



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(52) СПК
A47F 5/11 (2019.08)

(21)(22) Заявка: 2019136664, 15.11.2019

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
15.11.2019

Дата регистрации:
18.02.2020

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 15.11.2019

(45) Опубликовано: 18.02.2020 Бюл. № 5

Адрес для переписки:

119454, Москва, пр-кт Вернадского, 24, кв. 12,
пат. пов. РФ Белоусько С.Н.

(72) Автор(ы):

Луныков Олег Владимирович (RU),
Сапронов Дмитрий Евгеньевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью
"АйКю-Пак" (RU)

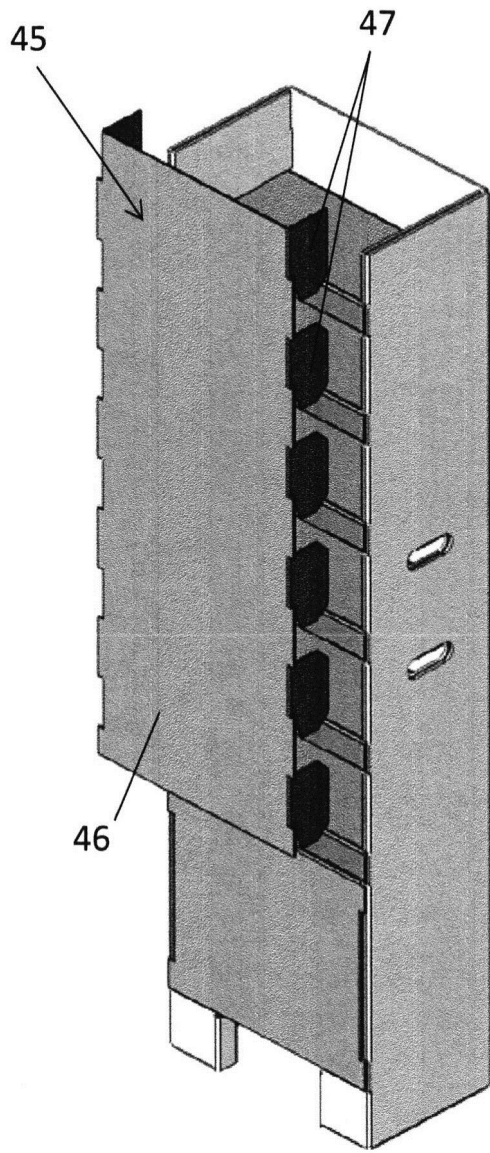
(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: WO 2016025119 A1, 18.02.2016. JP
S5620575 U, 23.02.1981. JP S5552266 U, 07.04.1980.
JP S562870 U, 12.01.1981. EP 1886601 A1,
13.02.2008. RU 184158 U1, 17.10.2018.

(54) Витринная стойка для товаров (варианты)

(57) Реферат:

Изобретение относится к торговому оборудованию и направлено на повышение несущей способности оборудования. Витринная стойка для товаров из гофрокартона содержит базовую опору для размещения на ней трехстенной обечайки с вертикально ориентированными задней и отогнутыми от нее боковыми стенками, внутри которой расположены полки, связанные с боковыми стенками. Базовая опора расположена в нижней части обечайки между ее стенками и представляет собой перевернутый днищем вверх лоток с днищем и боковыми стенками. В нижней части обечайки выполнена с клапанами, которые отогнуты от стенок обечайки по линиям перегиба и заведены за стенки лотка с расположением их внутри этого лотка вдоль его стенок. Боковые стенки обечайки выполнены с перегибаемыми внутрь обечайки клапанами, располагаемыми вдоль боковых стенок, а каждая полка выполнена из листовой заготовки и содержит центральную часть прямоугольной формы, от которой по двум противоположным сторонам вверх отогнуты

клапана, располагаемые вдоль внутренних поверхностей боковых стенок обечайки на уровне линии разделения клапанов боковых стенок обечайки и закрываемых отогнутыми внутрь обечайки клапанами боковых стенок. Нижняя полка уложена центральной частью на днище лотка, а каждая полка, расположенная над нижней полкой, размещена на плоской опоре, выполненной из листовой заготовки, содержащей центральную часть прямоугольной формы, на которую укладывается полка и от которой по двум противоположным сторонам вниз отогнуты клапана, располагаемые вдоль внутренних поверхностей боковых стенок обечайки на уровне линии разделения клапанов боковых стенок обечайки и закрываемых отогнутыми внутрь обечайки клапанами боковых стенок, посредством которых зажаты клапана нижнерасположенной полки. Причем длина клапанов полок и плоских опор выполнена не более ширины боковой стенки обечайки. 2 н. и 6 з.п. ф-лы, 28 ил.



ФИГ. 23



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(52) CPC
A47F 5/11 (2019.08)

(21)(22) Application: **2019136664, 15.11.2019**

(24) Effective date for property rights:
15.11.2019

Registration date:
18.02.2020

Priority:

(22) Date of filing: **15.11.2019**

(45) Date of publication: **18.02.2020** Bull. № 5

Mail address:

**119454, Moskva, pr-kt Vernadskogo, 24, kv. 12,
pat. pov. RF Belousko S.N.**

(72) Inventor(s):

**Lunkov Oleg Vladimirovich (RU),
Sapronov Dmitrij Evgenevich (RU)**

(73) Proprietor(s):

**Obshchestvo s ogranichennoj otvetstvennostyu
"AjKy-Pak" (RU)**

(54) **DISPLAY RACK FOR GOODS (VERSIONS)**

(57) Abstract:

FIELD: commercial equipment.

