



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213786531 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 27

(21) 申请号 202021898035.9

(22) 申请日 2020.09.02

(73) 专利权人 深圳华生创新包装有限责任公司  
地址 518000 广东省深圳市坪山新区坪山  
街道宝山第四工业区19栋

(72) 发明人 陈磊

(74) 专利代理机构 深圳市科冠知识产权代理有  
限公司 44355  
代理人 王海骏

(51) Int. Cl.  
A47F 5/10 (2006.01)

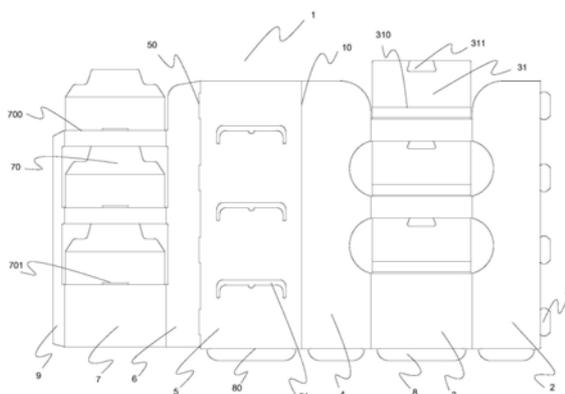
权利要求书1页 说明书5页 附图7页

(54) 实用新型名称

一张纸板成型的折叠展示架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种一张纸板成型的折叠展示架,包括纸板本体,纸板本体从右向左通过纵向压痕被依次分为第一侧板、前面板、第二侧板、背板、内侧板、后支撑板;第一侧板的右端延伸并切割出多个在纵向上间隔排列的侧板插片,背板和内侧板之间的纵向压痕处切割有对应侧板插片插入的第一插孔;后支撑板在纵向上切割出相间隔的多个后支撑板插片,每个后支撑板插片上均冲压有横向的相平行的两个后插片压痕;背板上切割有匹配后支撑板插片插入的第二插孔;前面板在纵向上切割出对应于每个后支撑板插片的多个通孔。该实用新型结构简单稳定,易组装,运输方便,经济环保。



1. 一种一张纸板成型的折叠展示架,其特征在于:包括纸板本体,所述纸板本体从右向左通过纵向压痕被依次分为第一侧板、前面板、第二侧板、背板、内侧板、后支撑板;所述第一侧板的右端延伸并切割出多个在纵向上间隔排列的侧板插片,每个所述侧板插片和第一侧板之间也冲压有纵向压痕,所述背板和内侧板之间的纵向压痕处切割有对应侧板插片插入的第一插孔;所述后支撑板在纵向上切割出相间隔的多个能相对后支撑板弯折的后支撑板插片,每个所述后支撑板插片上均冲压有横向的相平行的两个后插片压痕;所述背板上切割有匹配后支撑板插片插入的第二插孔;所述前面板在纵向上切割出对应于每个后支撑板插片的多个通孔。

2. 根据权利要求1所述一张纸板成型的折叠展示架,其特征在于:所述后支撑板插片在处于下方的后插片压痕处切割有第三插孔;所述前面板在纵向上通过n型切口切割出相间隔的多个前支撑板插片,每个所述前支撑板插片上均冲压有横向的相平行间隔的三个前插片压痕;所述通孔通过前支撑板插片沿前插片压痕折叠后形成;每个所述前支撑板插片的上边缘处均切割有对应插入第三插孔的插舌。

3. 根据权利要求2所述一张纸板成型的折叠展示架,其特征在于:三个所述前插片压痕中处于上方的前插片压痕到处于中间的前插片压痕的距离大于处于下方的前插片压痕到处于中间的前插片压痕的距离。

4. 根据权利要求2所述一张纸板成型的折叠展示架,其特征在于:所述插舌成梯形结构。

5. 根据权利要求1所述一张纸板成型的折叠展示架,其特征在于:所述第一侧板和第二侧板的宽度相同,所述内侧板的宽度不大于第一侧板的宽度,所述前面板、背板和后支撑板的宽度相同。

6. 根据权利要求1所述一张纸板成型的折叠展示架,其特征在于:所述第一侧板、前面板、第二侧板和背板的底端均延伸并切割出有底板,所述底板和第一侧板、前面板、第二侧板和背板之间均冲压有横向压痕,且多个底板之间互不连接。

7. 根据权利要求1所述一张纸板成型的折叠展示架,其特征在于:所述后支撑板在左端延伸有加强板并在两者之间也设有纵向压痕;所述加强板的高度不高于后支撑板的高度,宽度不大于内侧板的宽度。

