



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202447162 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 26

(21) 申请号 201120526189. X

(22) 申请日 2011. 12. 15

(73) 专利权人 沈锦海

地址 201101 上海市闵行区古龙路 1065 弄  
34 号新时代 1703 室

(72) 发明人 沈锦海

(51) Int. Cl.

B02C 18/22 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

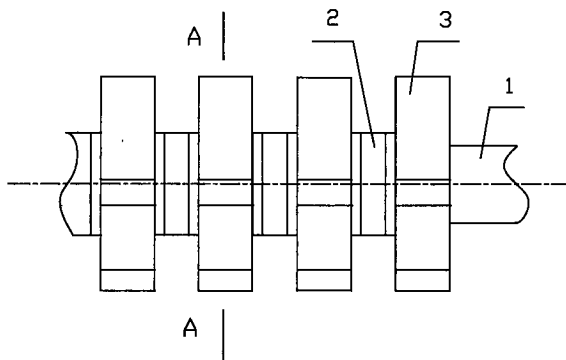
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

破碎机的拨料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种破碎机的拨料装置,包括与破碎机滚刀转动轴相平行设置的拨料转动轴,轴承,若干间隔环,若干拨刀;所述拨料转动轴截面为正多边形,所述拨刀为正多边形,正多边形的转角处设有拨头,所述若干间隔环、若干拨刀的轴心通孔形状与拨料转动轴相对应,所述间隔环与拨刀交错排列安装在拨料转动轴上,所述拨料转动轴通过轴承安装在破碎机机架上。本实用新型具有如下优点:在破碎机的一对滚刀转动轴上方各自安装拨料装置,扩大了进料口,适宜于大批量生产,提高了剪切效率,为提供全自动化运转破碎机创造了条件。本实用新型设计精巧、结构简单、降低生产成本,具有推广价值。



1. 一种破碎机的拨料装置,其特征在于,包括与破碎机滚刀转动轴相平行设置的拨料转动轴,轴承,若干间隔环,若干拨刀;所述拨料转动轴截面为正多边形,所述拨刀为正多边形,正多边形的转角处设有拨头,所述若干间隔环、若干拨刀的轴心通孔形状与拨料转动轴相对应,所述间隔环与拨刀交错排列安装在拨料转动轴上,所述拨料转动轴通过轴承安装在破碎机机架上,所述安装在拨料转动轴上相邻的两拨刀拨头的相位差为拨料转动轴正多边形的圆内角。

2. 根据权利要求1所述的破碎机的拨料装置,其特征在于,所述拨料转动轴截面正多边形的边数为4~6。

3. 根据权利要求1或2所述的破碎机的拨料装置,其特征在于,所述拨刀正多边形的边数为4~6。

4. 根据权利要求1或2所述的破碎机的拨料装置,其特征在于,所述拨头迎面与正多边形的边的夹角为125度,拨头迎面与背面的夹角为90度。

5. 根据权利要求3所述的破碎机的拨料装置,其特征在于,所述拨头迎面与正多边形的边的夹角为125度,拨头迎面与背面的夹角为90度。

## 破碎机的拨料装置

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种固体废弃料的处理,更具体地说涉及一种破碎机的拨料装置。

### 背景技术：

[0002] 现有剪式破碎机剪切结构大多采用如下的结构:两组互相平行设置的由若干刀片组成的滚刀,各组滚刀上的刀片楔入另一滚刀的两刀片之间,从而形成剪切状。剪切机构上部的进料为防止剪切时物料弹出剪切箱外,通常将开口做成窄条的形式,这种结构形式的进料只适宜于小批量、手动进料的场合,不能适应大批量、自动化的生产方式,需加以改进。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术不足之处而提供一种结构简单、能提高生产效率、实现自动化运转的破碎机的拨料装置。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下措施来实现:一种破碎机的拨料装置,其特征在于,包括与破碎机滚刀转动轴相平行设置的拨料转动轴,轴承,若干间隔环,若干拨刀;所述拨料转动轴截面为正多边形,所述拨刀为正多边形,正多边形的转角处设有拨头,所述若干间隔环、若干拨刀的轴心通孔形状与拨料转动轴相对应,所述间隔环与拨刀交错排列安装在拨料转动轴上,所述拨料转动轴通过轴承安装在破碎机机架上。

[0005] 所述拨料转动轴截面正多边形的边数为 4~6。

[0006] 所述拨刀正多边形的边数为 4~6。

[0007] 所述拨头迎面与正多边形的边的夹角为 125 度,拨头迎面与背面的夹角为 90 度。

[0008] 所述安装在拨料转动轴上相邻的两拨刀拨头的相位差为拨料转动轴正多边形的圆内角。

[0009] 与现有技术相比,由于采用了本实用新型提出的破碎机的拨料装置,具有如下优点:在破碎机的一对滚刀转动轴上方各自安装拨料装置,扩大了进料口,适宜于大批量生产,提高了剪切效率,为提供全自动化运转破碎机创造了条件。本实用新型设计精巧、结构简单、降低生产成本,具有推广价值。

### 附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型实施例结构示意图。

[0011] 图 2 为图 1 实施例拨刀示意图。

### 具体实施方式：

[0012] 下面结合附图对具体实施方式作详细说明:图 1 给出了本实用新型实施例结构示意图。图中,一种破碎机的拨料装置,包括:与破碎机滚刀转动轴相平行设置的拨料转动轴 1,轴承,若干间隔环 2,若干拨刀 3。所述拨料转动轴 1 截面为正多边形,所述拨料转动轴 1

