



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102423172 A

(43) 申请公布日 2012.04.25

(21) 申请号 201110432702.3

(22) 申请日 2011.12.21

(71) 申请人 深圳市缘与美实业有限公司

地址 518000 广东省深圳市罗湖区东盛路
68号大院03栋厂房4、5、6楼

(72) 发明人 林添伟

(74) 专利代理机构 深圳市君胜知识产权代理事

务所 44268

代理人 王永文 杨宏

(51) Int. Cl.

A44C 17/04 (2006.01)

A44C 5/00 (2006.01)

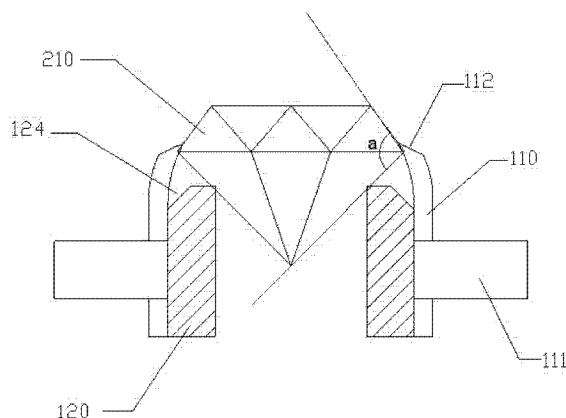
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 9 页

(54) 发明名称

一种首饰通用镶口部件装置、镶嵌方法及其手镯

(57) 摘要

本发明公开了一种首饰通用镶口部件装置、镶嵌方法及其手镯,其中,包括滑块突部的一外套件,所述滑块突部用于滑动适配在首饰本体上的槽孔内,所述外套件向上延伸设置有半径缩小至小于待镶嵌珠宝边缘直径的压靠边;在所述外套件内固定连接设置有内套件,所述内套件顶面与所述压靠边内壁形成夹持待镶嵌珠宝边缘的夹角。本发明首饰通用镶口部件装置、镶嵌方法及其手镯由于采用了内外双层的套接镶嵌方式,实现了针对微细镶口部件的加工和镶嵌方便工艺操作,并且能够牢靠的固定钻石和宝石。



1. 一种首饰通用镶口部件装置,其特征在于,包括滑块突部的一外套件,所述滑块突部用于滑动适配在首饰本体上的槽孔内,所述外套件向上延伸设置有半径缩小至小于待镶嵌珠宝边缘直径的压靠边;在所述外套件内固定连接设置有内套件,所述内套件顶面与所述压靠边内壁形成夹持待镶嵌珠宝边缘的夹角。

2. 根据权利要求1所述的首饰通用镶口部件装置,其特征在于,所述内套件的顶面设置有一平面,与内套件内壁形成直角的内边缘。

3. 根据权利要求1所述的首饰通用镶口部件装置,其特征在于,所述内套件的顶面外边缘设置有一斜面,与所述外套件的内壁形成所述夹角。

4. 根据权利要求1所述的首饰通用镶口部件装置,其特征在于,所述内套件与外套件之间通过焊接或胶水连接。

5. 根据权利要求1所述的首饰通用镶口部件装置,其特征在于,所述滑块突部设置为T型,并在所述槽孔侧壁内设置滑道。

6. 一种采用如权利要求1至4任一所述首饰通用镶口部件装置的手镯,包括一手镯本体,其特征在于,在所述手镯本体上设置有至少一槽孔。

7. 根据权利要求6所述的手镯,其特征在于,在所述槽孔的侧壁内设置有滑道,且所述滑块突部设置为T型。

8. 根据权利要求7所述的手镯,其特征在于,在所述手镯本体的内表面设置有具有盖件,并在盖件内侧设置有间隔滑道的突部。

9. 根据权利要求6所述的手镯,其特征在于,在同一槽孔内的镶口部件设置有多个。

10. 一种如权利要求1所述首饰通用镶口部件装置的镶嵌方法,其包括以下步骤:

A、将待镶嵌的珠宝从外套件的非压靠边一侧推入;

B、保持内套件的顶面与外套件的压靠边同侧方向,将内套件从外套件的非压靠边一侧推入,并夹持固定待镶嵌的珠宝边缘;

C、将内套件与外套件固定连接。

一种首饰通用镶口部件装置、镶嵌方法及其手镯

技术领域

[0001] 本发明涉及一种首饰部件及其加工方法,尤其涉及的是一种首饰通用镶口部件及其镶嵌方法。

背景技术

[0002] 现有技术中的戒指或手镯等首饰本体上,为增加首饰的更过形态和特点,往往在首饰上设置有活动的镶口部件,将钻石或宝石镶嵌到镶口部件中,再将镶口部件活动镶嵌到首饰本体上的槽孔内,使之在槽孔内可以活动。但由于镶口部件往往是首饰中比较贵的部件,因此,不仅在镶口部件上需要固定牢固,而且在首饰上的槽孔中也要镶嵌牢靠,使之不容易脱落。而同时,还需要考虑镶嵌的方便程度,原因在于首饰本体本身一般都已经比较细,其槽孔空间不会太宽裕,兼加镶口部件的内部空间较狭小。因此,现有技术一直没有特别好的镶口部件技术。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种首饰通用镶口部件装置、镶嵌方法及其手镯,特别适合于微细镶口部件的加工和镶嵌,实现牢固固定钻石、宝石的同时方便加工。

[0004] 本发明的技术方案如下:

一种首饰通用镶口部件装置,其中,包括滑块突部的一外套件,所述滑块突部用于滑动适配在首饰本体上的槽孔内,所述外套件向上延伸设置有半径缩小至小于待镶嵌珠宝边缘直径的压靠边;在所述外套件内固定连接设置有内套件,所述内套件顶面与所述压靠边内壁形成夹持待镶嵌珠宝边缘的夹角。