SUBSTANCE: display rack for goods from corrugated cardboard comprises base support for arrangement of three-wall shell with vertically oriented rear and bent lateral walls, inside which there are shelves connected with side walls. Base support is located in the lower part of the shell between its walls and represents a tray turned upside down with the bottom and side walls. In lower part of shell ring is made with valves, which are bent from shell walls along bend lines and are put behind walls of tray with their location inside this tray along its walls. Side walls of shell ring are made with bend inward shell rings arranged along side walls, and each flange is made of sheet billet and comprises central part of rectangular shape, from which on two opposite sides upward are bent valves located along inner surfaces of side walls of shell at level of line separation of valves of side walls

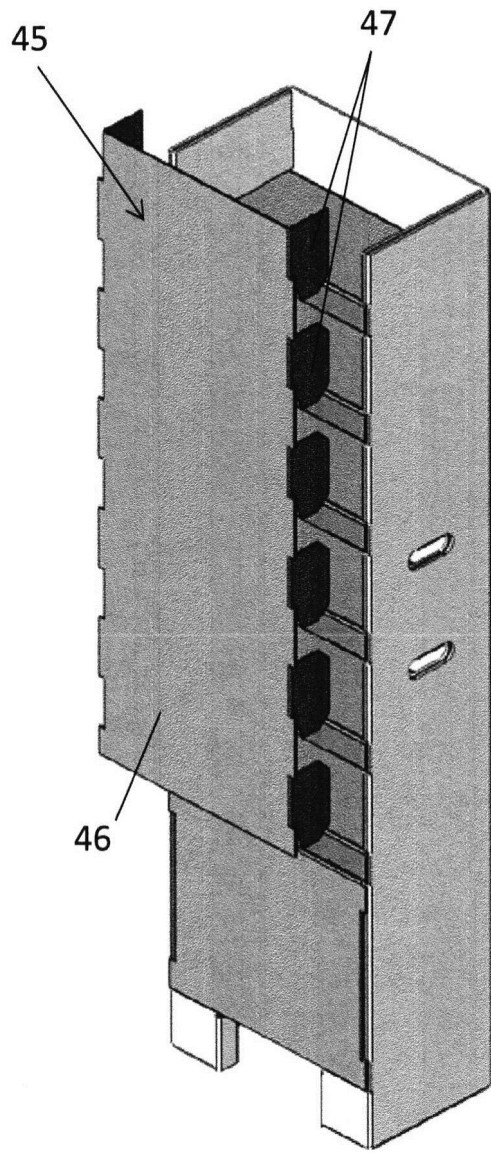
of shell ring and closed by side walls bent inside shell by valves of side walls. Lower flange is laid with central part on tray bottom, and each shelf located above lower shelf is arranged on flat support, made of sheet workpiece, having central part of rectangular shape, on which the flange is placed and from which along the two opposite sides downwards the valves located along the inner surfaces of the side walls of the shell are bent at the level of the line separation line of the side walls of the shell and closed by the side wall flaps bent inside the shell, by means of which the lower flapper flaps are clamped. Note here that length of flanges of flanges and flat supports does not exceed width of side wall of shell.

EFFECT: invention is aimed at increasing bearing capacity of equipment.

8 cl, 28 dwg

RU 2 714 629 C1

RU 2 714 629 C1



ФИГ. 23

Изобретение относится к торговому оборудованию, в частности конструкции витрины стоечного типа, используемой для выкладки продукции в местах продаж. Предлагаемая конструкция пригодна, в частности, для презентации товаров в магазине и может быть смонтирована, например, вне обычных магазинных полок с целью специального показа отобранных товаров или для продвижения товара в рекламных целях.

В настоящее время широкое распространение получили стенды-витрины, называемые дисплеями, используемыми для выкладки товара в торговом зале вне полок или вне этого зала. Такие дисплеи представляют собой вытянутую вверх узкую стеллажную конструкцию, изготавливаемую из гофрированного картона и имеющую полки для раскладки товара. Применение гофрокартона позволяет эти дисплеи удешевить по стоимости и упростить по сборке.

Так, известен торговый дисплей - витрина для выкладки товаров, выполненный из гофрокартона и содержащий базовую опору в виде четырехстеночного короба в верхней части которого ниже уровня верхней кромки стенок образована горизонтально расположенная площадка для размещения на ней стойки в виде трехстенной обечайки, имеющей вертикально ориентированные заднюю и отогнутые от не боковые стенки, которые в нижней части связаны между собой горизонтально расположенным дном, а так же полки, располагаемые внутри стойки над дном (WO 2016025119, A47F 5/11, опубл. 18.02.2016).

Это решение принято в качестве прототипа для заявленных объектов.

