



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219593946 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 29

(21) 申请号 202320623039.3

(22) 申请日 2023.03.24

(73) 专利权人 东莞市卓色实业有限公司

地址 523000 广东省东莞市企石镇湖美村  
美华路

(72) 发明人 王兴

(74) 专利代理机构 北京卓岚智财知识产权代理  
有限公司 11624

专利代理师 蔡永波

(51) Int. Cl.

A45D 33/00 (2006.01)

A45D 33/06 (2006.01)

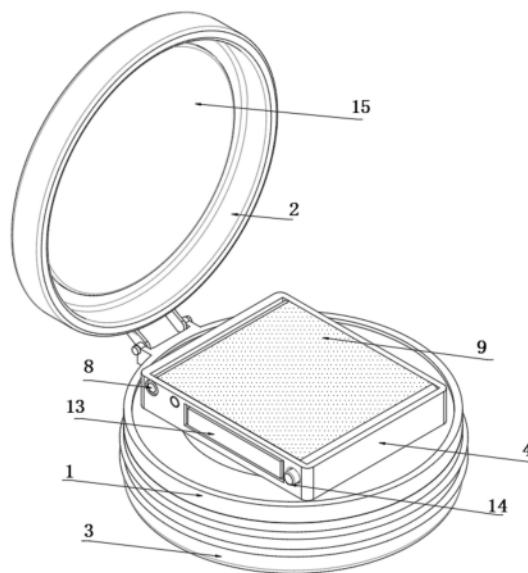
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

### (54) 实用新型名称

一种便于更换内芯的粉底盘

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种便于更换内芯的粉底盘,该粉底盘旨在解决现有技术中的粉底盘一方面不便于对粉底液进行有效抗氧化保护,另一方面不便于对粉底液的析出结构进行残留和多余粉底液的有效回收的技术问题。包括相互铰接的壳体和盖体,壳体的内壁螺纹连通有顶端开口的芯筒,壳体的内壁滑动连接有受压壳,受压壳的底面固定安装有活塞压盘,芯筒的内部固定安装有与活塞压盘配合的抗压弹簧,活塞压盘的内底部固定设置有透液区。本实用新型通过环形吸棉、芯筒和盖体的设置,一方面便于芯筒的快速单独拆卸,另一方面通过密封隔板的设置,能够在粉底盘使用时对粉底盘内的粉底液进行有效抗氧化和防变质保护。



1. 一种便于更换内芯的粉底盘,包括相互铰接的壳体(1)和盖体(2),其特征在于,所述壳体(1)的内壁螺纹连通有顶端开口的芯筒(3),所述壳体(1)的内壁滑动连接有受压壳(4),所述受压壳(4)的底面固定安装有活塞压盘(5),所述芯筒(3)的内部固定安装有与活塞压盘(5)配合的抗压弹簧(6),所述活塞压盘(5)的内底部固定设置有透液区(7),所述受压壳(4)的内部且对应透液区(7)的位置安装有传动模块(8),所述传动模块(8)的周侧面传动连接有环形吸棉(9),所述受压壳(4)的内部分别固定安装有与环形吸棉(9)滑动贴合的密封隔板(10)和与环形吸棉(9)滑动贴合的回液刷棉(11),所述受压壳(4)的内表面之间转动连接有一组与环形吸棉(9)转动贴合的挤压辊(12),所述受压壳(4)的表面安装有电控模组。

2. 根据权利要求1所述的一种便于更换内芯的粉底盘,其特征在于,所述传动模块(8)分别包括固定于受压壳(4)内部的马达和四个规则分布的传动辊,所述传动辊的两端均与受压壳(4)转动连接,所述马达的输出轴端与一所述传动辊固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种便于更换内芯的粉底盘,其特征在于,所述电控模组包括固定于受压壳(4)内部电控盒(13),所述电控盒(13)的内部分别安装有单片机和蓄电池,所述受压壳(4)的侧面安装有与单片机电连接的中控按钮(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种便于更换内芯的粉底盘,其特征在于,所述挤压辊(12)、密封隔板(10)均设置于环形吸棉(9)的内侧,所述密封隔板(10)设置于挤压辊(12)的上方。