截面正多边形的边数为 4 ~ 6, 本实施例采用正六边形。所述拨刀为正多边形, 所述拨刀正多边形的边数为 4 ~ 6, 本实施例采用正四边形。正多边形的转角处设有拨头 31, 所述拨头迎面 32 与正多边形的边的夹角为 125 度, 拨头迎面 32 与背面 33 的夹角为 90 度。所述若干间隔环 2、若干拨刀 3 的轴心通孔形状与拨料转动轴相对应, 本实施例为正六边形, 所述间隔环 2 与拨刀 3 交错排列安装在拨料转动轴 1 上, 所述拨料转动轴 1 通过轴承安装在破碎机机架上。

[0013] 本实用新型的间隔环宽度与破碎机滚刀与滚刀之间的间隙相对应, 拨刀的厚度与破碎机滚刀的厚度相对应, 在安装拨刀时可采用下述两种方法: 一种是安装在拨料转动轴上相邻的两拨刀拨头的相位差为零, 另一种是安装在拨料转动轴上相邻的两拨刀拨头的相位差为拨料转动轴正多边形的圆内角。后者更有利将物料向中心部位靠拢。

[0014] 上述实施例并不构成对本实用新型的限制, 凡采用等同替换或等效变换的形式所获得的技术方案, 均落在本实用新型的保护范围之内。

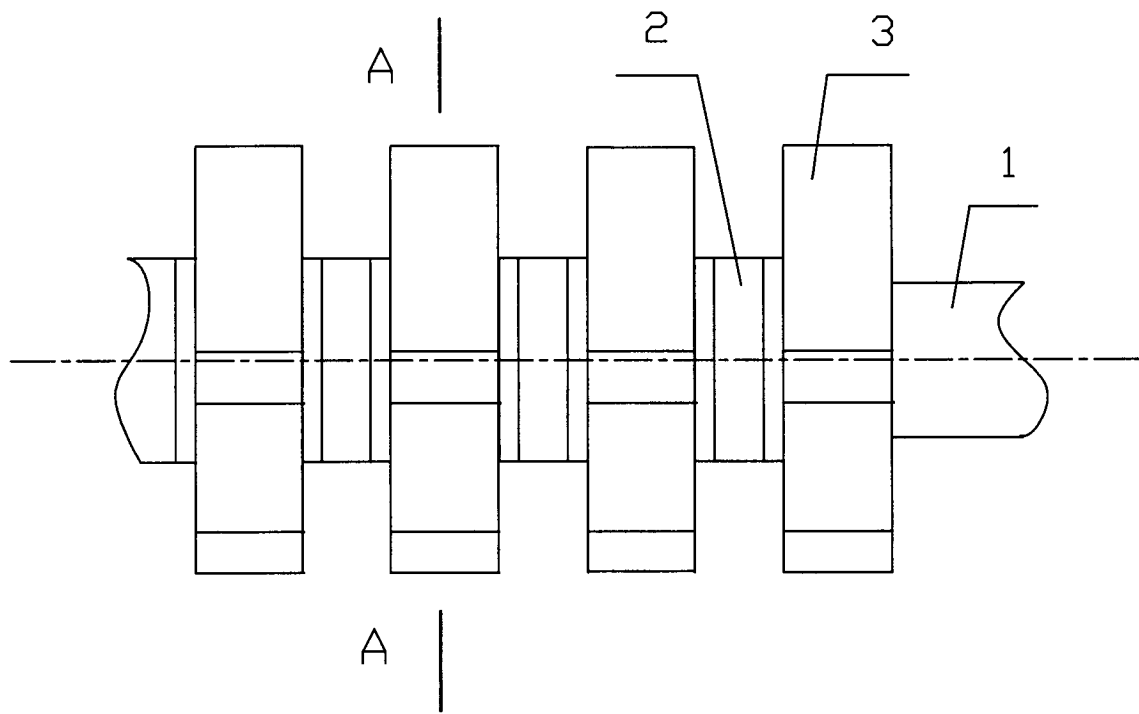


图 1

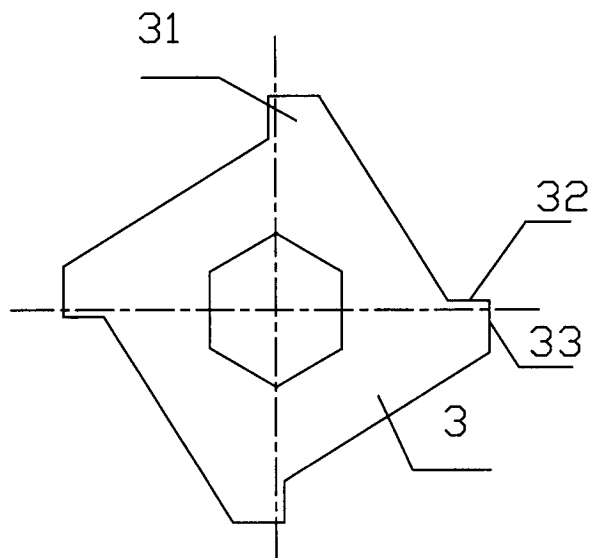


图 2