Особенностью данного известного дисплея - витрины является то, что для сохранения пространственной формы трехстенной стойки используют полки в виде пластин, один клапан каждой из которых вставляется в горизонтальную прорезь на задней стенке стойки, а боковые клапана приклеиваются к боковым стенкам стойки. При этом передняя часть пластины загнута вверх для образования ограничителя с целью исключения сваливания товара с наклонно расположенных полок. Но такие полки не держат форму и под весом товара прогибаются в центральной части, что приводит к деформации боковых стенок стойки. Даже при небольшой деформации происходит перекося стойки относительно базовой опоры, что может привести к опрокидыванию стойки или дисплея.

Неустойчивость стойки по отношению к базовой опоре обусловлена тем, что стенки стойки не опираются на стенки короба базовой опоры. Сам короб выполнен в виде обечайки, то есть имеет только четыре боковых стенки без днища и без верха (крышки). Внутри обечайки установлена четырехклапанная коробка, на которую и опираются стенки стойки. А стенки обечайки используются как направляющие и ограничители боковых смещений стойки относительно стенок базовой опоры. Именно это приводит к тому, что одна из стенок всегда лежит на линии перегиба стенок уложенной внутрь обечайки коробки (то есть находится в плоскости боковой стенки этой коробки), а остальные стенки стойки линейно упираются на поверхность верхней горизонтальной стенки коробки вне зоны линий перегиба. При нагружении стойки товаром происходит линейное локальное давление на верхнюю стенку в зоне, где отсутствует опора этой стенки, стенка начинает прогибаться внутрь, теряя плоскостность. Это и приводит к наклону/перекося стойки относительно базовой опоры. Именно этим и ограничена несущая способность известного дисплея.

Настоящее изобретение направлено на достижение технического результата, заключающегося в повышении несущей способности дисплея для его использования в функции витрины для выкладки товара за счет сохранения пространственной формы стойки.

Указанный технически результат достигается тем, что в витринной стойке для товаров, выполненной из гофрокартона и содержащей базовую опору для размещения на ней трехстенной обечайки, имеющей вертикально ориентированные заднюю и отогнутые от не боковые стенки, а так же полки расположенные внутри обечайки по высоте последней и связанные с боковыми стенками, обечайка представляет собой трехстенную конструкцию и выполнена из листовой заготовки методом перегиба боковых частей относительно центральной части, являющейся задней стенкой стойки, базовая опора расположена в нижней части обечайки между ее стенками и представляет собой перевернутый днищем вверх лоток, сформированный из листовой заготовки методом перегиба ее частей по линиям сгиба с образованием днища и боковых стенок, в нижней части обечайка выполнена с клапанами, которые отогнуты от стенок обечайки по линиям перегиба и заведены за стенки лотка с расположением их внутри этого лотка вдоль его стенок и закреплением путем ввода язычков клапанов в прорези в лотке, в нижней части задней стенки обечайки выполнено рассечение для отгиба части этой стенки и расположения ее поверх днища лотка, при этом боковые части обечайки, являющиеся боковыми стенками обечайки, выполнены с перегибаемыми внутрь обечайки клапанами, располагаемыми вдоль боковых стенок, а каждая полка выполнена из листовой заготовки и содержит центральную часть прямоугольной формы, от которой по двум противоположным сторонам вверх отогнуты клапана, располагаемые вдоль внутренних поверхностей боковых стенок обечайки на уровне линии разделения клапанов боковых стенок обечайки и закрываемых отогнутыми внутрь обечайки клапанами боковых стенок, нижняя полка уложена центральной частью поверх отогнутой части задней стенки обечайки на днище лотка, а каждая полка, расположенная над нижней полкой, размещена на плоской опоре, выполненной из листовой заготовки, содержащей центральную часть прямоугольной формы, на которую укладывается полка и от которой по двум противоположным сторонам вниз отогнуты клапана, располагаемые вдоль внутренних поверхностей боковых стенок обечайки на уровне линии разделения клапанов боковых стенок обечайки и закрываемых отогнутыми внутрь обечайки клапанами боковых стенок, посредством которых зажаты клапана ниже расположенной полки, причем длина клапанов полок и плоских опор выполнена не более ширины боковой стенки обечайки.

В стойке полки по высоте их расположения могут быть размещены на равном расстоянии друг от друга или по крайней мере часть полок расположена на разных расстояниях друг от друга.

Кроме того, с лицевой стороны полка выполнена с лицевым клапаном, отгибаемым от центральной части листовой заготовки клапаном состоящим из двух последовательно расположенных частей, первая из которых отогнута от центральной части вверх, а вторая отогнута от первой части и заведена внутрь вдоль внутренней поверхности первой части с размещением ее язычков в прорезях центральной части для образования перегородки, при этом клапана по другим сторонам центральной части выполнены с лицевой стороны с язычками, которые введены между сложенными частями перегородки.