[0005] 所述的首饰通用镶口部件装置,其中,所述内套件的顶面设置有一平面,与内套件内壁形成直角的内边缘。

[0006] 所述的首饰通用镶口部件装置,其中,所述内套件的顶面外边缘设置有一斜面,与所述外套件的内壁形成所述夹角。

[0007] 所述的首饰通用镶口部件装置,其中,所述内套件与外套件之间通过焊接或胶水连接。

[0008] 所述的首饰通用镶口部件装置,其中,所述滑块突部设置为 T 型,并在所述槽孔侧壁内设置滑道。

[0009] 一种采用如上任一所述首饰通用镶口部件装置的手镯,包括一手镯本体,其中,在所述手镯本体上设置有至少一槽孔。

[0010] 所述的手镯,其中,在所述槽孔的侧壁内设置有滑道,且所述滑块突部设置为 T 型。

[0011] 所述的手镯,其中,在所述手镯本体的内表面设置有具有盖件,并在盖件内侧设置有间隔滑道的突部。

[0012] 所述的手镯,其中,在同一槽孔内的镶口部件设置有多个。

[0013] 一种所述首饰通用镶口部件装置的镶嵌方法,其包括以下步骤:

A、将待镶嵌的珠宝从外套件的非压靠边一侧推入;

B、保持内套件的顶面与外套件的压靠边同侧方向,将内套件从外套件的非压靠边一侧推入,并夹持固定待镶嵌的珠宝边缘;

C、将内套件与外套件固定连接。

[0014] 本发明所提供的一种首饰通用镶口部件装置、镶嵌方法及其手镯,由于采用了内外双层的套接镶嵌方式,实现了针对微细镶口部件的加工和镶嵌方便工艺操作,并且能够牢靠的固定钻石和宝石。

附图说明

[0015] 图 1a 至图 1c 所示分别为本发明首饰通用镶口部件装置的第一较佳实施例中镶嵌钻石的俯视及剖视图。

[0016] 图 2a 至图 2d 所示分别为本发明首饰通用镶口部件装置的第二较佳实施例中镶嵌宝石的俯视及剖视图。

[0017] 图 3 为本发明首饰通用镶口部件装置以第二较佳实施例为例镶嵌方法的操作工艺示意图。

[0018] 图 4 为本发明手镯的爆炸示意图。

[0019] 图 5 为本发明手镯的立体示意图。

具体实施方式

[0020] 以下对本发明的较佳实施例加以详细说明。

[0021] 本发明公开了一种首饰通用镶口部件装置,如图 1a、图 1b 和图 1c 所示的第一较佳实施例中,其包括相互配合的外套件 110 和内套件 120 (图 1a 中未示出内套件 120),在所述外套件 110 的外壁上对称向两侧延伸设置有滑块突部 111,较好的是设置具有一定的阻挡头部,例如本发明较佳实施例中采用 T 型,这样阻挡头部可以在首饰本体上的槽孔内滑道中进行滑动适配(槽孔在本发明手镯的实施例中进行展示和说明)。

[0022] 本发明所述外套件 110 为圆柱套,向上延伸设置有半径缩小直至小于待镶嵌珠宝边缘直径的压靠边 112,如图 1a 至图 1c 所示是对钻石 210 的固定,图 2a 至图 2c 所示是对宝石 220 的固定方式;所述内套件 120 内壁与所述外套件 110 外壁形状相适配,并将待镶嵌的珠宝夹持固定后,与所述外套件 110 进行固定连接,同时,通过所述内套件 120 的顶面 121 与所述压靠边 112 内壁形成夹持待镶嵌珠宝边缘的夹角,具体地,如图 1c 中所示的 a 角,和如图 2c 中所示的 b 角,以此能够形成牢固固定镶嵌钻石 210 或宝石 220 的镶口装置,而且,可以适配不同大小的钻石和宝石,适配的范围更宽泛,且外套件和内套件的大小厚薄都可以调整,尤其是内套件在装配后可以通过打磨掉多余的后端实现适配不同竖向尺寸的待镶嵌钻石。

[0023] 本发明所述首饰通用镶口部件装置的第二较佳实施例中,如图 2a、图 2b 及图 2c 所示,是宝石 220 的装配固定方式,其通过内套件 120 (图 2a 中未示出内套件 120) 和外套件 110 适配,将宝石 220 固定,具体结构请参照第一较佳实施例的描述。

[0024] 本发明钻石或宝石在镶嵌后,由于外套体的所述压靠边 112 是连续渐缩方式向内

收缩内径,通过压靠边要靠尽少的钻石和宝石边缘,能够尽多的显示钻石和宝石的光彩。同时,所述内套件和外套件设置为中空柱腔,光线可以从底部透上来,从而进一步放大钻石和宝石的亮彩度。

[0025] 具体地,在本发明第一较佳实施例中,如图 1b 所示,所述内套件 120 的顶面 121 设置为一平面,与内套件内壁 122 可形成直角的内边缘 123,内边缘 123 与压靠边 112 可以压靠夹持钻石的边缘。

[0026] 在本发明的另一首饰通用镶口部件装置较佳实施例中,所述内套件 120 的顶面外边缘还设置有一斜面 124,如图 1b 所示的,从而与所述外套件 110 的内壁也可以形成用来夹持待镶嵌珠宝的夹角。本发明所述内套件 120 与外套件 110 之间可通过焊接或胶水连接固定。

[0027] 本发明所述首饰通用镶口部件装置可以独立形成多个部件,所述外套件可以通过铣床加工形成,外套件与内套件的连接和嵌套装配工艺简单,方便了镶口部件的加工过程。

[0028] 为实现对本发明所述首饰通用镶口部件装置的装配,本发明所述滑块突部设置为 T 型,并在对应的首饰本体的槽孔侧壁内设置滑道,如图 4 和图 5 所示,本发明以手镯为例说明,所述手镯包括一手镯本体 310,在所述手镯本体上设置有至少一槽孔 311,并在同一槽孔 311 内设置有至少一个本发明镶口部件装置,如图 4 和图 5 中所示为三个镶口部件 312,并在手镯本体的内表面设置有盖件 313,以便从后侧与手镯本体上的凹槽形成滑道。

