



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202463509 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201120538157. 1

(22) 申请日 2011. 12. 20

(73) 专利权人 芜湖博耐尔汽车电气系统有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区
凤鸣湖南路 118 号

(72) 发明人 王庆玮 王伟 袁斌 徐军伟
孙建海

(74) 专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107

代理人 蒋光恩

(51) Int. Cl.

B60H 1/00 (2006. 01)

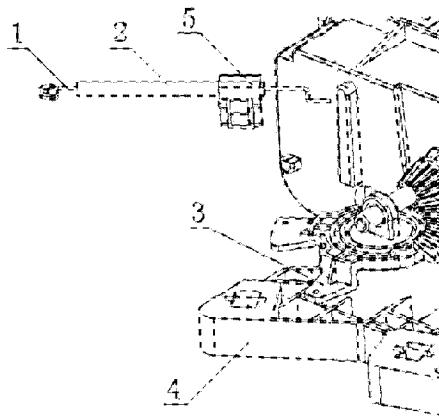
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于控制面板拉丝固定的固定机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于控制面板拉丝固定的固定机构,包括拉丝(1)、拉丝护套(2)、面板传动机构(3)和拉丝固定座(4),固定机构还包括拉丝卡扣(5),拉丝卡扣(5)包括套装在拉丝护套(2)外圆周上的本体,本体上设有卡扣,拉丝固定座(4)上设有与卡扣相配合的卡槽,拉丝卡扣(5)的本体与拉丝护套(2)通过二次注塑整合为一体,拉丝卡扣(5)的卡扣上设有加强筋。该种用于控制面板拉丝固定的固定机构将固定方式简化为卡扣固定方式,并将卡扣和拉丝护套通过二次注塑整合为一个零件,精简了零件数量,在卡扣结构上设计定位筋,使定位、夹紧通过手工操作在一道工序内即可完成,不但简化了操作步骤,也大大缩短了操作时间。



1. 一种用于控制面板拉丝固定的固定机构,包括拉丝(1)、拉丝护套(2)、面板传动机构(3)、拉丝固定座(4)、拉丝卡扣(5),其特征在于:所述的拉丝卡扣(5)设有卡扣并定位紧固在在拉丝护套(2)外圆周上,拉丝固定座(4)上设有与卡扣相配合的卡槽。

2. 根据权利要求1所述的一种用于控制面板拉丝固定的固定机构,其特征在于:所述的拉丝卡扣(5)的本体与拉丝护套(2)通过二次注塑整合为一体。

3. 根据权利要求2所述的一种用于控制面板拉丝固定的固定机构,其特征在于:所述的拉丝卡扣(5)的卡扣上设有加强筋。

一种用于控制面板拉丝固定的固定机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车空调领域,尤其是涉及一种用于控制面板拉丝固定的固定机构。

背景技术

[0002] 现有的拉丝固定在控制面板的主要方式一般采用固定卡子,具体操作为:双手各持控制面板和拉丝,将拉丝一段安装在面板传动机构上,再将拉丝护套定位在面板,取固定卡子预压紧拉丝护套,最后取专用工具上紧固定卡,实现拉丝固定。虽然固定卡子的固定效果很好,可是工序繁多,零件数量较多,还需要专用工具,造成此工段所需时间较长,不适宜在流水线上操作。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术中存在的问题提供一种用于控制面板拉丝固定的固定机构,其目的是在满足装配要求的前提下,通过缩减零件数量、简化操作步骤,降低操作难度,提高生产效率。

[0004] 本实用新型的技术方案是该种用于控制面板拉丝固定的固定机构包括拉丝、拉丝护套、面板传动机构和拉丝固定座,拉丝卡扣设有卡扣并定位紧固在在拉丝护套外圆周上,拉丝固定座上设有与卡扣相配合的卡槽。

[0005] 所述的拉丝卡扣的本体与拉丝护套通过二次注塑整合为一体。

[0006] 所述的拉丝卡扣的卡扣上设有加强筋。

[0007] 具有上述结构的该种用于控制面板拉丝固定的固定机构具有以下优点:

[0008] 1. 该种用于控制面板拉丝固定的固定机构将固定方式简化为卡扣固定方式,并将卡扣和拉丝护套通过二次注塑整合为一个零件,精简了零件数量,在卡扣结构上设计定位筋,使定位、夹紧通过手工操作在一道工序内即可完成,不但简化了操作步骤,也大大缩短了操作时间。

[0009] 2. 该种用于控制面板拉丝固定的固定机构结构简单、易于实现,具有很好的应用推广价值。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图 2 为本实用新型中卡扣与卡槽配合处的剖视结构示意图。

