



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111703695 B

(45) 授权公告日 2024. 08. 23

(21) 申请号 202010678830.5

(22) 申请日 2020.07.15

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 111703695 A

(43) 申请公布日 2020.09.25

(73) 专利权人 上海秀枝雪包装有限公司
地址 201499 上海市奉贤区南桥奉浦大道
97号绿地智尊A座727-728

(72) 发明人 朱军

(51) Int. Cl.

B65D 23/04 (2006.01)

B65D 81/32 (2006.01)

B65D 47/34 (2006.01)

B05B 11/10 (2023.01)

A45D 34/00 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 101214869 A, 2008.07.09

CN 110914173 A, 2020.03.24

CN 204846848 U, 2015.12.09

CN 213200497 U, 2021.05.14

审查员 周蓉易

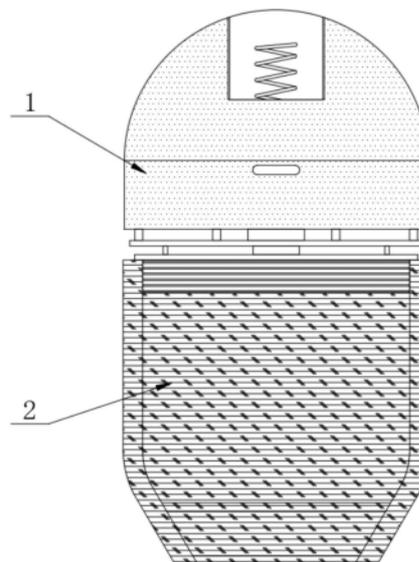
权利要求书1页 说明书4页 附图6页

(54) 发明名称

一种真空软包泵压双舱式化妆品容器

(57) 摘要

本发明公开了一种真空软包泵压双舱式化妆品容器,具体涉及化妆品包装容器领域,包括按压泵头,所述按压泵头底端固定连接物料软包。本发明通过分隔板对物料软包的分舱及第一蓄料舱内的抽真空处理,使用时仅需使用者将物料软包翻转倒立,经破壁锥刺破密封片,使得第一蓄料舱与第二蓄料舱通过通孔连通,在负压状态作用下,第二流体物料被压入第一蓄料舱内,使用时因为软质的铝箔/透明塑料材质的物料软包内混合物料被挤出,物料软包会受到负压作用收缩、干瘪,保证第一蓄料舱内物料剩余量与干瘪后的第一蓄料舱空间相当,无需人工挤压即可将混合物料聚集,以便于将料体全部吸完,解决现有包装瓶物料残存的问题。



1. 一种真空软包泵压双舱式化妆品容器,包括按压泵头(1),其特征在于:所述按压泵头(1)底端固定连接物料软包(2);

所述物料软包(2)由两片主体片(21)组成,所述主体片(21)两侧均热塑密封,所述两片主体片(21)底端固定设有连接片(22),所述连接片(22)顶部设有分隔板(23),所述分隔板(23)边沿与主体片(21)内壁通过热塑方式固定连接,所述分隔板(23)一侧设有第一蓄料舱(24),所述分隔板(23)另一侧设有第二蓄料舱(25),所述第一蓄料舱(24)内部设有第一流体物料(26),所述第二蓄料舱(25)内部设有第二流体物料(27),所述连接片(22)中部顶端固定设有破壁件(28),所述分隔板(23)中部底端与破壁件(28)之间设有限位筒(29),所述限位筒(29)与破壁件(28)之间设有复位弹簧(210);

所述分隔板(23)包括主体板(231),所述主体板(231)外沿与主体片(21)内壁热塑固定,所述主体板(231)中部开设有通孔,所述通孔内壁固定设有密封片(232);

所述破壁件(28)包括柱体(281),所述柱体(281)底端与连接片(22)固定连接,所述柱体(281)顶端固定设有破壁锥(282),所述柱体(281)靠近破壁锥(282)一端外壁均匀固定设有多个定位凸块(283);