[0029] 当设置多个镶口部件装置时,较好的是,在所述盖件 313 上设置有间隔滑道的突部 314,如图 4 所示,如此,可以保证多个镶口部件装置可以分步在槽孔中,不致堆积在一起,从而能够形成均匀美观的分步效果。本发明手镯在装配时,先将所述镶口部件装置从后装入,将其 T 型滑块突部适配到滑道中,再将盖件 313 从后装配到手镯内壁上,从而形成滑道,并将本发明通用镶口部件装置装配在手镯上。所述盖件 313 与手镯内壁的固定可以通过焊接或者胶水固定连接。

[0030] 本发明还同时提供了一种上述首饰通用镶口部件装置的镶嵌方法,如图 3 所示,其包括以下步骤:第一步,先将待镶嵌的珠宝,例如钻石或宝石,从外套件 110 上非压靠边的一侧 114 推入,即装配到外套件的圆柱套腔中;第二步,保持内套件 120 的顶面与外套件 110 的压靠边同侧方向,将内套件 120 从外套件 110 的非压靠边一侧推入,并夹持固定待镶嵌的珠宝边缘;第三步,将内套件 120 与外套件 110 进行固定连接,形成完成的镶口部件装置,如图 2d 所示,并可以任意装配到戒指、项链、手镯等首饰上去。

[0031] 本发明上述首饰通用镶口部件装置、镶嵌方法及其手镯可以牢靠的固定带镶嵌的珠宝,同时装配工艺简单,所加工形成的首饰具有高档大方的观感效果,将形成一种全新的首饰潮流。

[0032] 应当理解的是,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,而所有这些改进和变换都应属于本发明所附权利要求的保护范围。