8. 根据权利要求1所述一张纸板成型的折叠展示架,其特征在于:所述侧板插片是以第一侧板的右边缘为一底边的成倒梯形、六边形、T型结构中的任意一种结构形状的插片。

9. 根据权利要求1所述一张纸板成型的折叠展示架,其特征在于:所述第二插孔是倒U型孔,一个所述后插片压痕将后支撑板插片分为上部成凸字形下部成四边形的结构。

10. 根据权利要求1所述一张纸板成型的折叠展示架,其特征在于:所述第一侧板、第二侧板相对于前面板的顶角是圆角。

## 一张纸板成型的折叠展示架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及展示架,尤其是一种易组装,结构简单稳定,经济实用的一张纸板成型的折叠展示架。

### 背景技术

[0002] 在国内现行各大商超卖场中,各类型商品的展示与销售都离不开展示架的存在。根据商品类型的不同,展示架的材质、形式也是多种多样。大多较为繁琐复杂,会造成浪费包装材料、运输、仓储、人工等成本升高的问题。对于现行纸质材料的展示架来说,其主要包括头卡、主体、层板等部件;主体与层板和头卡之间彼此是分离的,头卡安装插入较为容易,然而层板在组装时却比较费时费力,有的还需要胶水的粘接等辅助材料来进行组装,这给展示架的组装造成了不小的困难,无法快速方便的成型。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有的不足,本实用新型提供一种易组装,结构简单稳定,经济实用的一张纸板成型的折叠展示架。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种一张纸板成型的折叠展示架,包括纸板本体,所述纸板本体从右向左通过纵向压痕被依次分为第一侧板、前面板、第二侧板、背板、内侧板、后支撑板;所述第一侧板的右端延伸并切割出多个在纵向上间隔排列的侧板插片,每个所述侧板插片和第一侧板之间也冲压有纵向压痕,所述背板和内侧板之间的纵向压痕处切割有对应侧板插片插入的第一插孔;所述后支撑板在纵向上切割出相间隔的多个能相对后支撑板弯折的后支撑板插片,每个所述后支撑板插片上均冲压有横向的相平行的两个后插片压痕;所述背板上切割有匹配后支撑板插片插入的第二插孔;所述前面板在纵向上切割出对应于每个后支撑板插片的多个通孔。

[0005] 作为优选,所述后支撑板插片在处于下方的后插片压痕处切割有第三插孔;所述前面板在纵向上通过n型切口切割出相间隔的多个前支撑板插片,每个所述前支撑板插片上均冲压有横向的相平行间隔的三个前插片压痕;所述通孔通过前支撑板插片沿前插片压痕折叠后形成;每个所述前支撑板插片的上边缘处均切割有对应插入第三插孔的插舌。

[0006] 作为优选,三个所述前插片压痕中处于上方的前插片压痕到处于中间的前插片压痕的距离大于处于下方的前插片压痕到处于中间的前插片压痕的距离。

[0007] 作为优选,所述插舌成梯形结构。

[0008] 作为优选,所述第一侧板和第二侧板的宽度相同,所述内侧板的宽度不大于第一侧板的宽度,所述前面板、背板和后支撑板的宽度相同。

[0009] 作为优选,所述第一侧板、前面板、第二侧板和背板的底端均延伸并切割出有底板,所述底板和第一侧板、前面板、第二侧板和背板之间均冲压有横向压痕,且多个底板之间互不连接。

[0010] 作为优选,所述后支撑板在左端延伸有加强板并在两者之间也设有纵向压痕;所

述加强板的高度不高于后支撑板的高度,宽度不大于内侧板的宽度。

[0011] 作为优选,所述侧板插片是以第一侧板的右边缘为一底边的成倒梯形、六边形、T型结构中的任意一种结构形状的插片。

[0012] 作为优选,所述第二插孔是倒U型孔,一个所述后插片压痕将后支撑板插片分为上部成凸字形下部成四边形的结构。

[0013] 作为优选,所述第一侧板、第二侧板相对于前面板的顶角是圆角。

[0014] 本实用新型的有益效果在于:该实用新型是一张纸板式的纸质展示架产品,主体与层板是一体结构,能够快速组装成型,其通过对一张纸板的裁切、压痕后依据压痕进行折叠,并通过插片和插孔的插接卡合形成,在组装时无需其他的辅助材料,不需要利用胶水就可完成组装,组装后结构稳定牢固,解决了分体式展示架不易组装的问题,同时也解决了在纸质展示架中使用粘贴连接造成结构不够稳定的问题,也不会对材料造成浪费,经济实用,绿色环保,轻巧灵活、结构简单稳定,组装更快捷、运输更方便,更适合各类型质量较轻的商品来展示和销售。

## 附图说明

[0015] 图1是本实用新型实施例展开的结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型实施例设置有底板的底板叠后的结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型实施例第一步折叠后的结构示意图;

[0018] 图4是本实用新型实施例第二步折叠后的结构示意图;

[0019] 图5是本实用新型实施例设置有前支撑板插片的并折叠后的结构示意图;

[0020] 图6是本实用新型实施例第三步折叠后的结构示意图;

[0021] 图7是本实用新型实施例折叠组装完成后的结构示意图;

[0022] 图中零部件名称及序号:1-纸板本体 10-纵向压痕 2-第一侧板 20-侧板插片 3-前面板 30-通孔 31-前支撑板插片 310-前插片压痕 311-插舌 4-第二侧板 5-背板 50-第一插孔 51-第二插孔 6-内侧板 7-后支撑板 70-后支撑板插片 700-后插片压痕 701-第三插孔 8-底板 80-横向压痕 9-加强板。

## 具体实施方式

[0023] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明,进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例是本实用新型的部分实施例,而不是全部实施例。基于本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型的保护范围。此外,本实用新型中所提到的方向用语,例如,“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“内”、“外”等,仅是参考附加图示的方向,使用的方向用语是为了更好、更清楚地说明及理解本实用新型,而不是指示或暗指本实用新型必须具有的方位,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 本实用新型实施例如图1至图7中所示,一种一张纸板成型的折叠展示架,包括纸板本体1,该纸板本体1可依据要展示产品的大小,以及展示架放置空间的大小来选择一整张的纸板来制成,通过相应的裁切和压痕等工艺来生产,所采用的纸板就使用现有纸质展

