



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 110725069 B

(45) 授权公告日 2024.03.01

(21) 申请号 201911140467.5

(22) 申请日 2019.11.20

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 110725069 A

(43) 申请公布日 2020.01.24

(73) 专利权人 常熟市振泰无纺机械有限公司
地址 215539 江苏省苏州市常熟市支塘镇
任阳工业园

(72) 发明人 刘仁才 林爱明 洪文忠 邢伟凤
李陶生 朱轶斌

(74) 专利代理机构 常熟市常新专利商标事务所
(普通合伙) 32113
专利代理师 朱伟军

(51) Int. Cl.
D04H 1/70 (2012.01)

(56) 对比文件

- CN 101509157 A, 2009.08.19
- CN 104499115 A, 2015.04.08
- CN 107034588 A, 2017.08.11
- CN 107043967 A, 2017.08.15
- CN 108754686 A, 2018.11.06
- CN 208440788 U, 2019.01.29
- CN 211036316 U, 2020.07.17
- CN 2663451 Y, 2004.12.15
- EP 3138945 A1, 2017.03.08
- US 4640810 A, 1987.02.03

审查员 曾浩

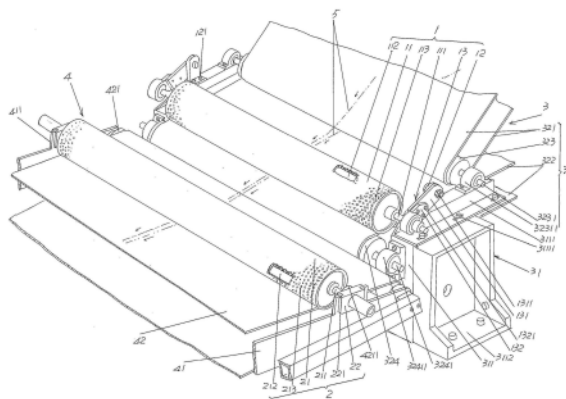
权利要求书2页 说明书5页 附图1页

(54) 发明名称

无纺布纤维棉网压棉装置

(57) 摘要

一种无纺布纤维棉网压棉装置,属于无纺布机械技术领域。包括一梳理机输棉帘压棉机构和一铺网机铺网帘压棉机构,梳理机输棉帘压棉机构设置在梳理机朝向铺网机的一端的梳理机输棉帘辊支承架上并且与梳理机的梳理机输棉帘相配合,铺网机铺网帘压棉机构设置在铺网机朝向所述梳理机的一端的铺网机铺网帘辊支承架上并且与铺网机的铺网机铺网帘相配合。避免无纺布纤维棉网在梳理机与铺网机的接壤区域向上飘浮,并且能同时对无纺布纤维棉网压实而得以提高铺网速度以及有利于增进铺网机铺出的棉网层的强度,提高无纺布产品的质量。