所述限位筒(29)包括主体筒(291),所述主体筒(291)与定位凸块(283)连接处开设有滑动槽(292),所述滑动槽(292)贯穿主体筒(291),所述主体筒(291)内径与柱体(281)外径相适配,所述复位弹簧(210)内径大于柱体(281)外径,所述复位弹簧(210)外径小于主体筒(291)内径;

所述定位凸块(283)与滑动槽(292)位置对应设置且数量相同,所述定位凸块(283)宽度与滑动槽(292)相适配;所述主体筒(291)内径大于通孔内径且位置对应设置;

所述按压泵头(1)包括压帽(11)、泵芯(12)和吸料软管(13),所述泵芯(12)上还设有出料口,所述物料软包(2)顶端开口与泵芯(12)外壁通过热塑密封;所述吸料软管(13)设置于第一蓄料舱(24)内部,所述吸料软管(13)长度与第一蓄料舱(24)深度相适配,所述第一蓄料舱(24)内腔内部抽真空设置。

2. 根据权利要求1所述的一种真空软包泵压双舱式化妆品容器,其特征在于:所述主体片(21)、连接片(22)和密封片(232)均由铝箔或者透明塑料软质材料制成,所述分隔板(23)、破壁件(28)和限位筒(29)均由硬质聚乙烯材料制成。

3. 根据权利要求1所述的一种真空软包泵压双舱式化妆品容器,其特征在于:所述连接片(22)与两个主体片(21)内壁之间均通过热塑方式固定密封。

4. 根据权利要求1所述的一种真空软包泵压双舱式化妆品容器,其特征在于:所述主体板(231)的形状设置为椭圆形,所述主体板(231)宽度大于主体筒(291)外径。

5. 根据权利要求1所述的一种真空软包泵压双舱式化妆品容器,其特征在于:所述第二蓄料舱(25)体积设置为第一蓄料舱(24)体积的1/5,所述第二流体物料(27)体积量设置为第二蓄料舱(25)体积的80%。

一种真空软包泵压双舱式化妆品容器

技术领域

[0001] 本发明涉及化妆品包装容器技术领域,更具体地说,本发明涉及一种真空软包泵压双舱式化妆品容器。

背景技术

[0002] 化妆品是指以涂抹、喷洒或者其他类似方法,散布于人体表面的任何部位,如皮肤、毛发、指趾甲、唇齿等,以达到清洁、保养、美容、修饰和改变外观,或者修正人体气味,保持良好状态为目的的化学工业品或精细化工产品。

[0003] 随着化妆品的种类在不断增加,不同的化妆品容器也横空出世,市场上各式各样的化妆品容器会增加自身的魅力值,以增大自身的市场竞争力。其中精华液、面霜等乳液状化妆品多采用瓶类包装,以达到便于存储和携带的效果,而瓶装式包装在实际使用过程中会因瓶壁及瓶底残留部分化妆品无法使用,且不方便使用者将其倒出,从而造成部分的有效成分的浪费。

发明内容

[0004] 为了克服现有技术的上述缺陷,本发明的实施例提供一种真空软包泵压双舱式化妆品容器,本发明所要解决的技术问题是:如何解决现有化妆品包装装置残留量无法顺利排出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种真空软包泵压双舱式化妆品容器,包括按压泵头,所述按压泵头底端固定连接有物料软包;

[0006] 所述物料软包由两片主体片组成,所述主体片两侧均热塑密封,所述两片主体片底端固定设有连接片,所述连接片顶部设有分隔板,所述分隔板边沿与主体片内壁通过热塑方式固定连接,所述分隔板一侧设有第一蓄料舱,所述分隔板另一侧设有第二蓄料舱,所述第一蓄料舱内部设有第一流体物料,所述第二蓄料舱内部设有第二流体物料,所述连接片中部顶端固定设有破壁件,所述分隔板中部底端与破壁件之间设有限位筒,所述限位筒与破壁件之间设有复位弹簧;

