



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105661620 B

(45)授权公告日 2017.05.10

(21)申请号 201610252062.0

(22)申请日 2016.04.21

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 105661620 A

(43)申请公布日 2016.06.15

(73)专利权人 云南中烟工业有限责任公司
地址 650231 云南省昆明市红锦路367号

(72)发明人 向海英 刘晶 周桂园 王保兴
谢志强 马迅 谭忠明 文杰
朱文辉

(74)专利代理机构 昆明正原专利商标代理有限公司 53100
代理人 金耀生

(51)Int.Cl.

A24B 15/12(2006.01)

(56)对比文件

CN 103238922 A,2013.08.14,
CN 101775753 A,2010.07.14,
CN 101491369 A,2009.07.29,
CN 103222678 A,2013.07.31,
CN 103404964 A,2013.11.27,
CN 104886754 A,2015.09.09,
DE 102014007505 A1,2015.01.29,
DE 3328663 A1,1984.02.16,

审查员 孙婷

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种用于实验室的夹层沉香再造烟叶的制备方法

(57)摘要

本发明涉及一种用于实验室的夹层沉香再造烟叶的制备方法,将粉碎的沉香叶或沉香木以55%~65%体积比乙醇水溶液作为溶剂进行提取,料液比1:6~1:10,提取后的固相用于制浆,液相进行浓缩至密度1.15 g/cm³~1.20 g/cm³的沉香浓缩液,再造烟叶原料以水做溶剂按1:7~1:8的料液比进行一次提取,固液分离后,固相部分以水做溶剂1:6~1:7的料液比进行二次提取,二次提取后的固相用于制浆,合并一次和二次液相部分,以旋转蒸发器进行浓缩至密度1.18 g/cm³的烟草浓缩液;再经制浆、抄造成形、涂布制样等步骤制得夹层沉香再造烟叶。本发明具有沉香香气韵调特征明显,烟气较谐调自然,舒适性好,整体品质较好的优点。

1. 一种用于实验室的夹层沉香再造烟叶的制备方法,其特征在于按以下步骤进行:

步骤(1)、原料提取

将粉碎的沉香叶或沉香木以55%-65%体积比乙醇水溶液作为溶剂进行提取,料液比1:6-1:10,提取后的固相用于制浆,液相进行浓缩至密度 $1.15\text{g}/\text{cm}^3$ - $1.20\text{g}/\text{cm}^3$ 的沉香浓缩液,再造烟叶原料以水做溶剂按1:7-1:8的料液比进行一次提取,固液分离后,固相部分以水做溶剂1:6-1:7的料液比进行二次提取,二次提取后的固相用于制浆,合并一次和二次液相部分,以旋转蒸发仪进行浓缩至密度 $1.18\text{g}/\text{cm}^3$ 的烟草浓缩液;所述的再造烟叶原料包括烟梗、烟叶碎片和木浆;

步骤(2)、制浆

将步骤(1)中的沉香叶或沉香木提取后的固相部分进行制浆,至打浆度

35-40°SR得沉香浆料;将步骤(1)再造烟叶原料提取后的固相部分,进行制浆至32°SR的烟草浆料;

步骤(3)、抄造成形

将步骤(2)中的烟草浆料分为两等份,并取步骤(2)中的沉香浆料进行抄造,沉香浆料的量为烟草浆料的10-20%质量比,抄造时,先将烟草浆料的一份进行上网抄造,然后将沉香浆料也进行上网抄造,沉香浆料抄造结束后将剩下的另一份烟草浆料再进行上网抄造,将湿的片基从网部取下后进行压榨,并于100°C的烘干器上烘干;

步骤(4)、涂布制样

将步骤(1)中烟草浓缩液和沉香浓缩液按100:10-100:20质量比进行均匀混合,制成涂布液,后将加入水混合的涂布液涂布于步骤(3)所得片基上,并烘干得夹层沉香再造烟叶。