1. 一种无纺布纤维棉网压棉装置, 其特征在于包括一梳理机输棉帘压棉机构(1)和一铺网机铺网帘压棉机构(2), 梳理机输棉帘压棉机构(1)设置在梳理机(3)朝向铺网机(4)的一端的梳理机输棉帘辊支承架(31)上并且与梳理机(3)的梳理机输棉帘(32)相配合, 铺网机铺网帘压棉机构(2)设置在铺网机(4)朝向所述梳理机(3)的一端的铺网机铺网帘辊支承架(41)上并且与铺网机(4)的铺网机铺网帘(42)相配合; 所述梳理机输棉帘压棉机构(1)上下浮动地设置在所述梳理机(3)朝向所述铺网机(4)的一端的梳理机输棉帘辊支承架(31)上并且与所述的梳理机输棉帘(32)的左端相配合, 所述的铺网机铺网帘压棉机构(2)上下浮动地设置在所述铺网机(4)朝向所述梳理机(3)的一端的所述铺网机铺网帘辊支承架(41)上并且与铺网机(4)的所述铺网机铺网帘(42)的右端相配合; 所述的梳理机输棉帘辊支承架(31)包括一对彼此前后对应的支座(311), 在该对支座(311)的顶部各固定有一轴承座固定梁(3111); 所述的梳理机输棉帘(32)包括上输棉帘(321)、下输棉帘(322)、上输棉帘辊(323)和下输棉帘辊(324), 上输棉帘辊(323)的两端各通过上输棉帘辊轴轴头(3231)转动地支承在上输棉帘辊轴轴头支承轴承座(32311)上, 而该上输棉帘辊轴轴头支承轴承座(32311)固定在所述的轴承座固定梁(3111)上, 下输棉帘辊(324)的两端各通过下输棉帘辊轴轴头(3241)转动地支承在下输棉帘辊轴轴头支承轴承座(32411)上, 而该下输棉帘辊轴轴头支承轴承座(32411)固定在所述的一对支座(311)朝向所述铺网机(4)的铺网机铺网帘辊支承架(41)的一侧, 上输棉帘(321)朝向上输棉帘辊(323)的一端套置在上输棉帘辊(323)上, 下输棉帘(322)朝向下输棉帘辊(324)的一端套置在下输棉帘辊(324)上; 所述的梳理机输棉帘压棉机构(1)在对应于所述下输棉帘(322)朝向所述下输棉帘辊(324)的一端上方的位置上下浮动地设置在所述轴承座固定梁(3111)上; 所述铺网机铺网帘(42)朝向所述下输棉帘辊(324)的一端套置在铺网机铺网帘辊(421)上, 而该铺网机铺网帘辊(421)转动地支承在所述铺网机铺网帘辊支承架(41)上; 所述铺网机铺网帘压棉机构(2)在前述铺网机铺网帘辊支承架(41)上的位置位于铺网机铺网帘辊(421)的左上方; 所述的一对支座(311)的相背的一侧各与一基座(3112)固定; 所述的梳理机输棉帘压棉机构(1)包括一梳理机输棉帘压棉辊(11)、一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座(12)和一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置(13), 一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座(12)以彼此前后对应的状态固定在所述轴承座固定梁(3111)上, 一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置(13)在相互对应的状态下分别枢置在一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座(12)上, 梳理机输棉帘压棉辊(11)的两端各通过梳理机输棉帘压棉辊轴头(111)转动地设置在一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置(13)之间, 而梳理机输棉帘压棉辊(11)的中部对应于所述下输棉帘(322)朝向所述下输棉帘辊(324)的一端的上方并且以浮动状态与下输棉帘辊(324)贴触。

2. 根据权利要求1所述的无纺布纤维棉网压棉装置, 其特征在于所述的一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置(13)各包括一摆杆(131)和一摆杆连接轴承座(132), 摆杆(131)的一端通过摆杆轴(1311)与所述一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座(12)中的其中一个梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座铰接, 摆杆连接轴承座(132)与摆杆(131)的另一端固定连接, 所述梳理机输棉帘压棉辊(11)的梳理机输棉帘压棉辊轴头(111)转动地支承在摆杆连接轴承座(132)上。

3. 根据权利要求1或2所述的无纺布纤维棉网压棉装置, 其特征在于在所述梳理机输棉帘压棉辊(11)的辊体上以密集状态开设有与梳理机输棉帘压棉辊(11)的梳理机输棉帘压

棉辊腔(112)相通的梳理机输棉帘压棉辊泄气孔(113)。

4. 根据权利要求1所述的无纺布纤维棉网压棉装置,其特征在于所述铺网机(4)的铺网机铺网帘辊支承架(41)有彼此前后对应的一对,并且在该对铺网机铺网帘辊支承架(41)朝向所述一对支座(311)的一端的上部各设置有一浮动轴承座导板(411),所述铺网机铺网帘(42)的铺网机铺网帘辊(421)的前端以及后端各通过铺网机铺网帘辊轴轴承座(4211)转动地支承在一对铺网机铺网帘辊支承架(41)朝向所述一对支座(311)的一端的相向一侧之间;所述铺网机铺网帘压棉机构(2)上下浮动地支承在所述浮动轴承座导板(411)上。

5. 根据权利要求4所述的无纺布纤维棉网压棉装置,其特征在于所述的铺网机铺网帘压棉机构(2)包括铺网机铺网帘压棉辊(21)和压棉辊浮动轴承座(22),铺网机铺网帘压棉辊(21)的两端各通过铺网机铺网帘压棉辊轴头(211)转动地支承在压棉辊浮动轴承座(22)上,而该压棉辊浮动轴承座(22)上下浮动地插置在所述的浮动轴承座导板(411)上,所述铺网机铺网帘压棉辊(21)的中部与所述铺网机铺网帘(42)朝向上的一侧接触。