[0007] 所述分隔板包括主体板,所述主体板外沿与主体片内壁热塑固定,所述主体板中部开设有通孔,所述通孔内壁固定设有密封片;

[0008] 所述破壁件包括柱体,所述柱体底端与连接片固定连接,所述柱体顶端固定设有破壁锥,所述柱体靠近破壁锥一端外壁均匀固定设有多个定位凸块;

[0009] 所述限位筒包括主体筒,所述主体筒与定位凸块连接处开设有滑动槽,所述滑动槽贯穿主体筒,所述主体筒内径与柱体外径相适配,所述复位弹簧内径大于柱体外径,所述复位弹簧外径小于主体筒内径。

[0010] 在一个优选地实施方式中,所述定位凸块与滑动槽位置对应设置且数量相同,所述定位凸块宽度与滑动槽相适配,可在收到自主推动柱体时,定位凸块在滑动槽内滑动,由破壁锥穿破密封片将通孔打通。

[0011] 在一个优选地实施方式中,所述主体筒内径大于通孔内径且位置对应设置,可对常规放置状态下的密封片进行防护,避免破壁锥意外造成密封片的破损。

[0012] 在一个优选地实施方式中,所述主体片、连接片和密封片均由铝箔或者透明塑料软质材料制成,质地较软,在抽真空或负压状态下会收缩,所述分隔板、破壁件和限位筒均由硬质聚乙烯材料制成。

[0013] 在一个优选地实施方式中,所述按压泵头包括压帽、泵芯和吸料软管,所述泵芯上还设有出料口,所述物料软包顶端开口与泵芯外壁通过热塑密封,防止外界空气经出料口进入第一蓄料舱内部影响化妆品的存放问题。

[0014] 在一个优选地实施方式中,所述吸料软管设置于第一蓄料舱内部,所述吸料软管长度与第一蓄料舱深度相适配,所述第一蓄料舱内腔内部抽真空设置,经吸料软管将第一蓄料舱内的混合料液抽取。

[0015] 在一个优选地实施方式中,所述连接片与两个主体片内壁之间均通过热塑方式固定密封,通过连接片和两个主体片形成一个袋状的物料软包,便于物料的存储。

[0016] 在一个优选地实施方式中,所述第二蓄料舱体积设置为第一蓄料舱体积的1/5,所述第二流体物料体积量设置为第二蓄料舱体积的80%。

[0017] 在一个优选地实施方式中,所述主体板的形状设置为椭圆形,所述主体板宽度大于主体筒外径,降低成型的物料软包的整体宽度,便于后期的料液挤压。

[0018] 本发明的技术效果和优点:

[0019] 1、本发明通过分隔板对物料软包的分舱及第一蓄料舱内的抽真空处理,使用时仅需使用者将物料软包翻转倒立,经破壁锥刺破密封片,使得第一蓄料舱与第二蓄料舱通过通孔连通,在负压状态作用下,第二流体物料被压入第一蓄料舱内,将物料软包进行多次的上下颠倒,使得两个舱室的内容物混合,然后可以正常的使用,使用时使用按压泵头将第一蓄料舱内的混合料抽离进行使用,期间因为软质的铝箔/透明塑料材质的物料软包内混合物料被挤出,物料软包会受到负压作用收缩、干瘪,保证第一蓄料舱内物料剩余量与干瘪后的第一蓄料舱空间相当,无需人工挤压即可将混合物料聚集,以便于将料体全部吸完,解决现有包装瓶物料残存的问题;

[0020] 2、本发明通过第一蓄料舱和第二蓄料舱对第一流体物料和第二流体物料的分区分收,可有效降低因提前将有效物质混合造成存储时长降低或变质的可能性,将物料软包顶端开口与泵芯位置密封,有效防止外界空气进入第一蓄料舱内影响该容器的正常使用,且吸料软管长度与第一蓄料舱深度相当,保证物料看完全由按压泵头抽出,以便于使用者的正常使用。