示架所使用的纸张,比如瓦楞纸,所述纸板本体1从右向左通过纵向压痕10被依次分为第一侧板2、前面板3、第二侧板4、背板5、内侧板6、后支撑板7,即纸板本体1上被分成了六个部分,六个部分从右到左依次排列,每相邻的两个部分之间均是通过纵向压痕10连接的,通过该纵向压痕10就可以向里进行折叠;所述第一侧板2的右端延伸并切割出多个在纵向上间隔排列的侧板插片20,每个所述侧板插片20和第一侧板2之间也冲压有纵向压痕10,所述背板5和内侧板6之间的纵向压痕10处切割有对应侧板插片20插入的第一插孔50,也就意味着侧板插片20和第一侧板2也是一体的,此时就是在第一侧板2的右端通过冲压纵向压痕10在整张纸板的最右端形成制作插片的部位,然后再在插片部位通过裁切形成多个侧板插片20,侧板插片20就可以向里进行折叠;第一插孔50设置在背板5和内侧板6之间的纵向压痕处,可以通过切割成狭缝来形成,就可以将侧板插片20插接卡合的更稳定,而第一插孔50和侧板插片20是相对应的,也就是说第一插孔50在纵向上的位置高度和对应的侧板插片20在纵向上的高度是相同,两者的大小是相匹配的,这样两者之间才能更好的卡合插接;所述后支撑板7在纵向上切割出相间隔的多个能相对后支撑板7弯折的后支撑板插片70,每个所述后支撑板插片70上均冲压有横向的相平行的两个后插片压痕700,可采用n型的切口来切割,或者凸字形的切口切割,这样后支撑板插片70就能通过处于下方的后插片压痕700相对后支撑板向里进行折叠,后支撑板插片70的上部就可以通过处于上方的后插片压痕700向里折叠,两个后插片压痕700之间的部分就可以作为放置物品的放置表面,而两个后插片压痕700之间的距离则可以依据不同的需求来设置,距离越大,最后形成的放置物品的表面就越大,相反就越小;所述背板5上切割有匹配后支撑板插片插入的第二插孔51,第二插孔51和后支撑板插片70相匹配,在将后支撑板7以及后支撑板插片70进行相应的折叠后,后支撑板插片70插入第二插孔51中被固定就形成放置展示物品的放置台面;优选所述第二插孔51是倒U型孔,一个所述后插片压痕700将后支撑板插片70分为上部成凸字形下部成四边形的结构,整体上后支撑板插片70仍然成凸字形结构,通过在后支撑板7上切割凸字形切口形成,后支撑板插片70的上部和下部之间也就可以进行折叠,方便插入,组装更方便,所述前面板3在纵向上切割出对应于每个后支撑板插片70的多个通孔30,在将纸板折叠成型后就可以通过通孔30在各后支撑插片70形成的放置台面上放置展示物品。这样的展示架结构其主体与层板是一体化的结构,能够快速组装成型,其通过对一张纸板的裁切、压痕后依据压痕进行折叠,并通过插片和插孔的插接卡合形成,在组装时无需其他的辅助材料,不需要利用胶水就可完成组装,组装后结构稳定牢固,解决了分体式展示架不易组装的问题,同时也解决了在纸质展示架中使用粘贴连接造成结构不够稳定的问题,也不会对材料造成浪费,经济实用,绿色环保,轻巧灵活、结构简单稳定,组装更快捷、运输更方便,更适合各类型质量较轻的商品来展示和销售。对于其组装过程则是依据以下步骤来进行:首先将每个后支撑板插片70沿其上的后插片压痕700向里进行90度角的折叠,形成如图3中所示的状态;其次同时将内侧板6沿其与背板5之间的纵向压痕10向里进行90度角的折叠,后支撑板7沿其与内侧板6之间的纵向压痕10向里进行90度角的折叠,并将后支撑板插片70插入第二插孔51之中予以固定,形成如图4中所示的状态;第三依次将第二侧板4沿其与背板5之间的纵向压痕10向里进行90度角的折叠、前面板3沿其与第二侧板4之间的纵行压痕10向里进行90度角的折叠形成如图6中所示的状态;最后依次将第一侧板2沿其与前面板3之间的纵向压痕10向里进行90度角的折叠、侧板插片20沿其与第一侧板2之间的纵向压痕10向里进行90度

角的折叠,并将侧板插片20插入第一插孔50中固定,就形成如图7中所示的展示架组装完成后用于使用中的状态。

[0025] 进一步的改进,如图1至图7中所示,所述后支撑板插片70在处于下方的后插片压痕700处切割有第三插孔701,该插孔同样也可以是切割形成的狭缝,能更好的插接固定插入其中的插片,结构更牢靠;所述前面板3在纵向上通过n型切口切割出相间隔的多个前支撑板插片31,每个所述前支撑板插片31上均冲压有横向的相平行间隔的三个前插片压痕310,这样前支撑板插片31就能沿着前插片压痕310进行折叠,形成放置物品的放置平台和阻挡物品跌落的挡板;所述通孔30通过前支撑板插片31沿前插片压痕10折叠后形成,前支撑板插片31折叠后,前支撑板插片31就与纸板本体1不处在同一表面上,在纸板本体1上原来前支撑板插片31的所在位置处就形成了通孔30,这样既不会对材料造成浪费,还能充分利用材料来形成稳固的结构;每个所述前支撑板插片31的上边缘处均切割有对应插入第三插孔701的插舌311。通过这样的设置后,在展示架的组装过程中,将后支撑板7在背板5上固定后,就将每个前支撑板插片31沿处于最上方的前插片压痕310往外反折90度角,然后接着沿处于下方的另两个前插片压痕310依次向里进行90度角的折叠,同时将插舌311可以通过梯形的切口切割而成,在其底端就设置横向的压痕,插舌311就能向里进行90度角的折叠,形成如图5中所示的状态,在相应的折叠完成后,插舌311就插入第三插孔701中,后支撑板插片70和前支撑板插片31就共同构成了放置物品的放置平台,使得结构具有更多的支撑,结构更稳固。此时,优选所述插舌311成梯形结构,插舌311的插入更方便,组装更简单。同时在三个前插片压痕310中,三个所述前插片压痕310中处于上方的前插片压痕310到处于中间的前插片压痕310的距离大于处于下方的前插片压痕310到处于中间的前插片压痕310的距离,这样就使得折叠后的展示架中,处于上方的前插片压痕310和中间的前插片压痕310之间的部分就构成防止物品从展示架掉落的前挡板,两者之间的距离过小时就起不到挡板的防护作用;处于下方的前插片压痕310和中间的前插片压痕310之间的部分就构成前挡板的顶部,顶部距离过宽时就会占用部分的放置展示物品的放置空间,对它们之间距离的限定就使得既能保护好展示物品,也不会造成放置空间的变小,同时还能保持产品的足够强度。

