

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202031872 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 09

(21) 申请号 201120098301. 4

(22) 申请日 2011. 04. 06

(73) 专利权人 上海太平洋制泵(集团)有限公司

地址 200090 上海市杨浦区杨树浦路 2300
号知识产权大厦 B612 室

(72) 发明人 吴军海 吴小宏

(51) Int. Cl.

F04D 29/22 (2006. 01)

F04D 1/06 (2006. 01)

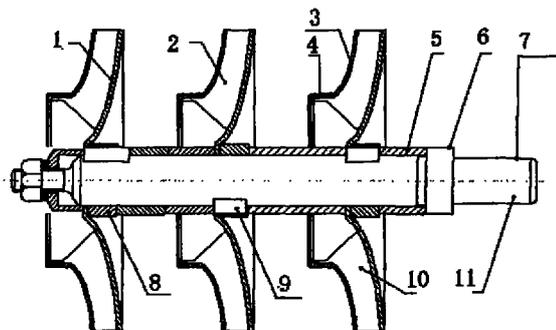
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型高速多级泵转子

(57) 摘要

本实用新型涉及水泵技术领域,尤其是一种新型高速多级泵转子,其特征在于,包括:后盖板、叶片、前盖板、口环、轴套、轴肩、联轴器、轮毂、平键、叶轮、轴 1,所述一种新型高速多级泵转子,在轴上设有平键,用于卡在叶轮,不需要焊接,可以一次成型,所述一种新型高速多级泵转子,在轴上设有轴套,避免轴发热,所述一种新型高速多级泵转子,均采用不锈钢材料,具有减少泵体发生震动,不污染水质效果。



1. 一种新型高速多级泵转子,其特征在于,包括:后盖板、叶片、前盖板、口环、轴套、轴肩、联轴器、轮毂、平键、叶轮、轴,所述一种新型高速多级泵转子,在轴上设有平键,所述一种新型高速多级泵转子,在轴上设有轴套,所述一种新型高速多级泵转子,均采用不锈钢材料。

一种新型高速多级泵转子

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水泵技术领域,尤其是一种新型高速多级泵转子。

背景技术

[0002] 传统的供水设备以立式多级泵为主,多级泵转子基本是灰铸铁材质的铸造件,此灰铁类铸造件极易生锈,污染居民水质,

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提供了一种新型高速多级泵转子,克服花键轴类型不锈钢冲压泵生产和使用中存在的问题,本实用新型将原型与现冲压泵结合,取长补短,取消花键轴传动,采用平键传动,在传承的基础上进行创新。所述一种新型高速多级泵转子,其特征在于,包括:后盖板 1、叶片 2、前盖板 3、口环 4、轴套 5、轴肩 6、联轴器 7、轮毂 8、平键 9、叶轮 10、轴 11,所述一种新型高速多级泵转子,在轴 11 上设有平键 9,用于卡在叶轮 10,无需要焊接,可以一次成型。所述一种新型高速多级泵转子,在轴 11 上设有轴套 5,避免轴 11 发热,所述一种新型高速多级泵转子,均采用不锈钢材料。

[0004] 本实用新型的有益效果是:1. 减少泵体发生震动,导致部件的损坏,延长泵的使用时间;2. 改变了泵的性能,提高泵的效率 and 稳定性;3. 由于采用不锈钢材料,不污染水质。

附图说明

[0005] 图 1 为一种新型离心泵结构示意图

具体实施方式

[0006] 如图所示,所述一种新型高速多级泵转子,在轴 11 上设有平键 9,用于卡在叶轮 10,无需要焊接,可以一次成型。所述一种新型高速多级泵转子,在轴 11 上设有轴套 5,避免轴 11 发热,所述一种新型高速多级泵转子,均采用不锈钢材料。减少泵体发生震动,不污染水质。

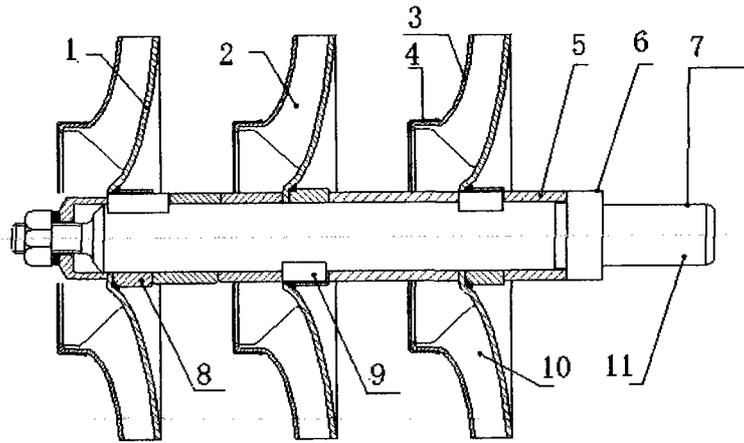


图 1