5. 根据权利要求1所述的一种便于更换内芯的粉底盘,其特征在于,所述透液区(7)的形状与环形吸棉(9)的形状适配,所述透液区(7)的内部等距分布有竖直设置的透液孔。

6. 根据权利要求1所述的一种便于更换内芯的粉底盘,其特征在于,所述壳体(1)和芯筒(3)的内径相同,所述活塞压盘(5)的周侧面固定安装有密封圈,所述盖体(2)相对壳体(1)的一面安装有镜片(15)。

7. 根据权利要求1所述的一种便于更换内芯的粉底盘,其特征在于,所述受压壳(4)的内部且对应回液刷棉(11)下方的位置固定设置有落液凹槽(16),所述环形吸棉(9)和回液刷棉(11)均为PP棉材质。

## 一种便于更换内芯的粉底盘

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于彩妆化妆品技术领域,具体涉及一种便于更换内芯的粉底盘。

### 背景技术

[0002] 粉底是女性常用的化妆品,粉盒是用于存放粉底的容器,粉盒一般加工精美,如果一次使用完粉底之后直接丢弃购买新的粉盒会造成浪费,对环境也造成严重的污染,现有的粉盒的内芯一般都是可以替换的,在粉底使用完之后将内芯连同粉底直接更换即可继续使用,一方面降低了使用成本,另一方面也降低了环境污染,但是内芯和盒体一般是采用卡扣连接的,要将卡扣连接的内芯和盒体拆卸不方便。

[0003] 为解决上述背景技术中提出的问题,现有技术中,公开号为CN210696432U的专利文件公开了一种可替换磁铁粉盒,上述粉盒方便快速的进行内芯与盒体拆装,但是对于粉底液存储粉底盘而言,现有技术中的粉底盘一方面不便于在盖体打开状态下对粉底液进行有效抗氧化保护,另一方面不便于对粉底液的析出结构进行残留和多余粉底液的有效回收,基于此,本实用新型提供了一种便于更换内芯的粉底盘,以解决上述背景技术中提出的问题。

### 实用新型内容

[0004] (1)要解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种便于更换内芯的粉底盘,旨在解决现有技术中的粉底盘一方面不便于在盖体打开状态下对粉底液进行有效抗氧化保护,另一方面不便于对粉底液的析出结构进行残留和多余粉底液的有效回收的技术问题。

[0006] (2)技术方案

[0007] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了这样一种便于更换内芯的粉底盘,包括相互铰接的壳体和盖体,所述壳体的内壁螺纹连通有顶端开口的芯筒,所述壳体的内壁滑动连接有受压壳,所述受压壳的底面固定安装有活塞压盘,所述芯筒的内部固定安装有与活塞压盘配合的抗压弹簧,所述活塞压盘的内底部固定设置有透液区,所述受压壳的内部且对应透液区的位置安装有传动模块,所述传动模块的周侧面传动连接有环形吸棉,所述受压壳的内部分别固定安装有与环形吸棉滑动贴合的密封隔板和与环形吸棉滑动贴合的回液刷棉,所述受压壳的内表面之间转动连接有一组与环形吸棉转动贴合的挤压辊,所述受压壳的表面安装有电控模组。

[0008] 优选地,所述传动模块分别包括固定于受压壳内部的马达和四个规则分布的传动辊,所述传动辊的两端均与受压壳转动连接,所述马达的输出轴端与一所述传动辊固定连接。

