



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: 2006135288/12, 05.10.2006

(43) Дата публикации заявки: 10.04.2008 Бюл. № 10

Адрес для переписки:

129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. Г.Б. Егоровой(71) Заявитель(и):
РОВЕНТА ВЕРКЕ ГмбХ (DE)(72) Автор(ы):
ЛУКАС Андреа (DE),
ХАН Матиас (DE),
ФОРЕ Мишель (FR)

(54) УТЮГ С ПОДОШВОЙ, СНАБЖЕННОЙ СЕТЬЮ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ВЫХОДА ПАРА

(57) Формула изобретения

1. Утюг, имеющий подошву (1; 201), закрепленную на нагревательном блоке (2; 202), отличающийся тем, что подошва (1; 201) включает в себя сеть (11, 12; 211, 212) из, по меньшей мере, 200 отверстий (10; 210) выхода пара, обладающих пропускным сечением менее 4 мм², ячейки указанной сети имеют размер менее 10 мм, при этом, по меньшей мере, одна полоса (14; 214) шириной более 10 мм, не содержащая отверстий выхода пара, прерывает вышеупомянутую сеть (11, 12; 211, 212), проходя сквозь последнюю.

2. Утюг по п.1, отличающийся тем, что площадь полосы (14, 214) составляет 10-30% от общей площади подошвы, причем площадь, занимаемая сетью (11, 12; 211, 212) отверстий выхода пара, составляет, по меньшей мере, 50% от площади подошвы (1; 201).

3. Утюг по любому из п.1 или 2, отличающийся тем, что сеть (11, 12; 211, 212) отверстий выхода пара питается паром через распределительную камеру (26; 226), находящуюся на нижней стороне нагревательного блока (2; 202) напротив сети отверстий выхода пара (10, 210), и полоса (14; 214), находящаяся в термическом контакте с опорными площадками (28A, 28B; 228A, 228B), выступает в распределительную камеру (26; 226).

4. Утюг по п.1, отличающийся тем, что вышеупомянутая подошва включает в себя центральную сеть (11; 211) и периферическую сеть (12; 212) отверстий (10; 210) выхода пара с пропускным сечением, меньшим 4 мм², причем отверстия (10, 210) расположены бок о бок с шагом, меньшим 10 мм, промежуточную зону, не содержащую отверстий выхода пара, находящуюся между центральной сетью (11, 211) и периферической сетью (12, 212), и формирующую полосу (14, 214), окружающую центральную сеть (11; 211) и имеющую ширину более 10 мм.

5. Утюг по п.4, отличающийся тем, что центральная сеть (11; 211) и периферическая сеть (12; 212) отверстий выхода пара являются почти концентрическими.

6. Утюг по п.5, отличающийся тем, что распределительная камера (26) включает в себя периферическую камеру (26A), расположенную напротив периферической сети (12), и центральную камеру (26B), расположенную напротив центральной сети (11), при этом центральная камера (26B) соединена с периферической (26A) каналами (26C), находящимися напротив промежуточной зоны (14).

7. Утюг по п.1, отличающийся тем, что подошва (1, 201) представляет собой

A
8
2
5
3
1
6
2
0
0
R UR U
2 0 0 6 1 3 5 2 8 8 A

совместнокатаную подошву, имеющую наружный слой из нержавеющей стали и внутренний алюминиевый слой, находящийся в контакте с нагревательным блоком.

8. Утюг по п.1, отличающийся тем, что периферическая сеть (12; 212) имеет отверстия (10, 210) большего диаметра в задней части подошвы (1; 201).

9. Утюг по п.1, отличающийся тем, что отверстия (10; 210) выхода пара получены пробивкой.

10. Утюг по п.3, отличающийся тем, что распределительная камера (226) питается паром через отверстия (225), выходящие на верхнюю сторону нагревательного блока (202) через трубку (229), имеющую скошенный край.