



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213727505 U

(45) 授权公告日 2021.07.20

(21) 申请号 202022561066.1

(22) 申请日 2020.11.06

(73) 专利权人 合肥艾得宝包装材料有限公司
地址 230000 安徽省合肥市长丰县下塘镇

(72) 发明人 张树成

(51) Int.Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 11/02 (2006.01)

B05C 11/11 (2006.01)

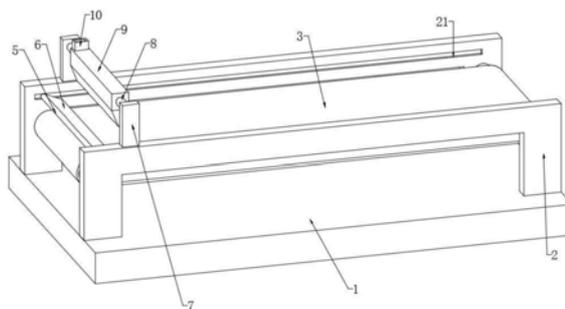
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型涉及纸箱生产技术领域,具体为一种具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置,包括底座,底座上表面设置有四个支撑架,且两个相对的支撑架上设有转动轴,两个转动轴上设有输送带,支撑架的上表面设有两个大小相等的固定杆,两个固定杆上设有两个连杆,两个连杆的一端与固定杆固定连接;该具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置通过设置的储胶箱、出胶口、滑杆和擦胶板,即将需要涂胶的纸板放置在输送带上,纸板随着输送带缓慢向前移动,同时控制储胶箱内的胶水从出胶口匀速滴落,当纸板全部被滴上胶水后,控制输送带停止,然后滑动滑杆,控制擦胶板在滑槽内匀速滑动,擦胶板将纸板上的胶水涂匀后,再控制滑杆沿着滑槽的方向向后滑动。



1. 一种具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)上表面设置有四个支撑架(2),且两个相对的所述支撑架(2)上设有转动轴(4),两个所述转动轴(4)上设有输送带(3),所述支撑架(2)的上表面设有两个大小相等的固定杆(7),两个所述固定杆(7)上设有两个连杆(8),两个所述连杆(8)的一端与所述固定杆(7)固定连接,另一端连接有储胶箱(9),所述储胶箱(9)的上表面开设有进胶口,进胶口上设有进胶管(10),所述储胶箱(9)的下表面开设有若干个等距离排列的出胶口(11),两个所述支撑架(2)的一侧表面靠近所述输送带(3)的上方设有滑杆(5),所述支撑架(2)上开设有与所述滑杆(5)大小相等的滑槽(21),所述滑杆(5)与所述滑槽(21)滑动连接,所述滑杆(5)上设有擦胶板(6)。

2. 根据权利要求1所述的具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置,其特征在于:所述支撑架(2)的下表面与所述底座(1)的上表面通过螺栓固定。

3. 根据权利要求1所述的具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置,其特征在于:所述支撑架(2)上开设有与所述转动轴(4)大小相等的通孔,所述转动轴(4)的一端穿过通孔连接有电机,所述转动轴(4)上固定连接有套筒,所述输送带(3)与套筒转动连接。

4. 根据权利要求1所述的具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置,其特征在于:所述固定杆(7)的底端与所述支撑架(2)的上表面通过螺栓固定,所述连杆(8)的一端与所述固定杆(7)通过螺栓固定,另一端与所述储胶箱(9)的表面通过螺栓固定。

5. 根据权利要求1所述的具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置,其特征在于:所述进胶管(10)的底端与所述储胶箱(9)的上表面通过螺栓固定。

6. 根据权利要求1所述的具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置,其特征在于:所述擦胶板(6)与所述滑杆(5)焊接固定。

一种具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱生产技术领域,具体为一种具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置。