附图说明

[0021] 图1为本发明的整体结构示意图。

[0022] 图2为本发明的物料软包剖视结构示意图。

[0023] 图3为本发明的图2中A部结构放大图。

[0024] 图4为本发明的破壁件结构示意图。

[0025] 图5为本发明的限位筒结构示意图。

[0026] 图6为本发明的分隔板结构示意图。

[0027] 图7为本发明的按压泵头结构示意图。

[0028] 附图标记为:1按压泵头、11压帽、12泵芯、13吸料软管、2物料软包、21主体片、22连接片、23分隔板、231主体板、232密封片、24第一蓄料舱、25第二蓄料舱、26第一流体物料、27第二流体物料、28破壁件、281柱体、282破壁锥、283定位凸块、29限位筒、291主体筒、292滑动槽、210复位弹簧。

具体实施方式

[0029] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0030] 本发明提供了一种真空软包泵压双舱式化妆品容器,包括按压泵头1,所述按压泵头1底端固定连接物料软包2;

[0031] 所述物料软包2由两片主体片21组成,所述主体片21两侧均热塑密封,所述两片主体片21底端固定设有连接片22,所述连接片22顶部设有分隔板23,所述分隔板23边沿与主体片21内壁通过热塑方式固定连接,所述分隔板23一侧设有第一蓄料舱24,所述分隔板23另一侧设有第二蓄料舱25,所述第一蓄料舱24内部设有第一流体物料26,所述第二蓄料舱25内部设有第二流体物料27,所述连接片22中部顶端固定设有破壁件28,所述分隔板23中部底端与破壁件28之间设有限位筒29,所述限位筒29与破壁件28之间设有复位弹簧210;

[0032] 所述分隔板23包括主体板231,所述主体板231外沿与主体片21内壁热塑固定,所述主体板231中部开设有通孔,所述通孔内壁固定设有密封片232;

[0033] 所述破壁件28包括柱体281,所述柱体281底端与连接片22固定连接,所述柱体281顶端固定设有破壁锥282,所述柱体281靠近破壁锥282一端外壁均匀固定设有多个定位凸块283;

[0034] 所述限位筒29包括主体筒291,所述主体筒291与定位凸块283连接处开设有滑动槽292,所述滑动槽292贯穿主体筒291,所述主体筒291内径与柱体281外径相适配,所述复位弹簧210内径大于柱体281外径,所述复位弹簧210外径小于主体筒291内径。

[0035] 所述定位凸块283与滑动槽292位置对应设置且数量相同,所述定位凸块283宽度与滑动槽292相适配,可在收到自主推动柱体281时,定位凸块283在滑动槽292内滑动,由破壁锥282穿破密封片232将通孔打通,所述主体筒291内径大于通孔内径且位置对应设置,可对常规放置状态下的密封片232进行防护,避免破壁锥282意外造成密封片232的破损,所述主体片21、连接片22和密封片232均由铝箔或者透明塑料软质材料制成,质地较软,在抽真空或负压状态下会收缩,所述分隔板23、破壁件28和限位筒29均由硬质聚乙烯材料制成,所述连接片22与两个主体片21内壁之间均通过热塑方式固定密封,通过连接片22和两个主体片21形成一个袋状的物料软包2,便于物料的存储,所述第二蓄料舱25体积设置为第一蓄料舱24体积的1/5,所述第二流体物料27体积量设置为第二蓄料舱25体积的80%。

[0036] 如图1-6所示的,实施方式具体为:分隔板23将物料软包2分成第一蓄料舱24和第二蓄料舱25两个舱室,将化妆品的精华液或一类有效成分的第二流体物料27放入第二蓄料舱25内,并由连接片22将第二蓄料舱25进行封口存储,随后再将第一流体物料26放入第一

