

(19)대한민국특허청(KR)
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(51) 。 Int. Cl.⁷
A45D 34/04
A45D 40/26

(45) 공고일자 2005년05월17일
(11) 등록번호 20-0384765
(24) 등록일자 2005년05월11일

(21) 출원번호 20-2005-0006259
(22) 출원일자 2005년03월08일

(73) 실용신안권자 주식회사 태평양
서울 용산구 한강로2가 181

(72) 고안자 크리스토프 리브
쉬렌느 파쥬 BP 83 ,F92 153가 32번지

(74) 대리인 김광술

기초적요건 심사관 : 정명주

(54)마스카라 브러쉬

요약

본 고안은 마스카라 브러쉬에 관한 것으로서, 더욱 상세하게는 솔대 선단부에 디스크를 지그재그로 연속하여 적층한 것과 같은 형상으로 브러쉬부를 일체로 성형한 디스크 타입 마스카라 브러쉬로서, 상기 디스크 타입 마스카라 브러쉬에 마스카라 액을 묻혀 속눈썹을 확장하도록 하는 마스카라 브러쉬에 관한 것이다.

본 고안의 마스카라 브러쉬는, 솔대의 선단부에 디스크를 적층한 것과 같은 형상으로 브러쉬부를 성형한 디스크 타입 마스카라 브러쉬에 있어서, 브러쉬부를 일체로 성형하되, 상기 브러쉬부의 형태는, 상기 솔대를 중심으로 디스크 타입의 판(板)빗살을 지그재그로 연속 배열하여 상기 판빗살의 중심축이 2개가 되도록 하며 상기 판빗살의 2개의 중심축이 상기 솔대의 중심축의 좌우에 위치하도록 구성하여서 된 것이다.

대표도

도 5

색인어

마스카라 브러쉬, 판빗살, 디스크 타입, 빗살돌출부, 빗살요입부, 속눈썹 컬링부, 속눈썹 정리부, 실리콘 러버.

명세서

도면의 간단한 설명

- 도 1은 종래의 마스카라 브러쉬를 예시한 정면도.
- 도 2는 본 고안에 따른 마스카라 브러쉬의 정면도.
- 도 3은 본 고안에 따른 마스카라 브러쉬의 측면도.
- 도 4는 본 고안에 따른 마스카라 브러쉬의 평면도.

도 5는 본 고안에 따른 마스크라 브러쉬의 사시도.

도 6은 본 고안에 따른 마스크라 브러쉬의 종단면도.

<도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

10 : 브러쉬부 12 : 판빋살

14 : 빋살돌출부 16 : 빋살요입부

17 : 판빋살틈새 18 : 속눈썹 컬링부

19 : 속눈썹 정리부 20 : 솔대

30 : 마스크라 뚜껑

고안의 상세한 설명

고안의 목적

고안이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 고안은 마스크라 브러쉬에 관한 것으로서, 더욱 상세하게는 솔대 선단부에 디스크를 지그재그로 연속하여 적층한 것과 같은 형상으로 브러쉬부를 일체로 성형한 디스크 타입 마스크라 브러쉬로서, 상기 디스크 타입 마스크라 브러쉬에 마스크라 액을 묻혀 속눈썹을 화장하도록 하는 마스크라 브러쉬에 관한 것이다.

일반적으로 마스크라는 일정한 점도 및 색채를 갖는 마스크라 액을 저장하는 용기와, 상기 용기 내의 마스크라 액을 묻혀 속눈썹에 칠하는 마스크라 브러쉬와, 상기 마스크라 브러쉬와 결합된 뚜껑으로 구성된다.

종래의 마스크라 브러쉬는 솔대의 선단부에 다수의 합성수지모를 두가닥의 철심으로 꼬아서 이루어진 모(毛)브러쉬와, 솔대의 선단부에 디스크를 적층한 것과 같은 형상으로 브러쉬부를 성형한 디스크 타입 마스크라 브러쉬가 있다.