背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品,按用料不同,有瓦楞纸箱、单层纸板箱等,有各种规格和型号,在纸箱生产时,需要使用到涂胶装置进行涂胶,纸箱在生产的过程中,会对纸板涂胶后组装,现有的纸板进行涂胶时,很容易出现涂胶不均匀的问题,这样不仅效率低下,造成胶液浪费,而且影响产品涂覆质量,鉴于此,我们提出一种具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置,包括底座,所述底座上表面设置有四个支撑架,且两个相对的所述支撑架上设有转动轴,两个所述转动轴上设有输送带,所述支撑架的上表面设有两个大小相等的固定杆,两个所述固定杆上设有两个连杆,两个所述连杆的一端与所述固定杆固定连接,另一端连接有储胶箱,所述储胶箱的上表面开设有进胶口,进胶口上设有进胶管,所述储胶箱的下表面开设有若干个等距离排列的出胶口,两个所述支撑架的一侧表面靠近所述输送带的上方设有滑杆,所述支撑架上开设有与所述滑杆大小相等的滑槽,所述滑杆与所述滑槽滑动连接,所述滑杆上设有擦胶板。

[0006] 优选的,所述支撑架的下表面与所述底座的上表面通过螺栓固定。

[0007] 优选的,所述支撑架上开设有与所述转动轴大小相等的通孔,所述转动轴的一端穿过通孔连接有电机,所述转动轴上固定连接有套筒,所述输送带与套筒转动连接。

[0008] 优选的,所述固定杆的底端与所述支撑架的上表面通过螺栓固定,所述连杆的一端与所述固定杆通过螺栓固定,另一端与所述储胶箱的表面通过螺栓固定。

[0009] 优选的,所述进胶管的底端与所述储胶箱的上表面通过螺栓固定。

[0010] 优选的,所述擦胶板与所述滑杆焊接固定。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置通过设置的储胶箱、出胶口、滑杆和擦胶板,即将需要涂胶的纸板放置在输送带上,纸板随着输送带缓慢向前移动,同时控制储胶箱内的胶水从出胶口匀速滴落,当纸板全部被滴上胶水后,控制输送带停止,然后滑动滑杆,控制擦胶板在滑槽内匀速滑动,擦胶板将纸板上的胶水涂匀后,再控制滑杆沿着滑槽的方向向后滑动。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型中输送带的结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型中储胶箱的结构示意图。

[0015] 图中：1、底座；2、支撑架；21、滑槽；3、输送带；4、转动轴；5、滑杆；6、擦胶板；7、固定杆；8、连杆；9、储胶箱；10、进胶管；11、出胶口。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：

[0020] 一种具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置，包括底座1，底座1上表面设置有四个支撑架2，且两个相对的支撑架2上设有转动轴4，两个转动轴4上设有输送带3，支撑架2的上表面设有两个大小相等的固定杆7，两个固定杆7上设有两个连杆8，两个连杆8的一端与固定杆7固定连接，另一端连接有储胶箱9，储胶箱9的上表面开设有进胶口，进胶口上设有进胶管10，储胶箱9的下表面开设有若干个等距离排列的出胶口11，两个支撑架2的一侧表面靠近输送带3的上方设有滑杆5，支撑架2上开设有与滑杆5大小相等的滑槽21，滑杆5与滑槽21滑动连接，滑杆5上设有擦胶板6。

[0021] 本实施例中，支撑架2的下表面与底座1的上表面通过螺栓固定，实现支撑架2和底座1之间的固定，同时也方便支撑架2和底座1之间的拆卸。

[0022] 除此之外，支撑架2上开设有与转动轴4大小相等的通孔，转动轴4的一端穿过通孔连接有电机，转动轴4上固定连接有套筒，输送带3与套筒转动连接，通过启动电机带动转动轴4开始转动，转动轴4转动带动输送带3开始转动，从而向前移动位于输送带3表面的纸板。

[0023] 进一步地，固定杆7的底端与支撑架2的上表面通过螺栓固定，连杆8的一端与固定杆7通过螺栓固定，连杆8的另一端与储胶箱9的表面通过螺栓固定，实现固定杆7和支撑架2之间的固定，同时也方便固定杆7和支撑架2之间的拆卸，实现连杆8和固定杆7之间的固定，同时也方便连杆8和固定杆7之间的拆卸，实现连杆8和储胶箱9之间的固定，同时也方便连杆8和储胶箱9之间的拆卸。

[0024] 具体的,进胶管10的底端与储胶箱9的上表面通过螺栓固定,实现进胶管10和储胶箱9之间的固定,同时也方便进胶管10和储胶箱9之间的拆卸。

[0025] 值得注意的是,擦胶板6与滑杆5焊接固定,实现擦胶板6和滑杆5之间的连接牢固性。

[0026] 值得说明的是,本实用新型中涉及到电路和电子元器件以及模块的均为现有技术,本领域技术人员完全可以实现,无需赘言,本实用新型保护的内容也不涉及对于软件和方法的改进。