6. 根据权利要求5所述的无纺布纤维棉网压棉装置,其特征在于在所述铺网机铺网帘压棉辊(21)的辊体上以密集状态开设有与铺网机铺网帘压棉辊(21)的铺网机铺网帘压棉辊腔(212)相通的铺网机铺网帘压棉辊泄气孔(213)。

7. 根据权利要求5所述的无纺布纤维棉网压棉装置,其特征在于在所述压棉辊浮动轴承座(22)上开设有一导板滑动配合槽(221),该导板滑动配合槽(221)与所述浮动轴承座导板(411)滑动配合。

无纺布纤维棉网压棉装置

技术领域

[0001] 本发明属于无纺布机械技术领域,具体涉及一种无纺布纤维棉网压棉装置。

背景技术

[0002] 如业界所知,成套无纺布产品如无纺布、无纺毡等的生产设备主要包括开松机、梳理机、铺网机以及针刺机或水刺机,由开松机将无纺布纤维开松并供给梳理机,由梳理机梳理后的无纺布纤维供给铺网机铺网,铺网机铺网后送给针刺机针刺或水刺机水刺,形成无纺布产品。

[0003] 前述的梳理机在公开的中国专利文献中不乏见诸,如授权公告号CN1313660C(以纤维垫的形式多路喂给纤维的盖板梳理机)、CN2816061Y(全固定盖板梳棉机)、CN100510211C(一种梳理机的喂入和梳理系统)、CN105648582A(一种无纺布纤维的梳理设备)、CN104312788A(一种梳理混纺织物的高性能纤维梳现机及其梳理方法)、CN102505201C(罗拉盖板混合式梳理机)、CN104153045A(新型梳理机)、CN202671747U(非织造高速杂乱梳理机)、CN202671748U(无纺高速杂乱输出梳理机)、CN200958134Y(梳理机的梳理装置)、CN103225137A(一种单锡林双道夫梳理机)和CN202466005U(非织造布梳理机),等等。

[0004] 前述的铺网机同样在公开的中国专利文献中不乏见诸,略以例举的如CN2637519Y(铺网机)、CN100554539C(具有补偿功能的铺网机构)、CN101168871A(具有补偿功能的铺网机构)、CN201272889Y(交叉铺网机)、CN101671919B(一种交错铺网机)、CN103221591B(交叉铺网机)、CN103710884A(交叉铺网机和用于运行交错铺网机的方法)、CN104695136A(交叉铺网机)和CN205529360U(一种批量生产无纺材料的铺网机),等等。

[0005] 通过对并非限于上面例举的专利文献的阅读并且结合本领域的专业知识可知:梳理机梳取的无纺布纤维由梳理机的梳理机输棉帘输送给铺网机的铺网帘,也就是说由铺网机的铺网帘从前述梳理机输棉帘接取无纺布纤维并将接取的无纺布纤维供给铺网小车,由铺网小车的往复运动而将无纺布纤维以复数个S形的形态铺置于成网帘上,由成网帘输送给针刺机。

[0006] 如业界所知,在成套无纺设备实际的工作过程中,由于梳理机的结构体系的前述梳理机输棉帘与铺网机的结构体系的前述铺网帘是不可能并且也无法实现无缝对接的,两者之间存在仅仅是程度差异的间距,因而随着针刺机速度的不断提高,要求前述的梳理机、铺网机等速度也必须适应性提高。于是在梳理机输棉帘将无纺纤维向铺网帘的方向输送以及在铺网小车的高速运动下使铺网帘将无纺纤维铺至成网帘的过程中,无纺纤维棉网会在梳理机输棉帘与铺网帘之间的接壤区域产生向上浮起的现象,使铺网机铺至成网帘上的无纺纤维棉网疏松,影响铺置于成网帘上的棉网的强度,最终影响针刺或水刺的无纺产品的质量。尤其,上述棉网漂浮疏松的程度与速度成正比,例如在铺网速度为40m/min时,无纺纤维棉网的上浮现象相对较轻,但是随着速度的提高,例如从40m/min逐渐向100m/min提增时,棉网上浮极其严重甚至无法实现铺网。