2. 根据权利要求1所述的用于实验室的夹层沉香再造烟叶的制备方法,其特征在于:所述的烟梗、烟叶碎片和木浆的比例为35-45:65-55:11。

3. 根据权利要求1所述的用于实验室的夹层沉香再造烟叶的制备方法,其特征在于:将涂布液涂布于步骤(3)所得片基上时,按涂布液20 g、水30 g加入水混合。

一种用于实验室的夹层沉香再造烟叶的制备方法

技术领域

[0001] 本发明属于造纸法再造烟叶技术领域,具体涉及一种用于实验室的夹层沉香再造烟叶的制备方法。

背景技术

[0002] 沉香风格特征的卷烟和再造烟叶,已有研究报道。将沉香叶丝加入烟丝,江苏中烟开发出一款6mg超细支“苏烟”沉香香烟。中国专利201310137653.X公开了沉香再造烟叶的制备方法,采用的是挤压法或辊压法;中国专利ZL201310207429.3公开了一种制备具有沉香特色的再造烟叶的方法,采用的是提取后添加在涂布液中的方法;中国专利201210165130.1公开的沉香再造烟叶制备方法与ZL201310207429.3类似。上述方法中,沉香原料均与烟草原料一起进行制浆抄造,由于沉香原料的制浆性能较差,制浆得到的沉香浆料细小纤维较多,在抄造过程中,留着率低,大多随白水流失,导致原料的利用率偏低。

[0003] 本发明采用的夹层抄造的方法,通过夹层的方式将沉香浆料夹在烟草浆料之间,可以提高沉香浆料的留着率和利用率,相关方法未见报道。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术的不足,提供一种用于实验室的夹层沉香再造烟叶的制备方法。

[0005] 本发明采用的技术方案如下:

[0006] 步骤(1),原料提取

[0007] 将粉碎的沉香叶或沉香木以55%~65%体积比乙醇水溶液作为溶剂进行提取,料液比1:6~1:10,提取后的固相用于制浆,液相进行浓缩至密度 $1.15\text{ g/cm}^3\sim 1.20\text{ g/cm}^3$ 的沉香浓缩液,再造烟叶原料以水做溶剂按1:7~1:8的料液比进行一次提取,固液分离后,固相部分以水做溶剂按1:6~1:7的料液比进行二次提取,二次提取后的固相用于制浆,合并一次和二次液相部分,以旋转蒸发仪进行浓缩至密度 1.18 g/cm^3 的烟草浓缩液;

[0008] 步骤(2),制浆

[0009] 将步骤(1)中的沉香叶或沉香木提取后的固相部分进行制浆,至打浆度 $35\sim 40^\circ\text{SR}$ 得沉香浆料;将步骤(1)再造烟叶原料提取后的固相部分,进行制浆至 32°SR 的烟草浆料;

[0010] 步骤(3),抄造成形

[0011] 将步骤(2)中的烟草浆料分为两等份,并取步骤(2)中的沉香浆料进行抄造,沉香浆料的量为烟草浆料的10~20%质量比,抄造时,先将烟草浆料的一份进行上网抄造,然后将沉香浆料也进行上网抄造,沉香浆料抄造结束后将剩下的另一份烟草浆料再进行上网抄造,将湿的片基从网部取下后进行压榨,并于 100°C 的烘干器上烘干;

[0012] 步骤(4),涂布制样

[0013] 将步骤(1)中烟草浓缩液和沉香浓缩液按100:10~100:20质量比进行均匀混合,制成涂布液,后将涂布液涂布于步骤(3)所得片基上,并烘干得夹层沉香再造烟叶。

[0014] 所述的再造烟叶原料包括烟梗、烟叶碎片和木浆,三者比例为35~45:65~55:11。

[0015] 本发明与现有技术相比,其有益效果为:本发明方法片基采用夹层抄造的方式,可以提高沉香浆料的留着率和利用率,进而改善沉香再造烟叶的品质,具有操作简单、成本低廉、应用价值高的优点。

具体实施方式

[0016] 下面结合实施例对本发明作进一步的详细描述。

[0017] 本领域技术人员将会理解,下列实施例仅用于说明本发明,而不应视为限定本发明的范围。实施例中未注明具体技术或条件者,按照本领域内的文献所描述的技术或条件或者按照产品说明书进行。所用试剂或仪器未注明生产厂商者,均为可以通过购买获得的常规产品。

[0018] 实施例1

[0019] 将粉碎的沉香叶以55%体积比乙醇水溶液作为溶剂进行提取,料液比1:8,提取后的固相用于制浆,液相进行浓缩至密度 1.15 g/cm^3 的沉香浓缩液,再造烟叶原料(包括烟梗、烟叶碎片和木浆,其比例为35:65:11)以水做溶剂按1:8的料液比进行一次提取,固液分离后,固相部分以水做溶剂按1:6的料液比进行二次提取,二次提取后的固相用于制浆,合并一次和二次液相部分,以旋转蒸发仪进行浓缩至密度为 1.18 g/cm^3 的烟草浓缩液;

