

公告本

申請日期	88. 9. 15
業 號	88175912
類 別	B65D 8/36, 77/32

A4
C4

455556

(以上各欄由本局填註)

發明 專利 說明 書

一、發明 名稱	中 文	包裝用之包裝體以及/或相關之可打開式密封元件
	英 文	PACKAGING AND/OR RELATED OPENABLE SEALING MEANS FOR PACKAGING
二、發明 人	姓 名	鄧聯盛
	國 籍	香 港
	住、居所	香港新界元朗加州豪園B期瑪利亞徑11號屋
三、申請人	姓 名 (名稱)	巴哈馬商·特克遜國際有限公司
	國 籍	巴哈馬
	住、居所 (事務所)	巴哈馬拿撒塢·銀行巷·沙佛瑞廣場205室
	代 表 人 姓 名	鄧聯盛

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大類：
IPC分類：

A6
B6

本案已向：

國(地區) 申請專利，申請日期： 案號： ， 有 無主張優先權

英	1999,09,10	9921490.0
日本	1999,11,2	特願平11-336685
韓	1999,11,2	99-53183



有關微生物已寄存於： ，寄存日期： ，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明(1)

發明之技術領域

本發明係有關包裝用之包裝體以及/或可打開式密封元件。更詳細地，雖然並非全然地，本發明係有關包裝用之包裝體以及/或可打開式密封元件，其適用於裝有可微波加熱的食品之容器。

發明之背景說明

已知各種協助開啟容器之方法。箔材密封裝置或類似的薄片物質密封裝置將容器之開口封閉，以促使容器內容物得以保存直至需要進入容器內部為止。一般而言，該密封裝置係提供於容器開口區之周邊邊緣，及因容器開口區邊緣與密封裝置間之可剝開式黏著作用之故，而可將邊緣剝開。

該容器可用以提供一些可微波烹煮或至少加熱的食品。在一些情況下，也許需要控制容器中食物的烹煮條件。亦即，對一些食物而言，也許需要限制微波烹煮期間對周圍環境之暴露。該項限制降低流體自容器內部至周圍環境之循環或傳送。就烹煮時具有或需要一定程度的水分含量之食品而言，通常需要該種符合需求的控制。雖然在微波之前，具有密封裝置之容器一般可由個人加以刺孔，該刺孔作用也許未能提供容器內容物對周圍環境之適宜的暴露程度。密封裝置之開口若太小，可能造成容器之膨脹或爆開。密封裝置之開口若太大，則造成水分逸散及食品之乾煮。因此，本發明之目標係提供包裝用之包裝體以及/或相關之可打開式密封元件，其至少將提供大眾一種實用

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明(2)

的選擇。

發明之概要說明

首先，本發明包括一種用以密封容器開口區之可打開式密封元件，其包括：

一個第一層，其具有或包括一個有界區域，其係以下列為界：

- a) 第一層周邊之至少一個邊緣及/或
- b) 該第一層所提供之至少一個最小強度線，

一個第二層，其位於至少該第一層至少沿著有界區域的部份之下，

其中可將至少部份的該有界區域提起，以暴露該第二層之至少一個隙縫。

較佳該密封元件進一步包括一個第三層，其覆蓋至少部份的該第一層，其在至少一條最小強度線沿線為完整的，及當提起該有界區域時其在至少部份的沿線係為可撕開的。

較佳該第三層係密封至該第一層至少沿著有界區域之一個表面。

較佳該第三層亦密封至該第一層之有界區域。

較佳該第三層之尺寸與第一層相等，及完全密封至該第一層的至少一個表面。

較佳該第三層與第一層之密封作用，係藉由使用適宜的黏著劑、熔焊、RF、超音波或類似的焊接之黏著作用。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明(3)

較佳該第二層係密封至該第一層至少沿著有界區域之另一個表面。

較佳該第二層未密封至該第一層之有界區域。

較佳該第二層之尺寸與第一層相等，及完全密封至該第一層，除了在有界區域之外。

較佳該第二層與第一層之密封作用，係藉由使用適宜的黏著劑、熔焊、RF、超音波或類似的焊接法之黏著作用。

較佳該至少一條最小強度線為一條穿孔線。

另類地，該至少一條最小強度線為一條厚度降低線。

。

另類地，該至少一條最小強度線為該第一層之凹槽。

。

另類地，該至少一條最小強度線為此述二或多條最小強度線之組合。

較佳該第一層具有二條最小強度線。

較佳該二條最小強度線為平行。

較佳該二條最小強度線係擴及同空間的直線。

較佳該二線界定一個有界區域，其實質上為片狀及其位置實質上中心通過該密封元件。

較佳該撕啟構件或區域係由該第一層所提供。

較佳該撕啟構件或區域係由該第三層所提供。

較佳該撕啟構件或區域係該第一層周邊之凹槽。

較佳該撕啟構件或區域，係位於該有界區域之上之

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝 · · · · · 訂 · · · · · 線

五、發明說明(4)

該第三層的穿孔線、凹槽或厚度降低區域。

較佳該第一或第二層之周邊形狀，係促使沿著該容器之開口區密封或與該開口區諸如擴口邊緣區域之延伸部份密封。

較佳因為第二層之周邊尺寸係與第一層實質相同之故，該第二層之周邊區域適於將容器開口區密封。

較佳該第三層為一種塑膠薄膜物質。

較佳該第三層之塑膠膜物質為BOPP(雙軸拉伸型聚丙烯)。

較佳該第三層為一種諸如鋁箔之箔材物質。

較佳該第一層為一種塑膠薄膜物質。

較佳該第一層為PET(聚酯)。

較佳該第二層為一種塑膠薄膜物質。

較佳該第二層為聚乙烯。

較佳該至少一個隙縫為多個隙縫。

較佳該至少一個隙縫係經由該內層所提供之多個穿孔，而其所位於之區域係在該第一層有界區域的下方。

其次，本發明包括一種如前述之密封元件，其係用以密封容器的開口區。

較佳該薄片物質係藉由黏著作用而密封至該開口區之周邊。

較佳該開口區之周邊係由擴口邊緣所界定，其提供一個實質平坦的表面，使得該密封元件的周邊可黏著其上。

。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明(5)

更進一步，本發明包括一種容器，其所具有如前述之密封元件係以包封構形包圍整個容器。

更進一步，本發明包括一種以包裝物質密封容器的方法，其包括：

如前述密封元件之長方形薄片依機械方向前進，其中該第一層之最小強度線係實質上平行及位於該長方形薄片縱向主側之內，

藉由將該長方形薄片物質之縱向主側聚集與密封在一起，而使該物質成為一個管狀物，

密封該管狀物之一端，以形成其底部末端，

將該容器置入該管狀物中，直至觸及該管之底部末端，

自距該管狀物底部一個容器空間的距離將該管狀物密封與分開，以形成一個分離的單元。

較佳該容係置入該管狀物之方式，係使得該容器之開口區與該多層薄片物質之可撕開區域對應。

更進一步，本發明包括一種在如前述類型的密封容器中加熱可食性物質之方法，該方法包括將第一層之有界區域提起，藉而經由該第二層之至少一個隙縫而將容器內容物暴露於周圍環境，