[0007] 正是由于上述技术问题的存在,对无纺产品的加工速度产生了严重的制约,尤

其是业界始终期望得到解决,但是在迄今为止公开的中外专利和非专利文献中均未见诸有得以解决上述技术问题的可借鉴的启示,下面将要介绍的技术方案便是在这种背景下产生的。

发明内容

[0008] 本发明的任务在于提供一种有助于避免从梳理机的梳理机输棉帘向铺网机的铺网机铺网帘输送的无纺织纤维棉网出现向上飘浮并且能同时将无纺织纤维棉网压实而得以提高铺网速度以及有利于增进铺出的无纺织纤维棉网层的强度的无纺织纤维棉网压棉装置。

[0009] 本发明的任务是这样来完成的,一种无纺织纤维棉网压棉装置,包括一梳理机输棉帘压棉机构和一铺网机铺网帘压棉机构,梳理机输棉帘压棉机构设置在梳理机朝向铺网机的一端的梳理机输棉帘辊支承架上并且与梳理机的梳理机输棉帘相配合,铺网机铺网帘压棉机构设置在铺网机朝向所述梳理机的一端的铺网机铺网帘辊支承架上并且与铺网机的铺网机铺网帘相配合。

[0010] 在本发明的一个具体的实施例中,所述梳理机输棉帘压棉机构上下浮动地设置在所述梳理机朝向所述铺网机的一端的梳理机输棉帘辊支承架上并且与所述的梳理机输棉帘的左端相配合,所述的铺网机铺网帘压棉机构上下浮动地设置在所述铺网机朝向所述梳理机的一端的所述铺网机铺网帘辊支承架上并且与铺网机的所述铺网机铺网帘的右端相配合。

[0011] 在本发明的另一个具体的实施例中,所述的梳理机输棉帘辊支承架包括一对彼此前后对应的支座,在该对支座的顶部各固定有一轴承座固定梁;所述的梳理机输棉帘包括上输棉帘、下输棉帘、上输棉帘辊和下输棉帘辊,上输棉帘辊的两端各通过上输棉帘辊轴轴头转动地支承在上输棉帘辊轴轴头支承轴承座上,而该上输棉帘辊轴轴头支承轴承座固定在所述的轴承座固定梁上,下输棉帘辊的两端各通过下输棉帘辊轴轴头转动地支承在下输棉帘辊轴轴头支承轴承座上,而该下输棉帘辊轴轴头支承轴承座固定在所述的一对支座朝向所述铺网机的铺网机铺网帘辊支承架的一侧,上输棉帘朝向上输棉帘辊的一端套置在上输棉帘辊上,下输棉帘朝向下输棉帘辊的一端套置在下输棉帘辊上;所述的梳理机输棉帘压棉机构在对应于所述下输棉帘朝向所述下输棉帘辊的一端上方的位置上下浮动地设置在所述轴承座固定梁上;所述铺网机铺网帘朝向所述下输棉帘辊的一端套置在铺网机铺网帘辊上,而该铺网机铺网帘辊转动地支承在所述铺网机铺网帘辊支承架上;所述铺网机铺网帘压棉机构在前述铺网机铺网帘辊支承架上的位置位于铺网机铺网帘辊的左上方;所述的一对支座的相背的一侧各与一基座固定。

[0012] 在本发明的又一个具体的实施例中,所述的梳理机输棉帘压棉机构包括一梳理机输棉帘压棉辊、一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座和一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置,一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座以彼此前后对应的状态固定在所述轴承座固定梁上,一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置在相互对应的状态下分别枢置在一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座上,梳理机输棉帘压棉辊的两端各通过梳理机输棉帘压棉辊轴头转动地设置在一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置之间,而梳理机输棉帘压棉辊的中部对应于所述下输棉帘朝向所述下输棉帘辊的一端的上方并且以浮动状态与下输棉帘辊贴触。

[0013] 在本发明的再一个具体的实施例中,所述的一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置各包括一摆杆和一摆杆连接轴承座,摆杆的一端通过摆杆轴与所述一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座中的其中一个梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座铰接,摆杆连接轴承座与摆杆的另一端固定连接,所述梳理机输棉帘压棉辊的梳理机输棉帘压棉辊轴头转动地支承在摆杆连接轴承座上。

[0014] 在本发明的还有一个具体的实施例中,在所述梳理机输棉帘压棉辊的辊体上以密集状态开设有与梳理机输棉帘压棉辊的梳理机输棉帘压棉辊腔相通的梳理机输棉帘压棉辊泄气孔。