상기 종래의 모브러쉬는 합성수지모를 철심으로 꼬아서 제조하기 때문에 그 작업이 복잡하여 생산성이 저하되었을 뿐 만 아니라 일정한 품질을 유지하기 어려운 단점을 갖고 있었으며, 상기 종래의 디스크 타입 마스크라 브러쉬는 일본국 실용신안출원 공개 소59-85113호, 미국 특허등록 US 6,591,842, 대한민국특허 공개 제2002-0095157호와 같이 브러쉬부를 합성수지계 또는 고무계 등으로 일체로 성형하여 생산성이 높으며 일정한 품질을 유지하기는 용이하나 모브러쉬보다는 속눈썹을 빗어 올려주는 능력이 떨어지므로 속눈썹이 짧고 솔이 적은 동양인에게는 널리 보급되지 못하고 있는 실정이었다.

상기 종래의 디스크 타입 마스크라 브러쉬는 주로 실리콘 러버(Silicon Rubber)로 제조하여 속눈썹에 가해지는 자극이 적어 사용감은 종래의 모브러쉬보다 우수하다. 그러나 마스크라 브러쉬의 각 판(板)빋살의 중심이 모두 솔대의 중심과 동일하며 각 판빋살의 크기가 모두 같은 크기를 이루고 있으므로 종래의 디스크 타입 마스크라 브러쉬로 속눈썹에 마스크라 액을 도포하면서 빗어 올릴 때 상기 마스크라 브러쉬의 각 판빋살이 속눈썹 사이를 원활하게 파고 들어가지 못한 상태에서 빗어 올리게 되므로 속눈썹이 잘 빗겨지거나 둥글게 말아 올라가게 할 수가 없었을 뿐 만 아니라 속눈썹이 서로 엉겨서 멎는 현상이 발생하였다.

고안이 이루고자 하는 기술적 과제

본 고안은 종래 문제점을 해결하기 위하여 안출된 것으로서, 그 주된 목적은 속눈썹에 자극을 최소화시키면서 마스크라 브러쉬의 판빋살이 속눈썹 사이를 원활하게 파고 들어갈 수 있도록 형성하여 속눈썹의 컬링(Curling)이 원활하며 속눈썹을 가지런히 정렬함과 동시에 자연스러운 속눈썹 화장이 가능하게 하고, 브러쉬부를 일체로 성형하여 제조를 간편하게 하여 생산성을 극대화시키고 일정한 품질을 유지할 수 있게 한 속눈썹 화장용 마스크라 브러쉬를 제공하는데 있다.

고안의 구성 및 작용

상기 목적을 달성하기 위한 본 고안의 특징적인 구성을 설명하면 다음과 같다.

본 고안의 마스크라 브러쉬는, 솔대의 선단부에 디스크를 적층한 것과 같은 형상으로 브러쉬부를 성형한 디스크 타입 마스크라 브러쉬에 있어서, 브러쉬부를 일체로 성형하되, 상기 브러쉬부의 형태는, 상기 솔대를 중심으로 디스크 타입의 판(板)빋살을 지그재그로 연속 배열하여 상기 판빋살의 중심축이 2개가 되도록 하며 상기 판빋살의 2개의 중심축이 상기 솔대의 중심축의 좌우에 위치하도록 구성하여서 된 것이다.

이와 같은 특징을 갖는 본 고안을 상세하게 설명하면 다음과 같다.

첨부된 도면은 본 고안의 기술적 사상을 보다 구체적으로 설명하기 위하여 도시한 일 예에 불과하므로 본 고안의 기술적 사상이 첨부된 도면의 형태에 한정되는 것은 아니다.