將至少部份開啟之該容器置於微波爐中，及以適宜的程度與時間以微波處理該容器內容物。

另一方面，本發明包括一種可打開式密封裝置，其係於覆蓋容器開口區之薄膜提供，該可打開式密封裝置包

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明(6)

括：

一個外層，其密封至該膜之上方表面及在該薄膜之至少一條最小強度線沿線為完整的，最小強度線界定該薄膜之至少部份的可提起區域，可將該區域提起以撕開該內層，進而暴露密封至該薄膜內表面及位於該區域之下之內層，該內層具有一或多個隙縫以提供容器內部至少一個開口。

廣泛而言，本發明亦包括個別或整體應用規格中所提及或指稱之零件、組件與部件，以及二或多個零件、組件與部件之任何與所有組合，當與本發明相關之技藝中存在此所提及的特定整體物之已知同等物時，該已知同等物係視作以個別陳述方式納入於此。

本發明包括前述部份，以及下列實例之構件。

圖式之概要說明

在此將參照所附圖式敘述本發明之較佳形式，其中

：

第1圖係一個納入本發明密封元件的容器之透視圖，

第2圖係本發明密封元件之多層的最佳形式之剖視圖，

第3圖係一個納入本發明密封元件的容器之透視圖，其至少部份剝開以暴露提供多個隙縫之最內層，

第4圖係一個納入本發明密封元件的容器之透視圖，其往後部份剝開，使得一旦內容物較佳地經加熱或烹煮後，可容許取得容器之內容物，

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝 · 訂 · 線

五、發明說明(7)

第5圖係容器與本發明密封元件之透視圖與部份剖視圖，其中該層之一些部份以往後剝開之狀況顯示，以說明本發明之較佳特性，

第6圖係俯視一個納入本發明密封元件的容器之平面圖，以虛擬顯示最小強度線所界定之區域，其中該最小強度線為循環線，

第7圖係本發明另類形式之透視圖與部份剖視圖，其顯示往後剝開的密封元件之一些層，其中單一的最小強度線係由第一層提供，其中將暴露的第二層或最內層之區域係以最小強度線與密封元件之周邊為界。

第8圖係通過第6圖AA截面之截面圖，其顯示密封元件之三層構形的較佳構形。

第9圖係通過第6圖AA截面之部份截面圖，其顯示密封元件之另類多層構形。

第10圖係通過第6圖AA截面之部份截面圖，其顯示密封元件之另類多層構形。

第11圖係顯示納入本發明密封元件之一種包裝，其中該密封元件形成一個管狀物，可密封其終端以包圍一個容器。

第12圖顯示本發明之密封元件，其係用以形成一個管狀物。

第13圖顯示第12圖之長方形薄板形成一個管狀物，其中該容器將被置入該管狀物。

第14圖顯示將終端密封形成第11圖所示之較佳構形之

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明(8)

前，在該管中之該容器。

第15-17圖顯示第一層的最小強度線之另類配置。

第18-19圖顯示一種另類構件，其中至少部份以最小強度線為界之區域可被提起。

第20-21圖以截面顯示本發明的密封元件之另類多層構形。

實施本發明之最佳模式

參照第1圖，係提供本發明之較佳形式，容器1係適於容納如麵條或其他食物之可食性物質。本發明特別適用於食用前需經微波處理之食物類型。參照第5圖，容器1具有由壁所界定之一個容納區，及一個開口區2。開口區係可經由其而取得容器內容物或可經由其而調配內容物之區域。開口區之周邊3，較佳由容器之壁緣所界定。在第5與第7圖所示之實例中，該壁緣較佳為凸緣，其所呈現的表面4使得本發明之密封元件5可便利地密封於其上。在本發明之密封元件5與容器間之密封作用，可藉由如黏著劑、RF或超音波等之焊接、熔焊或類似者而達成。容器與密封元件5間之密封作用可為永久性，或為可自容器邊緣將密封元件撕開之性質。如第4圖所示，可自邊緣將本發明之密封元件5撕開，以取得容器之內容物。

然而，本發明並非侷限於自開口區周邊將密封元件撕開，始能取得容器之內容物。亦可能自密封元件之邊緣或其區域內撕開或經由不同的開口區，取得容器之內容物。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝 · 訂 · 線

五、發明說明(9)

在第11圖所示之另類構形中，能提供封套形式之密封元件5，其將容器完全包封於其周界之內。在該構形中，將密封元件5與開口區周界密封之需求較不顯著，因密封元件5將整個容器1包封之故，促成較佳的容器不透氣性之密封作用（在撕開密封元件之前）。然而，在如第11圖所示之構形中，沿著容器開口區之一些密封作用仍為有利，以確保容器內容物留置於容器的周界之內。如第11圖所示之本發明的真空包裝類型，將可沿著容器開口區2完成適宜的密封元件5。

如第5圖所示密封元件5之較佳形式，係包括一個第一層7與一個第二層8，及較佳一個第三層6。在該構形中，實質上所有有關第一層7與第二層8之構件皆可存在，僅缺乏覆蓋至少部份的第一層7之第三層6。如第5圖中為說明方便所示者，將第三層6向後撕開以顯露第一層之構件，及將部份的第一層向後撕開以顯露第二層之構件。第一層7具有一條或數條最小強度線9。第一層7具有最小強度線，以在密封元件5固定於容器之時，界定覆蓋部份的開口區2之區域10。如第5圖所示之本發明的較佳形式，具有自密封元件5的相對邊緣延伸之二條最小強度線。另類地，參照第7圖，可具有單一條最小強度線，以界定至少部份以最小強度線與部份以密封元件5的周邊為界之區域10。誠如第6圖所見，最小強度線9可為循環線，其完整地界定第一層之區域10，而區域10覆蓋於容器開口區2之上。

許多區域10之另類構形，至少部份係由第一層之最

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明(10)

小強度線所界定。其可能與第5圖所示之較佳形式不同，其最小強度線未完全延伸通過密封元件5的相對邊緣，而在達邊緣前即已終止。

密封元件5的多層裝配，較佳係自成捲的原料物質諸如塑膠膜物質等之捲軸製造，如參照第2圖可見，一種提供該密封元件的多層裝配之便利方法，係提供二條實質平行於總體機器方向(M.D.)之最小強度線。該構形將藉由如穿孔構件或凹槽構件而在第一層提供一條最小強度線，該構件提供一條實質平行於機器方向之凹槽或穿孔線，原料物質自該機器方向添加以提供如第2圖所示之密封元件的較佳裝配。

能以各種形式於第一層提供最小強度線。參照第15-17圖，其可為整體切割第一層以界定最小強度線(第15圖)，提供穿孔作用(第16圖)或提供一條厚度降低線(第17圖)，或為該等之組合。