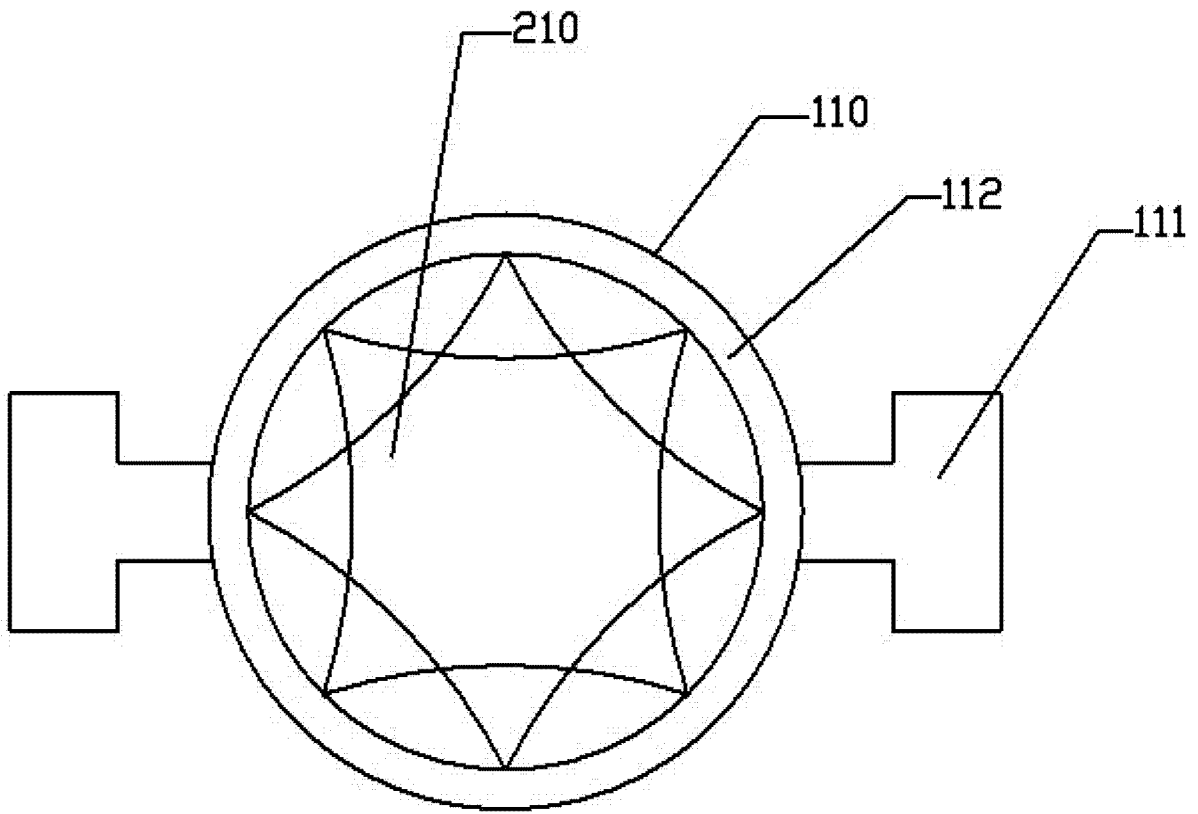


图 1a

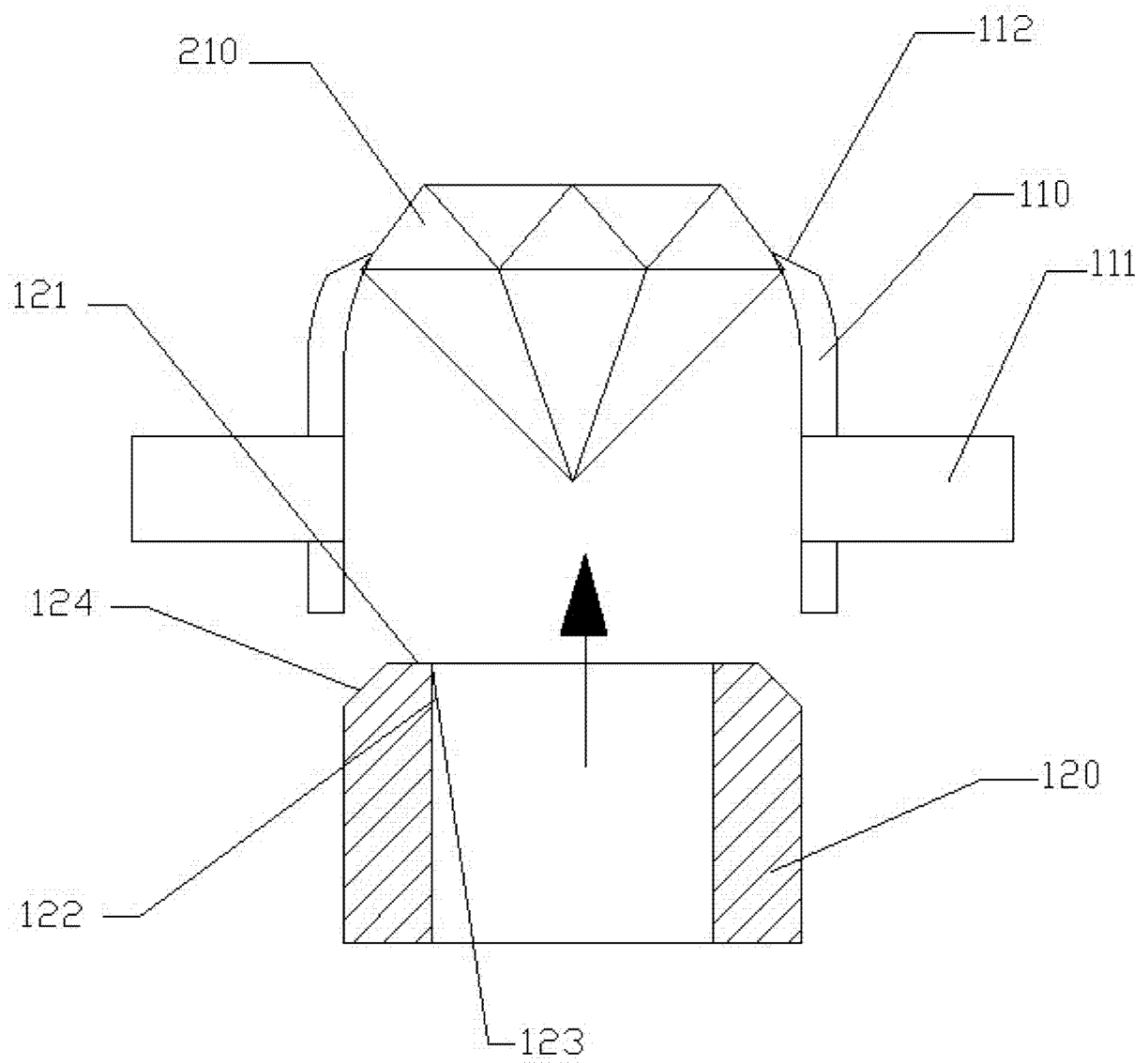


图 1b