[0009] 进一步的,所述电控模组包括固定于受压壳内部的控制盒,所述控制盒的内部分别安装有单片机和蓄电池,所述受压壳的侧面安装有与单片机电连接的中控按钮。

[0010] 更进一步的,所述挤压辊、密封隔板均设置于环形吸棉的内侧,所述密封隔板设置于挤压辊的上方。

[0011] 更进一步的,所述透液区的形状与环形吸棉的形状适配,所述透液区的内部等距分布有竖直设置的透液孔。

[0012] 更进一步的,所述壳体和芯筒的内径相同,所述活塞压盘的周侧面固定安装有密封圈,所述盖体相对壳体的一面安装有镜片。

[0013] 更进一步的,所述受压壳的内部且对应回液刷棉下方的位置固定设置有落液凹槽,所述环形吸棉和回液刷棉均为PP棉材质。

[0014] (3)有益效果

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0016] 本实用新型通过环形吸棉、芯筒和盖体的设置,一方面便于芯筒的快速单独拆卸,另一方面通过密封隔板的设置,能够在粉底盘使用时对粉底盘内的粉底液进行有效抗氧化和防变质保护,通过回液刷棉和挤压辊设置,则能对粉底液的析出结构有效进行残留和多余粉底液的回收。

#### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种便于更换内芯的粉底盘的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型壳体、芯筒和受压壳的剖面结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型图2中A处的局部放大结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型图2中B处的局部放大结构示意图。

[0021] 附图中的标记为:1、壳体;2、盖体;3、芯筒;4、受压壳;5、活塞压盘;6、抗压弹簧;7、透液区;8、传动模块;9、环形吸棉;10、密封隔板;11、回液刷棉;12、挤压辊;13、电控盒;14、中控按钮;15、镜片;16、落液凹槽。

#### 具体实施方式

[0022] 请参阅图1—图4,本具体实施方式是一种便于更换内芯的粉底盘,包括相互铰接的壳体1和盖体2,盖体2相对壳体1的一面安装有镜片15;

[0023] 壳体1的内壁螺纹连通有顶端开口的芯筒3,芯筒3用于粉底液的存储作业;

[0024] 通过壳体1与芯筒3的螺纹连接设置,从而便于芯筒3的快速更换;

[0025] 壳体1和芯筒3的内径相同;

[0026] 壳体1的内壁滑动连接有受压壳4,受压壳4的底面固定安装有活塞压盘5,活塞压盘5的周侧面固定安装有密封圈;

[0027] 芯筒3的内部固定安装有与活塞压盘5配合的抗压弹簧6;

[0028] 活塞压盘5的内底部固定设置有透液区7,透液区7的内部等距分布有竖直设置的透液孔,透液孔的孔径大小可依据实际需求定制;

[0029] 受压壳4的内部且对应透液区7的位置安装有传动模块8,传动模块8的周侧面传动连接有环形吸棉9,透液区7的形状与环形吸棉9的形状适配;

[0030] 传动模块8分别包括固定于受压壳4内部的马达和四个规则分布的传动辊,传动辊的两端均与受压壳4转动连接,马达的输出轴端与一传动辊固定连接。

[0031] 受压壳4的内部分别固定安装有与环形吸棉9滑动贴合的密封隔板10和与环形吸棉9滑动贴合的回液刷棉11,受压壳4的内表面之间转动连接有一组与环形吸棉9转动贴合的挤压辊12;

[0032] 挤压辊12、密封隔板10均设置于环形吸棉9的内侧,密封隔板10设置于挤压辊12的上方;

[0033] 受压壳4的内部且对应回液刷棉11下方的位置固定设置有落液凹槽16,环形吸棉9和回液刷棉11均为PP棉材质;