在本發明僅具有第一層與第二層之形式中，最小強度線仍存在於第一層，在該構形中第一層係為密封至容器時之最上層。在該另類形式及其中最小強度線係穿孔或凹槽時，該包裝並非完全不透氣的。當具有第一層與第二層之密封元件需提供不透氣之包裝時，最小強度線將必須為厚度降低線，使得在可提起區域10之前並無孔穿過第一層。

在參照第5圖之本發明的較佳形式中，第三層6較佳係以不透氣物質製成。就銷售而言，具有該第三層之包裝

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明(11)

為較佳，因其提供容器內部一種衛生密封裝置。在撕開該較佳層之前，容器實為不透氣的。第三層至少部份密封至至少部份的第一層7朝上的表面。第三層之密封作用係使其覆蓋於區域10之上，區域10至少部份由最小強度線9所界定。如第10圖所示，該覆蓋物僅僅鄰近最小強度線9，或另類及最佳地該第三層6之周邊尺寸實質上與第一層7相同，使其實質上整個覆蓋第一層7之第一（使用中之朝上的）主要表面。第三層6較佳係以適宜的密封方法諸如黏著劑，而密封於至少部份之第一層7的第一主要表面。該密封作用較佳至少沿著區域10，但參照第9圖，較佳係整個第一層7之第一主要表面。參照第21圖可見，鄰近最小強度線之極少量的密封作用，即為足夠。雖然黏著劑係密封層6與7之較佳形式，亦可採用其他密封方法。

第三層6與第一層7之配置，係使得當提起區域10時，將撕開第三層6。可藉由適宜地選擇第三層之物質，使得該物質之性質促使撕開作用變得較不費力。該物質可包括一種諸如鋁箔之箔材物質或諸如BOPP（雙軸型聚丙烯）之塑膠物質。

自3圖可見，區域10之提起作用與所造成第三層之撕開作用如何暴露區域10下方之至少部份的第二層8。該撕開作用暴露第二層8之至少一個隙縫。因此自撕開前容器開口區2之較佳的實質不透氣密封裝置，在撕開後產生一種至少部份暴露於周圍環境之包裝。該至少一個之隙縫較佳為諸如穿孔11之多個隙縫。然而，本發明並不侷限於具

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

訂線

五、發明說明(12)

有多個隙縫，適宜尺寸之單一隙縫在一些應用上亦為合宜的。

隙縫係提供容器內部適宜與充分程度之暴露，該暴露程度適合其內所包含的食品，而該食品較佳係以微波加熱。習知微波烹調技術者將瞭解，就一些食品而言，在其烹煮期間較佳僅提供對周圍環境之有限程度的暴露。例如在諸如烹煮麵條之一些應用上，烹煮期間容器內容物與外界之間需存在流體的連通，以避免容器之膨脹或爆開，然而需限制聯通之程度以避免食品水分之蒸發，否則將產生乾煮現象。

較佳隙縫11係於第二層8提供，以位於至少部份由最小強度線9所界定的區域之下。當提起該區域而造成第三層6之撕開作用時，隙縫則暴露出來且自包裝外部可見。然而，第20圖說明一種另類的構形，其中隙縫並非自包裝外部可見的，但仍提供容器內部與外部之間之流體的連通。就此而言，第二層8較佳沿著區域10密封，及在第二層之密封區域內提供至少一個隙縫11。

第8圖顯示本發明之較佳形式，其中第二層8與第一層7之尺寸實質上相近。然而，第9與第10圖說明另類情形，其中第二層8之尺寸僅足以覆蓋區域10。參照第8圖可見，除了位於區域10之下的區域之外，較佳將第二層8之實質整個主要表面密封至第一層。在第二層8位於可上提的區域10之下的區域，並無密封作用。

第11圖顯示本發明密封元件之另類構形，其中整個容

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂
線

五、發明說明 (13)

器係包封於密封元件之中。在該構形中，區域10係依容器1而定位，使得其至少部份覆蓋開口區。參照第14圖可見，密封元件5可形成例如一個管狀物，於其中可置入容器1，然後藉由將終端密封而將容器包封於密封元件5之內。就生產目的而言，較佳自管狀物之終端連續提供區域10與最小強度線。因最小強度線以實質平行於機器方向行進的結果，如第12圖所示，將促成輕易地組裝密封元件的多層裝配。如第13圖所示，多層密封元件5係藉由將平行邊緣12聚集一起而形成一個管狀物。平行邊緣12可藉由黏著劑、熔焊方法或RF焊接等而密封在一起，以形成密封元件5之管狀物。然後可將容器置入管中，及將管狀物終端13密封在一起。

提供如第11圖所示包裝之適宜方法（但不應視作唯一方法），可為如美國專利第5,072,571號中所示之成形、填充與密封操作，但不包括其中所提供之拉鏈元件。在該實例中，可使用一種成形、填充與密封機器，將密封元件物質5之長方形薄板置入，以形成一個管狀物，將其平行邊緣密封在一起，之後將管狀物底部密封封閉，以促使容器之位置觸及管狀物底部及位於管狀物之中。之後，以距底部實質為容器之長度密封與分離該管狀物，而將容器包封於管狀物之分離與分開的部份。

參照第19圖，密封元件5之第三層6的可撕開區域，較佳具有一個撕啟區域14。在較佳形式中，該撕啟區域可為第三層6周邊上所提供之刻痕、切口或邊緣凹處。其較

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝 · · · · · 訂 · · · · · 線

五、發明說明（14）

佳係提供於第三層6之至少一條最小強度線上。

然而參照第18與第19圖，另類地該撕啟區域可為遠離第三層6周邊之一個切口或穿孔區域15。

為說明之用，參照第20與第21圖提供本發明密封元件5的多層裝配之另類構形。

用於本發明密封元件層6、7、8之較佳物質分別為OPP、PET、PE。

用以形成本發明密封元件之多層物質或裝配，能以共審查中之國際專利申請案WO 99/35048所揭露之裝置而製造，其內容在此併入本案以為參考資料。

顯然地應瞭解本發明純然以實例方式敘述於上，在本發明之範疇中尚可進行細部之變化。

元件標號對照

1	容器	9	最小強度線
2	開口區	10	區域
3	開口區周邊	11	隙縫
4	凸緣表面	12	平行邊緣
5	密封元件	13	終端
6	第三層	14	撕啟區域
7	第一層	15	穿孔區域
8	第二層		


（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝 · · · · · 訂 · · · · · 線

四、中文發明摘要(發明之名稱：包裝用之包裝體以及/或相關之可打開式密封元件)

一種可裝有可食性與可微波性食品之容器，其具有用以密封該容器開口區之可打開式密封元件，該密封元件之第一層具有或包括一個有界區域，該區域實質上由該第一層所提供之至少一個最小強度線所界定，一個至少位於該有界區域之下的第二層或內層，及較佳一個覆蓋第一層的有界區域周圍及位於第二層另一側之第三層，使得當提起至少一部份的該有界區域時，造成第三層或外層之撕開，以及因該第二層之至少一個隙縫之故而使得至少部份的容器內容物暴露於周圍環境中，以在烹煮過程中提供有限的空氣/蒸汽循環。

英文發明摘要(發明之名稱：PACKAGING AND/OR RELATED OPENABLE SEALING MEANS FOR PACKAGING)

A container  or an openable sealing means therefor to seal about the mouth region of the container which may contain edible and microwaveable foods, the sealing means having a first layer having or including a bounded area, bounded substantially by at least one line of weakness provided in said first layer, a second or inner layer underlying at least the bounded area, and preferably a third layer overlaying the first layer about the bounded area on the other side to the second layer, such that when at least part of said bounded area is uplifted it results in a tearing of the third or outer layer and exposes at least in part the contents of the container to the surrounding atmosphere as a result of at least one aperture in said second layer, to provide during cooking a limited air/steam circulation.