[0015] 在本发明的更而一个具体的实施例中,所述铺网机的铺网机铺网帘辊支承架有彼此前后对应的一对,并且在该对铺网机铺网帘辊支承架朝向所述一对支座的一端的上部各设置有一浮动轴承座导板,所述铺网机铺网帘的铺网机铺网帘辊的前端以及后端各通过铺网机铺网帘辊轴轴承座转动地支承在一对铺网机铺网帘辊支承架朝向所述一对支座的一端的相向一侧之间;所述铺网机铺网帘压棉机构上下浮动地支承在所述浮动轴承座导板上。

[0016] 在本发明的进而一个具体的实施例中,所述的铺网机铺网帘压棉机构包括铺网机铺网帘压棉辊和压棉辊浮动轴承座,铺网机铺网帘压棉辊的两端各通过铺网机铺网帘压棉辊轴头转动地支承在压棉辊浮动轴承座上,而该压棉辊浮动轴承座上下浮动地插置在所述的浮动轴承座导板上,所述铺网机铺网帘压棉辊的中部与所述铺网机铺网帘朝向上的一侧接触。

[0017] 在本发明的又更而一个具体的实施例中,在所述铺网机铺网帘压棉辊的辊体上以密集状态开设有与铺网机铺网帘压棉辊的铺网机铺网帘压棉辊腔相通的铺网机铺网帘压棉辊泄气孔。

[0018] 在本发明的又进而一个具体的实施例中,在所述压棉辊浮动轴承座上开设有一导板滑动配合槽,该导板滑动配合槽与所述浮动轴承座导板滑动配合。

[0019] 本发明提供的技术方案的技术效果在于:由于梳理机输棉帘压棉机构对出自梳理机输棉帘的无纺布纤维棉网施压,同时由铺网机铺网帘压棉机构对来自于梳理机输棉帘的无纺布纤维棉网在抵达铺网机铺网帘时施压,因而得以避免无纺布纤维棉网在梳理机与铺网机的接壤区域向上飘浮,并且能同时对无纺布纤维棉网压实而得以提高铺网速度以及有利于增进铺网机铺出的棉网层的强度,提高无纺布产品的质量。

附图说明

[0020] 图1为本发明的实施例示意图。

具体实施方式

[0021] 为了能够更加清楚地理解本发明的技术实质和有益效果,申请人在下面以实施例的方式作详细说明,但是对实施例的描述均不是对本发明方案的限制,任何依据本发明构思所作出的仅仅为形式上的而非实质性的等效变换都应视为本发明的技术方案范畴。

[0022] 在下面的描述中凡是涉及上、下、左、右、前和后的方向性或称方位性的概念都是以图1所示的位置状态为基准的,因而不能将其理解为对本发明提供的技术方案的特别限

定。

[0023] 请参见图1,示出了一梳理机输棉帘压棉机构1和一铺网机铺网帘压棉机构2,梳理机输棉帘压棉机构1设置在梳理机3朝向铺网机4的一端的梳理机输棉帘辊支承架31上并且与梳理机3的梳理机输棉帘32相配合,铺网机铺网帘压棉机构2设置在铺网机4朝向前述梳理机3的一端的铺网机铺网帘辊支承架41上并且与铺网机4的铺网机铺网帘42相配合。

[0024] 前述梳理机输棉帘压棉机构1上下浮动地设置在前述梳理机3朝向前述铺网机4的一端的梳理机输棉帘辊支承架31上并且与前述的梳理机输棉帘32的左端相配合,前述的铺网机铺网帘压棉机构2上下浮动地设置在前述铺网机4朝向前述梳理机3的一端的前述铺网机铺网帘辊支承架41上并且与铺网机4的前述铺网机铺网帘42的右端相配合。

[0025] 继续见图1,前述的梳理机输棉帘辊支承架31包括一对彼此前后对应的支座311,在该对支座311的顶部各通过螺钉31111固定有一轴承座固定梁3111;前述的梳理机输棉帘32包括上输棉帘321、下输棉帘322、上输棉帘辊323和下输棉帘辊324,上输棉帘辊323的两端各通过上输棉帘辊轴轴头3231转动地支承在上输棉帘辊轴轴头支承轴承座32311上,而该上输棉帘辊轴轴头支承轴承座32311固定在前述的轴承座固定梁3111上,下输棉帘辊324的两端各通过下输棉帘辊轴轴头3241转动地支承在下输棉帘辊轴轴头支承轴承座32411上,而该下输棉帘辊轴轴头支承轴承座32411固定在前述的一对支座311朝向前述铺网机4的铺网机铺网帘辊支承架41的一侧(图示的左侧),上输棉帘321朝向上输棉帘辊323的一端套置在上输棉帘辊323上,下输棉帘322朝向下输棉帘辊324的一端套置在下输棉帘辊324上。