蓄料舱24内,将物料软包2顶端开口与按压泵头1采用热塑方式焊接密封,并对第一蓄料舱24内作抽真空的负压处理,使用时仅需使用者将物料软包2翻转倒立,按压破壁件28与连接片22对应位置,经限位筒29的位置限定,柱体281带动复位弹簧210的长度收缩,定位凸块283在滑动槽292内滑动,由破壁锥282刺破密封片232,从而完成对通孔的打通,随后松手,在复位弹簧210回弹力的作用下带动破壁件28复位,使得第一蓄料舱24与第二蓄料舱25通过通孔连通,因第一蓄料舱24内处于真空状态,在负压状态作用下,第二流体物料27经滑动槽292进入主体筒291内腔,后经通孔压入第一蓄料舱24内(此为负压作用,空气中压强大于真空腔,空气会将物料压入低压空腔内),待第二流体物料27完全进入第一蓄料舱24后,因第二蓄料舱25还有部分空气压入第一蓄料舱24,从而带动第二蓄料舱25对应部分的物料软包2收缩、干瘪,由该部位的主体片21对滑动槽292位置进行遮挡,避免第一蓄料舱24内的混合物料再次回流至第二蓄料舱25中,将物料软包2进行多次的上下颠倒,使得两个舱室的内容物混合,然后可以正常的使用,此方式可有效降低因提前将有效物质混合造成存储时长降低或变质的可能性,而使用时,仅需使用按压泵头1将第一蓄料舱24内的混合料抽离进行使用,期间因为软质的铝箔/透明塑料材质的物料软包2内混合物料被挤出,物料软包2会受到负压作用收缩、干瘪,保证第一蓄料舱24内物料剩余量与干瘪后的第一蓄料舱24空间相当,无需人工挤压即可将混合物料聚集,以便于将料体全部吸完。

[0037] 所述按压泵头1包括压帽11、泵芯12和吸料软管13,所述泵芯12上还设有出料口,所述物料软包2顶端开口与泵芯12外壁通过热塑密封,防止外界空气经出料口进入第一蓄料舱24内部影响化妆品的存放问题,所述吸料软管13设置于第一蓄料舱24内部,所述吸料软管13长度与第一蓄料舱24深度相适配,所述第一蓄料舱24内腔内部抽真空设置,经吸料软管13将第一蓄料舱24内的混合料液抽取,所述主体板231的形状设置为椭圆形,所述主体板231宽度大于主体筒291外径,降低成型的物料软包2的整体宽度,便于后期的料液挤压;

[0038] 如图1-2和图7所示的,实施方式具体为:将物料软包2顶端开口与泵芯12位置密封,有效防止外界空气进入第一蓄料舱24内影响该容器的正常使用,且吸料软管13长度与第一蓄料舱24深度相当,保证物料看完全由按压泵头1抽出,以便于使用者的正常使用。

[0039] 最后应说明的几点是:首先,在本申请的描述中,需要说明的是,除非另有规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,可以是机械连接或电连接,也可以是两个元件内部的连通,可以是直接相连,“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变,则相对位置关系可能发生改变;

[0040] 其次:本发明公开实施例附图中,只涉及到与本公开实施例涉及到的结构,其他结构可参考通常设计,在不冲突情况下,本发明同一实施例及不同实施例可以相互组合;