六、申請專利範圍

1. 一種用以密封容器開口區之可打開式密封元件，其包括：
 - 一個第一層，其具有或包括一個有界區域，其係以下列為界：
 - a) 第一層周邊之至少一個邊緣及/或
 - b) 該第一層所提供之至少一條最小強度線，
 - 一個第二層，其位於至少該第一層至少沿著有界區域的部份之下，
 - 其中可提高至少部份的該有界區域，以暴露該第二層之至少一個隙縫。
2. 如申請專利範圍第1項之可打開式密封元件，其中該密封元件進一步包括一個第三層，其位於至少部份的第一層之上及在至少一條最小強度線沿線為完整的，當該有界區域被提起時其在至少部份的沿線為可撕開的。
3. 如申請專利範圍第2項之可打開式密封元件，其中該第三層係至少沿著該有界區域而密封至該第一層的一個表面。
4. 如申請專利範圍第2或3項之可打開式密封元件，其中該第三層亦密封至該第一層的有界區域。
5. 如申請專利範圍第2至4項中任一項之可打開式密封元件，其中該第三層之尺寸與第一層相等，及係整個密封至第一層的至少一個表面。
6. 如申請專利範圍第2至5項中任一項之可打開式密封元

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

- 件，其中該第三層與第一層之密封作用，係藉由使用適宜的黏著劑、熔焊、RF、超音波或類似的焊接之黏著作用。
7. 如申請專利範圍第1至6項中任一項之可打開式密封元件，其中該第二層係至少沿著該有界區域而密封至該第一層的另一個表面。
 8. 如申請專利範圍第1至7項中任一項之可打開式密封元件，其中該第二層並非密封至該第一層的有界區域。
 9. 如申請專利範圍第1至8項中任一項之可打開式密封元件，其中該第二層之尺寸與第一層相等，及係整個密封至第一層，除了在有界區域之外。
 10. 如申請專利範圍第1至9項中任一項之可打開式密封元件，其中該第二層與第一層之密封作用，係藉由使用適宜的黏著劑、熔焊、RF、超音波或類似的焊接之黏著作用。
 11. 如申請專利範圍第1至10項中任一項之可打開式密封元件，其中該至少一條的最小強度線為一條穿孔線。
 12. 如申請專利範圍第1至10項中任一項之可打開式密封元件，其中該至少一條的最小強度線為一條厚度降低線。
 13. 如申請專利範圍第1至10項中任一項之可打開式密封元件，其中該至少一條的最小強度線為該第一層之凹槽。
 14. 如申請專利範圍第1至10項中任一項之可打開式密封元

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

- 件，其中該至少一條的最小強度線係二或多條如申請專利範圍第11至13項之最小強度線的組合。
15. 如申請專利範圍第1至14項中任一項之可打開式密封元件，其中在該第一層具有二條最小強度線。
16. 如申請專利範圍第15項之可打開式密封元件，其中該二條最小強度線平行。
17. 如申請專利範圍第16或17項之可打開式密封元件，其中該二條最小強度線係擴及同空間的直線。
18. 如申請專利範圍第15至17項中任一項之可打開式密封元件，其中該二條線界定一個實質上為片狀及其位置實質上中心通過該密封元件之有界區域。
19. 如申請專利範圍第1至18項中任一項之可打開式密封元件，其中該撕啟構件或區域係於該第一層提供。
20. 如申請專利範圍第2至19項中任一項之可打開式密封元件，其中該第三層具有一個撕啟構件或區域。
21. 如申請專利範圍第1至20項中任一項之可打開式密封元件，其中該撕啟構件或區域係該第一層周邊之凹處。
22. 如申請專利範圍第20項之可打開式密封元件，其中該撕啟構件或區域係覆蓋該有界區域之該第三層區域中的一條穿孔線、凹槽或厚度降低線。
23. 如申請專利範圍第1至22項中任一項之可打開式密封元件，其中該第一或第二層之一之周邊形狀，係促使沿著該容器之開口區密封或與該開口區諸如擴口邊緣區域之延伸部份密封。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

24. 如申請專利範圍第9至23項中任一項之可打開式密封元件，其中因第二層之周邊尺寸實質上與第一層相同之故，第二層之周邊區域係用以密封該容器之開口區。
25. 如申請專利範圍第2至24項中任一項之可打開式密封元件，其中該第三層係一種塑膠膜物質。
26. 如申請專利範圍第25項之可打開式密封元件，其中該第三層之塑膠膜物質為BOPP（雙軸型聚丙烯）。
27. 如申請專利範圍第2至24項中任一項之可打開式密封元件，其中該第三層為諸如鋁箔之箔材物質。
28. 如申請專利範圍第1至27項中任一項之可打開式密封元件，其中該第一層為塑膠膜物質。
29. 如申請專利範圍第1至28項中任一項之可打開式密封元件，其中該第一層為PET（聚酯）。
30. 如申請專利範圍第1至29項中任一項之可打開式密封元件，其中該第二層為塑膠膜物質。
31. 如申請專利範圍第1至30項中任一項之可打開式密封元件，其中該第二層為聚乙烯。
32. 如申請專利範圍第1至31項中任一項之可打開式密封元件，其中該至少一個隙縫為多個隙縫。
33. 如申請專利範圍第1至32項中任一項之可打開式密封元件，其中該至少一個隙縫為通過該內層之多重穿孔，及其位於該第一層之有界區域下方的區域之內。
34. 一種容器，其具有如申請專利範圍第1至33項中任一項之可打開式密封元件，以密封該容器之開口區。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

六、申請專利範圍

35. 如申請專利範圍第34項之容器，其中該薄板物質係藉由一種黏著劑而密封至該開口區。
36. 如申請專利範圍第34或35項之容器，其中該開口區之周邊係由一個擴口邊緣所界定，其提供一個實質平坦的表面，使得該密封元件的周邊可黏著其上。
37. 一種容器，其具有如申請專利範圍第1至33項中任一項之可打開式密封元件，該密封元件係以包圍整個容器之包封構形提供。
38. 一種以包裝物質密封容器之方法，其包括：
- 如申請專利範圍第1至33項中任一項之密封元件的長方形薄板依機器方向前進，其中該第一層之最小強度線實質平行，及位於該長方形薄板縱向主側之內；
- 藉由將該長方形薄板物質的縱向主側聚集與密封在一起，而將該物質形成一個管狀物；
- 將該管狀物之一個終端密封，以形成其底部終端；
- 將該容器置入該管狀物中，及觸及該底部終端；
- 以距該管狀物底部一個容器空間之距離，將該管狀物密封與分開，而形成一個分離的包裝體。
39. 如申請專利範圍第38項之方法，其中將該容器置入該管狀物中，使得該容器之開口區與該多層薄板物質之可撕開區域對應。
40. 一種加熱可食性物質之方法，其係以如申請專利範圍第34至36項或第38項之密封容器提供，該方法包括提

