

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.⁵
F23Q 2/16

(45) 공고일자 1990년08월06일
(11) 공고번호 실1990-0007172

(21) 출원번호	실1987-0018078	(65) 공개번호	실1989-0009108
(22) 출원일자	1987년10월22일	(43) 공개일자	1989년05월30일
(71) 출원인	주식회사명성 손진창 부산직할시 사하구 구평동 19		
(72) 고안자	손진창 부산직할시 사하구 구평동 19		
(74) 대리인	박용환		

심사관 : 김현철 (책
자공보 제1277호)

(54) 가스라이타의 연소밸브

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[고안의 명칭]

가스라이타의 연소밸브

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 고안의 일부 절취 분리 사시도.

제2도는 본 고안의 조립된 상태의 확대 평면도.

제3도는 본 고안의 연소상태를 보인 종단면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

- | | |
|---------------------|------------|
| 1 : 가스라이타 | 2 : 연소노즐 |
| 3 : 환턱 | a,b : 적정간격 |
| 4,4' : 노즐연구멍 | 5 : 외돌레 |
| 6,6',6'',6''' : 요홈부 | 7 : 연소링 |
| 8 : 내돌레 | 9 : 환공간부 |

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은 가스 라이타의 연소밸브의 개량고안에 대한 것이다.

종래에는 고전압 발생 압전유니트를 사용하여 점화시키는 가스라이타의 연소밸브는 연소노즐에 점화스프링을 결합시켜 연료통에서 분출되는 가스를 연소노즐 위로 노출된 점화스프링의 틈새를 통하여 일부 가스를 분류 시켜서 주위의 공기와 적정하게 혼합하여 점화 조작시 압전유니트에서 발생한 전기력으로 점화시키는 구조로 점화스프링을 결합하기 위하여 점화스프링을 연소밸브의 내측 홀통에 끼우고 연소노즐의 외측방에서 코오킹 처리하여 고정시키나 연소 밸브의 내측 홀통에 돌려 끼워 넣을 때에 코오킹의 힘이 균일하지 못하면 점화스프링이 편심지게 되고 돌려 끼울 때에 주의하지 않으면 구조상 중요하게 설계되어 있는 점화스프링의 틈새가 변형되어 점화 성능 및 불꽃 모양이 좋지 않게 되므로 제조립 과정에서 불리한 공정이 발생되고 점화구조상 연소밸브 주위에 적정 공기량이 유입될 수 있도록 설계되어 있는 바람구멍을 통하여 주머니등에 휴대 보관할때에 먼지 등 오물이 유입되면 점화스프링의 틈새에 유착되어 점화에 가장 불리한 상태가 두드러지게 나타나게 되는 것이며, 상기 구조는 점화스프링을 사용하여 값싸게 라이타를 제조할 수 있는 장점을 가진 반면, 내구성이 떨어지며 먼지 등 환경 오물에 취약하여 사용 중 점화 불량을 쉽게 유발시키게 되어 실제의 고급 제품에서는 거의 사용되어 지지 않으며, 다른 연소밸브로는 연소노즐 상측면에 많은 연구멍을 뚫어 연소통에서 분출되는 가스를 노즐 연구멍을 통하여 토출된 분류가스를 주위의 공기와 혼합시켜 점화로 유도하는 방식이 있으나, 토출분류시키는 기능이 저하되고 특히 노즐 연구멍이 전자발생 장치 측으로 위치해야 하는 등의 실제 조립 공정상 많은 시간이 소요되

고 조립에 까다로운 결점이 있는 관계로 제품마다 정화 실험을 충분히 하고 별도의 적정 구조의 설계를 해야 하는 관계로 다품종 생산 능력이 극히 떨어지므로 내구성이 요구되는 일부 고급제품에만 한정 사용되어지는 폐단이 있었다.

본 고안은 상기와 같은 문제점을 해결하기 위해 연소노즐의 상측의 적정간격을 두고 노즐공을 "+"자형으로 뚫되 위에는 요홈부가 다수 형성된 연소링을 위로부터 끼워서 압입시켜 간편히 조립하므로써 대량 생산이 가능하게 하는 한편 점화시에는 분출가스를 주위의 공기와 빨리 혼합 분해시켜 더욱 점화를 잘되게 하여 고장이 나지 않는 가운데에 오랫동안 편리하게 사용할 수 있도록 고안한 것으로 첨부된 도면에 의해 상세히 설명하면 다음과 같다.