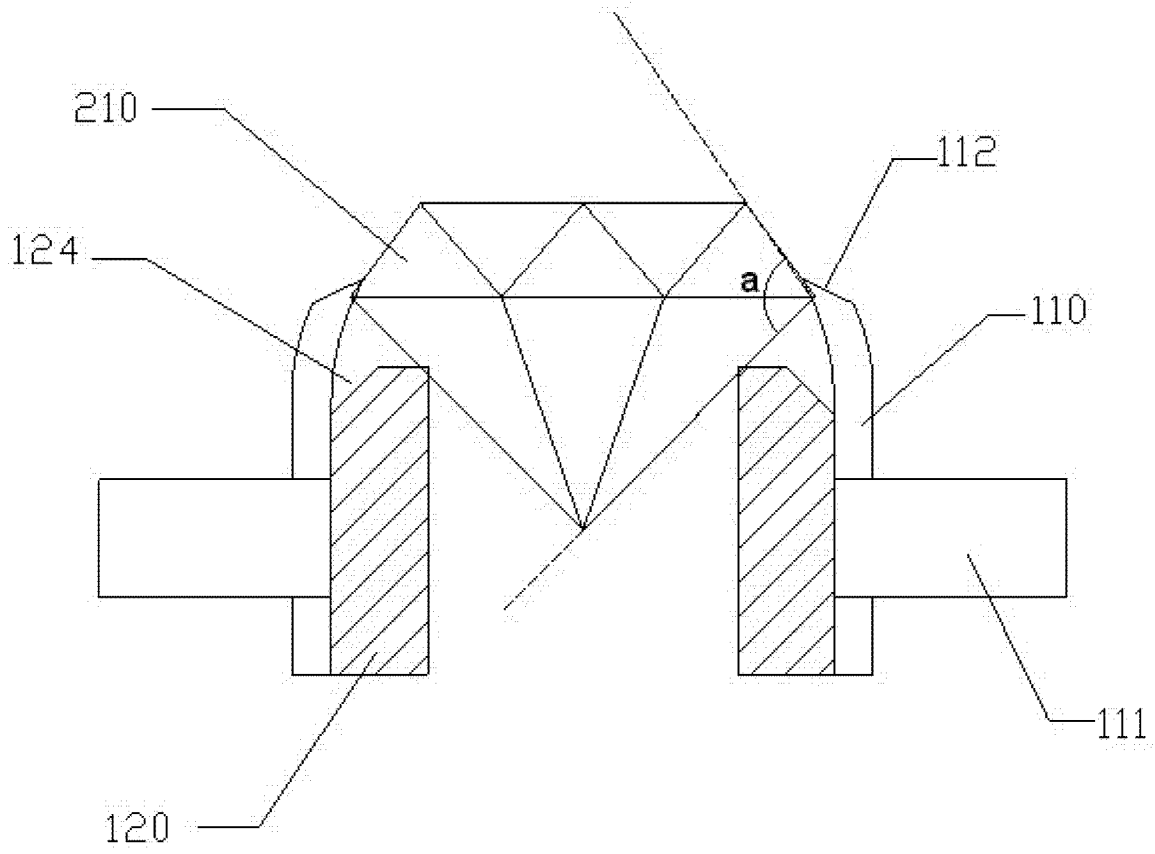


图 1c

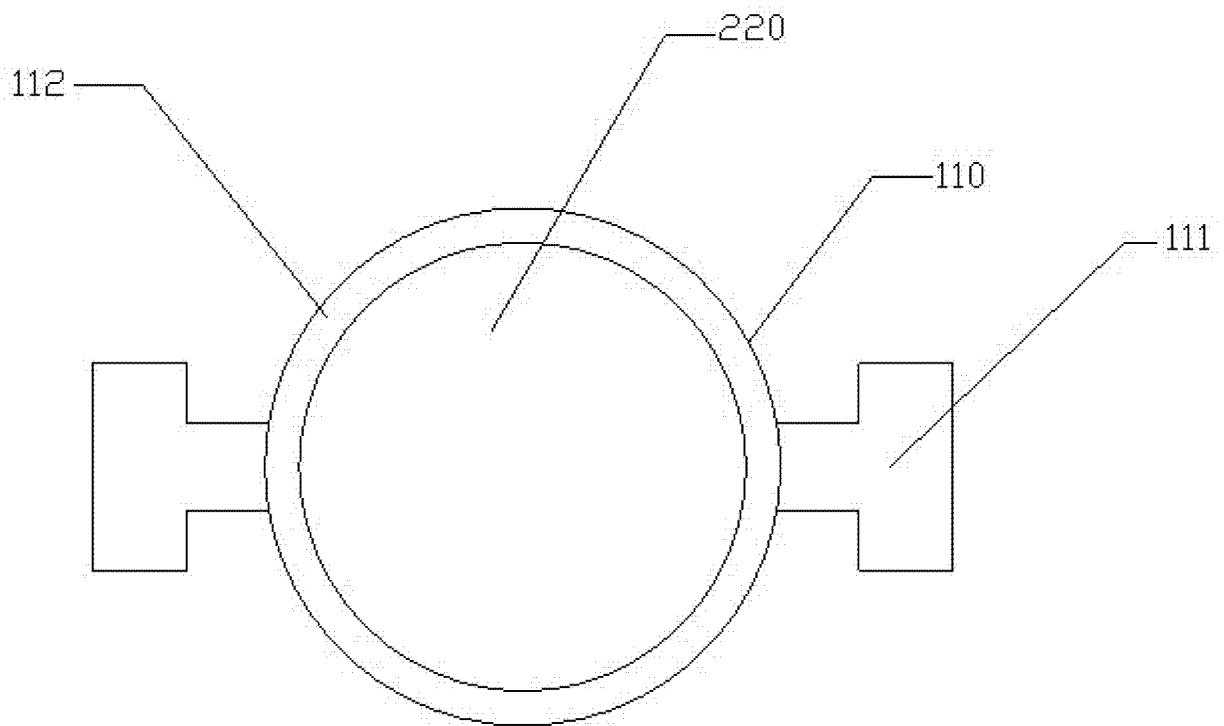


图 2a