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

起該第一層之有界區域，以經由該第二層之至少一個隙縫而將容器內部暴露於周圍環境；

將該至少部份開啟的容器置於微波爐中，及以合宜的程度與時間以微波處理該容器內容物。

41. 一種可打開式密封裝置，其係提供於覆蓋容器開口區之薄膜中，該可打開式密封裝置包括：

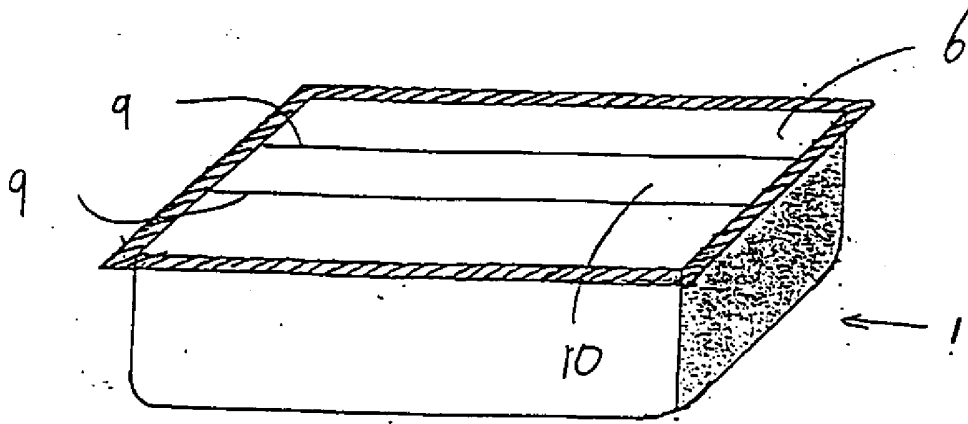
一個外層，其密封至該膜之上方表面及在該薄膜之至少一條最小強度線沿線為完整的，最小強度線界定至少部份的該薄膜之可提起區域，可將該區域提起以撕開該內層，進而暴露密封至該薄膜內表面及位於該區域之下之內層，該內層具有一或多個隙縫以提供容器內部至少一個開口。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

