



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103216792 A

(43) 申请公布日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201310145459. 6

(22) 申请日 2013. 04. 24

(71) 申请人 德清新明辉电光源有限公司
地址 313216 浙江省湖州市德清县乾元镇乾
龙经济开发区乾龙中路 298 号

(72) 发明人 李庆明 钱勇

(74) 专利代理机构 杭州丰禾专利事务有限公
司 33214

代理人 曹康华

(51) Int. Cl.

F21V 19/00 (2006. 01)

F21Y 101/02 (2006. 01)

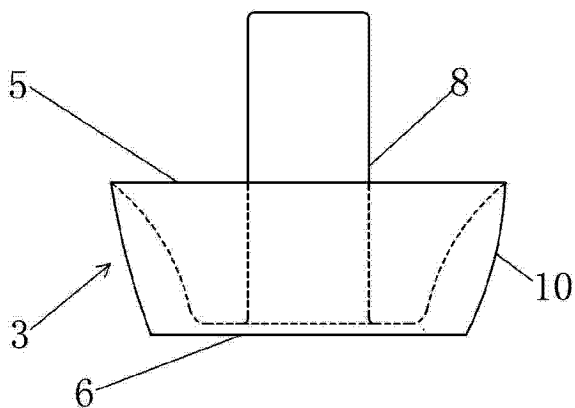
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种 LED 发光模组的支撑座

(57) 摘要

本发明公开了一种 LED 发光模组的支撑座，包括底座与玻璃芯柱，所述的底座为中空结构，底座包括上盖、下盖及设置在上、下盖之间的侧壁，在上盖中心处开有一个孔洞，玻璃芯柱从孔洞处插入底座内，且玻璃芯柱的底部与下盖表面粘结固定。本发明支撑座为分体组装结构，包括底座与玻璃芯柱，底座可为 PBT 塑料材料制成，底座为中空从而可以减轻重量，底座的设置可以方便玻璃芯柱的安装，只需将玻璃芯柱插入到底座上盖的孔洞中即可，而玻璃芯柱底部可以涂胶，插入后玻璃芯柱底部与下盖粘结在一起，组装十分方便。与 LED 发光模组配合使用时，再将玻璃芯柱顶部涂胶，将连接帽扣在玻璃芯柱上即可。



1. 一种 LED 发光模组的支撑座,其特征是:包括底座与玻璃芯柱,所述的底座为中空结构,底座包括上盖、下盖及设置在上、下盖之间的侧壁,在上盖中心处开有一个孔洞,玻璃芯柱从孔洞处插入底座内,且玻璃芯柱的底部与下盖表面粘结固定。

2. 根据权利要求 1 所述的一种 LED 发光模组的支撑座,其特征在于:上盖、下盖与底座为一体成型。

3. 根据权利要求 1 所述的一种 LED 发光模组的支撑座,其特征在于:由底座的下端至上端,底座的横截面积逐渐增大。

4. 根据权利要求 1 所述的一种 LED 发光模组的支撑座,其特征在于:所述的孔洞为圆形,玻璃芯柱为圆柱形。

一种 LED 发光模组的支撑座

技术领域

[0001] 本发明涉及 LED 照明技术领域,特别涉及一种 LED 发光模组的支撑座。

背景技术

[0002] LED 灯作为一种新型高效节能光源,目前正在大规模推广使用。随着技术的进步,其光效也在不断的提高,目前市场上新推出的一款产品其发光体类似于白炽灯钨丝,光效更高,发光角度接近白炽灯,但是其生产效率较低、成品率低,无法大批量生产。

[0003] 比如常规产品是按照白炽灯的生产工艺,在玻璃芯柱上插入金属导丝,把 LED 灯条与导丝点焊连接在一起,由于玻璃芯柱和 LED 灯条都比较脆弱,操作稍有不慎就会造成芯柱或 LED 灯条引脚断裂。

[0004] 特设计一种全新的 LED 发光模组,是将 LED 灯条预先焊接在一个支架上,支架下端有一个与玻璃芯柱配合的连接帽,这样就避免了 LED 灯条直接与玻璃芯柱的导丝固定,但 LED 发光模组还需要一个支撑座进行支撑固定,以保证其能够快速、稳定的安装在 LED 灯内。

发明内容

[0005] 本发明克服了上述现有技术中存在的不足,提供了一种方便安装 LED 发光模组的支撑座,从而可以使其与 LED 发光模组更好的配合。

[0006] 本发明的技术方案是这样实现的:

[0007] 一种 LED 发光模组的支撑座,包括底座与玻璃芯柱,所述的底座为中空结构,底座包括上盖、下盖及设置在上、下盖之间的侧壁,在上盖中心处开有一个孔洞,玻璃芯柱从孔洞处插入底座内,且玻璃芯柱的底部与下盖表面粘结固定。

[0008] 作为优选,上盖、下盖与底座为一体成型。

[0009] 作为优选,由底座的下端至上端,底座的横截面积逐渐增大。以适应泡壳的形状,使其更紧密的配合。

[0010] 为了方便加工,作为优选,所述的孔洞为圆形,玻璃芯柱为圆柱形。

[0011] 采用了上述技术方案的本发明的有益效果是:

[0012] 本发明支撑座为分体组装结构,包括底座与玻璃芯柱,底座可为 PBT 塑料材料制成,底座为中空从而可以减轻重量,底座的设置可以方便玻璃芯柱的安装,只需将玻璃芯柱插入到底座上盖的孔洞中即可,而玻璃芯柱底部可以涂胶,插入后玻璃芯柱底部与下盖粘结在一起,组装十分方便。与 LED 发光模组配合使用时,再将玻璃芯柱顶部涂胶,将连接帽扣在玻璃芯柱上即可。

附图说明

[0013] 图 1 为本发明的结构示意图;

[0014] 图 2 为本发明底座的结构示意图;

[0015] 图 3 为图 2 的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0016] 本发明的具体实施方式如下：

[0017] 实施例：一种 LED 发光模组的支撑座，如图 1、2、3 所示，所述的底座 3 为中空结构，底座 3 包括上盖 5、下盖 6 及设置在上、下盖 5、6 之间的侧壁 10。由底座 3 的下端至上端，底座 3 的横截面积逐渐增大。上盖 5、下盖 6 与底座为一体成型，在上盖 5 中心处开有一个孔洞 7，在孔洞 7 内插置有玻璃芯柱 8，玻璃芯柱 8 的底部与下盖 6 表面粘结固定。

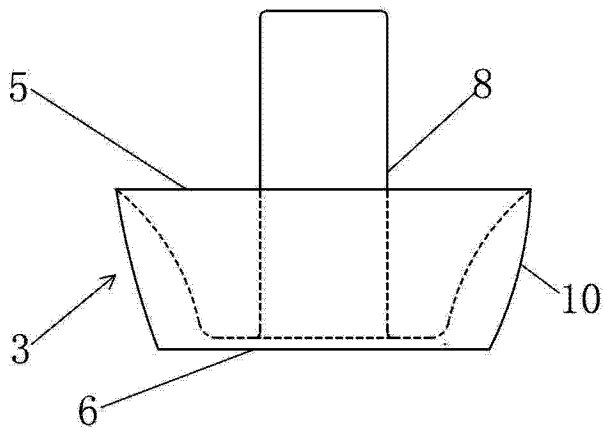


图 1

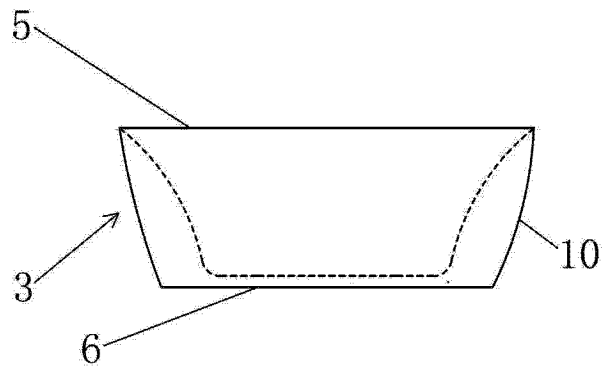


图 2

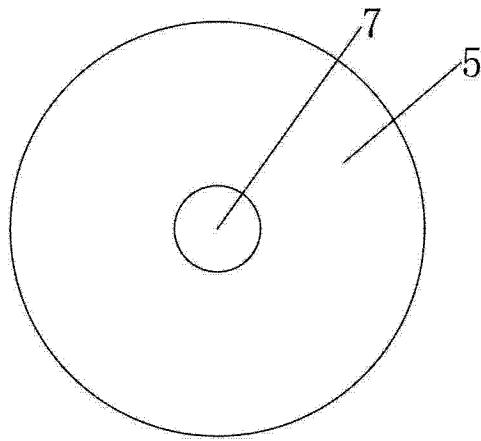


图 3