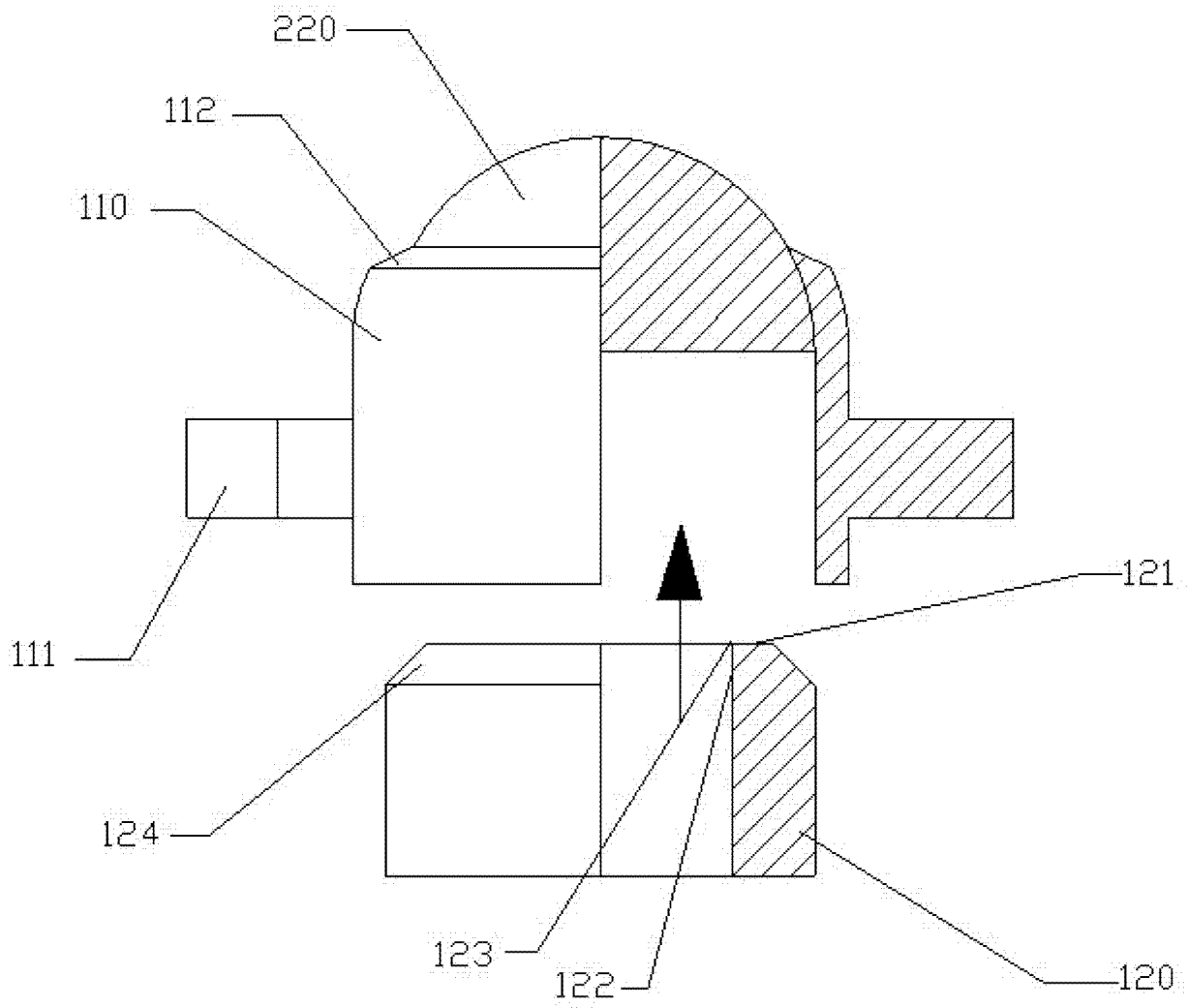


图 2b

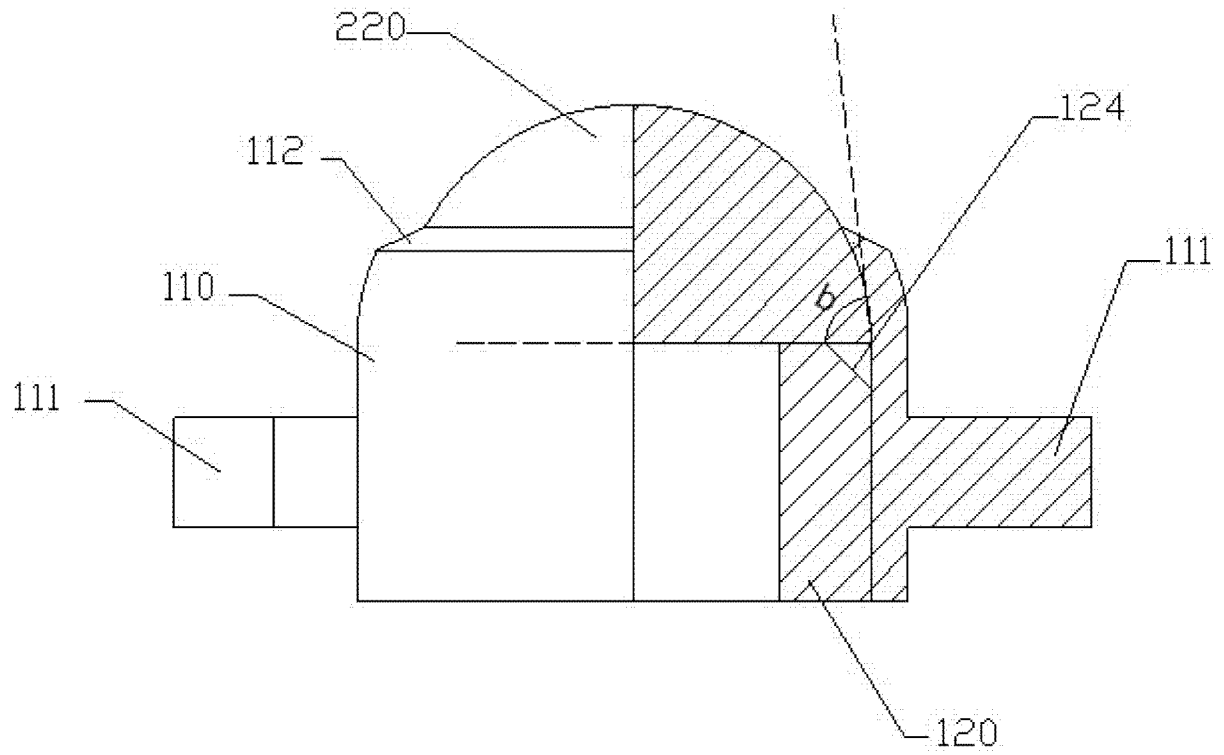