[0026] 进一步的改进,如图1至图7中所示,所述第一侧板2和第二侧板4的宽度相同,所述内侧板6的宽度不大于第一侧板2的宽度,所述前面板3、背板5和后支撑板7的宽度相同,这样折叠组装后的展示架才能更牢固,稳定。而为了方便在展示架顶层上对展示物品的拿取和展示,所述第一侧板2、第二侧板4相对于前面板3的顶角是圆角,不会形成尖利的边角,在拿取物品时就不会对使用者造成伤害,同时也利于从侧边对产品的展示。

[0027] 进一步的改进,如图1至图5中所示,所述第一侧板2、前面板3、第二侧板4和背板5的底端均延伸并切割出有底板8,所述底板8和第一侧板2、前面板3、第二侧板4和背板5之间均冲压有横向压痕80,且多个底板8之间互不连接,此时在组装展示架之前就先将底板8分别沿其与第一侧板2、前面板3、第二侧板4和背板5之间的横向压痕80向里进行90度角的折叠,形成如图2中的状态,底板8的设置就增加了展示架底部底面的接触面积,就增强了展示架放置的稳定性,而各底板8之间的互不连接也方便了底板8的折叠以及组装后结构的稳定性,避免在折叠组装中底板8之间的相互影响。

[0028] 进一步的改进,如图1至图5中所示,所述后支撑板7在左端延伸有加强板9并在两

者之间也设有纵向压痕10;所述加强板9的高度不高于后支撑板7的高度,宽度不大于内侧板6的宽度,加强板9在后支撑板7向背板5折叠后对后支撑板7进行支撑,尺寸的限定则使得折叠组装后能形成规则的结构,保持足够的强度。

[0029] 进一步的改进,如图1至图7中所示,所述侧板插片20是以第一侧板2的右边缘为一底边的成倒梯形、六边形、T型中的任意一种结构的插片,这样的结构方便侧板插片20插入第一插孔50中,插入后,侧板插片20就不易从第一插孔50中脱落,插接卡合结构牢固。

[0030] 应当理解的是,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,而所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