[0041] 最后:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

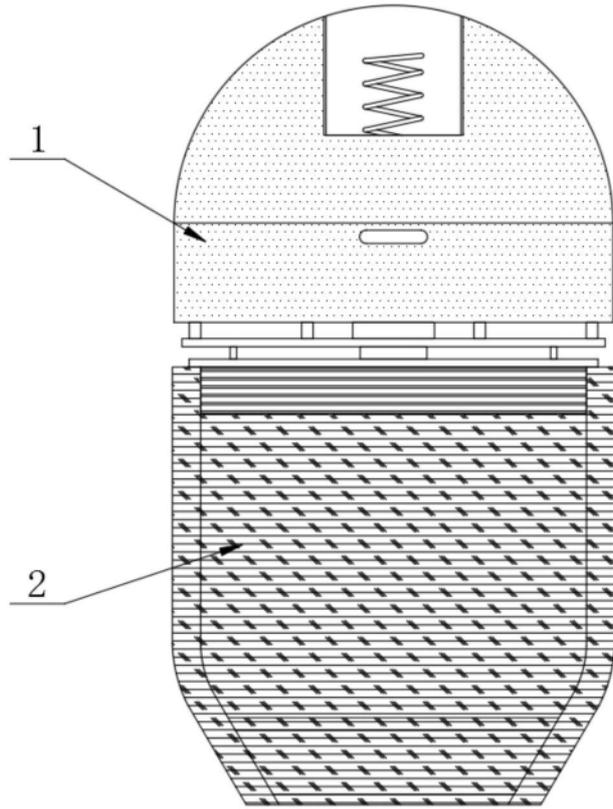


图1