[0034] 受压壳4的表面安装有电控模组。

[0035] 电控模组包括固定于受压壳4内部的电控盒13,电控盒13的内部分别安装有单片机和蓄电池,受压壳4的侧面安装有与单机电连接的中控按钮14。

[0036] 使用时,芯筒3用于粉底液的存储作业,且正常使用时,芯筒3组装于壳体1,通过壳体1与芯筒3的螺纹连接设置,从而便于芯筒3的快速更换,当受压壳4处于非受压状态时,透液区7与芯筒3内的粉底液脱离接触,环形吸棉9上残留的粉底液在重力的作用下沥出,密封隔板10对粉底液起到一定程度的抗氧化和防变质保护效果,当需要进行粉底液的取用时,使用者按压受压壳4,受压壳4受压后,透液区7将粉底液透入环形吸棉9,透液指定时间后,受压壳4自动复位,复位完毕后,使用者按压中控按钮14,从而使传动辊转动设定时间,传动辊转动设定时间后,从而使吸附有粉底液的环形吸棉9部位竖直向上设置,使用者通过化妆棉即可进行粉底液的取用,当粉底液取用完毕后,使用者再次按压中控按钮14,随后,传动模块8驱动环形吸棉9中原本载有粉底液的部分竖直向下,环形吸棉9转动过程中,挤压辊12将环形吸棉9中残留的粉底液挤出,回液刷棉11对环形吸棉9的表面进行物理清刷及吸液处理,回液刷棉11吸附的粉底液在重力的作用下回流至芯筒3。

[0037] 本实施例中的所有技术特征均可根据实际需要而进行自由组合。

[0038] 上述实施例为本实用新型较佳的实现方案,除此之外,本实用新型还可以其它方式实现,在不脱离本技术方案构思的前提下任何显而易见的替换均在本实用新型的保护范围之内。

