



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202597066 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 12

(21) 申请号 201220240779. 0

(22) 申请日 2012. 05. 15

(73) 专利权人 何斌波

地址 315500 浙江省奉化市萧王庙街道何应村何家 2 组 29 号

(72) 发明人 何斌波

(51) Int. Cl.

F04B 53/00 (2006. 01)

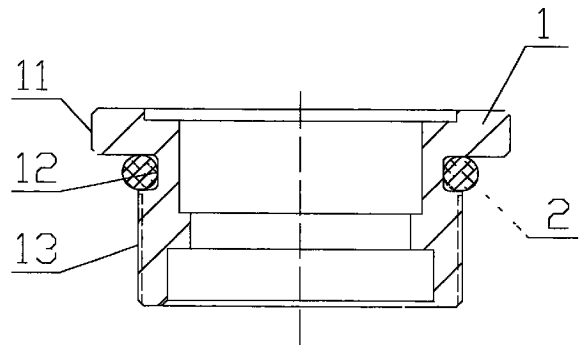
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种带密封圈的静环座压盖

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带密封圈的静环座压盖,包括:法兰、凹槽、螺纹,其中凹槽上套有密封圈。所述密封圈为 O 形圈;所述密封圈内径尺寸大于凹槽的槽底尺寸且小于螺纹的外径尺寸。本实用新型结构简单、保证了装配的正确性和可靠的使用性能,杜绝了拆卸和安装过程中 O 形密封圈丢失或漏装的风险,同时也减少了拆装过程中的工作量,密封效果好,与水泵泵体配合,适用各行业中需密封处理的零部件本体上。



1. 一种带密封圈的静环座压盖,包括:法兰、凹槽、螺纹,其中凹槽上套有密封圈。
2. 根据权利要求1所述的一种带密封圈的静环座压盖,其特征在于:所述密封圈为O形圈。
3. 根据权利要求1所述的一种带密封圈的静环座压盖,其特征在于:所述密封圈内径尺寸大于凹槽的槽底尺寸且小于螺纹的外径尺寸。

## 一种带密封圈的静环座压盖

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械密封件用静环座压盖,特别涉及一种带密封圈的静环座压盖。

### 背景技术

[0002] 现有的水泵泵体的孔结构密封件通常采用静环座压盖和密封圈的安装来保证其密封性能的。装配时将密封圈置于水泵泵体的凹槽处,然后将静环座压盖的螺纹旋入水泵泵体中,水泵泵体中的内螺纹与静环座压盖的外螺纹配合用螺纹拧紧的方式将密封圈压紧即可。这种密封结构存在的缺点是:1、密封圈需单独安装,机械密封件不合格需反复拆装时易将密封圈丢失或漏装,从而导致密封性能失效;2、每次都需将密封圈对准水泵泵体台孔放置好后再插入静环座压盖拧紧,安装流程复杂,费时费力。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型是为了克服以上现有技术中存在的缺陷,提供了一种改进的带密封圈的静环座压盖,包括:法兰、凹槽、螺纹,其中凹槽上套有密封圈。

[0004] 在上述技术方案中,密封圈为O形圈。

[0005] 在上述技术方案中,密封圈内径尺寸大于凹槽的槽底尺寸且小于螺纹的外径尺寸。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:由于静环座压盖与水泵泵体拧紧时,静环座压盖的凹槽正好与水泵泵体的台孔对应,因此考虑在凹槽处套装密封圈,并且利用凹槽的槽底尺寸且小于螺纹的外径尺寸的特点,将密封圈的內径设计成大于凹槽的槽底尺寸且小于螺纹的外径尺寸,既可以避免密封圈内径过大由凹槽内脱出,也避免了密封圈内径过紧被下方螺纹的边角磨损的问题。而且其密封效果较改进前的安装结果要好,杜绝了拆卸和安装过程中密封圈的丢失或漏装的风险,同时也减少了拆装过程中的工作量,更主要的是保证了装配的正确性、便利性和使用性能的可靠性。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型结构示意图;

[0008] 图2是本实用新型结构装配示意图。

[0009] 结合附图在其上标记以下附图标记:

[0010] 1-静环座压盖;2-密封圈;3-水泵泵体;11-法兰;12-凹槽;13-螺纹;31-台孔。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图,对本实用新型的一个具体实施方式进行详细描述,但应当理解本实用新型的保护范围并不受具体实施方式的限制。

[0012] 本实用新型如图1所示,该静环座压盖1包括法兰11、凹槽12、螺纹13,其中凹槽

12 上套有密封圈 2。

[0013] 进一步如图 2 所示, 装配时, 静环座压盖 1 直接插入水泵泵体 3 中, 然后转动静环座压盖 1, 使静环座压盖 1 的螺纹 13 外侧与水泵泵体 3 的螺纹内侧配合拧紧, 密封圈 2 随之下移至台孔 31 处并被压紧, 从而达到密封作用。

[0014] 以上公开的仅为本实用新型的一个具体实施例, 但是, 本实用新型并非局限于此, 任何本领域的技术人员能思之的变化都应落入本实用新型的保护范围。

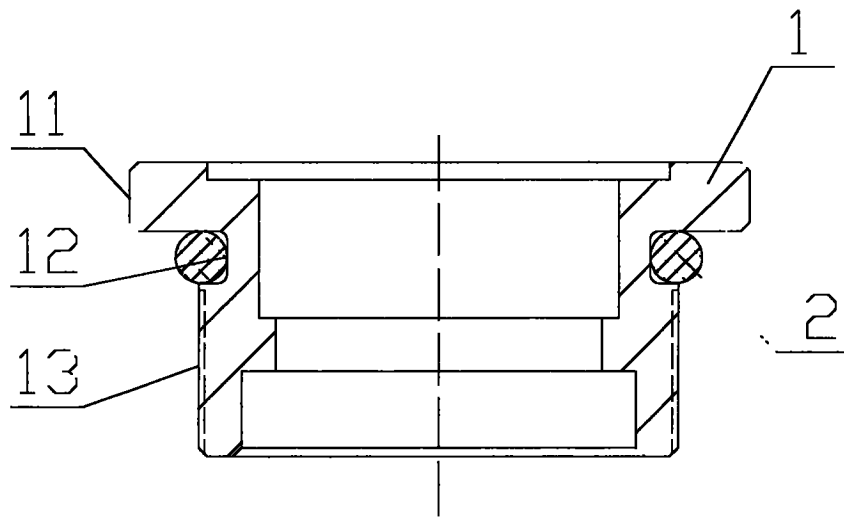


图 1

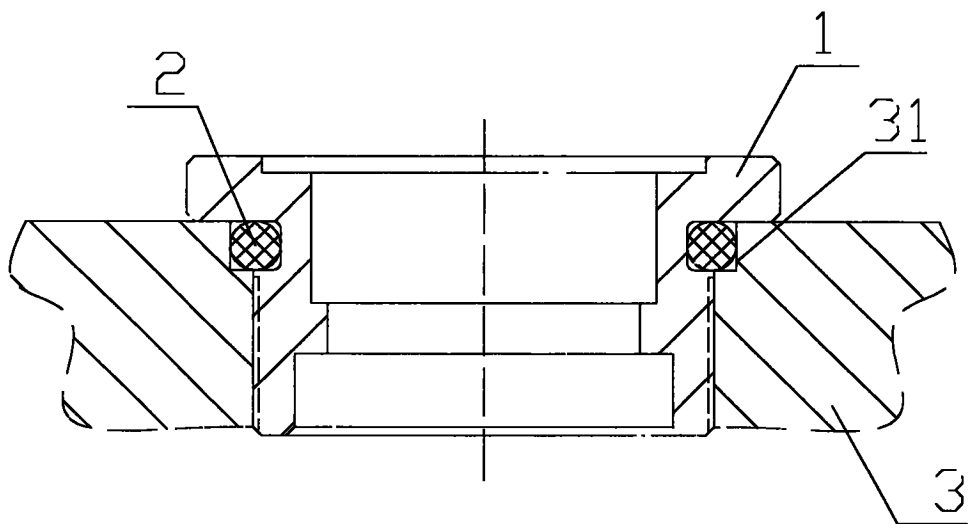


图 2