[0027] 本实施例的具有均匀涂胶功能的纸箱生产用涂胶装置在使用时,使用人员首先将需要涂胶的纸板放置在输送带3上,纸板位于输送带3和擦胶板6的中间,然后启动电机,电机转动带动转动轴4开始转动,转动轴4转动带动套筒转动,套筒转动带动输送带3开始转动,纸板随着输送带3的转动而缓慢向前移动,同时控制储胶箱9上若干个出胶口11缓慢向下滴落胶水,当纸板移动至出胶口11的下方时,胶水正好滴落,将整个纸板全部滴上胶水后,停止出胶口11出胶,然后控制滑杆5沿着滑槽21的方向向前滑动,此时擦胶板6同时向前移动,可以将纸板上的胶水涂匀,涂匀后再控制滑杆5沿着滑槽21的方向向后移动即可;

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

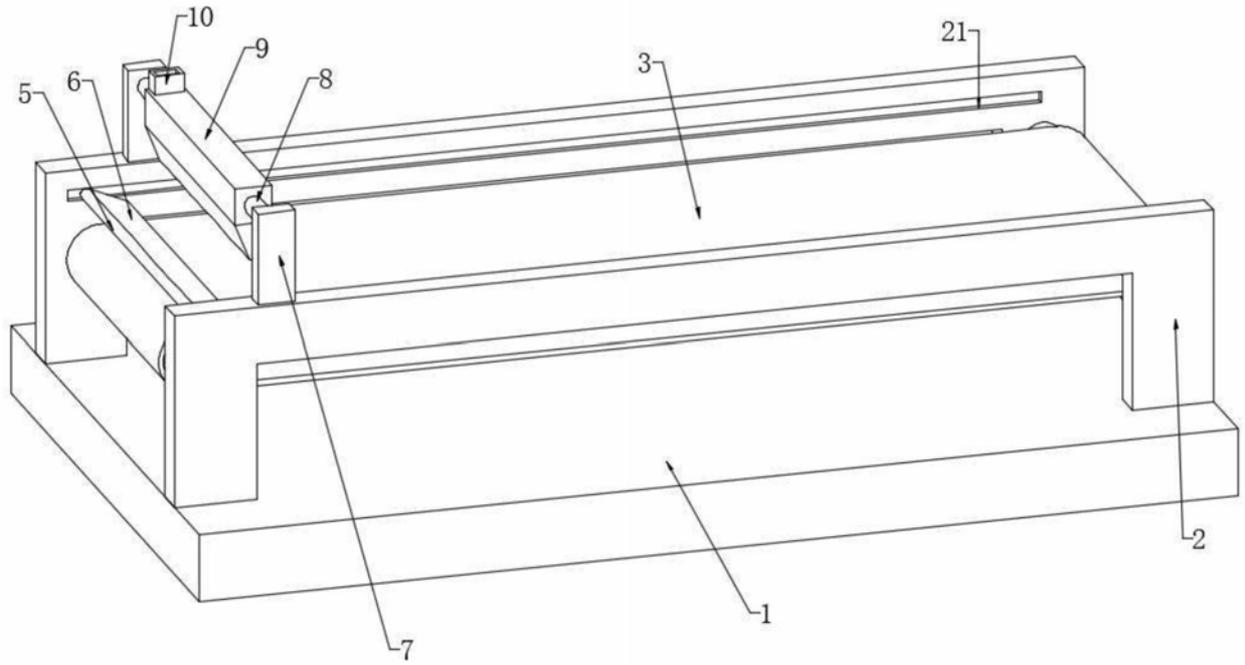


图1

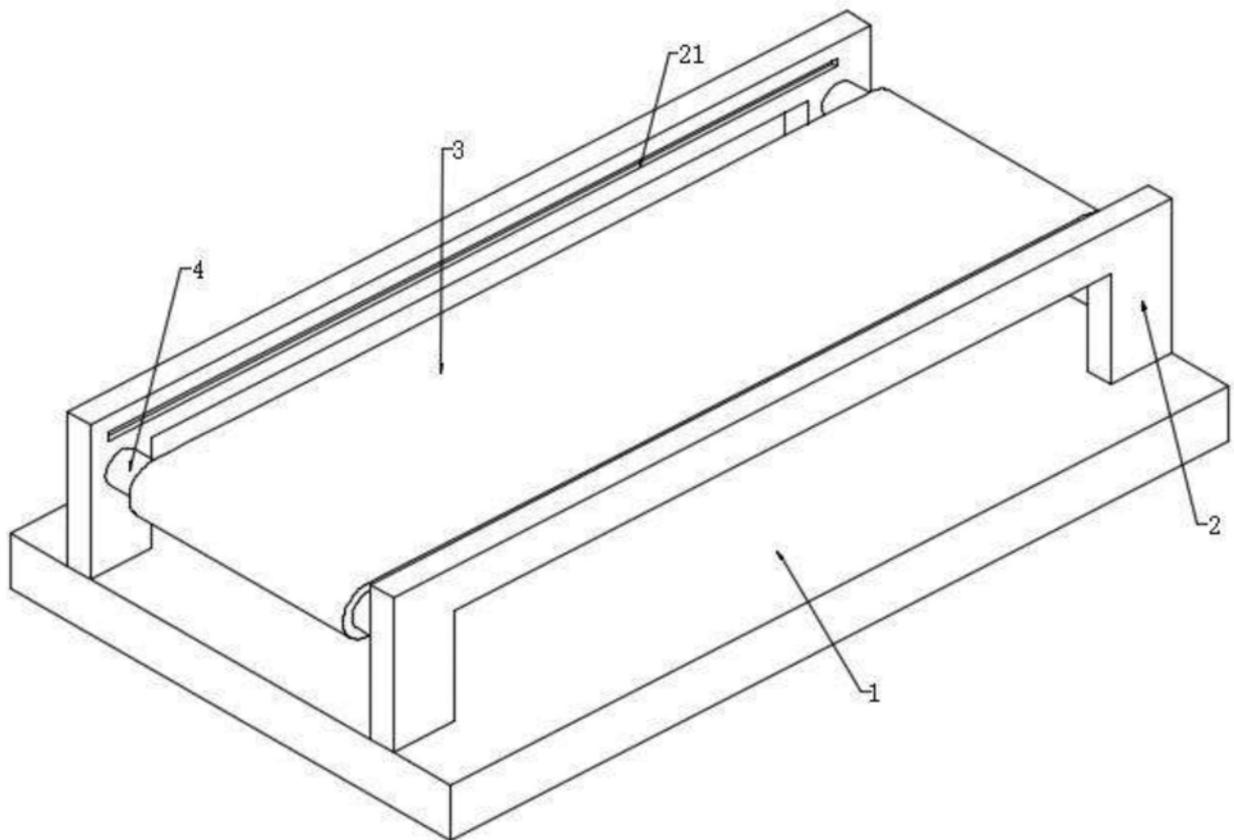


图2

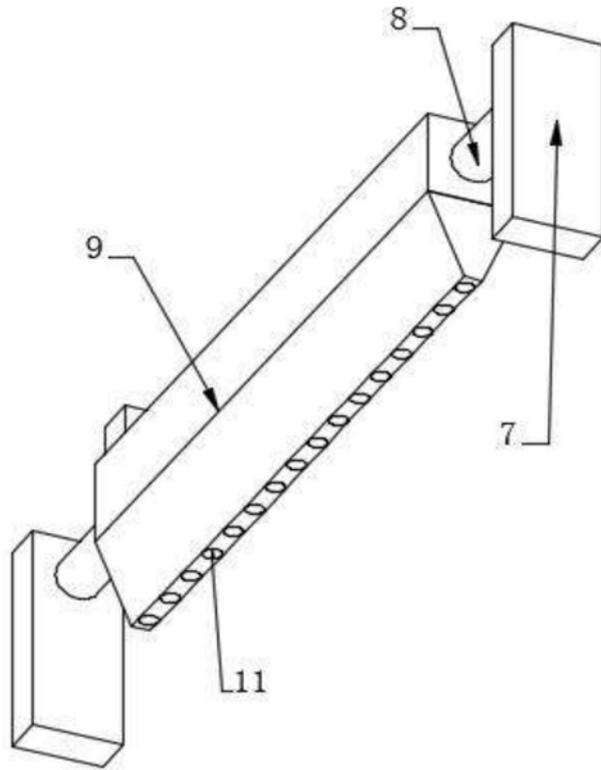


图3