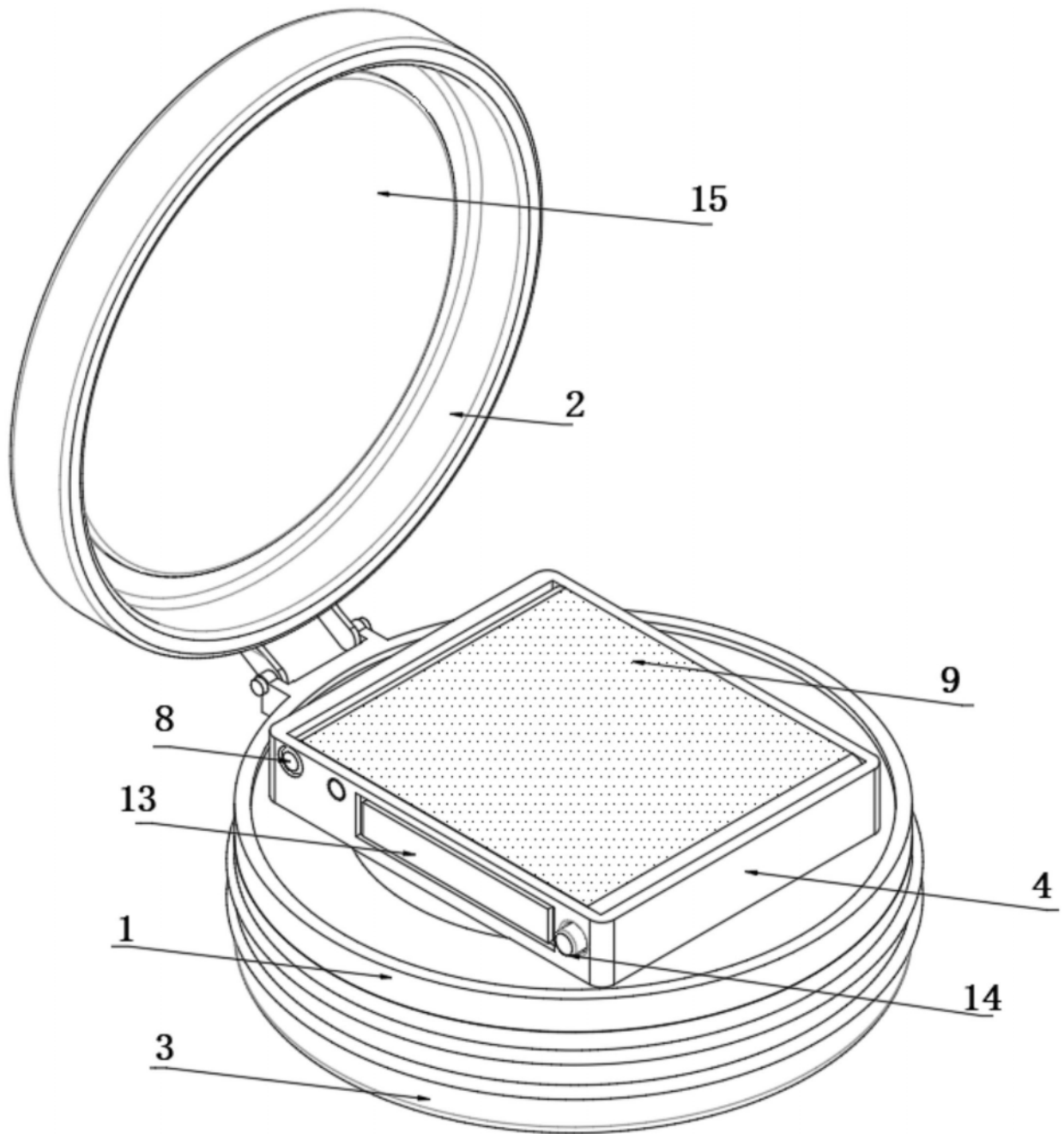


图1

