

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁴ A44B 19/42	(11) 공개번호 특 1987-0003741
	(43) 공개일자 1987년 05월 04일
(21) 출원번호	특 1986-0008758
(22) 출원일자	1986년 10월 18일
(30) 우선권주장	60-240217 1985년 10월 26일 일본(JP)
(71) 출원인	요시다 고오교오 가부시키키가이샤 요시다 다다오
(72) 발명자	일본국 도오교오도 지요다구 간다 이즈미쥬오 1반지 무라사키 류우이치
(74) 대리인	일본국 도야마켄 나카니이카와군 타테야마마치 우라다 244-5 차윤근, 차순영

심사청구 : 있음

(54) 이음매 부분의 절단 및 연결장치

요약

내용 없음

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

이음매 부분의 절단 및 연결장치

[도면의 간단한 설명]

제1도는 이 발명에 따른 장치의 부분 측단면도.

제2도는 제1도에 보인 장치의 파단 분해 사시도.

제3도는 기다란 제품 이송장치와 테이크업 리일을 보이기 위한 제1도 장치의 측면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

- | | |
|-----------------------|----------------|
| 10 : 이음매 부분 절단 및 연결장치 | 11 : 이송 로울러 |
| 12 : 축 | 13 : 요흥부 |
| 14 : 이송안내부 | 15 : 수평슬롯 |
| 16 : 이송그립퍼 | 17 : 보조 로울러 |
| 18 : 축 | 19 : 요흥부 |
| 20 : 수평배출 안내부 | 21 : 수평슬롯 |
| 22 : 하우징 | 23 : 하부 지지부 |
| 24 : 제1고정 커터 | 25 : 하부절단 가장자리 |
| 26 : 제2고정 커터 | 27 : 경사슬롯 |
| 28 : 하부절단 가장자리 | 29 : 하부 지지부 |
| 30 : 상부 지지부 | 31 : 연결블록 |
| 32 : 가동커터 | 33 : 관통구멍 |
| 34 : 상부 경사면 | 35 : 하부 경사면 |
| 36 : 안내부 | 37 : 상부 가장자리 |
| 38 : 공기 실린더 | 39, 40 : 수직면 |

- | | |
|--------------------|------------------------|
| 41 : 배출 트레이 | 42 : 리얼 |
| 42a : 회전축 | 43 : 장력 로울러 |
| 44, 45 : 아이들러 로울러 | 50 : 가동 커터 |
| 51 : 커터 경사면 | 52 : 상부 절단 가장자리 |
| 53 : 안내/연결 블록 | 54 : 블록 경사면 |
| 55 : 구멍 | 56 : 스프링 |
| 57, 58 : 압력 로울러 | 59, 60 : 축 |
| 61 : 상부 지지부 | 62 : 하부 지지부 |
| S : 제2제품 | L : 제1제품 |
| M, Ma, Mb : 이음매 부분 | f : 자유 단부 |
| N, Na, Nb : 최종 제품 | m : 이음매 부분의 길이 |
| n : 가동 커터의 두께 | T, Ta, Tb : 제1제품의 소정길이 |

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

(a)거의 수평인 경로를 따라서 예정된 간격만큼 기다란 제1제품(L)을 이송하는 제1이송수단(11), (b)상기 수평 경로에 비스듬히 뻗어 있는 경사진 경로를 따라서 예정된 간격만큼 기다란 제2제품(S)을 이송하는 제2이송 수단(16), (c)상기 수평경로 근처에 설치된 제1고정 커터(24), (d)상기 경사진 경로 근처에 설치된 제2고정 커터(26), (e)기다란 제1제품(L)을 상기 제1고정 커터(24)상에서 길이(T ; Ta ; Tb)의 제품으로 가로로 절단하고나서 기다란 제2제품(S)을 상기 제2고정 커터(26)상에서 이음매부분(M ; Ma ; Mb)으로 비스듬히 절단하기 위한 가동커터(32 ; 50)로서, 이음매부분(M ; Ma ; Mb)이 길이(T ; Ta ; Tb)의 제품의 후단부와 부분적으로 겹치게끔 상기 후단부를 위에 운반하는 경사면(35 ; 51)을 가진 가동커터(32 ; 50), (f) 이음매부분(M ; Ma ; Mb)과 길이(T ; Ta ; Tb)의 제품의 겹친 부분을 서로 연결 시킴으로써 상기 후단부를 지나서 노출된 자유단부(f)가 이음매부분(M ; Ma ; Mb)에 있는 제품(N ; Na ; Nb)을 생산해내는 연결수단(31 ; 53 ; 57 ; 58)으로 구성된, 이음매부분(M ; Na ; Mb)의 절단 및 연결장치(10).

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 제1 및 제2고정 커터(24, 26)가 기다란 제2제품(S)이 통과하게끔 상기 경사진 경로를 따라 뻗어있는 경사슬롯(27)을 함께 구성하는 장치.

청구항 3

제1항에 있어서, 기다란 제1 및 제2제품(L, S)이 상기 제1 및 제2이송수단(11, 16)으로부터 통과하기 위한 관통구멍(33)이 가동커터(32)에 있으며, 상기 관통구멍(33)이 상기 경사면(35)과 이와 평행하게 이격된 제2경사면(34)에 의해 형성되는 장치.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기 가동커터(32)는, 상기 기다란 제2제품(S)이 상기 가동커터(32)와 상기 제2고정 커터(26)에 의하여 절단되기 전에 상기 기다란 제2제품(S)을 상기 경사진 경로를 따라 안내하도록 상기 제2경사면(34)이 있는 안내부(36)를 포함하는 장치.

청구항 5

제4항에 있어서, 상기 연결수단(31)이, 이음매부분(M)과 상기 제품(N)을 서로 연결시키기 위하여 이들을 사이에 끼우도록 상기 가동커터(32)와 협동하게끔 상기 수평 경로내 상기 안내부(36)의 하류에 설치된 연결블록(31)으로 되어 있는 장치.

청구항 6

제1항에 있어서, 상기 기다란 제2제품(S)이 상기 가동커터(50)와 상기 제2고정커터(26)에 의하여 절단되기 전에 상기 기다란 제2제품(S)을 상기 경사진 경로를 따라서 안내하도록 상기 제1경사면(51)과 평행하게 이격된 제2경사면(54)이 있는 안내/연결블록(53)과, 이음매부분(M)과 상기 제품(N)을 서로 연결시키기 위하여 이들을 사이에 끼우도록 평상시 상기 안내/연결 블록(53)을 상기 가동커터(50)쪽으로 밀도록 상기 안내/연결블록(53)에 작용하는 스프링(56)을 포함하는 장치.

청구항 7

도면3