도 2는 본 고안에 따른 마스크라 브러쉬의 정면도이고, 도 3은 본 고안에 따른 마스크라 브러쉬의 측면도이며, 도 4는 본 고안에 따른 마스크라 브러쉬의 평면도이고, 도 5는 본 고안에 따른 마스크라 브러쉬의 사시도이며, 도 6은 본 고안에 따른 마스크라 브러쉬의 종단면도이다.

여기에서 참조되는 바와 같이 본 고안은, 솔대(2)의 단부에 브러쉬부(1)를 형성하고 상기 솔대(2)의 다른 단부에는 마스크라 뚜껑(3)을 형성하되, 솔대(2)의 선단부에 디스크를 적층한 것과 같은 형상으로 브러쉬부(1)를 성형한 디스크 타입 마스크라 브러쉬에 있어서, 브러쉬부(10)를 일체로 성형하되 상기 브러쉬부(10)의 형태는, 솔대(20)를 중심으로 디스크 타입의 판(板)빗살(12)을 지그재그로 연속 배열 적층하여 상기 판빗살(12)의 중심축이 2개가 되도록 하며 상기 판빗살(12)의 2개의 중심축이 상기 솔대(20)의 중심축의 좌우에 위치하도록 구성하여서 된 것이다.

상기 브러쉬부(10)를 형성하고 있는 판빗살(12)의 각 장의 형태는 도 4에서 보는 바와 같이 원형의 평면을 가진다. 또한, 상기 브러쉬부(10)의 재질은 실리콘 러버(Silicon Rubber), 고무, 나일론, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 등으로 제조될 수 있으며 이 중 부드럽고 탄력적인 실리콘 러버(Silicon Rubber)로 제조하는 것이 가장 바람직하다.

상기 브러쉬부(10)는, 상기 판빗살(12)을 지그재그로 연속 배열하여 적층한 형태이기 때문에 상기 판빗살(12)이 돌출된 부분은 빗살돌출부(14)가 형성되며 또한 상기 판빗살(12)이 요입된 부분은 빗살요입부(16)가 형성되고, 판빗살(12)과 판빗살(12) 사이에는 판빗살틈새(17)가 형성된다.

상기 브러쉬부(10)는 상기 판빗살(12)이 솔대(20)의 중심축을 중심으로 좌우에 위치하고 있기 때문에 도 2에서 보는 바와 같이 상기 브러쉬부(10)의 정면도 상에서는 빗살돌출부(14)와 빗살요입부(16)가 형성되지만 측면도 상에서는 도 3에서 보는 바와 같이 상기 판빗살(12)의 중심축은 상기 솔대(20)의 중심축과 동일선 상에 있기 때문에 정면도 상에서와 같은 빗살돌출부(14)와 빗살요입부(16)는 형성되지 않고 상기 판빗살(12)이 가지런히 일렬로 배열된 것과 같은 형상을 이루므로 도 3에서 보는 바와 같이 측면도 상의 판빗살(12)과 판빗살(12) 사이에는 판빗살틈새(17)만이 존재한다.

이와 같이 구성된 본 고안인 마스크라 브러쉬의 작용을 설명하면 다음과 같다.

본 고안의 마스크라 브러쉬는 상기에서 설명한 것과 같이 정면도 상에서는 빗살돌출부(14)와 빗살요입부(16)가 존재하고 측면도 상에서는 판빗살틈새(17)만이 존재하므로 본 고안의 마스크라 브러쉬로 속눈썹 화장을 하려고 마스크라 액이 담겨진 마스크라 용기에 넣었다 빼면 정면도 상의 빗살돌출부(14)와 빗살돌출부(14) 사이의 빗살요입부(16)에는 마스크라 액이 많이 묻어나오며, 측면도 상의 빗살돌출부(14)와 빗살돌출부(14) 사이의 판빗살틈새(17)에는 마스크라 액이 조금 밖에 묻어나오지 않는다.