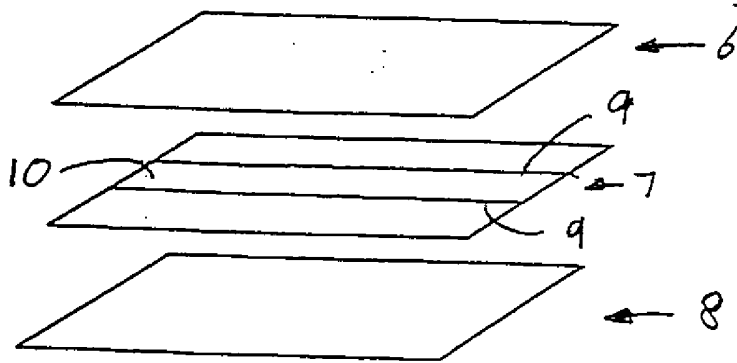
裝

訂

線

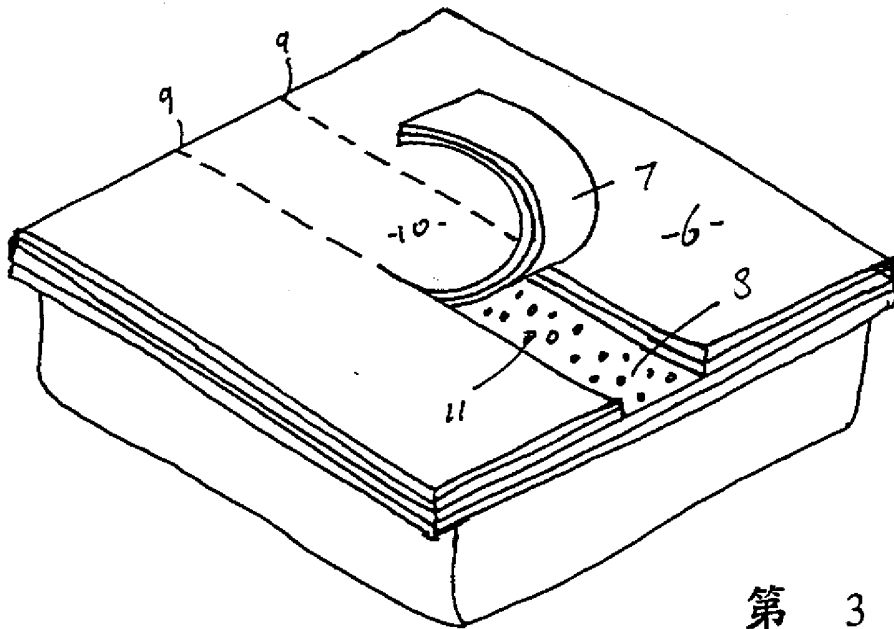


第 1 圖

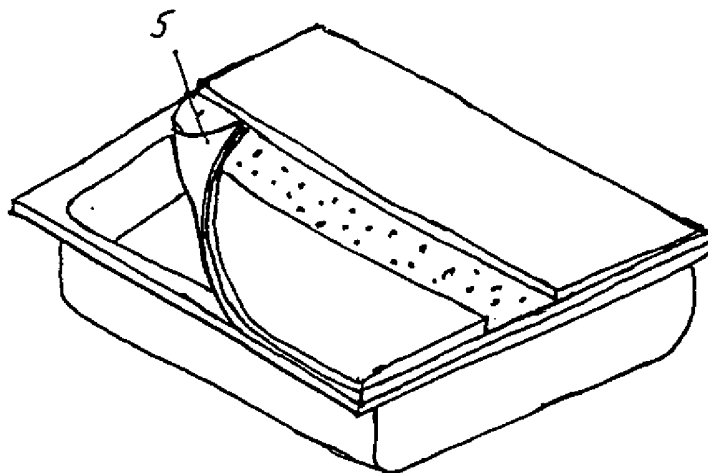


第 2 圖

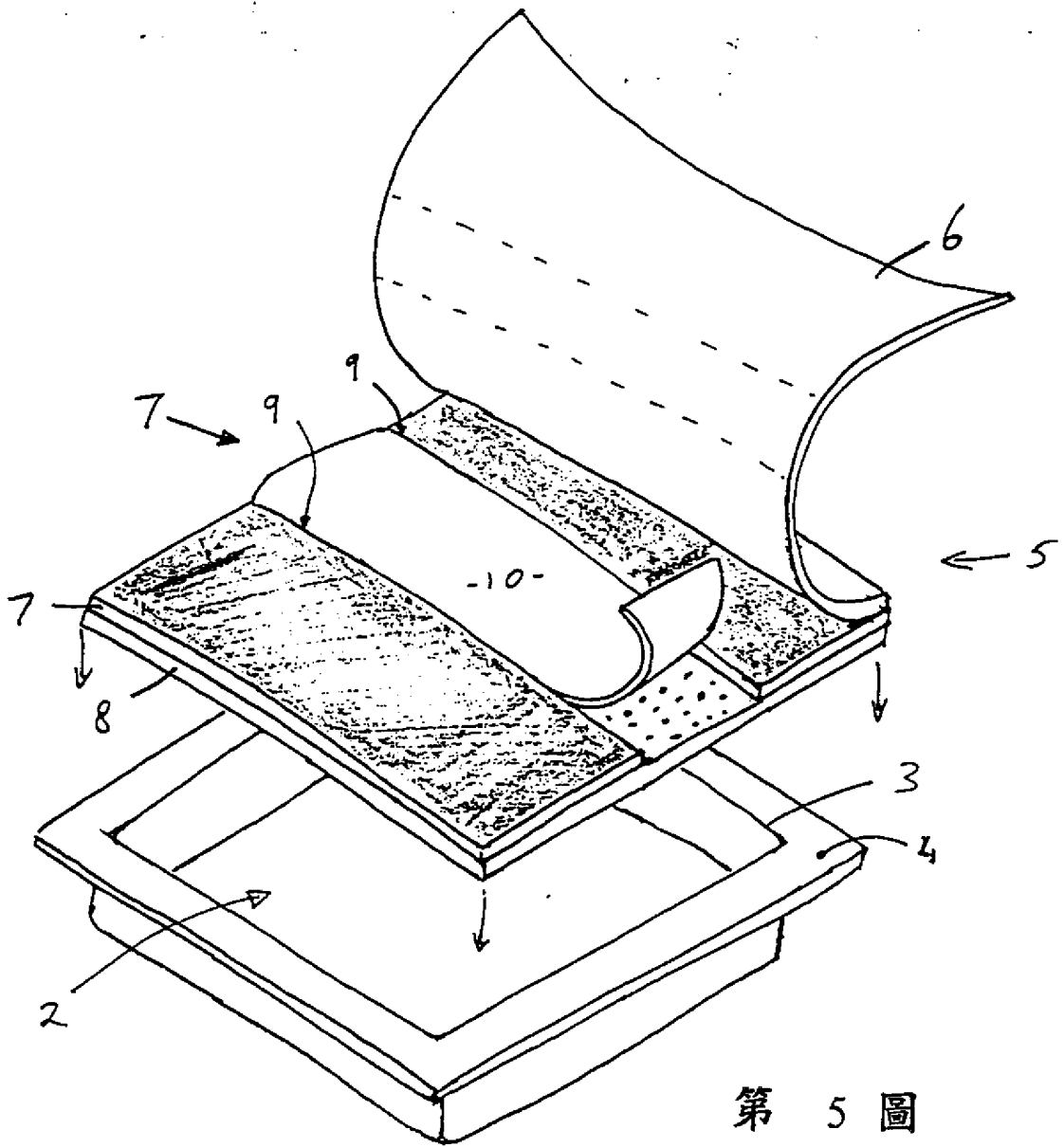
m.D.



