



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105969917 A

(43)申请公布日 2016.09.28

(21)申请号 201610406790.2 *C14C 11/00*(2006.01)

(22)申请日 2016.06.12 *C14B 1/58*(2006.01)

(71)申请人 桐乡市恒球皮草制品有限公司 *C14C 5/00*(2006.01)

地址 314511 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇  
经济开发区恒球路58号

(72)发明人 郑根学 李孝锋

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

*C14B 1/02*(2006.01)

*C14B 1/20*(2006.01)

*C14C 1/04*(2006.01)

*C14C 1/02*(2006.01)

*C14C 3/04*(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种水貂皮硝制工艺

(57)摘要

本发明公开了一种水貂皮硝制工艺,它包括以下步骤:第一步,洗皮;第二步,滚木糠去油脂;第三步,圆刀;第四步,拉油;第五步,脱脂;第六步,漂洗;第七步,浸酸软化;第八步,鞣制;第九步,滚干;第十步,上油;第十一步,踢皮;第十二步,木糠滚油;第十三步,伸宽、拉长、踢粉、伸宽、削匀、干洗整理。该水貂皮硝制工艺节能环保,降低制作成本。

1. 一种水貂皮硝制工艺,其特征在于:它包括以下步骤:

第一步,洗皮,把皮泡入洗皮水中,温度控制在24-26℃,加入杀菌剂、脱脂剂、油脂分散剂、2小时后,出皮甩干,水直接排入污水处理池;

第二步,滚木糠去油脂,把皮装入木转鼓中,加细木糠,加脱脂剂,转1.5-2小时,出鼓;

第三步,圆刀,用圆盘削匀机削头、脊背线和尾部多余脂肪;

第四步,拉油,用钢丝拉油机拉全身,做到全身洁净无油块;

第五步,脱脂,把皮泡入36-38℃的水中,加盐、杀菌剂、脱脂剂、渗透剂、油脂分散剂,时间为2小时,出皮甩水,水排入污水处理池;

第六步,漂洗,把皮泡入35℃清水中,转30分钟出皮,排水收集洗皮池中;

第七步,浸酸软化,把皮泡入不超过一周的浸酸软化收集水中,加温到33℃,加入盐、盐度控制在5.5波美,加乳酸、甲酸、酸性酶、油脂分散剂、加脂剂,调至PH值2.7-2.8,过夜,次日出皮、控水、排水到浸酸软化收集池中;

第八步,鞣制,把皮泡入回用不超过一周的鞣制收集水中,加温到33℃,补充盐,盐度控制在5波美,加铝鞣剂、铵明矾、加脂剂、油脂分散剂、助鞣剂、小苏打,至PH值3.6-3.7,过夜,出皮,排水道鞣制水收集池中;

第九步,滚干,把皮放入转鼓,转鼓内放干燥的木糠,转1.5-2小时,八成干出鼓;

第十步,上油,把皮装入油转鼓中,加踢皮油转30分钟,出皮静置1小时;

第十一步,踢皮,把皮装入踢皮机中,踢60-90分钟,出皮;

第十二步,木糠滚油,把皮装入加有细木糠的转鼓中,转1小时出皮;

第十三步,伸宽、拉长、踢粉、伸宽、削匀、干洗整理。

2. 根据权利要求1所述的水貂皮硝制工艺,其特征在于:步骤一中脱脂剂2g/L,杀菌剂0.5g/L,油脂分散剂1g/L。

3. 根据权利要求1所述的水貂皮硝制工艺,其特征在于:步骤二中每200kg细木糠中加脱脂剂4L。

4. 根据权利要求1所述的水貂皮硝制工艺,其特征在于:步骤五中加盐10-20g/L,杀菌剂0.5g/L,脱脂剂3g/L,渗透剂0.5g/L,油脂分散剂0.5g/L。