따라서 본 고안의 마스크라 브러쉬를 이용하여 속눈썹 화장을 하려 할 때에는 빗살돌출부(14)와 빗살요입부(16)가 있는 속눈썹컬링부(18)를 이용하여 속눈썹에 마스크라 액을 바르고 속눈썹을 위로 컬링하며, 그 후 브러쉬부(10)의 측면인 판빗살틈새(17)만 존재하는 속눈썹정리부(19)를 이용하여 속눈썹을 가지런히 정리하면 된다. 또한 상기 속눈썹컬링부(18)는 빗살돌출부(14)가 돌출되어 있으므로 속눈썹 사이를 원활하게 파고 들어갈 수 있기 때문에 짧고 술이 적은 동양인의 속눈썹이라 하더라도 속눈썹을 풍성하게 하고 원활한 컬링도 가능하다.

더욱이 본 고안에서는 판빗살(12)과 판빗살(12) 사이에 점점 좁아지는 날카로운 각도의 판빗살틈새(17)가 형성되어 있어서 본 고안으로 속눈썹을 화장하기 위해 빗질을 할 때 속눈썹이 상기 판빗살틈새(17)에 가다가 딱 끼어 벗어 올라가기 때문에 속눈썹의 컬링 효과가 매우 우수한 것이다. 여기서 판빗살틈새(17)의 각도(a)는 5도 내지 30도의 범위가 적당하며 더욱 바람직하게는 7도 내지 20도의 범위가 가장 바람직하다. 만일 상기 판빗살틈새(17)의 각도(a)가 30도를 초과할 경우에는 속눈썹을 상기 판빗살틈새(17)에 끼면서 벗어 올릴 수 없으므로 효과가 떨어진다.

고안의 효과

이상과 같이 본 고안에 따르면, 브러쉬부를 일체로 성형하여 간편하게 제조하기 때문에 생산성이 극대화되고 일정한 품질을 유지할 수 있어 원가를 절감하고 소비자 신뢰를 얻을 수 있으며, 부드럽고 탄력적인 실리콘 러버와 같은 재질로 제조하기 때문에 속눈썹에 자극도 최소화시킬 수 있으며, 또한, 본 고안은 판빗살을 지그재그로 연속하여 적층한 것과 같은 형태로 브러쉬부를 형성하므로 빗살돌출부 사이에 빗살요입부가 형성되어 마스크라 액을 속눈썹에 풍성하게 바를 수 있어 속눈썹을 풍성하게 보일 수 있으며 빗살돌출부가 속눈썹 사이를 원활하게 파고 들어가며 빗질을 하므로 속눈썹 컬링(Curling)이 원활하고 또한 상기 브러쉬부의 측면에 형성된 판빗살틈새를 이용하여 속눈썹을 가지런히 정렬함으로써 속눈썹 뭉침이 없고 자연스러운 속눈썹 화장을 가능하게 하는 매우 유의한 고안인 것이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1.

솔대(2)의 단부에 브러쉬부(1)를 형성하고 상기 솔대(2)의 다른 단부에는 마스크라 뚜껑(3)을 형성하되, 솔대(2)의 선단부에 디스크를 적층한 것과 같은 형상으로 브러쉬부(1)를 성형한 종래와 같은 디스크 타입 마스크라 브러쉬에 있어서:

브러쉬부(10)를 일체로 성형하되 솔대(20)를 중심으로 디스크 타입의 판(板)빗살(12)을 지그재그로 연속 배열 적층하여 정면에서 보면 빗살돌출부(14)와 빗살요입부(16)가 형성되고 측면에서 보면 판빗살틈새(17)만이 형성됨을 특징으로 하는 마스크라 브러쉬.