图 2c

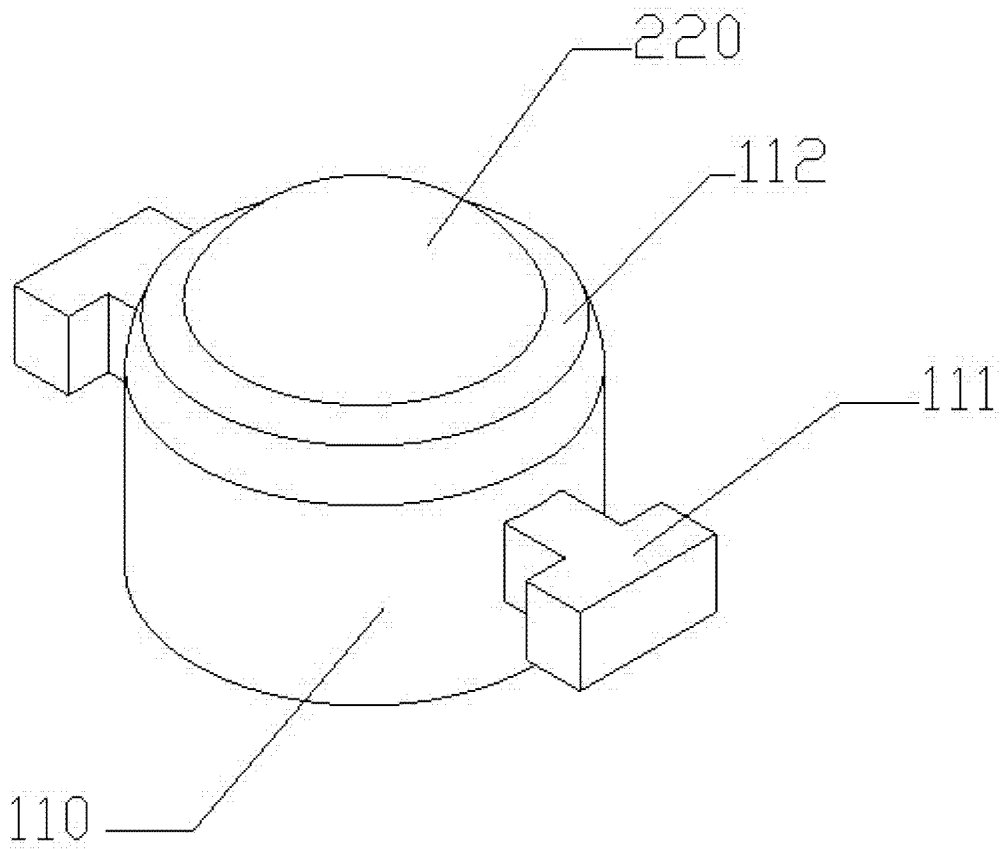


图 2d

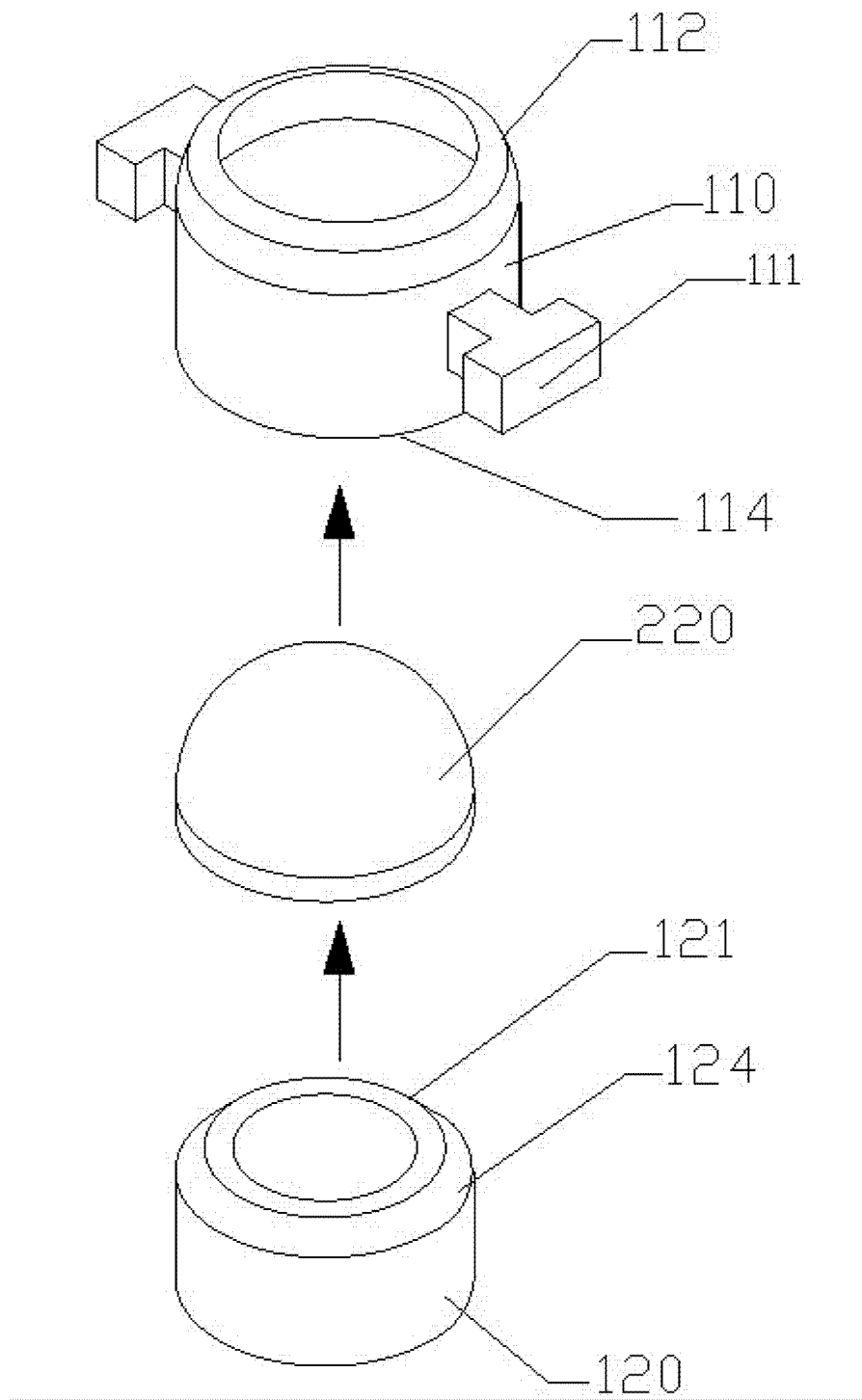