Базовая опора представляющий собой перевернутый днищем вверх лоток, сформированный из листовой картонной заготовки методом перегиба ее частей по линиям сгиба с образованием днища и опоры, выполненной из боковых и торцевых стенок, которые связаны между собой посредством соединяемых клапанов, в опоре каждая боковая стенка выполнена из двух складываемых по линии перегиба частей, первая из которых выполнена с возможностью перегиба относительно днища, а вторая - с возможностью перегиба относительно первой части и закрепления в сложенном

состоянии вдоль первой части боковой стенки, каждая торцевая стенка выполнена из двух половин, каждая из которых состоит из двух складываемых по линии перегиба частей, первая из которых выполнена с возможностью перегиба относительно днища, а вторая - с возможностью перегиба относительно первой части и закрепления в сложном состоянии вдоль этой первой части, а каждый клапан боковой стенки выполнен из двух складываемых частей, первая из которых выполнена с возможностью перегиба относительно первой части боковой стенки и размещения вдоль сложенных частей половины торцевой стенки, а вторая выполнена с возможностью перегиба через сложенные части половины торцевой стенки и расположения вдоль этих частей или между ними с прикреплением к ним или к днищу.

Витринная стойка может быть снабжена заглушкой, закрепляемой на лицевой стороне обечайки и выполненной из листовой заготовки, имеющей центральную часть, по размерам соответствующую открытому проему между смежно расположенными полками в обечайке, с лицевой стороны полка выполнена с лицевым клапаном, отогнутым вверх и образующим перегородку, а от центральной части заглушки отогнуты боковые клапана, вводимые в обечайку и располагаемые вдоль отогнутых клапанов боковых стенок обечайки, в нижней части клапана заглушки выполнены с вырезами для одевания этих клапанов на перегородку полки, а заглушка в верхней части выполнена с отогнутым клапаном для его размещения на верхней расположенной полке.

При этом заглушкой, закрепляемая на лицевой стороне обечайки и выполненная из листовой заготовки, имеющей центральную часть, по размерам соответствующую открытому проему в обечайке, при условии, что с лицевой стороны по крайней мере часть полок выполнена с лицевыми клапаном, отогнутыми вверх для образования перегородок, то от центральной части заглушки могут быть отогнуты боковые клапана, вводимые в обечайку и располагаемые внутри обечайки между полками, при этом по крайней мере часть клапанов заглушки в нижней части выполнены с вырезами для одевания этих клапанов на перегородки полок.

Указанный технически результат так же достигается тем, что в витринной стойке для товаров, выполненной из гофрокартона и содержащей базовую опору для размещения на ней трехстенной обечайки, имеющей вертикально ориентированные заднюю и отогнутые от нее боковые стенки, а так же полки расположенные внутри обечайки по высоте последней и связанные с боковыми стенками, обечайка представляет собой трехстенную конструкцию и выполнена из листовой заготовки методом перегиба боковых частей, образующих боковые стенки обечайки, относительно центральной части, являющейся задней стенкой стойки, базовая опора расположена в нижней части обечайки между ее стенками и представляет собой перевернутый днищем вверх лоток, сформированный из листовой заготовки методом перегиба ее частей по линиям сгиба с образованием днища и боковых стенок, в нижней части обечайка выполнена с клапанами, которые отогнуты от стенок обечайки по линиям перегиба и заведены за стенки лотка с расположением их внутри этого лотка вдоль его стенок и закреплением путем ввода язычков клапанов в прорези в лотке, в нижней части задней стенки обечайки выполнено рассечение для отгиба части этой стенки и расположения ее поверх днища лотка, при этом боковые стенки обечайки выполнены с перегибаемыми внутрь обечайки клапанами, располагаемыми вдоль боковых стенок, а каждая полка выполнена из листовой заготовки и содержит центральную часть прямоугольной формы, от которой по двум противоположным сторонам вверх отогнуты клапана, располагаемые вдоль внутренних поверхностей боковых стенок обечайки на уровне линии разделения

клапанов боковых стенок обечайки и закрываемых отогнутыми внутрь обечайки клапанами боковых стенок, нижняя полка уложена центральной частью поверх отогнутой части задней стенки обечайки на днище лотка, а каждая полка, расположенная над нижней полкой, размещена на плоской опоре, выполненной из листовой заготовки, содержащей центральную часть прямоугольной формы, на которую укладывается полка и от которой по двум противоположным сторонам вниз отогнуты клапана, располагаемые вдоль внутренних поверхностей боковых стенок обечайки на уровне линии разделения клапанов боковых стенок обечайки и закрываемых отогнутыми внутрь обечайки клапанами боковых стенок, посредством которых зажаты клапана ниже расположенной полки, причем по крайней мере часть полок выполнена с перегородкой на лицевой стороне, длина клапанов полок и плоских опор выполнена не более ширины боковой стенки обечайки, открытый проем между по крайней мере двумя полками или открытый проем обечайки закрыт заглушкой, закрепляемой на лицевой стороне обечайки и выполненной из листовой заготовки, имеющей центральную часть, по размерам соответствующую открытому проему в обечайке или открытому проему между полками, а от центральной части заглушки отогнуты боковые клапана, вводимые в обечайку и располагаемые внутри обечайки между полками, при этом по крайней мере часть клапанов заглушки в нижней части выполнены с вырезами для одевания этих клапанов на перегородки полок.

Для этого примера исполнения витринная стойка снабжена крышкой в виде перевернутого дном вверх лотка для одевания сверху на обечайку.