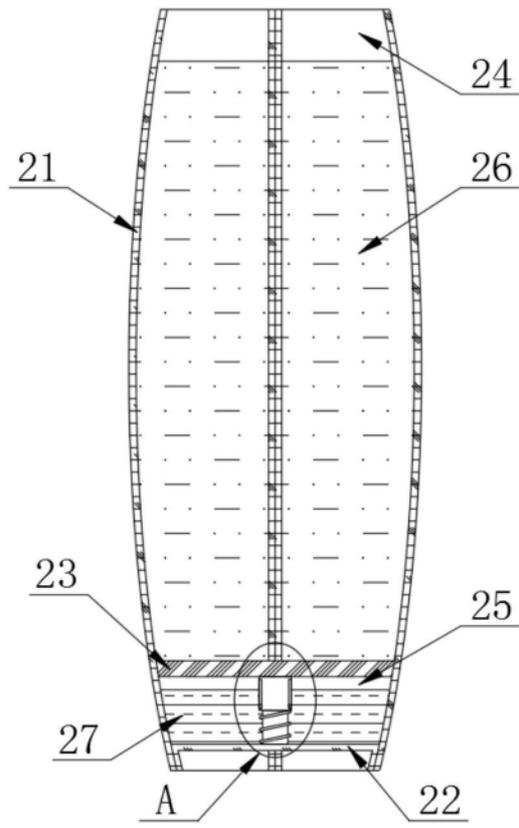


图2

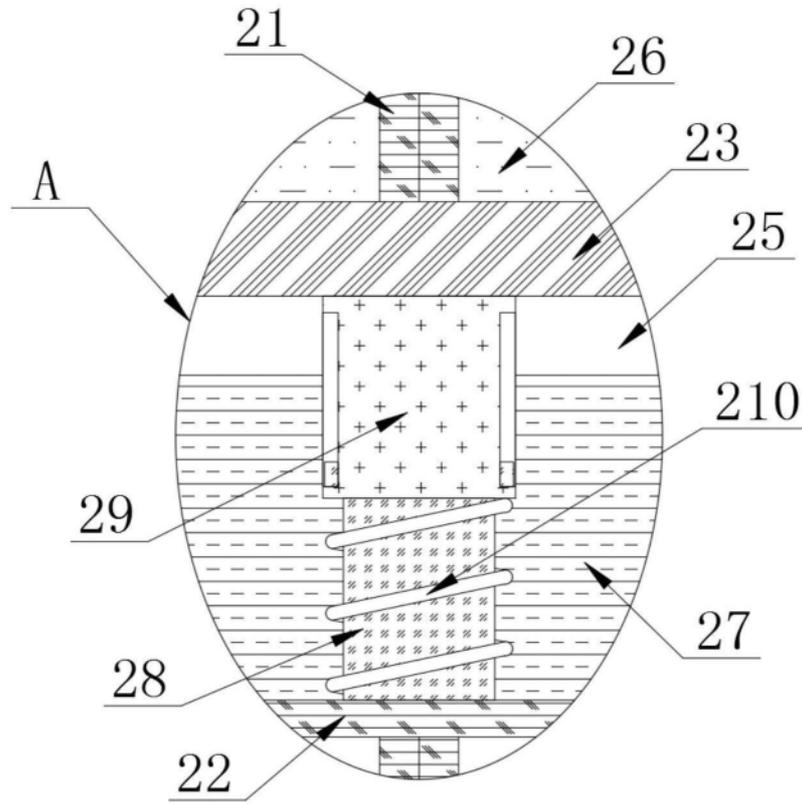


图3

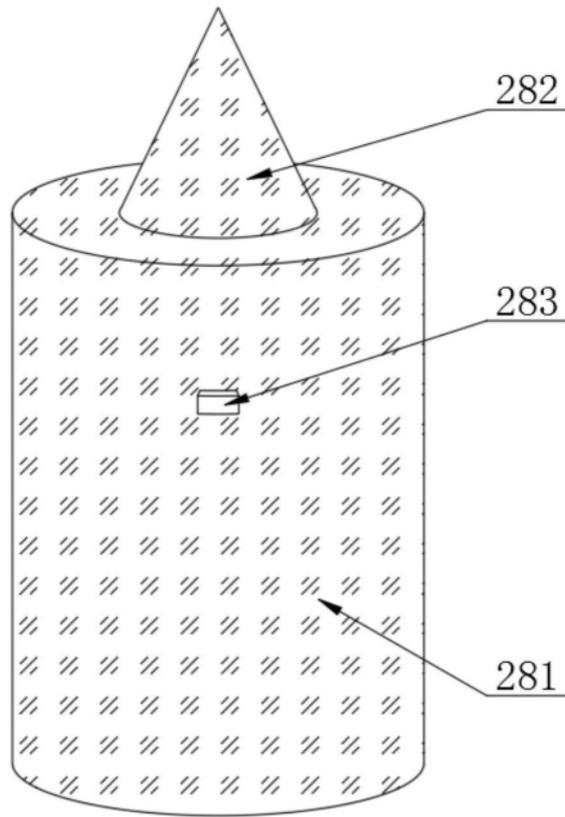


图4