5. 根据权利要求1所述的水貂皮硝制工艺,其特征在于:步骤七中加盐10g/L,甲酸4-6g/L,乳酸1-2g/L,加脂剂1-2g/L,油脂分散剂0.3-0.5g/L,酸性酶1.5-2-3g/L。

6. 根据权利要求1所述的水貂皮硝制工艺,其特征在于:步骤八中,加入的铵明矾5-10g/L,加脂剂1-2g/L,铝鞣剂2-3g/L,助鞣剂1-2g/L,油脂分散剂0.3g/L,盐0.1-5g/L,小苏打1-2g/L。

7. 根据权利要求1所述的水貂皮硝制工艺,其特征在于:步骤十中,加踢皮油公皮90g/L,母皮50g/L。

## 一种水貂皮硝制工艺

### 技术领域：

[0001] 本发明涉及皮草制作领域，具体讲是一种水貂皮硝制工艺。

### 背景技术：

[0002] 现有技术中，水貂皮硝制工艺简单、工段水都是直排处理，无法有效收集有价值的水重新利用，而且用水量大，既增加了成本又浪费了水资源。

### 发明内容：

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种节能环保的水貂皮硝制工艺。

[0004] 本发明的技术解决方案是，提供一种水貂皮硝制工艺，它包括以下步骤：

[0005] 第一步，洗皮，把皮泡入洗皮水中，温度控制在24-26℃，加入杀菌剂、脱脂剂、油脂分散剂、2小时后，出皮甩干，水直接排入污水处理池；

[0006] 第二步，滚木糠去油脂，把皮装入木转鼓中，加细木糠，加脱脂剂，转1.5-2小时，出鼓；

[0007] 第三步，圆刀，用圆盘削匀机削头、脊背线和尾部多余脂肪；

[0008] 第四步，拉油，用钢丝拉油机拉全身，做到全身洁净无油块；

[0009] 第五步，脱脂，把皮泡入36-38℃的水中，加盐、杀菌剂、脱脂剂、渗透剂、油脂分散剂，时间为2小时，出皮甩水，水排入污水处理池；

[0010] 第六步，漂洗，把皮泡入35℃清水中，转30分钟出皮，排水收集洗皮池池中；

[0011] 第七步，浸酸软化，把皮泡入不超过一周的浸酸软化收集水中，加温到33℃，加入盐、盐度控制在5.5波美，加乳酸、甲酸、酸性酶、油脂分散剂、加脂剂，调至PH值2.7-2.8，过夜，次日出皮、控水、排水到浸酸软化收集池中；

[0012] 第八步，鞣制，把皮泡入回用不超过一周的鞣制收集水中，加温到33℃，补充盐，盐度控制在5波美，加铝鞣剂、铵明矾、加脂剂、油脂分散剂、助鞣剂、小苏打，至PH值3.6-3.7，过夜，出皮，排水道鞣制水收集池中；

[0013] 第九步，滚干，把皮放入转鼓，转鼓内放干燥的木糠，转1.5-2小时，八成干出鼓；

[0014] 第十步，上油，把皮装入油转鼓中，加踢皮油转30分钟，出皮静置1小时；

[0015] 第十一步，踢皮，把皮装入踢皮机中，踢60-90分钟，出皮；

[0016] 第十二步，木糠滚油，把皮装入加有细木糠的转鼓中，转1小时出皮；

[0017] 第十三步，伸宽、拉长、踢粉、伸宽、削匀、干洗整理。

[0018] 作为优选，步骤一中脱脂剂2g/L，杀菌剂0.5g/L，油脂分散剂1g/L。

[0019] 作为优选，步骤二中每200kg细木糠中加脱脂剂4L。

[0020] 作为优选，步骤五中加盐10-20g/L，杀菌剂0.5g/L，脱脂剂3g/L，渗透剂0.5g/L，油脂分散剂0.5g/L。

[0021] 作为优选，步骤七中加盐10g/L，甲酸4-6g/L，乳酸1-2g/L，加脂剂1-2g/L，油脂分散剂0.3-0.5g/L，酸性酶1.5-2-3g/L。