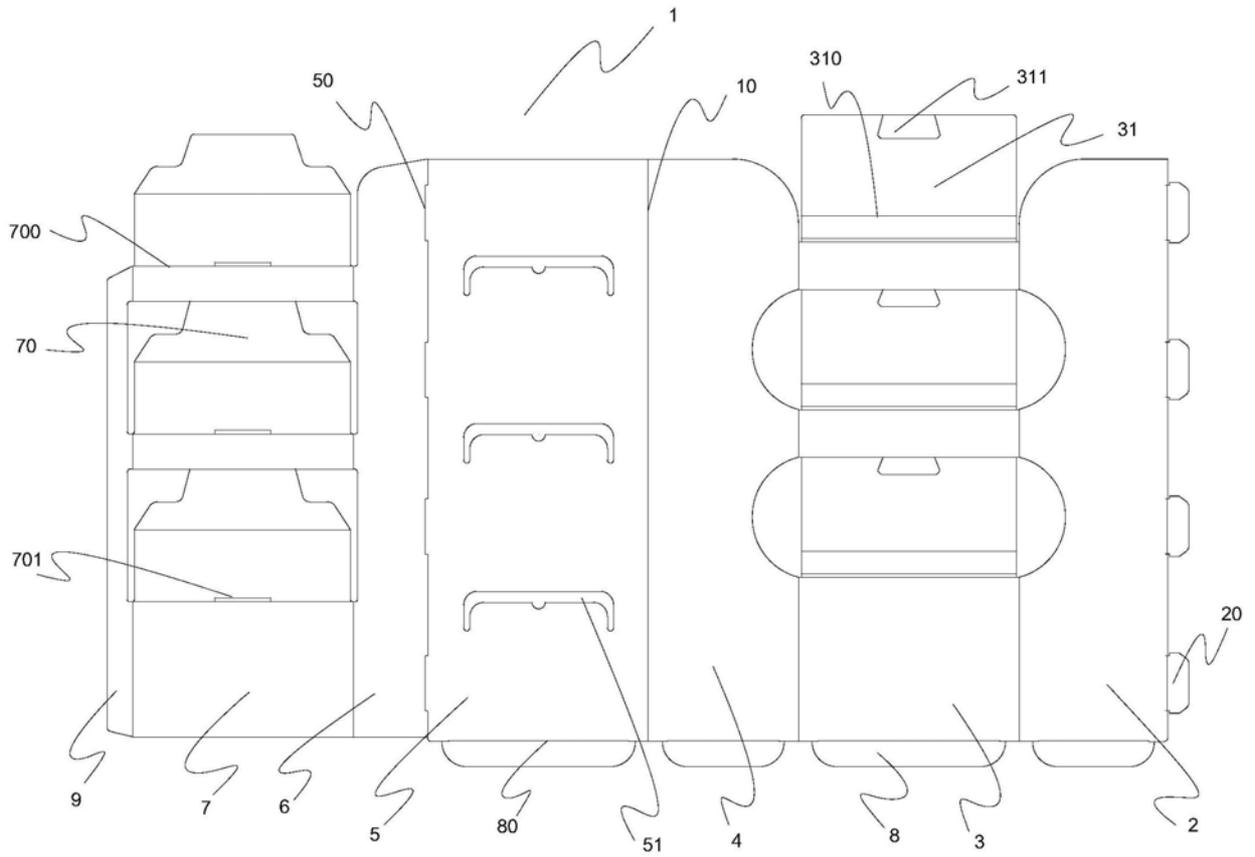


图1

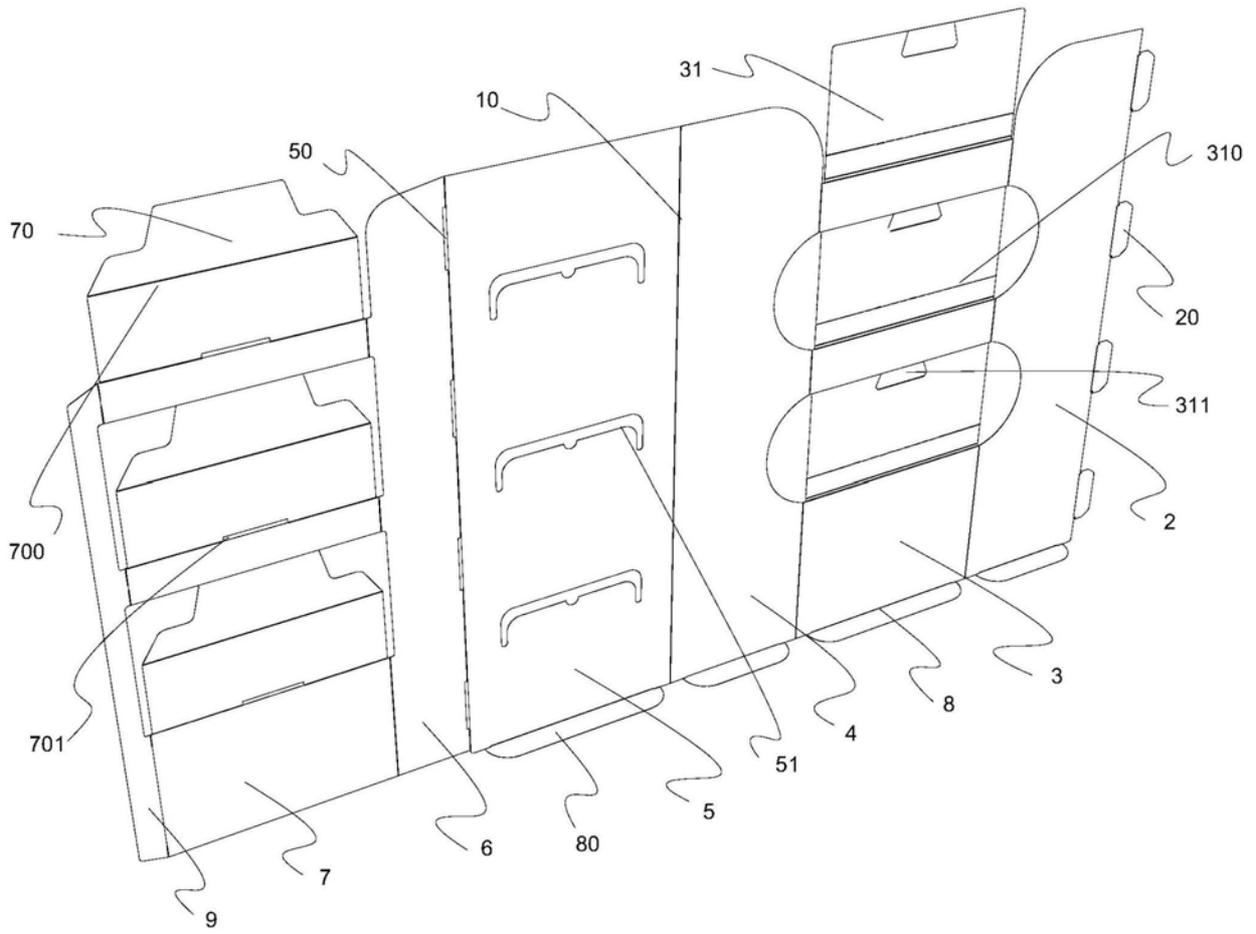