Указанные признаки являются существенными и взаимосвязаны с образованием устойчивой совокупности существенных признаков, достаточной для получения требуемого технического результата.

Настоящее изобретение поясняется конкретными примерами исполнения, которые, однако, не являются единственно возможными, но наглядно демонстрируют возможность достижения требуемого технического результата.

На фиг. 1 - листовая заготовка обечайки в виде трехстенного короба для витринной стойки;

фиг. 2 - листовая заготовка базовой опоры для обечайки;

фиг. 3 - показана последовательность сборки базовой опоры из листовой заготовки по фиг. 2;

фиг. 4 - общий вид обечайки с отогнутыми боковыми стенками;

фиг. 5 - первый этап закрепления базовой опоры в обечайке;

фиг. 6 - второй этап закрепления базовой опоры в обечайке;

фиг. 7 - третий этап закрепления базовой опоры в обечайке;

фиг. 8 - четвертый этап закрепления базовой опоры в обечайке;

фиг. 9 - общий вид положения базовой опоры после ее закрепления в обечайке;

фиг. 10 - общий вид обечайки с базовой опорой;

фиг. 11 - размещение нижней полки в обечайке, на выноске листовая заготовка полки;

фиг. 12 - итоговое положение нижней полки в обечайке, на выноске общий вид полки;

фиг. 13 - показана верхняя перемычка перед ее установкой в обечайку;

фиг. 14 - расположение перемычки в обечайке;

фиг. 15 - закрепление панельной заглушки в обечайке;

фиг. 16 - листовая заготовка панельной заглушки;

фиг. 17 - укладка полки в обечайку, первый этап закрепления;

фиг. 18 - укладка полки в обечайку, второй этап закрепления;

фиг. 19 - закрепленное положение полки в обечайке;

фиг. 20 - размещение перемычки над полкой;

фиг. 21 - общий вид витринной стойки с уложенными в нее полками, первый пример исполнения витринной стойки;

фиг. 22 - общий вид витринной стойки с уложенными в нее полками, второй пример исполнения витринной стойки;

фиг. 23 - закрепление боковой крышки на витринной стойке по фиг. 21;

фиг. 24 - закрепление боковой крышки на витринной стойке по фиг. 22;

фиг. 25 - витринная стойка по фиг. 21 с уложенным в нее топпером;

фиг. 26 - монтаж верхней крышки на витринную стойку по фиг. 21 поверх топпера;

фиг. 27 - витринная стойка по фиг. 21 с верхней крышкой, уложенной поверх топпера;

фиг. 28 - демонстрация развернутого топпера на витринной стойке.

Согласно настоящего изобретения рассматривается конструкция витринной стойки из гофрокартона для выкладки товара с целью его демонстрации или продажи.

Рассматриваемая витринная стойка обладает высокой несущей способностью, что позволяет его использовать в качестве стенда-витрины для выкладки товара, в том числе весового, с целью его продажи с полок этого стенда. Кроме того, заявленная витринная стойка выполнена с возможностью превращения ее в транспортный контейнер или в стойку для хранения товара.

Таким образом, без изменения конструкции витринной стойки в рамках настоящего изобретения рассматривается модульная система:

- как торговое оборудование: витринная стойка собирается и устанавливается в торговом зале с последующей выкладкой продукции для демонстрации и реализации.

- как транспортный контейнер с предупакованным в него товаром и функцией Ready-to-sale (готовый к продажам), функцией стойки-витрины в торговом зале: собирается и заполняется товаром на производстве или складе, цехе упаковки у поставщика и транспортируется в таком укомплектованном виде в торговый зал.

- как стойка для хранения: в случае закрывания всего открытого проема или части проемов между полками для ограничения доступа к расположенному на полках товару.

Особенностью рассматриваемой витринной стойки является то, что сама витрина представляет собой трехстенную обечайку с высотой, превышающей его поперечный размер, при которой стенки по мере увеличения высоты теряют устойчивость. Этот недостаток устранен в заявленном изобретении.

В общем случае, витринная стойка для товаров, выполненная из гофрокартона, содержит базовую опору 1 для размещения на ней трехстенной обечайки 2, имеющей вертикально ориентированные заднюю 3 и отогнутые от нее боковые стенки 4, а также полки 5 расположенные внутри обечайки по высоте последней и связанные с боковыми стенками обечайки.

Обечайка 2 (фиг. 1) представляет собой трехстенную конструкцию и выполнена из листовой заготовки методом перегиба боковых частей, являющихся боковыми стенками 4, относительно центральной части, являющейся задней стенкой 3 стойки. Боковые стенки обечайки выполнены с перегибаемыми внутрь обечайки клапанами 5, располагаемыми вдоль боковых стенок. При этом эти клапана выполнены высотой (измененной по линии их перегиба 6 относительно боковых стенок), равной или почти равной расстоянию между полками. Все клапана по высоте каждой боковой стенки отделены друг от друга рассечениями 7, позволяющими каждый клапан перегибать относительно боковой стенки независимо от положения смежно размещенных клапанов на этой же стенке. Так как эти клапана 5 являются опорами для полок 8, то расстояния между рассечениями 7, по сути, определяют расстояние между полками. В связи с этим

возможны следующие исполнения по расположению полок: полки по высоте их расположения могут быть размещены на равном расстоянии друг от друга (фиг. 21) или по крайней мере часть полок расположена на разных расстояниях друг от друга (фиг. 22). Габариты витринной стойки в плане определяются необходимостью размещения продукта и его видом, а также площадью пола для размещения в местах установки. Общая высота витринной стойки, а также количество полок, их высота могут варьироваться в зависимости от потребностей и предпочтений пользователя (заказчика).