가스라이타(1)의 연소노즐(2)의 상측에 환턱(3)을 형성한 통상의 것에 있어서 연소노즐의 상측 적정위치에 적정간격(a)을 두고 "+"자형으로 노즐옆구멍(4)(4')을 뚫되 외둘레(5)에는 상단에 다수의 요홈(6)(6')(6'')(6''')가 오설된 연소링(7)을 적정간격(b)을 두고 압입하여 내둘레(8)가 환턱(3)아래부분에 밀접 고정되어 환공간부(9)를 형성한 구조이다.

미설명 부호 "10"은 압전 유니트, "11"은 전기발생장치, "12"는 분류 가스토출부분, "13"은 바람구멍을 표시 한다.

이와같이 된 본 고안은 통상의 가스라이타(1)의 연소노즐(2)의 환턱(3) 부분이 외부로 경사지게 형성되어 있어서 연소링(7)은 위치를 맞출 필요없이 내입압입하면 자연스럽게 내둘레(8)가 환턱(3) 하측의 외둘레(5)에 밀접됨과 동시에 상측은 적정간격(b)을 유지시키게 되어 조립이 간편히 되는 것이며, 사용을 하려면 연료통에서 분출된 가스가 연소노즐(2)의 내공간을 통해 위로 토출되면서 적정간격(a)을 두고 "+"자형으로 뚫린 노즐 옆구멍(4)(4')을 통하여 측면 환공간부(9)로 분출된 가스는 압력이 조정되어 상측으로 분류되면서 연소링(7)의 상단둘레에 오설된 다수의 요홈(6)(6')(6'')(6''')를 통과하면서 미세하게 재분산되어 적정간격(b)부분 주위의 공기와 혼합될 때에 압전유니트(10)에서 발생한 전기 에너지가 전기발생장치(11)를 통하여 연소노즐(1) 사이에서 방전이 일어나면 분류가스토출부분(12)에서 점화가 발생하면서 순간적으로 불꽃이 형성하게 되는 것이다.

이와같은 본 고안은 치수가 안정되어 조립이 간편하여 대량 생산이 가능하며 일단 조립이 되면 이탈이 되지 않고 내구력이 크게 향상되어 언제 어디서나 편리하게 점화시킬 수 있는 효과가 있다.

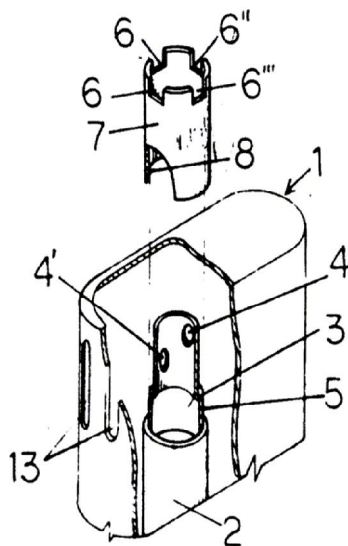
(57) 청구의 범위

청구항 1

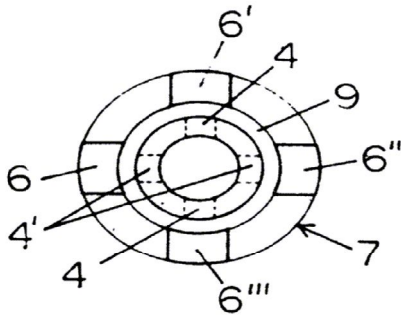
가스라이타(1)의 연소노즐(2)의 상측에 환턱(3)을 형성한 통상의 것에 있어서 연소노즐의 상측 적정위치에 적정간격(a)을 두고 "+"자형으로 노즐 옆구멍(4)(4')을 뚫되 외둘레(5)에는 상단에 다수의 요홈(6)(6')(6'')(6''')가 오설된 연소링(7)을 적정간격(b)을 두고 압입하여 내둘레(8)가 환턱(3) 아래부분에 밀접 고정되어 환공간부(9)를 형성하여서 된 가스라이타의 연소밸브.

도면

도면1



도면2



도면3