[0022] 作为优选,步骤八中,加入的铵明矾5-10g/L,加脂剂1-2g/L,铝鞣剂2-3g/L,助鞣剂1-2g/L,油脂分散剂0.3g/L,盐0.1-5g/L,小苏打1-2g/L。

[0023] 进一步的,步骤十中,加踢皮油公皮90g/L,母皮50g/L。

[0024] 与现有技术相比,本发明具有以下技术效果,通过回水中用,可以减少水的用量,改进工艺的工序后,可以减少添加物质的使用含量,降低成本,节能环保。

### 具体实施方式:

[0025] 下面结合具体实施方式对本发明作进一步说明:

[0026] 实施例

[0027] 一种水貂皮鞣制工艺,它包括以下步骤:

[0028] 第一步,洗皮,把皮泡入洗皮水中,温度控制在24-26℃,加入杀菌剂、脱脂剂、油脂分散剂、2小时后,出皮甩干,水直接排入污水处理池;

[0029] 第二步,滚木糠去油脂,把皮装入木转鼓中,加细木糠,加脱脂剂,转1.5-2小时,出鼓;

[0030] 第三步,圆刀,用圆盘削匀机削头、脊背线和尾部多余脂肪;

[0031] 第四步,拉油,用钢丝拉油机拉全身,做到全身洁净无油块;

[0032] 第五步,脱脂,把皮泡入36-38℃的水中,加盐、杀菌剂、脱脂剂、渗透剂、油脂分散剂,时间为2小时,出皮甩水,水排入污水处理池;

[0033] 第六步,漂洗,把皮泡入35℃清水中,转30分钟出皮,排水收集洗皮池池中;

[0034] 第七步,浸酸软化,把皮泡入不超过一周的浸酸软化收集水中,加温到33℃,加入盐、盐度控制在5.5波美,加乳酸、甲酸、酸性酶、油脂分散剂、加脂剂,调至PH值2.7-2.8,过夜,次日出皮、控水、排水到浸酸软化收集池中;

[0035] 第八步,鞣制,把皮泡入回用不超过一周的鞣制收集水中,加温到33℃,补充盐,盐度控制在5波美,加铝鞣剂、铵明矾、加脂剂、油脂分散剂、助鞣剂、小苏打,至PH值3.6-3.7,过夜,出皮,排水道鞣制水收集池中;

[0036] 第九步,滚干,把皮放入转鼓,转鼓内放干燥的木糠,转1.5-2小时,八成干出鼓;

[0037] 第十步,上油,把皮装入油转鼓中,加踢皮油转30分钟,出皮静置1小时;

[0038] 第十一步,踢皮,把皮装入踢皮机中,踢60-90分钟,出皮;

[0039] 第十二步,木糠滚油,把皮装入加有细木糠的转鼓中,转1小时出皮;

[0040] 第十三步,伸宽、拉长、踢粉、伸宽、削匀、干洗整理。

[0041] 其中,步骤一中脱脂剂2g/L,杀菌剂0.5g/L,油脂分散剂1g/L。

[0042] 步骤二中每200kg细木糠中加脱脂剂4L。

[0043] 步骤五中加盐10-20g/L,杀菌剂0.5g/L,脱脂剂3g/L,渗透剂0.5g/L,油脂分散剂0.5g/L。

[0044] 步骤七中加盐10g/L,甲酸4-6g/L,乳酸1-2g/L,加脂剂1-2g/L,油脂分散剂0.3-0.5g/L,酸性酶1.5-2-3g/L。

[0045] 步骤八中,加入的铵明矾5-10g/L,加脂剂1-2g/L,铝鞣剂2-3g/L,助鞣剂1-2g/L,油脂分散剂0.3g/L,盐0.1-5g/L,小苏打1-2g/L。

[0046] 步骤十中,加踢皮油公皮90g/L,母皮50g/L。