图2

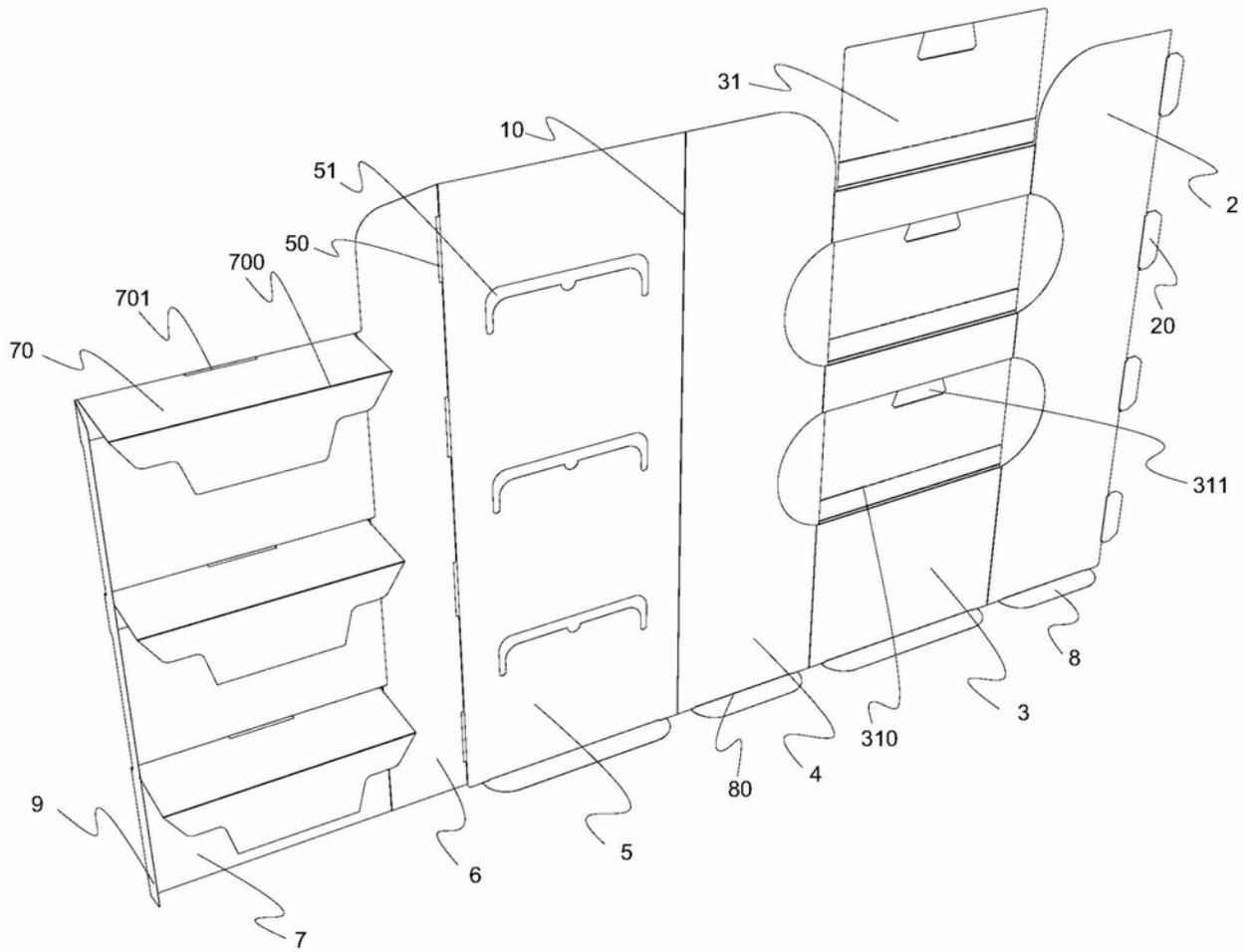


图3

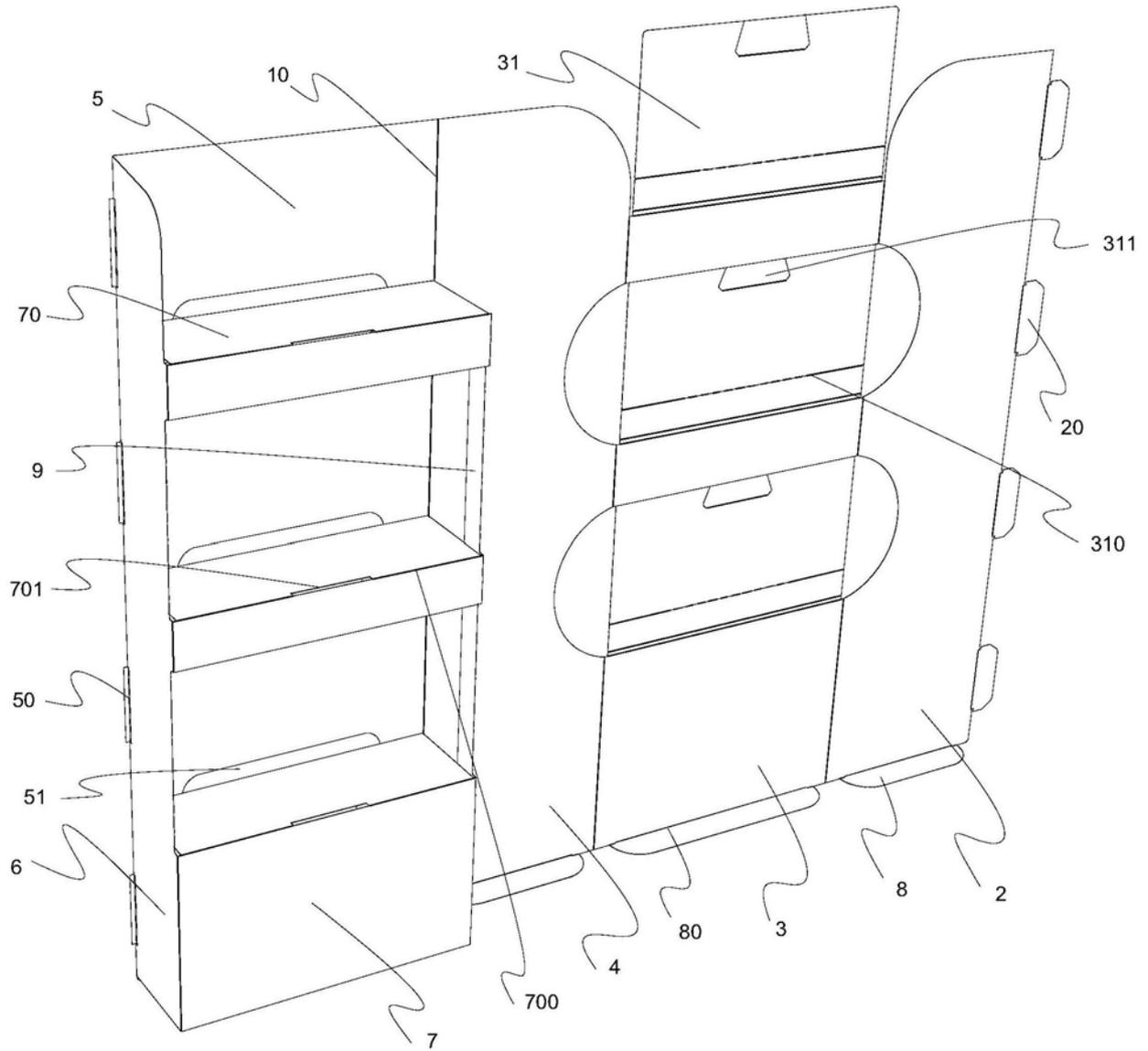