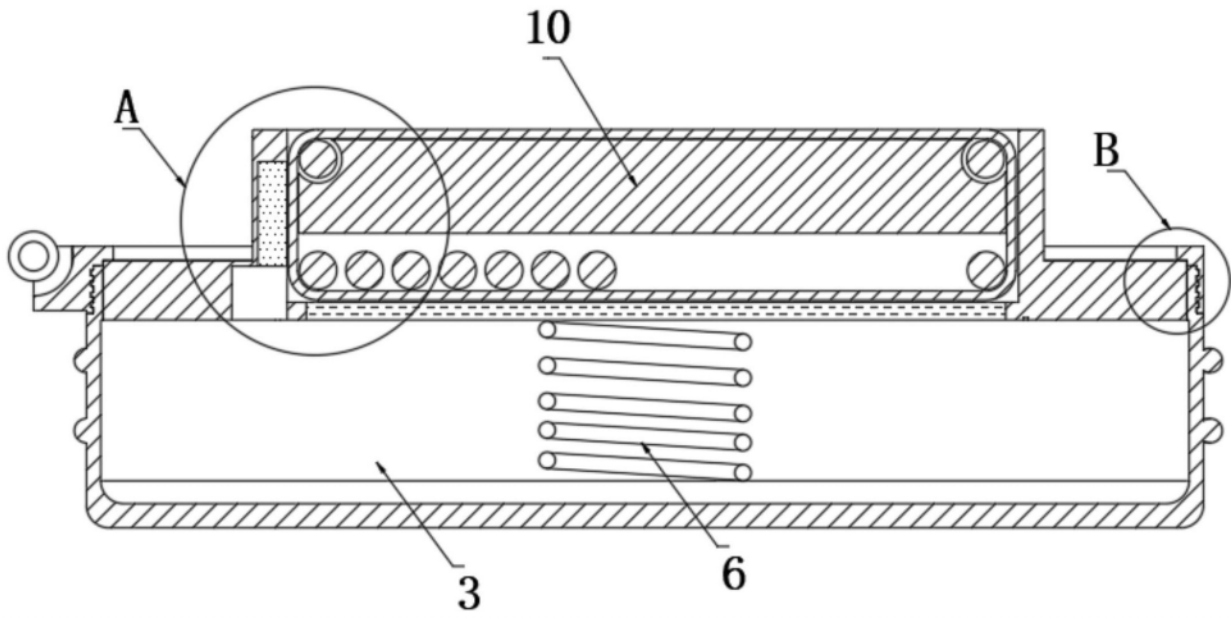


图2

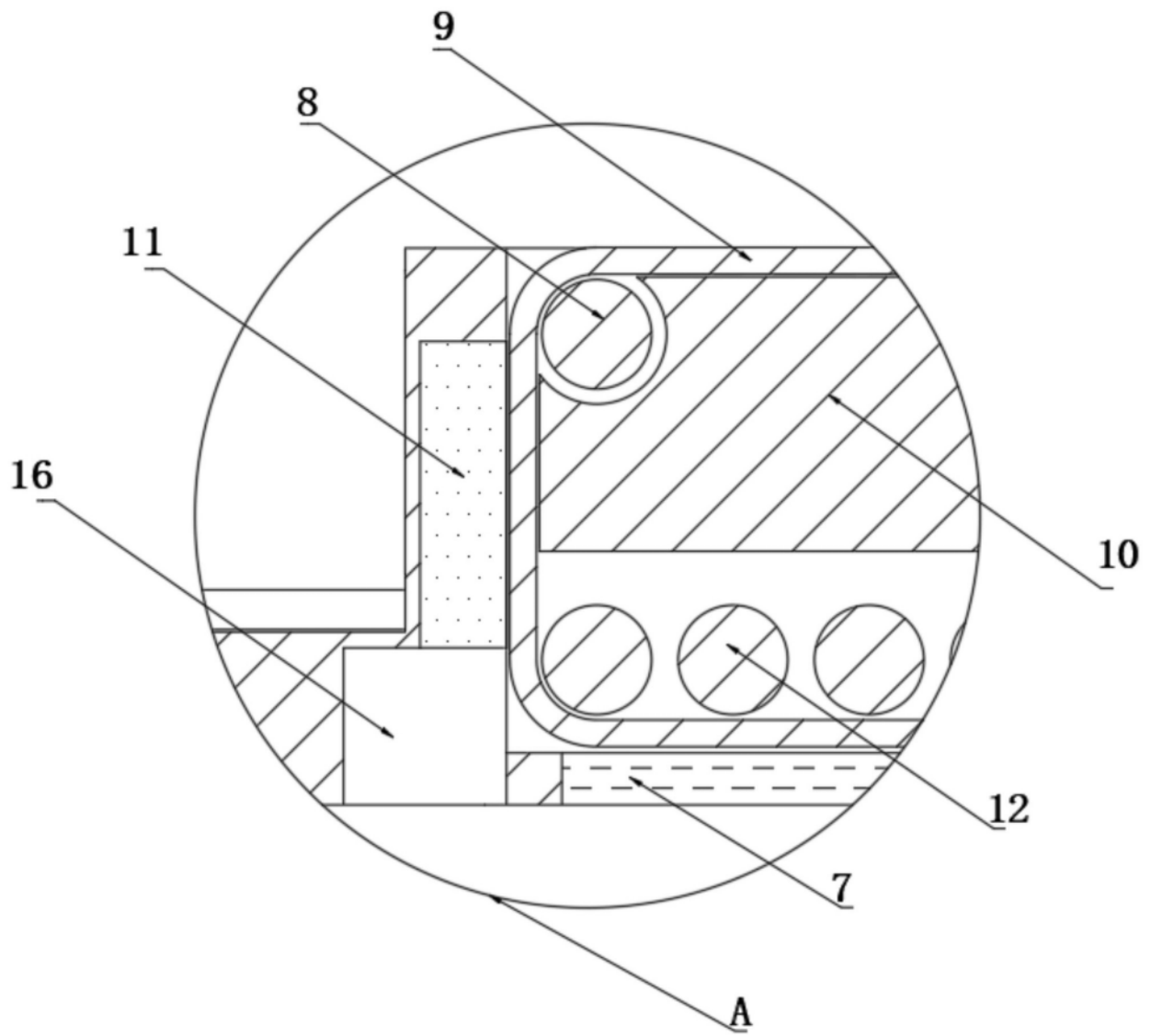