[0026] 由图1所示,前述的梳理机输棉帘压棉机构1在对应于前述下输棉帘322朝向前述下输棉帘辊324的一端上方的位置上下浮动地设置在前述轴承座固定梁3111上;前述铺网机铺网帘42朝向前述下输棉帘辊324的一端套置在铺网机铺网帘辊421上,而该铺网机铺网帘辊421转动地支承在前述铺网机铺网帘辊支承架41上;前述铺网机铺网帘压棉机构2在前述铺网机铺网帘辊支承架41上的位置位于铺网机铺网帘辊421的左上方。

[0027] 前述的梳理机输棉帘压棉机构1包括一梳理机输棉帘压棉辊11、一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座12和一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置13,一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座12以彼此前后对应的状态并且各通过摆杆连接座固定螺钉121固定在前述轴承座固定梁3111上,一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置13在相互对应的状态下分别枢置在(即铰接在)一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座12上,梳理机输棉帘压棉辊11的两端各通过梳理机输棉帘压棉辊轴头111转动地设置在一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置13之间,而梳理机输棉帘压棉辊11的中部对应于前述下输棉帘322朝向前述下输棉帘辊324的一端的上方并且以浮动状态与下输棉帘辊324贴触。

[0028] 继续见图1,前述的一对梳理机输棉帘压棉辊浮动装置13各包括一摆杆131和一摆杆连接轴承座132,摆杆131的一端通过摆杆轴1311与前述一对梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座12中的其中一个梳理机输棉帘压棉辊摆杆连接座铰接,摆杆连接轴承座132通过轴承座固定螺钉1321与摆杆131的另一端固定连接,前述梳理机输棉帘压棉辊11的梳理机输棉帘压棉辊轴头111转动地支承在摆杆连接轴承座132上。

[0029] 由图1所示,在前述梳理机输棉帘压棉辊11的辊体上以密集状态开设有与梳理机输棉帘压棉辊11的梳理机输棉帘压棉辊腔112相通的梳理机输棉帘压棉辊泄气孔113。

[0030] 由图1所示,前述铺网机4的铺网机铺网帘辊支承架41有彼此前后对应的一对,并且在该对铺网机铺网帘辊支承架41朝向前述一对支座311的一端(即右端)的上部各设置有一浮动轴承座导板411,前述铺网机铺网帘42的铺网机铺网帘辊421的前端以及后端各通过铺网机铺网帘辊轴轴承座4211转动地支承在一对铺网机铺网帘辊支承架41朝向前述一对支座311的一端的相向一侧之间;前述铺网机铺网帘压棉机构2上下浮动地支承在前述浮动轴承座导板411上。

[0031] 继续见图1,前述的铺网机铺网帘压棉机构2包括铺网机铺网帘压棉辊21和压棉辊浮动轴承座22,铺网机铺网帘压棉辊21的两端各通过铺网机铺网帘压棉辊轴头211转动地支承在压棉辊浮动轴承座22上,而该压棉辊浮动轴承座22上下浮动地插置在前述的浮动轴承座导板411上,前述铺网机铺网帘压棉辊21的中部与前述铺网机铺网帘42朝向上的一侧接触。

[0032] 由图1所示,在前述铺网机铺网帘压棉辊21的辊体上以密集状态开设有与铺网机铺网帘压棉辊21的铺网机铺网帘压棉辊腔212相通的铺网机铺网帘压棉辊泄气孔213。

[0033] 在本实施例中,在前述压棉辊浮动轴承座22上开设有一导板滑动配合槽221,该导板滑动配合槽221与前述浮动轴承座导板411滑动配合。

[0034] 由图1所示,前述的一对支座311的相背的一侧各与一基座3112固定。

[0035] 在图1中还示出了由梳理机输棉帘压棉辊11以及铺网机铺网帘压棉辊21对无纺布纤维棉网5施压而避免飘浮的情形。

[0036] 申请人需要说明的是:尽管在图1中仅示出了梳理机3的结构体系的梳理机输棉帘辊支承架31以及梳理机输棉帘32,以及仅示出了铺网机4的结构体系的铺网机铺网帘辊支承架41和铺网机铺网帘42,但是并不会影响本领域技术人员对梳理机3、铺网机4的整体结构及工作原理的理解。此外,通过对申请人在上面的说明可知:本发明的积极意义在于:由于开创性地增设了梳理机输棉帘压棉机构1以及铺网机铺网帘压棉机构2,因而如实地兑现了上面的技术效果栏中记载的技术效果。