图4

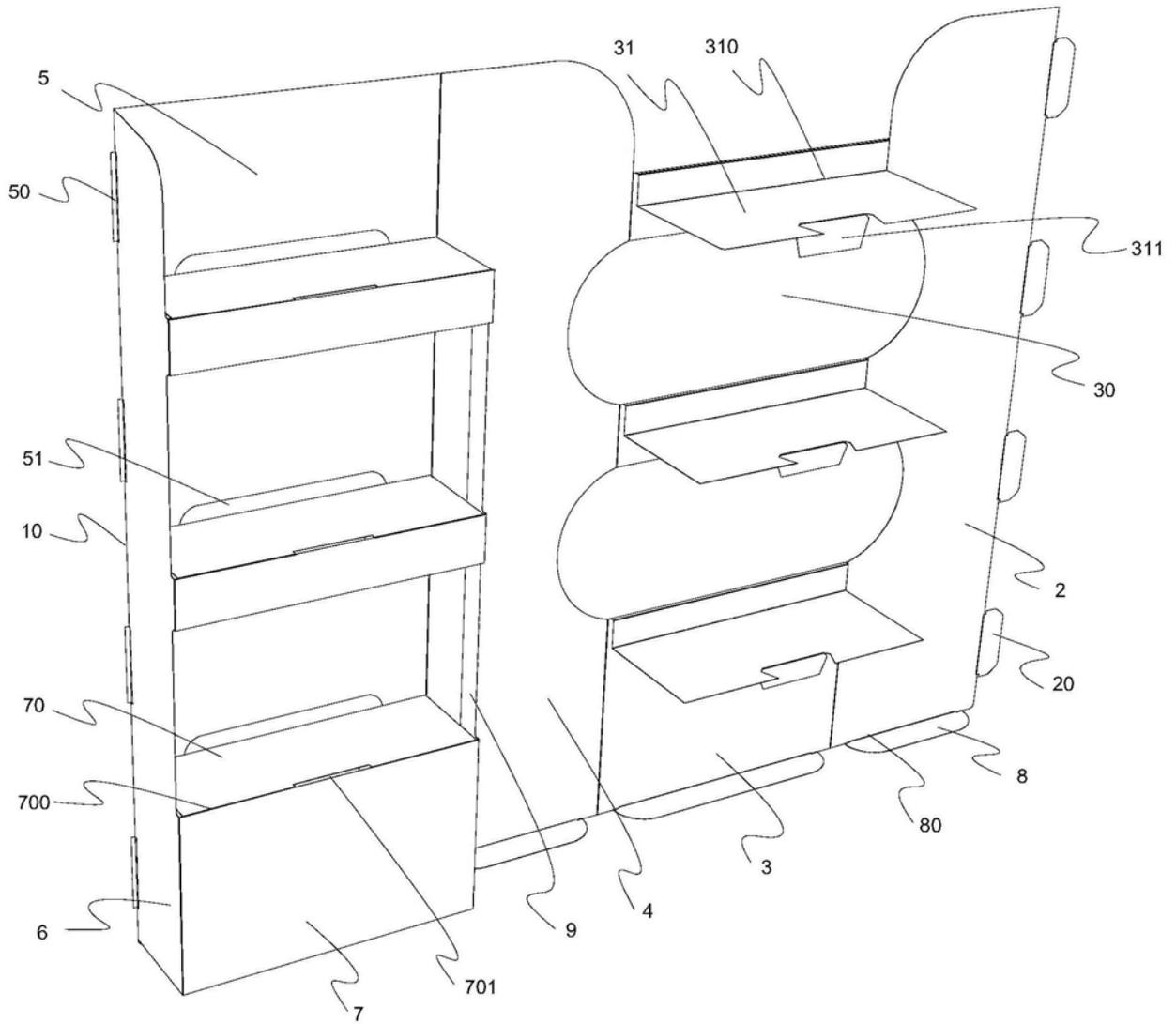


图5