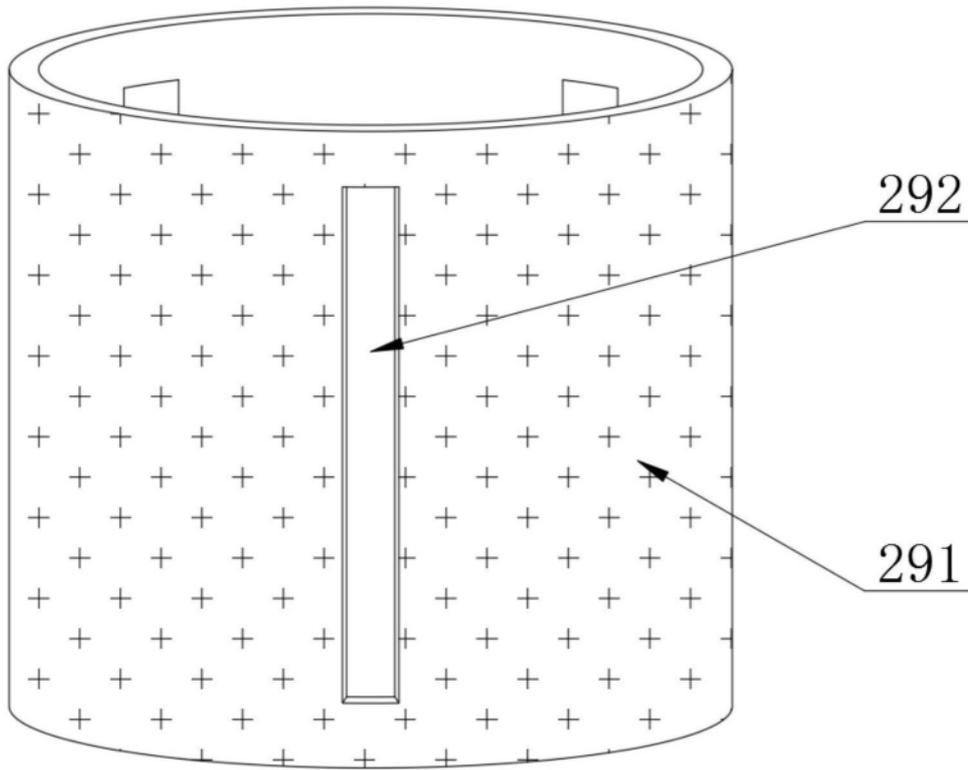


图5

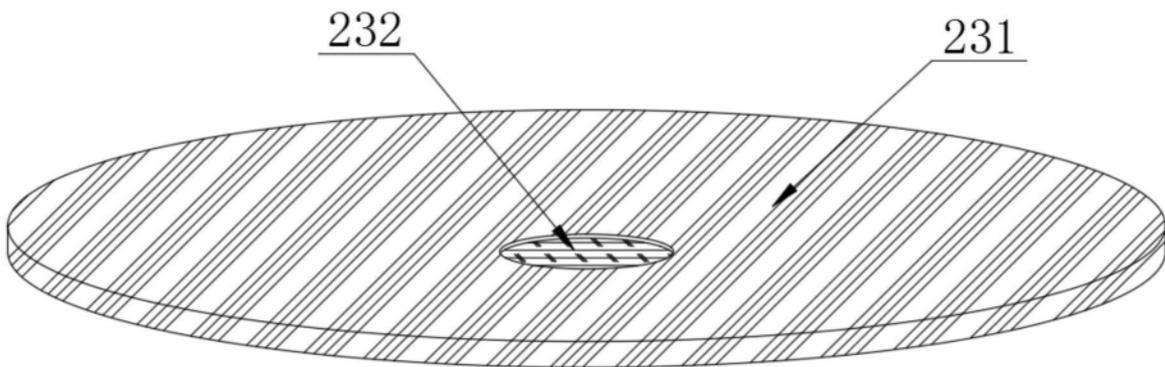


图6

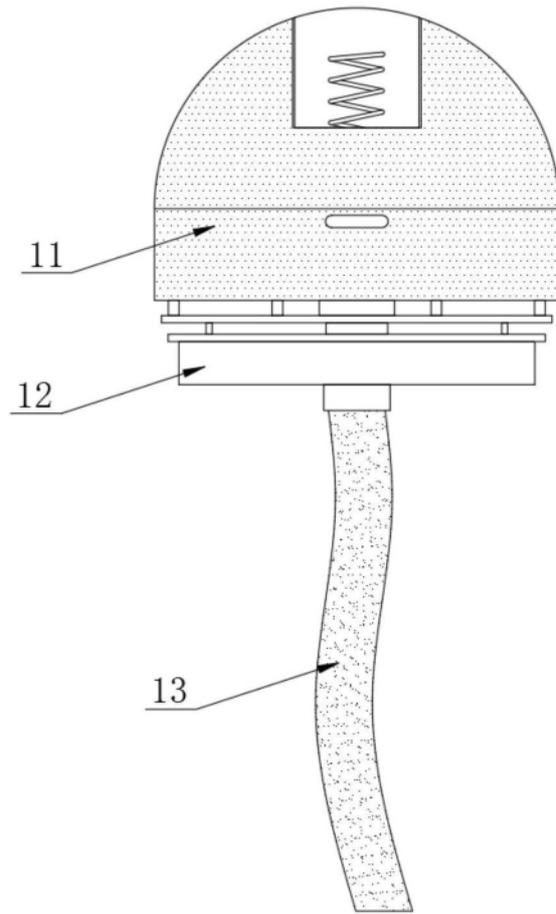


图7