



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205021730 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520713329. 2

(22) 申请日 2015. 09. 16

(73) 专利权人 重庆佰嘉木业有限责任公司
地址 402460 重庆市荣昌县广顺工业园

(72) 发明人 张宇

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限公司 11228

代理人 武君

(51) Int. Cl.
B27D 3/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

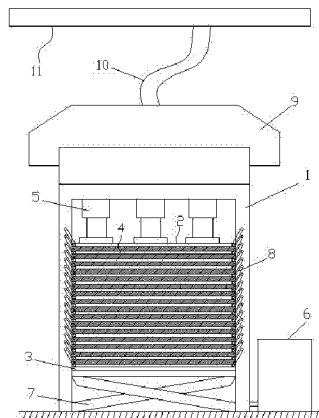
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种直压式多层板冷压机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种直压式多层板冷压机,包括机架,所述机架为门型结构,所述机架底部设置有升降机构,所述机架的上部设置有用于下压板材的压力机构,所述压力机构下部设置有压板,所述升降机构顶部设置有托板,所述托板和压板之间设置有多层隔板,所述机架的上方还设置有排风罩,所述排风罩通过软管与排风管路联通。本实用新型冷压效果好、效率高,通过升降机升降托板便于木板坯料的上下卸料,另外,通过增设排风设施使得车间环境更加环保。



1. 一种直压式多层板冷压机,包括机架,所述机架为门型结构,所述机架底部设置有升降机构,所述机架的上部设置有用于下压板材的压力机构,所述压力机构下部设置有压板,所述升降机构顶部设置有托板,其特征在于:所述托板和压板之间设置有多层隔板,所述机架的上方还设置有排风罩,所述排风罩通过软管与排风管路联通。

2. 根据权利要求 1 所述的直压式多层板冷压机,其特征在于:所述机架的压力机构包括设置在机架顶部的液压缸,所述压板固定在液压缸的活塞杆上。

3. 根据权利要求 2 所述的直压式多层板冷压机,其特征在于:所述压力机构包括 3 台液压缸,所述 3 台液压缸均匀分布在机架顶部。

4. 根据权利要求 3 所述的直压式多层板冷压机,其特征在于:所述机架底部一侧设置有用于向顶部液压缸提供压力油的泵站。

5. 根据权利要求 1 所述的直压式多层板冷压机,其特征在于:所述升降机构为液压升降机,所述液压升降机安装在机架正下方,所述托板固定在液压升降机的顶部。

一种直压式多层板冷压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冷压机,具体涉及一种直压式多层板冷压机。

背景技术

[0002] 现有技术 2011202173543 公开了一种冷压机,其包括机架、加压组件以及设置于所述机架下方的输送装置,所述加压组件包括压盘以及固定设置于所述机架上用于带动所述压盘上下移动的加压油缸与提升油缸,所述加压组件至少为两组,所述加压油缸位于所述压盘的中心处,所述提升油缸对称设置于所述压盘的两侧,所述提升油缸至少为两个。还包括分别控制所述加压组件的控制装置。该冷压机设置有至少两组加压组件,通过控制装置分别对各组加压组件进行控制,使得各组加压组件可同步运行或单独运行,对多组高度、尺寸不同的产品进行加压,然而该冷压机存在坯板装卸麻烦等缺陷。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种直压式多层板冷压机,克服了现有技术的上述缺点。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种直压式多层板冷压机,包括机架,所述机架为门型结构,所述机架底部设置有升降机构,所述机架的上部设置有用于下压板材的压力机构,所述压力机构下部设置有压板,所述升降机构顶部设置有托板,所述托板和压板之间设置有多层隔板,所述机架的上方还设置有排风罩,所述排风罩通过软管与排风管路联通。

[0006] 进一步,所述机架的压力机构包括设置在机架顶部的液压缸,所述压板固定在液压缸的活塞杆上。

[0007] 进一步,所述压力机构包括 3 台液压缸,所述 3 台液压缸均匀分布在机架顶部。

[0008] 进一步,所述机架底部一侧设置有用于向顶部液压缸提供压力油的泵站。

[0009] 进一步,所述升降机构为液压升降机,所述液压升降机安装在机架正下方,所述托板固定在液压升降机的顶部。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型冷压效果好、效率高,通过升降机升降托板便于木板坯料的上下卸料,另外,通过增设排风设施使得车间环境更加环保。

附图说明

[0011] 为了使本实用新型的目的、技术方案和有益效果更加清楚,本实用新型提供如下附图进行说明:

[0012] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,以使本领域的技术人员

可以更好的理解本实用新型并能予以实施,但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0014] 如图所示,一种直压式多层板冷压机,包括机架 1,所述机架为门型结构,所述机架底部设置有升降机构,所述机架的上部设置有用下压板材的压力机构,所述压力机构下部设置有压板 2,所述升降机构顶部设置有托板 3,所述托板和压板之间设置有多层隔板 4,所述机架的上方还设置有排风罩 9,所述排风罩通过软管 10 与排风管路 11 联通。

[0015] 本实施例中,所述机架两侧还设置有摆动拉杆 8,所述摆动拉杆的一端设置在机架上,所述摆动拉杆的另一端设置在隔板上。

[0016] 本实施例中,所述机架的压力机构包括设置在机架顶部的液压缸 5,所述压板固定在液压缸的活塞杆上。

[0017] 本实施例中,所述压力机构包括 3 台液压缸,所述 3 台液压缸均匀分布在机架顶部,本实施例中,所述机架底部一侧设置有用向顶部液压缸提供压力油的泵站 6。

[0018] 本实施例中,所述升降机构为液压升降机 7,所述液压升降机安装在机架正下方,所述托板固定在液压升降机的顶部。

[0019] 以上所述实施例仅是为充分说明本实用新型而所举的较佳的实施例,本实用新型的保护范围不限于此。本技术领域的技术人员在本实用新型基础上所作的等同替代或变换,均在本实用新型的保护范围之内。本实用新型的保护范围以权利要求书为准。

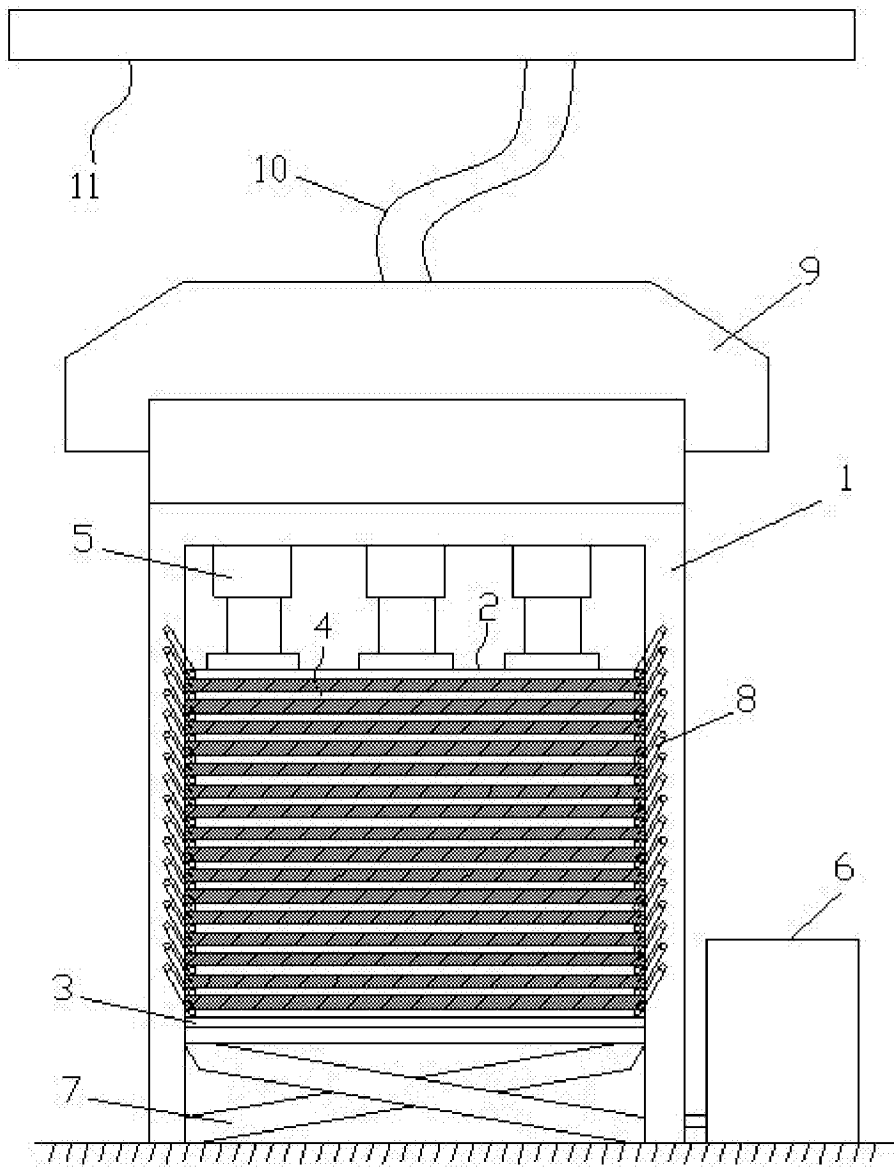


图 1