对应设有凹槽,中间隔热条两端设置与所述凹槽吻合的凸起,内侧铝合金型材撑架通过中间隔热条连接外侧铝合金型材。

[0004] 进一步地,所述内侧铝合金型材顶边边长为其底边的1.1-1.4倍,并在所述顶边两端向下设置凸起。

[0005] 进一步地,所述内侧铝合金型材底部右侧壁上设置有双向凸起。

[0006] 进一步地,所述外侧铝合金型材上部右侧壁上设置有向上的凸起,与内侧铝合金型材底部右侧壁上凸起相对应。

[0007] 进一步地,所述的凸起均连接有密封条。

[0008] 进一步地,所述外侧铝合金型材底边长度为其顶边的1.6-1.8倍,且外侧铝合金型材底边左端设置与内侧铝合金型材顶边左侧凸起相对应的凸起;外侧铝合金型材底边右端设置凹槽,凹槽内设置有密封条。

[0009] 有益效果

[0010] 增加胶条密封后,水密、气密、隔声、保温性能得到很大提高,防尘效果更好,窗框内没有灰尘。

### 附图说明

[0011] 图1为一种新型铝合金隔热平开窗边框型材结构图。

### 具体实施方式

[0012] 本实用新型提供了一种新型铝合金隔热平开窗边框型材,如图1所示,包括1. 内侧铝合金型材、2. 中间隔热条和3. 外侧铝合金型材,其中内侧铝合金型材底边与外侧铝合金型材顶边等长,且内侧铝合金型材底边与外侧铝合金型材顶边两端对应设有5. 凹槽,中间隔热条两端设置与所述凹槽吻合的6. 凸起,内侧铝合金型材通过中间隔热条连接外侧铝合金型材。

[0013] 进一步地,所述内侧铝合金型材顶边边长为其底边的1.1-1.4倍,并在所述顶边两端4.向下设置凸起。

[0014] 进一步地,所述内侧铝合金型材底部右侧壁上设置有7.双向凸起。

[0015] 进一步地,所述外侧铝合金型材上部右侧壁上设置有8.向上的凸起,与内侧铝合金型材底部右侧壁上凸起相对应。所述凸起,均连接有密封条。

[0016] 进一步地,所述外侧铝合金型材底边长度为其顶边的1.6-1.8倍,且外侧铝合金型材底边左端设置与内侧铝合金型材顶边左侧凸起相对应的凸起;外侧铝合金型材底边右端设置凹槽,凹槽内设置有9.密封条。隔热条采用25mmPA66尼龙条,密封条材质为三元乙丙,部分胶条局部采用发泡材料,使胶条接触更严密,密封效果更好。

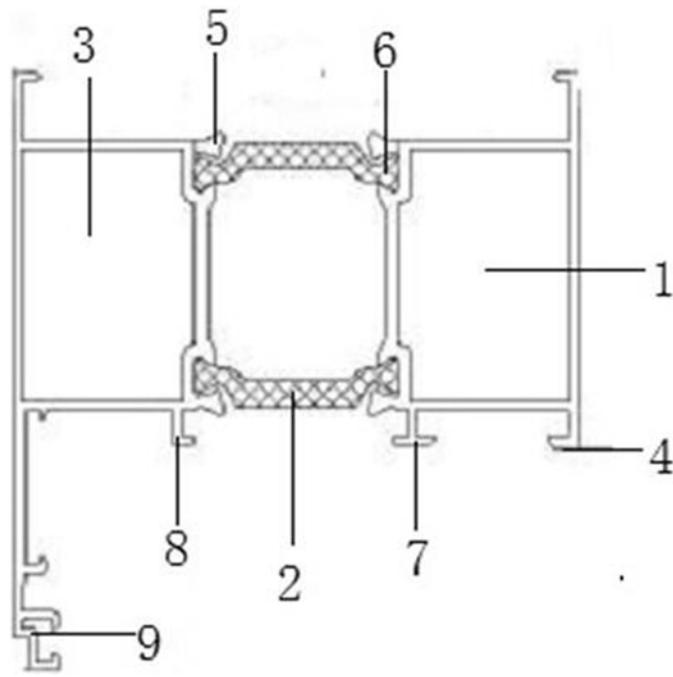


图1