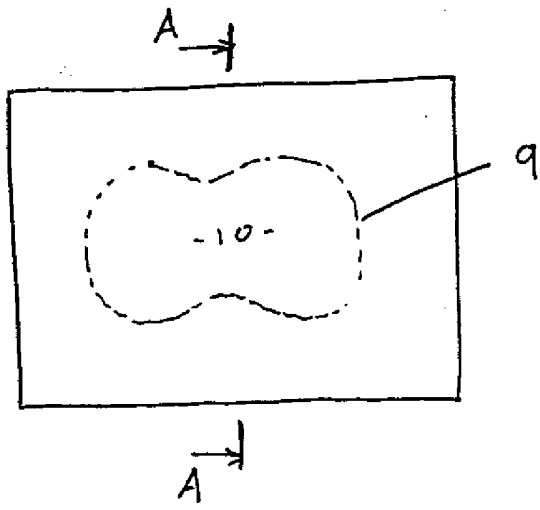
第 3 圖



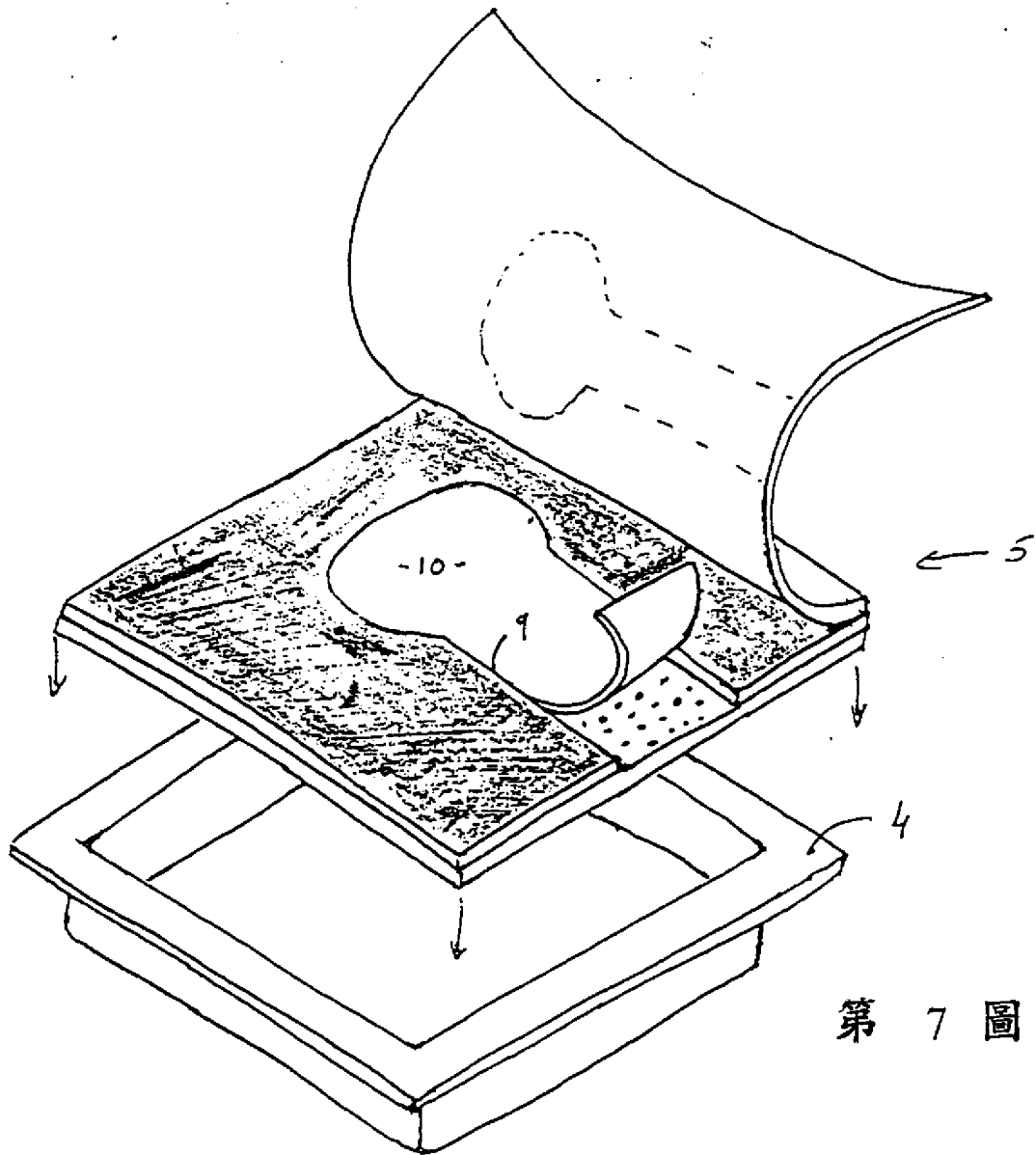
第 4 圖



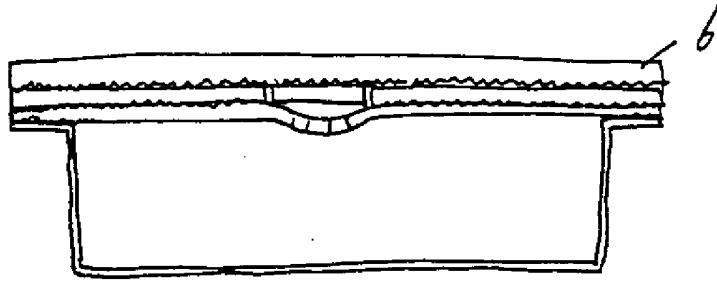
第 5 圖



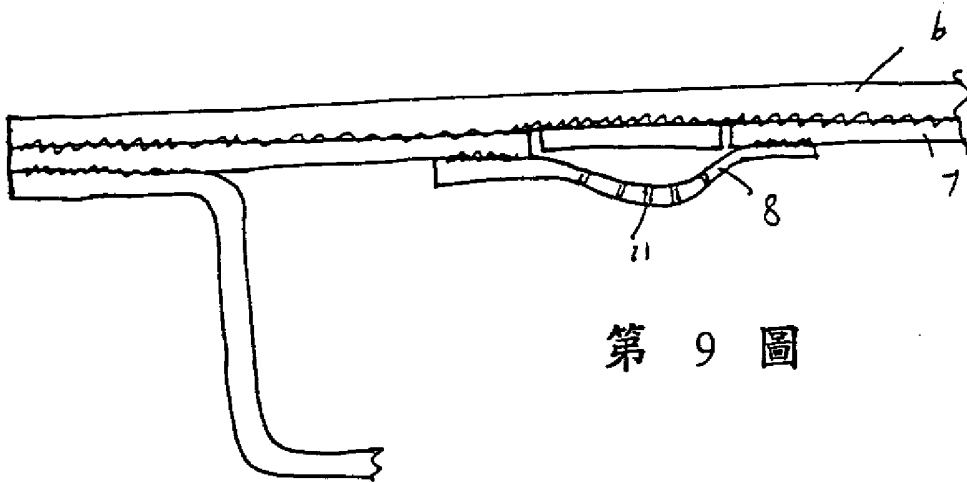
第 6 圖



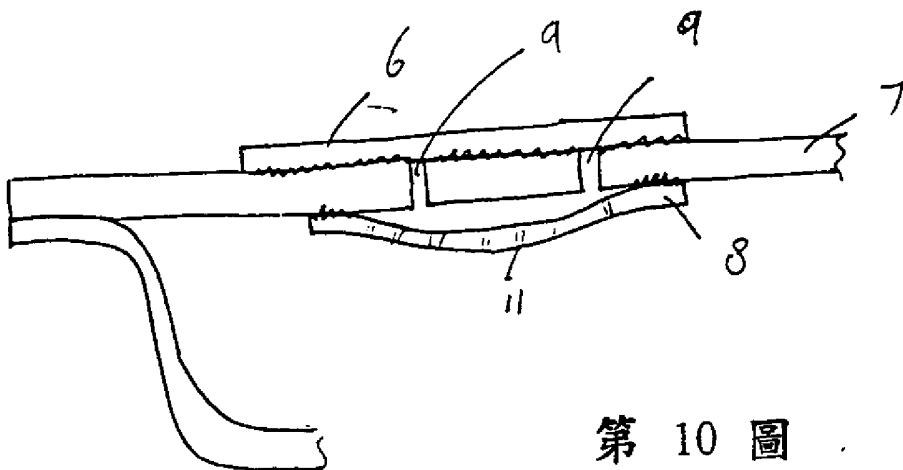
第 7 圖



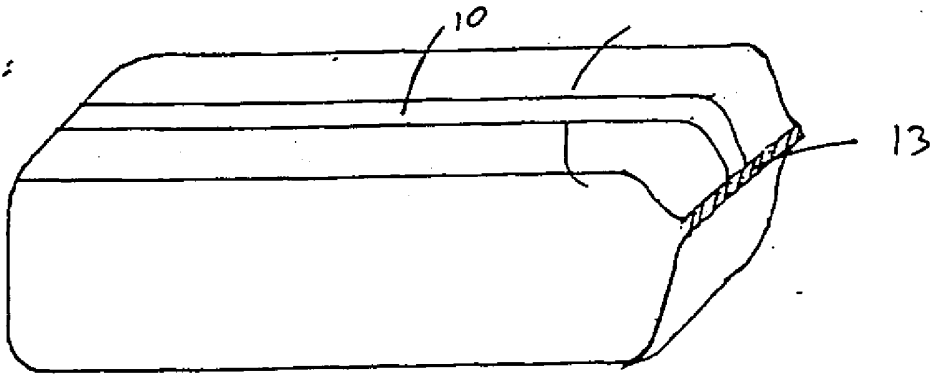
第 8 圖



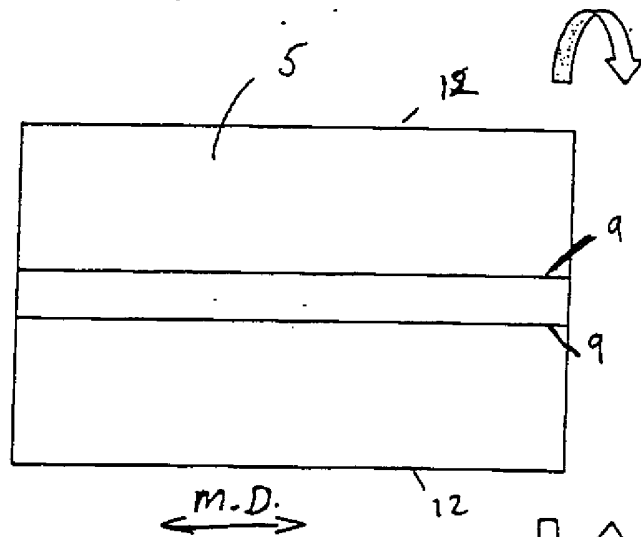
第 9 圖



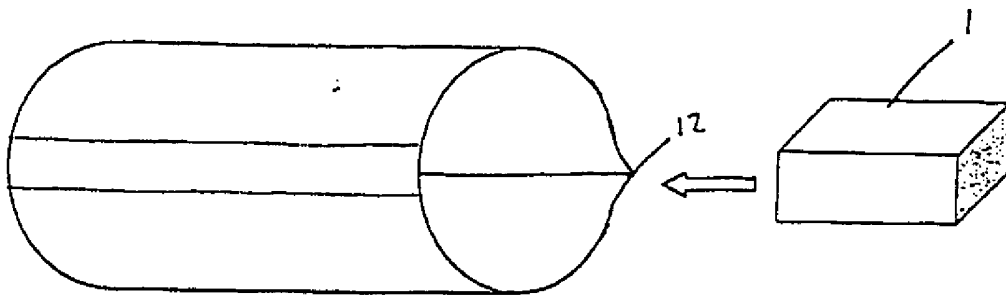
第 10 圖