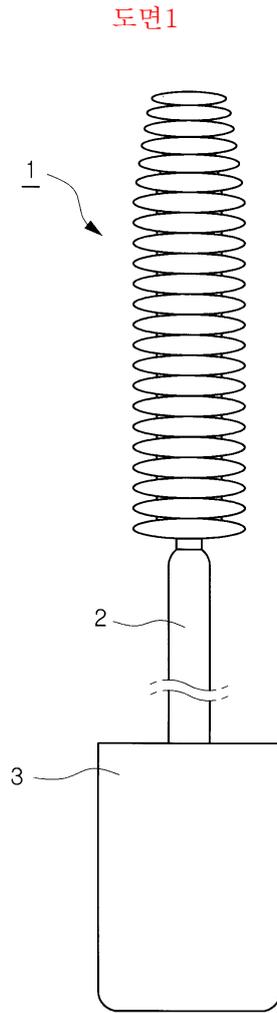
청구항 2.

제1항에 있어서, 상기 판빔살뜸새(17)의 각도(a)를 5도 내지 30도의 범위로 형성함을 특징으로 하는 마스크라 브러쉬.

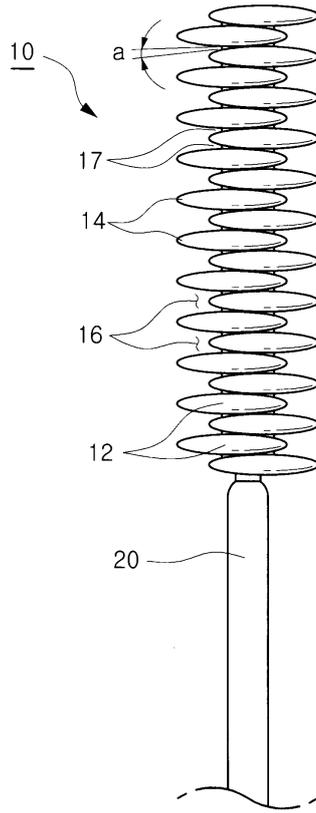
청구항 3.

제1항에 있어서, 상기 브러쉬부(10)는, 실리콘 러버(Silicon Rubber), 고무, 나일론, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌으로 제조됨을 특징으로 하는 마스크라 브러쉬.

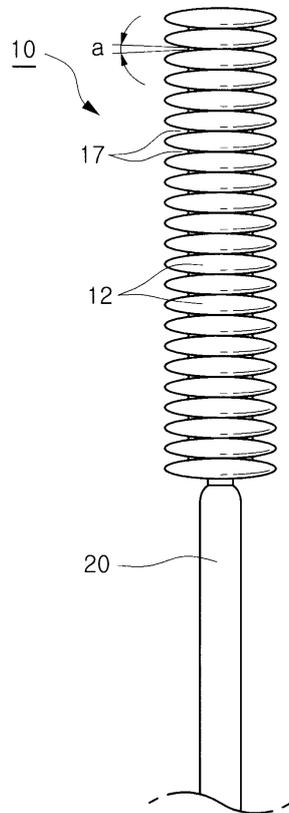
도면



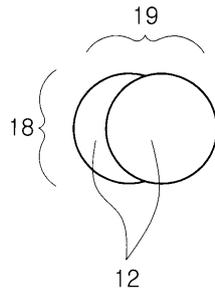
도면2



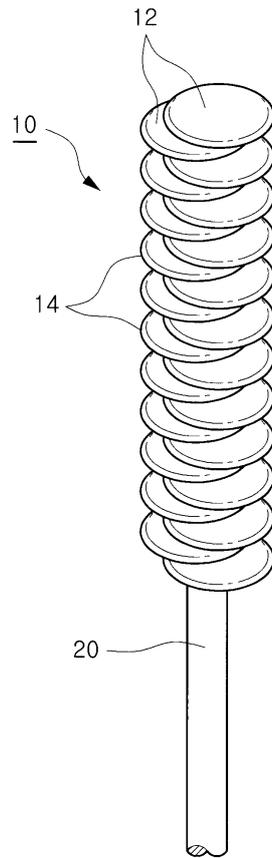
도면3



도면4



도면5



도면6