Обечайка, как силовой элемент объединения полок, оснащена базовой опорой 1 (фиг. 2 и 3). В нижней части обечайка выполнена с клапанами, которые отгибаются от стенок обечайки по линиям перегиба и используются для соединения с базовой опорой 1.

Базовая опора 1 расположена в нижней части обечайки 2 между ее стенками 3 и 4 и представляет собой перевернутый днищем вверх лоток 9, сформированный из листовой заготовки методом перегиба ее частей по линиям сгиба с образованием днища и боковых стенок. В исходном положении днище этого лотка расположено сверху. Особенностью заявленного изобретения является то, что для образования единой конструктивной системы нижние клапана обечайки заведены за стенки лотка с расположением их внутри этого лотка и вдоль его стенок (фиг. 5-9). Эти нижние клапана внутри лотка закрепляются путем ввода язычков этих клапанов в прорези в лотке.

При чем для усиления опирания обечайки на лоток в нижней части задней стенки 3 обечайки выполнено рассечение 10 (фиг. 1) для отгиба части 11 этой стенки (фиг. 4) и расположения ее поверх днища лотка. Таким образом, нижние клапана боковых и задней стенки обечайки завернуты за стенки лотка и введены внутрь лотка, а задняя стенка при этом имеет опирание на днище лотка.

Как правило, в известных витринных стойках обечайка одевается сверху на короб (который является опорой для стенок обечайки) или нижние части стенок обечайки вводятся клапанами в прорези опорного элемента. При таких исполнениях нагрузка на стенки приводит либо к деформации клапанов, влекущей за собой потерю точки опирания и перекашивание обечайки, либо к деформации нижних кромок стенок обечайки, приводящей к потере формы и соответственно к потере несущей способности.

В заявленном изобретении заворачивание нижних клапанов стенок обечайки за стенки лотка и с расположением и закреплением этих клапанов внутри лотка приводит к тому, что стенки обечайки плотно прижаты к стенкам лотка, что исключает деформацию стенок, так как их плоскостность определена плоскостностью стенок лотка и зависит от боковых стенок лотка. При этом исключены зазоры и следовательно стенки обечайки не имеют возможности поперечных и угловых смещений.

Следовательно, лоток поддерживает плоскостность стенок обечайки, от которой зависит несущая способность витринной стойки. При этом в нижней части стенки не имеют возможности раскрытия боковых стенок, то есть в этой части углы в зонах перегибов сохранены прямыми.

В принципе существенным в данной конструкции является применение лотка в качестве опоры, так как именно лоток определяет устойчивость обечайки и стойки в целом и возможность сохранения плоскостности стенок.

В рамках проведенных экспериментов по нагружению витринной стойки товаром в части определения начала деформационных процессов было выявлено, что нагрузочная способность прямо связана с прочностью самого лотка. Это объясняется тем, что лоток является опорой для стенок обечайки и любые боковые нагрузки от неравномерно

распределенного веса товара приводят к передаче этой нагрузки на стенки лотка. В связи с этим целесообразно, чтобы лоток был выполнен усиленной конструкции по типу поддона.

На фиг. 2 и 3 представлен пример исполнения такого усиленного лотка (см. RU 117405), особенности исполнения которого в части образования боковых стенок позволяет удобно укладывать нижние клапана обечайки.

Этот лоток представляет собой объемную конструкцию типа перевернутого лотка и выполнен усиленным для использования в качестве картонного поддона. Лоток сформирован из листовой картонной заготовки 12 (фиг. 2) методом перегиба ее частей по линиям сгиба с образованием днища 13 и торцевых 14 стенок, при этом торцевые стенки отогнуты от днища вниз для формирования опор для днища. Схема сборки такого лотка показана на фиг. 3.

Каждая торцевая стенка 14 выполнена из двух частей 15 и 16, разделенных расщеплением линией сгиба 17. Первая часть 15 из которых выполнена с возможностью перегиба относительно днища 13, а вторая 16, являющаяся продолжением первой части, выполнена с возможностью перегиба относительно первой части и размещения вдоль первой части с закреплением за счет ввода выступа 18 в щель 19 днища.

Первая часть 15 выполнена с боковыми клапанами 20, выполненными из несколько последовательно сгибаемых относительно друг друга частей. При перегибании центральная часть этого клапана располагается по длинной стороне днища и заворачивается внутрь с фиксацией относительно других частей этого же клапана. Таким образом, этот клапан по этой стороне днища становится опорой для торцевой стенки 14 и опорой для поддона.