图 3

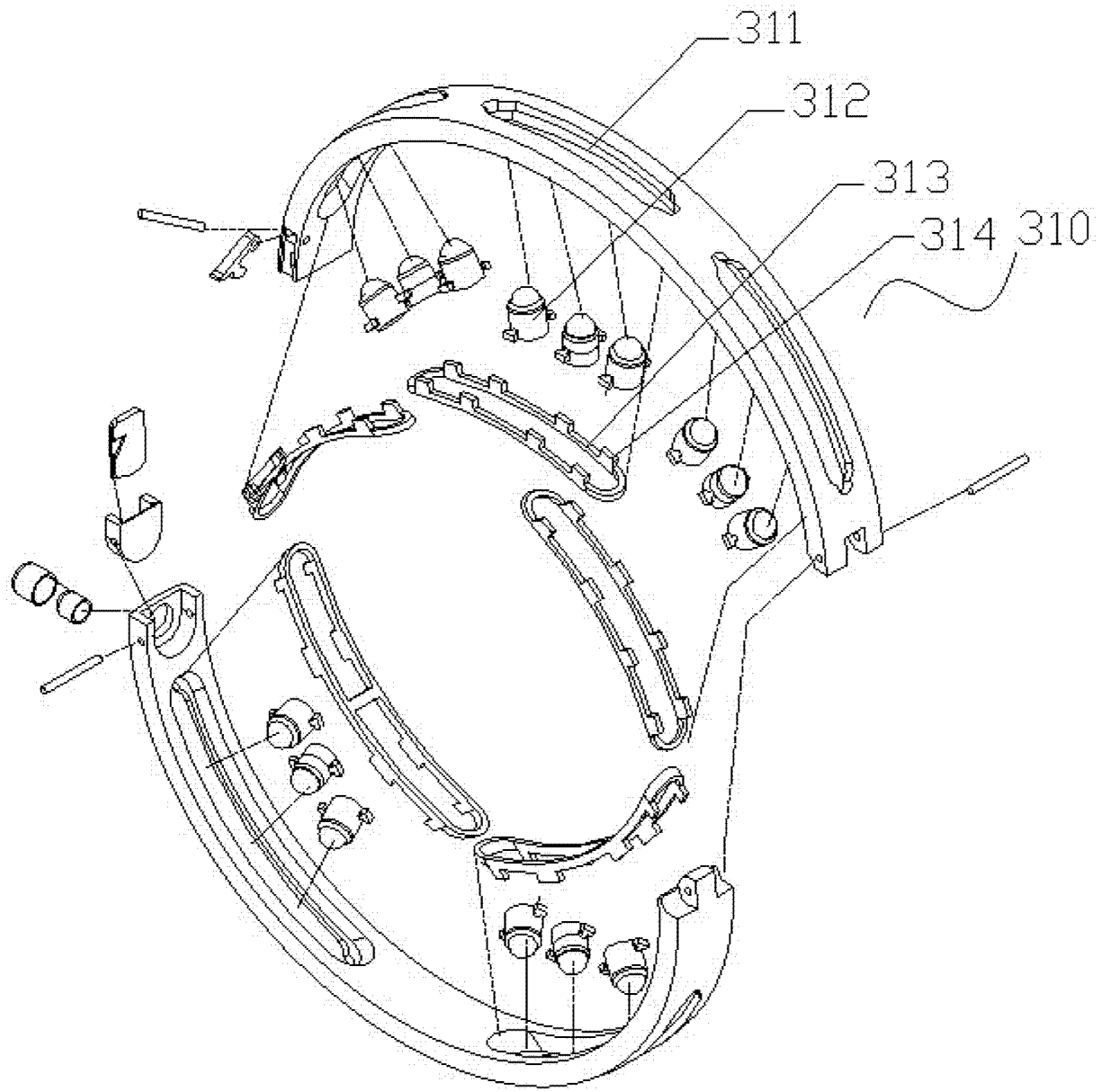


图 4

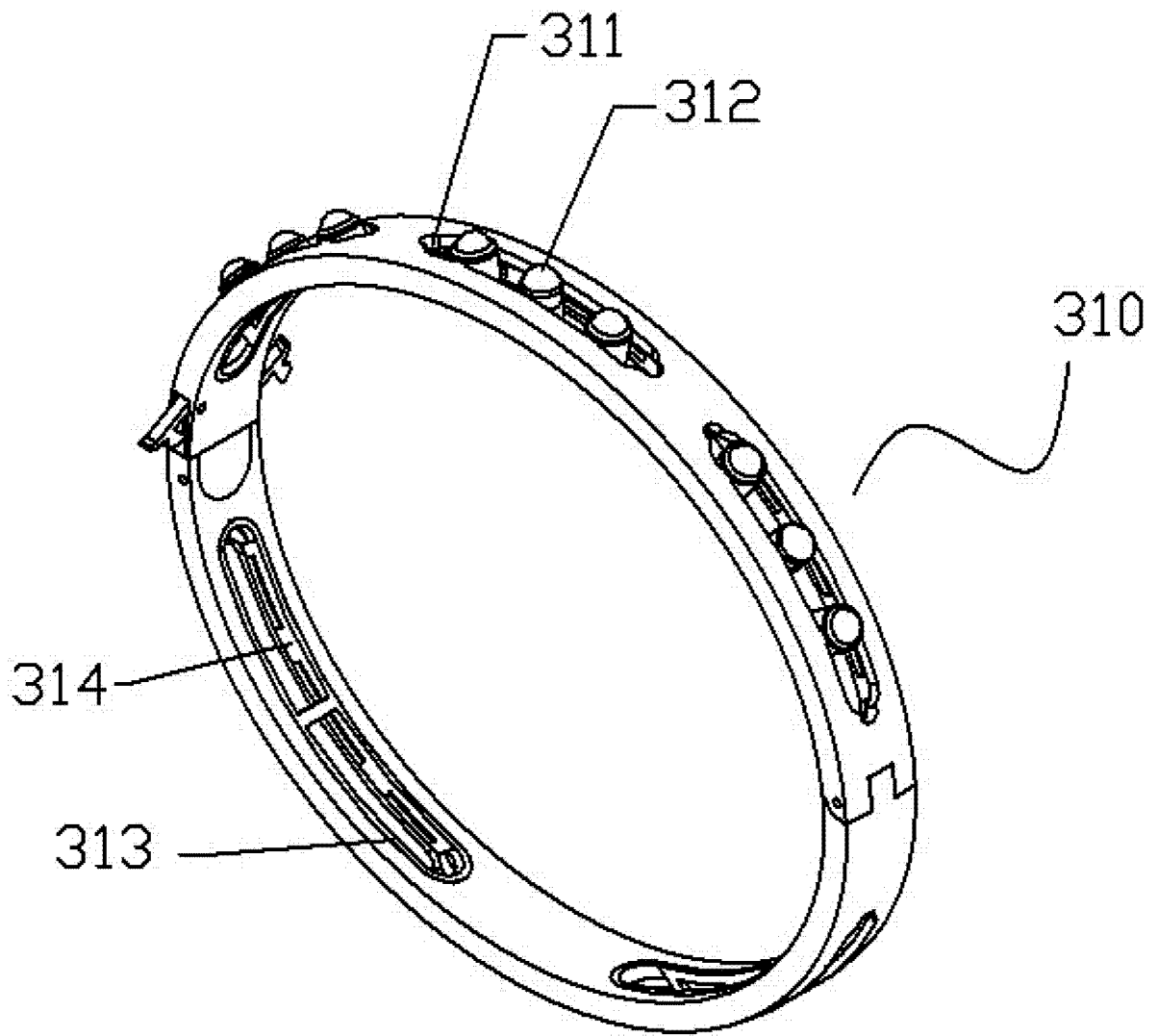


图 5