[0020] 制浆,将沉香叶提取后固相部分进行制浆,至打浆度 40°SR 得沉香浆料;将再造烟叶原料提取后的固相部分,进行制浆至 32°SR 得烟草浆料;

[0021] 抄造成形,将烟草浆料分为两等份,与沉香浆料进行抄造,沉香浆料量为烟草浆料的20%质量比,抄造时,先将烟草浆料的一份进行上网抄造,结束后,将沉香浆料也进行上网抄造,沉香浆料抄造结束后,将剩下的另一份烟草浆料进行上网抄造,将湿的片基从网部取下后进行压榨,并于 100°C 的烘干器上烘干;

[0022] 涂布制样,将烟草浓缩液和沉香浓缩液按100:20质量比进行均匀混合,制成涂布液,称取涂布液20 g,加入30 g水,采用浸涂的方式将涂布液涂布于片基上,烘干后得到沉香再造烟叶。

[0023] 感官质量评价表明,所制备的沉香再造烟叶整体品质较好,具有明显的沉香香气韵调特征,较谐调自然,舒适性较好。

[0024] 实施例2

[0025] 将粉碎的沉香木以60%体积比乙醇水溶液作为溶剂进行提取,料液比1:10,提取后的固相用于制浆,液相进行浓缩至密度 1.20 g/cm^3 的沉香浓缩液,再造烟叶原料(包括烟梗、烟叶碎片和木浆,其比例为40:60:11)以水做溶剂按1:7的料液比进行一次提取,固液分离后,固相部分以水做溶剂1:7的料液比进行二次提取,二次提取后的固相用于制浆,合并一次和二次液相部分,以旋转蒸发仪进行浓缩至至密度 1.18 g/cm^3 的烟草浓缩液;

[0026] 制浆,将沉香叶提取后固相部分进行制浆,至打浆度 38°SR 得沉香浆料;将再造烟叶原料提取后的固相部分,进行制浆至 32°SR 得烟草浆料;

[0027] 抄造成形,将烟草浆料分为两等份,并取沉香浆料进行抄造,沉香浆料量为烟草浆料的15%质量比,抄造时,先将烟草浆料的一份进行上网抄造,结束后将沉香浆料也进行上网抄造,沉香浆料抄造结束后将剩下的另一份烟草浆料进行上网抄造,将湿的片基从网部

取下后进行压榨,并于100℃的烘干器上烘干;

[0028] 涂布制样,将烟草浓缩液和沉香浓缩液按100:10质量比进行均匀混合,制成涂布液,称取涂布液20 g,加入30 g水,采用浸涂的方式将涂布液涂布于片基上,烘干后得到沉香再造烟叶。

[0029] 感官质量评价表明,所制备的沉香再造烟叶沉香香气韵调特征明显,烟气较谐调自然,舒适性好,整体品质较好。

[0030] 实施例3

[0031] 将粉碎的沉香木以60%体积比乙醇水溶液作为溶剂进行提取,料液比1:6,提取后的固相用于制浆,液相进行浓缩至密度1.18 g/cm³的沉香浓缩液,再造烟叶原料(包括烟梗、烟叶碎片和木浆,其比例为45:55:11)以水做溶剂按1:7的料液比进行一次提取,固液分离后,固相部分以水做溶剂1:7的料液比进行二次提取,二次提取后的固相用于制浆,合并一次和二次液相部分,以旋转蒸发仪进行浓缩至至密度1.18 g/cm³的烟草浓缩液;

[0032] 制浆,将沉香叶提取后固相部分进行制浆,至打浆度38°SR得沉香浆料;将再造烟叶原料提取后的固相部分,进行制浆至32°SR得烟草浆料;

[0033] 抄造成形,将烟草浆料分为两等份,并取沉香浆料进行抄造,沉香浆料量为烟草浆料的15%质量比,抄造时,先将烟草浆料的一份进行上网抄造,结束后将沉香浆料也进行上网抄造,沉香浆料抄造结束后将剩下的另一份烟草浆料进行上网抄造,将湿的片基从网部取下后进行压榨,并于100℃的烘干器上烘干;

[0034] 涂布制样,将烟草浓缩液和沉香浓缩液按100:15质量比进行均匀混合,制成涂布液,称取涂布液20 g,加入30 g水,采用浸涂的方式将涂布液涂布于片基上,烘干后得到沉香再造烟叶。

[0035] 感官质量评价表明,所制备的沉香再造烟叶沉香香气韵调特征明显,烟气较谐调自然,舒适性好,整体品质较好。

[0036] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。