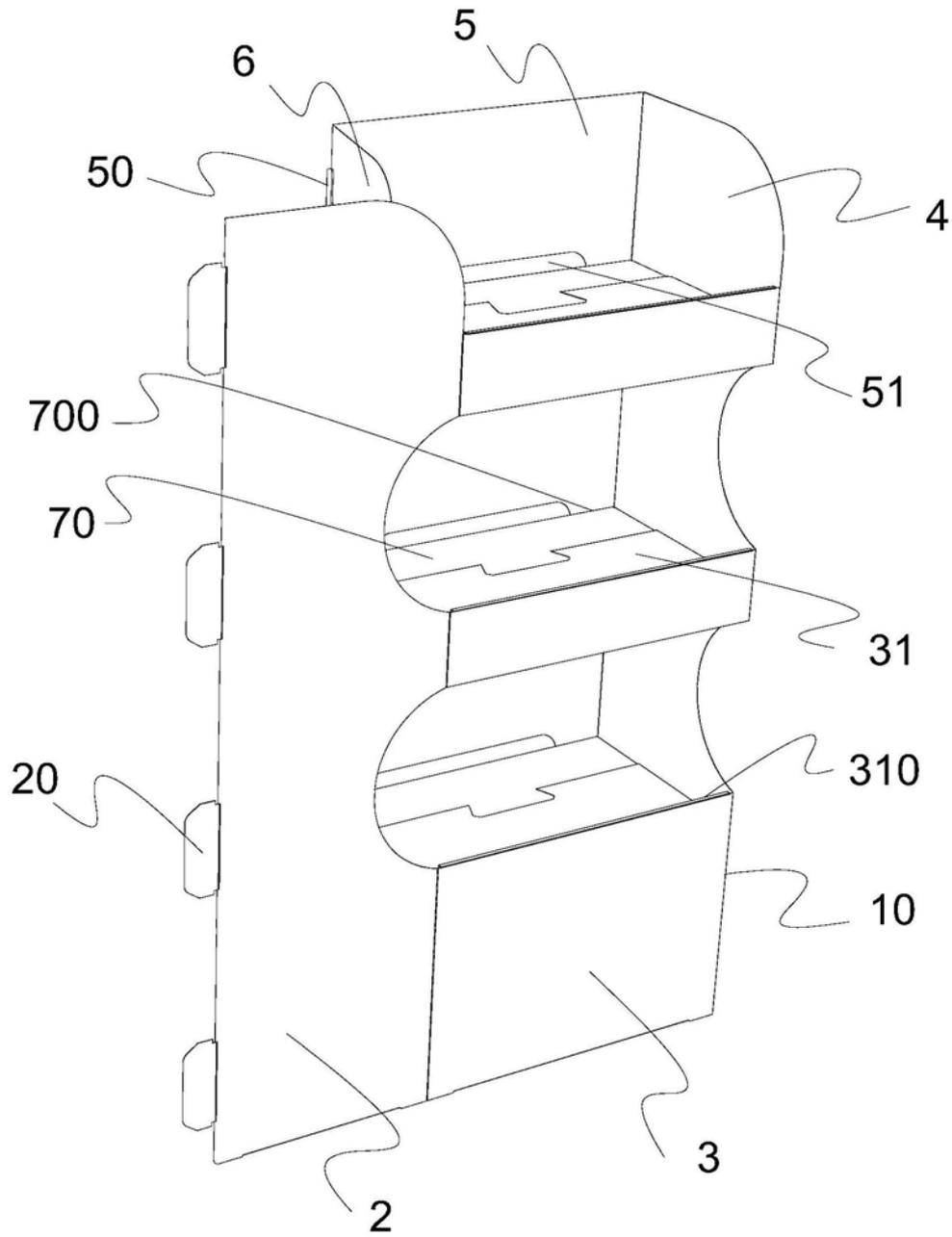


图6

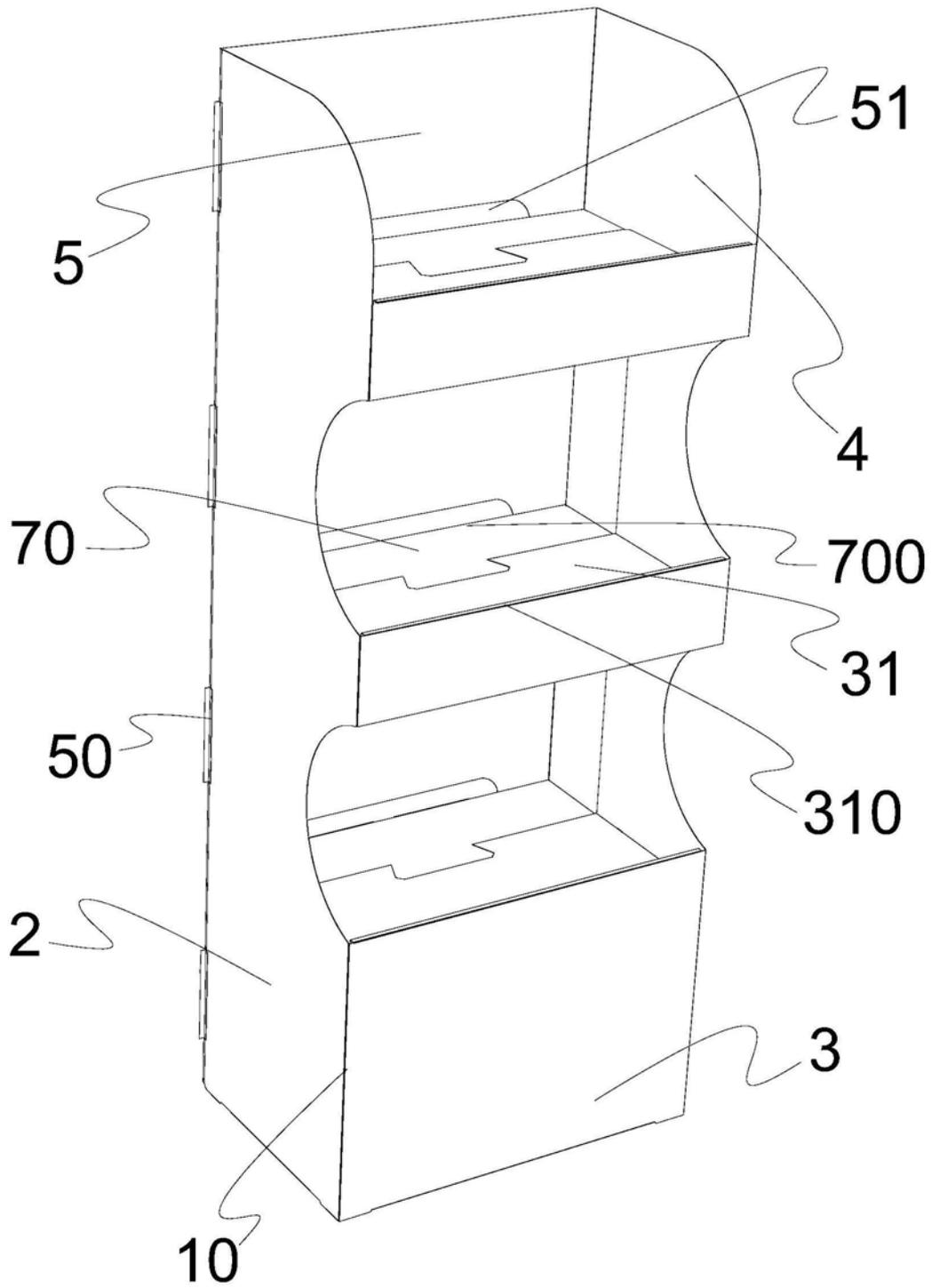


图7