[0013] 在图 1-2 中,1:拉丝;2:拉丝护套;3:面板传动机构;4:拉丝固定座;5:拉丝卡扣。

具体实施方式

[0014] 由图 1-2 所示结构结合可知,该种用于控制面板拉丝固定的固定机构包括拉丝 1、拉丝护套 2、面板传动机构 3 和拉丝固定座 4,固定机构还包括拉丝卡扣 5,拉丝卡扣 5 包括套装在拉丝护套 2 外圆周上的本体,本体上设有卡扣,拉丝固定座 4 上设有与卡扣相配合的卡槽,拉丝卡扣 5 的本体与拉丝护套 2 通过二次注塑整合为一体,精简了零件数量,且拉丝卡扣 5 的卡扣上设有加强筋,使定位、夹紧通过手工操作在一道工序内即可完成,不但简化了操作步骤,也大大缩短了操作时间。

[0015] 具体操作过程为:双手各持控制面板和拉丝,将拉丝 1 的一段安装在面板传动机构 3 上,将拉丝卡扣 5 扣入拉丝固定座 4 上的卡扣配合孔,即可实现拉丝总成的固定。

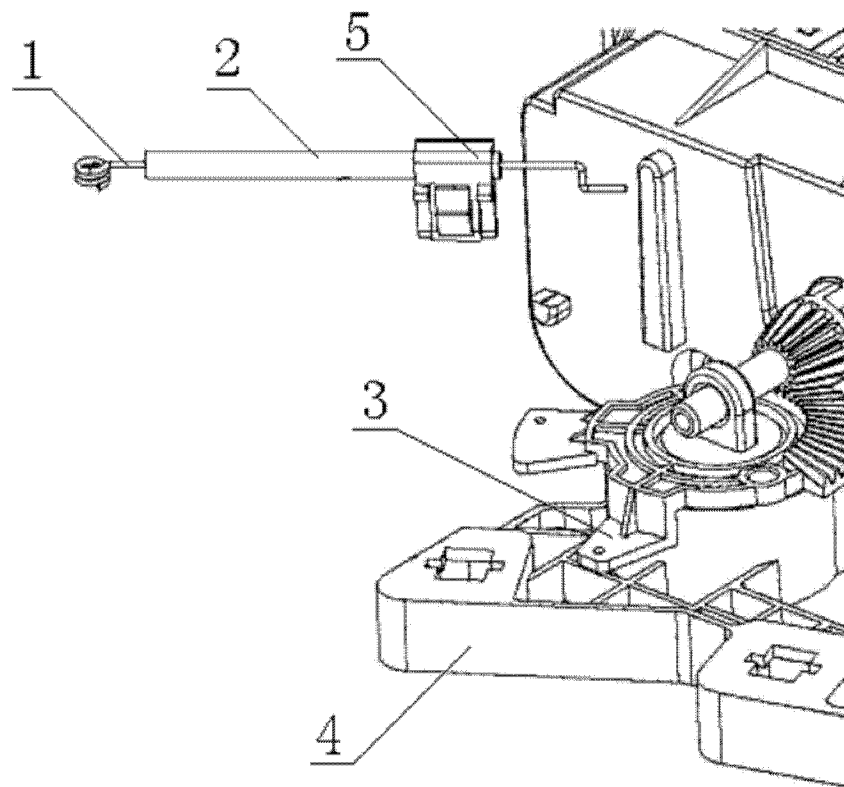


图 1

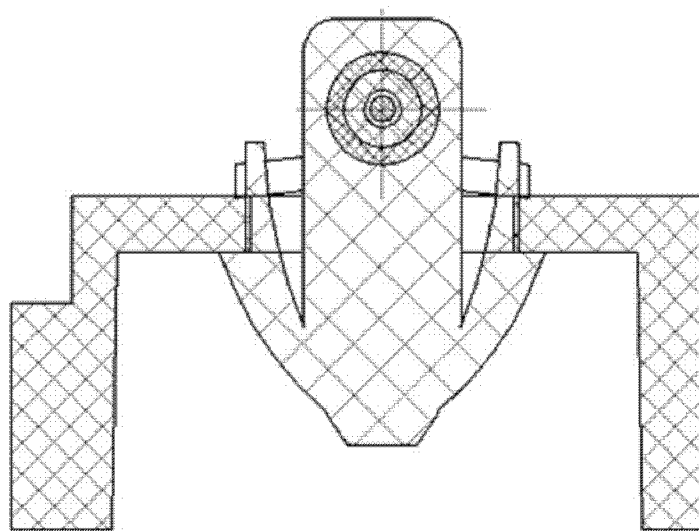


图 2