Таким образом, под днищем (поверхность которого рассматривается в качестве опорной площадки для части 11 задней стенки) сформировано два П-образных опорных контура в виде двух симметрично расположенных П-образной формы в плане ребер жесткости. Каждое такое ребро жесткости состоит из двойного слоя боковой стенки и опорных ножек в виде сложенной части торцевой стенки, охваченной клапаном боковой стенки. Такой лоток обладает высокой несущей способностью к нагрузке, так как срединная часть днища, не подкрепленная опорами, минимизирована, и вся нагрузка лежит на опорном периметре. Так как периметр образован сложением частей стенок, то такая конструкция обладает жесткостью, превышающей жесткость стенки, выполненной просто из сложенных нескольких слоев гофрокартона или гофрокартона с большим количеством слоев.

На фиг. 4 показана обечайка, подготовленная к размещению и закреплению лотка. Для этого боковые стенки 4 отгибают от задней стенки и располагают под прямым углом к задней стенке, как это показано на фиг. 4. Для более ясного понимания схемы заворачивания нижних клапанов обечайки за стенки лотка (фиг. 5-9) обечайка перевернута верхом вниз.

Лоток размещают в полости нижней части обечайки (фиг. 5) со стороны нижних клапанов последней, размещают часть 11 задней стенки на поверхности днища лотка. Затем перегибают первые нижние клапана 21, укладывают их вдоль длинной стороны лотка с примыканием к боковым стенкам лотка (фиг. 6) и заворачивают эти клапана во внутрь лотка через проем в стенке лотка (фиг. 7). После этого нижние клапана 22 обечайки, которые расположены вдоль стенки лотка меньшей длины, заворачивают за стенку лотка и укладывают их вдоль внутренней поверхности этой стенки (фиг. 8). В результате лоток получается упакованным в клапана обечайки. Все клапана 21 и 22 имеют язычки 23 (фиг. 1), а в днище лотка выполнены дополнительные прорезы 24 (фиг.

2). Внутри лотка клапана закреплены за счет ввода язычков 23 в прорези 24. Это обеспечивает фиксированное положение клапанов без их раскрытия. После закрепления лотка в нижних клапанах обечайку переворачивают в исходное положение и устанавливают с опиранием на опорную поверхность (фиг. 10).

5 Каждая полка (фиг. 11 и 12) выполнена из листовой заготовки и содержит центральную часть 25 прямоугольной формы, от которой по двум противоположным сторонам вверх отогнуты клапана 26 (шириной равной длине стороны части 25, к которой они примыкают через линии перегиба), которые располагают вдоль внутренних поверхностей боковых стенок 4 обечайки на уровне линии разделения 7 клапанов боковых стенок обечайки. Эти клапана 26 выполнены с отходящими от них язычками 10 27, которые перегибаются на лицевую сторону полки. С лицевой стороны полка выполнена с лицевым клапаном, отгибаемым от центральной части 25 листовой заготовки клапаном состоящим из двух последовательно расположенных частей 28 и 15 29, первая 28 из которых отогнута от центральной части 25 вверх, а вторая 29 отогнута от первой части и заведена внутрь вдоль внутренней поверхности первой части с размещением ее язычков 30 в прорезях 31 центральной части для образования перегородки 32 (фиг. 12). При этом язычки вводятся между сложенными частями 28 и 29 перегородки и зажимаются этими частями. За счет сил адгезии эти язычки 27 не вылезают из защемления.

20 Таким образом, в общем случае такой лоток типа поддона, который можно использовать в качестве базовой опоры, представляющий собой перевернутый днищем вверх лоток, сформированный из листовой картонной заготовки методом перегиба ее частей по линиям сгиба с образованием днища и опоры, выполненной из боковых и торцевых стенок, которые связаны между собой посредством соединяемых клапанов, 25 в опоре каждая боковая стенка выполнена из двух складываемых по линии перегиба частей, первая из которых выполнена с возможностью перегиба относительно днища, а вторая - с возможностью перегиба относительно первой части и закрепления в сложенном состоянии вдоль первой части боковой стенки, каждая торцевая стенка 30 выполнена из двух половин, каждая из которых состоит из двух складываемых по линии перегиба частей, первая из которых выполнена с возможностью перегиба относительно днища, а вторая - с возможностью перегиба относительно первой части и закрепления в сложенном состоянии вдоль этой первой части, а каждый клапан боковой стенки 35 выполнен из двух складываемых частей, первая из которых выполнена с возможностью перегиба относительно первой части боковой стенки и размещения вдоль сложенных частей половины торцевой стенки, а вторая выполнена с возможностью перегиба через сложенные части половины торцевой стенки и расположения вдоль этих частей или между ними с прикреплением к ним или к днищу.

После установки базовой опоры 1 поверх днища лотка и уложенной на него части 11 задней стенки обечайки на лоток укладывают нижнюю полку (нижняя полка уложена 40 центральной частью поверх отогнутой части задней стенки обечайки на днище лотка). Сначала у заготовки полки отгибают клапана 26, полку укладывают на лоток (как это показано на фиг. 11) и расположенные на уровне полки клапана 5 обечайки перегибают и укладывают внутрь обечайки с примыканием к клапанам 26 полки и боковой стенки обечайки (фиг. 12). Клапана 5 обечайки закрепляются в этом положении за счет ввода 45 их язычков 33 (выполнены на нижней кромке каждого клапана 5) в прорези 34 на центральной части 25 самой полки. Таким образом происходит закрытие клапанов 26, защемление клапанов 26 полки между клапаном 5 обечайки и ее боковой стенкой и закрепление от раскрытия за счет утапливания язычка в прорезь.