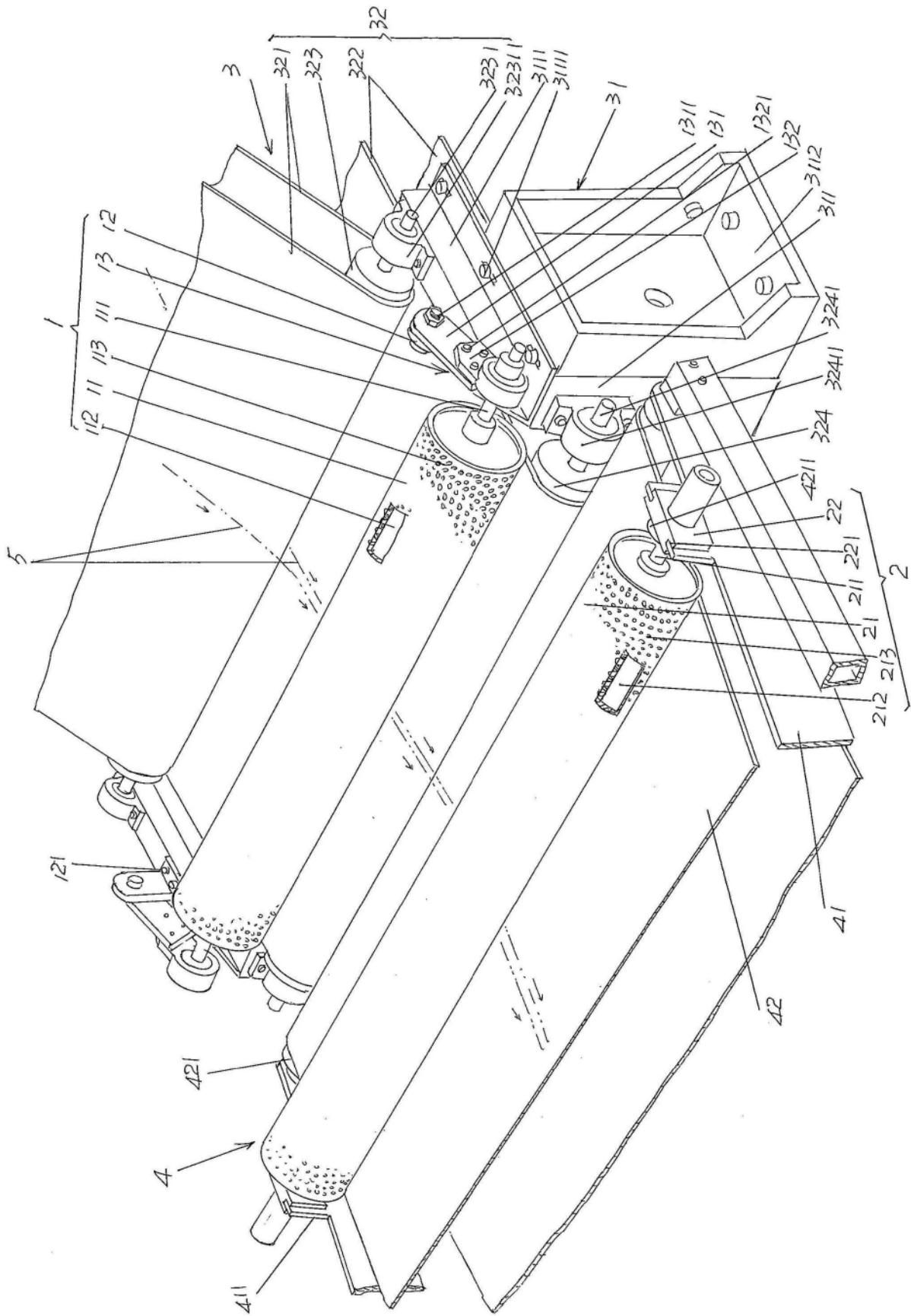


图1