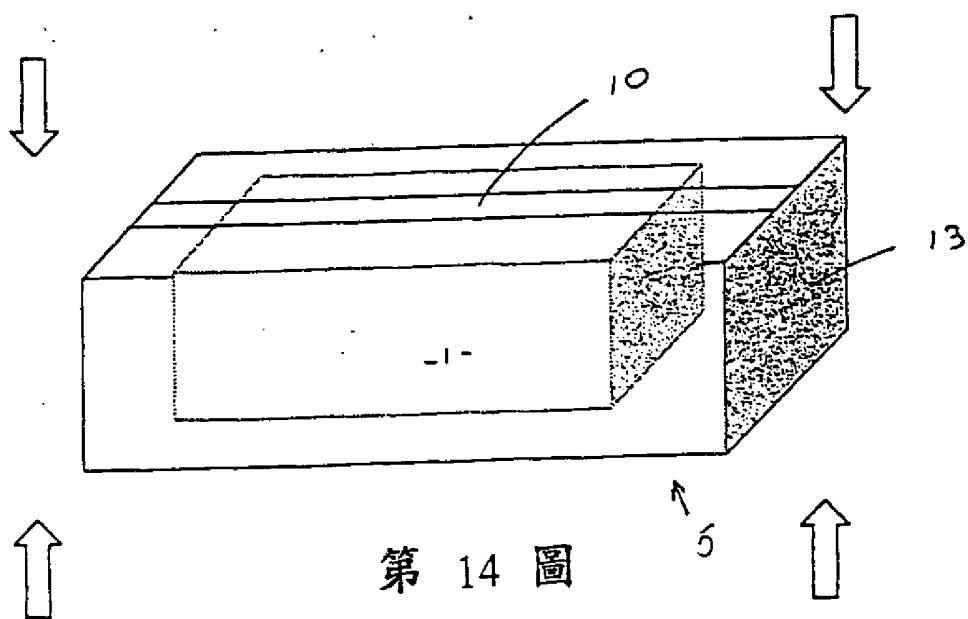
第 11 圖

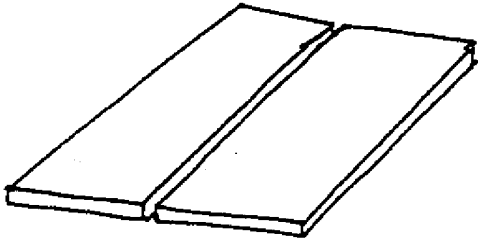


第 12 圖

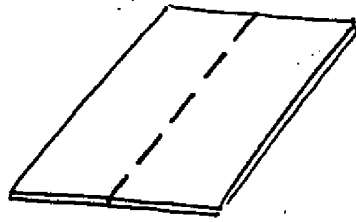


第 13 圖

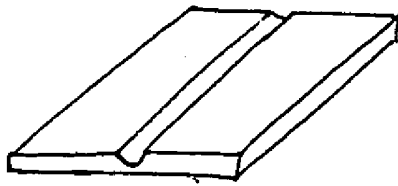




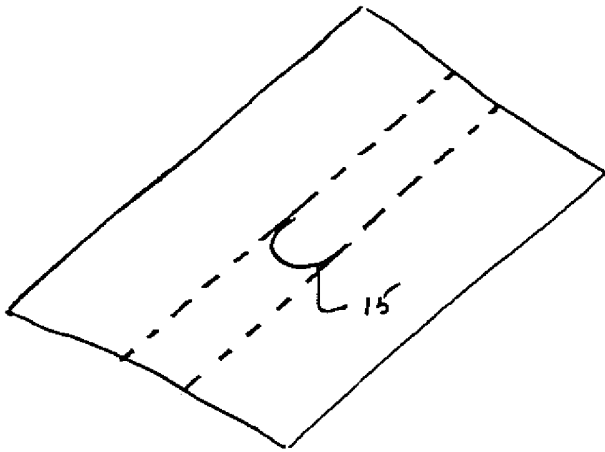
第 15 圖



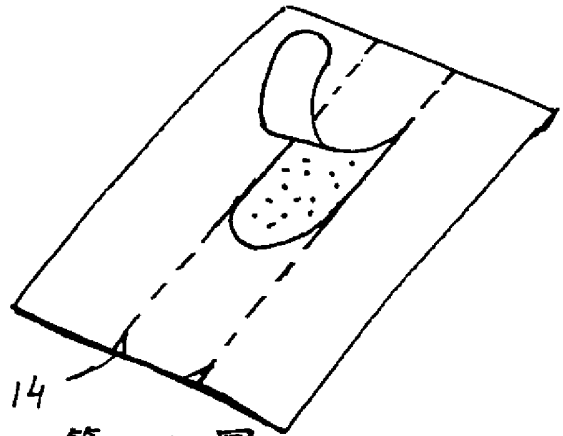
第 16 圖



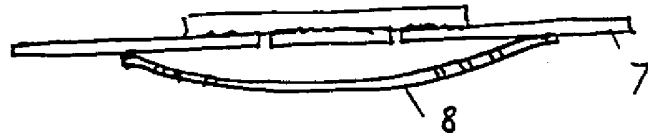
第 17 圖



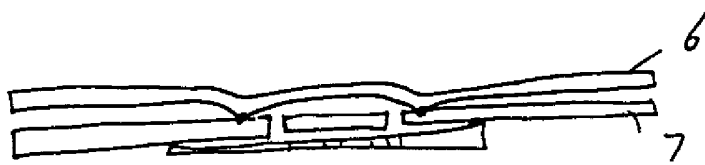
第 18 圖



第 19 圖



第 20 圖



第 21 圖