图3



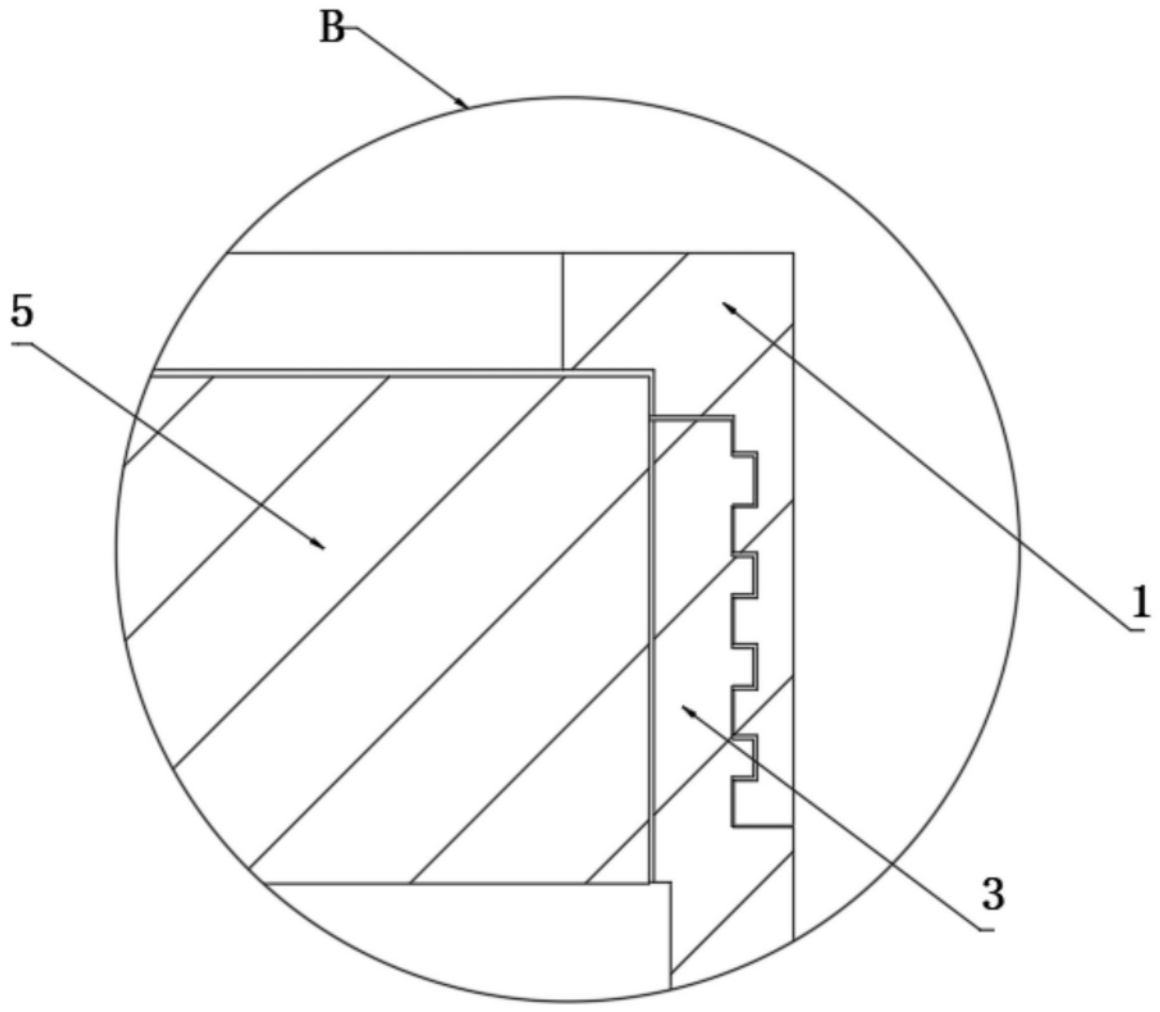


图4