Полка может быть выполнена как с перегородкой на лицевой стороне (этот пример показан на фиг. 11 и 12), так и без перегородки. Если полка выполняется с перегородкой, то после установки центральной части 25 на лоток и защемления клапанов 26 полки производят отгиб язычков 27 с выводом их на лицевую сторону, а затем образуют
 5 перегородку 32 по ранее описанному алгоритму складывания частей 28 и 29. За счет того, что язычки 27 зажаты в перегородке происходит фиксация положения боковых стенок обечайки и предотвращение их раскрытия или складывание (под действием нагрузки). Таким образом образуют устойчивую систему положения боковых стенок обечайки при ее трехстенном исполнении.

Аналогичным образом, по подобию создания нижней полки (фиг. 11 и 12), образуют полки каждого следующего уровня по высоте обечайки. Опорой для днища нижней полки является днище лотка. С целью уменьшения прогибов центральных частей 25 (под весом товара) каждая полка, расположенная над нижней полкой, размещена на
 15 плоской опоре 35 (фиг. 13 и 14), выполненной из листовой заготовки, содержащей центральную часть 36 прямоугольной формы, на которую укладывается полка, и от которой по двум противоположным сторонам вниз отогнуты клапана 37. При установке этой опоры 35 ее клапана 37 располагают вниз и вдоль внутренних поверхностей боковых стенок 4 обечайки на уровне линии разделения 7 клапанов 5 боковых стенок обечайки, которыми (клапанами 5) закрывают отогнутыми внутрь обечайки клапанами
 20 боковых стенок. При этом зажимают клапана 37 теми клапанами 5 обечайки, посредством которых зажаты клапана 26 ниже расположенной полки. В результате получают полку с двойным днищем. Особенностью такого крепления полки является то, что нагрузка от веса товара приходится на зону перегиба боковых клапанов полки, которые опираются на клапана 5 обечайки. По сути, эти клапана 5 являются элементами,
 25 воспринимающими нагрузку. Если учесть, что длина клапанов полок и плоских опор выполнена не более ширины боковой стенки обечайки, то распределение нагрузки не носит локальный характер, а имеет место разнесение нагрузки по длине клапанов. При этом боковые стенки 4 обечайки не нагружены, но выполняют функцию опоры для своих клапанов 5, не давая им возможности деформироваться. Этим обеспечивается
 30 сохранение формы витринной стойки. Кроме того, закрепление клапанов 26 и 37 полок приводит к тому, что центральная часть не имеет возможности прогибаться в той мере, при которой эта поверхность теряет форму. Центральная часть получается зажатой. При нагружении ее весом товара центральная часть должна прогнуться, но этого не происходит потому, что при прогибе боковые стенки обечайки должны сдвинуться
 35 навстречу друг другу. Но это перемещение исключено, так как этому препятствуют перегородки 32 полок. Деформация центральных частей может иметь место только при такой нагрузке, при которой происходит разрушение структуры гофрокартона.

В качестве плоской опоры может использоваться конструкция опоры, показанная на фиг. 13 и 14, или сама полка, только перевернутая верх вниз, то есть центральной
 40 частью вверх с расположением ее боковых клапанов 26 вниз и с зажатием их по аналогии зажатия клапанов 37.

В принципе, в зависимости от веса выкладываемого товара плоская опора, как элемент повышения несущей способности полки, может не использоваться. Дело в особом креплении полки. Боковые клапана полки 26, заведенные за клапана 5 обечайки,
 45 опираются на эти клапана 5 и этого вполне достаточно, чтобы выдержать вес товара. Все зависит от габаритов стойки в плане. При небольших габаритах опорной площади плоская опора может не использоваться, а лоток базовой опоры может быть выполнен простой не усиленной конструкции.

Рассмотренные примеры исполнения витринной стойки показывают конструкцию витрины как торгового оборудования, используемого в торговом зале для демонстрации, рекламы и продажи товара. Однако, возможны ситуации, когда на полках витринной стойки выложен разнородный товар, часть из которого, например, находящегося на одной полке, временно не подлежит продаже или данная полка не заполнена товаром. Именно для таких случаев используется заглушка 38, как вспомогательный элемент системы, обеспечивающий формирование закрытого внутреннего пространства между полками и защиту продукта в полке с лицевой стороны стойки (фиг. 15 и 16).

Заглушка 38 закрепляется на лицевой стороне обечайки в проеме между двумя смежно расположенными полками. Заглушка выполнена из листовой заготовки 39, имеющей центральную часть 40, по размерам соответствующую открытому проему между смежно расположенными полками в обечайке. От центральной части заглушки отогнуты боковые клапана 41, вводимые в обечайку и располагаемые вдоль отогнутых клапанов 5 боковых стенок обечайки. А в нижней части каждого клапана 41 заглушки 38 выполнены с вырезами 42 для одевания этих клапанов на перегородку 32 полки. Для удержания заглушки и ее позиционирования по габаритам междуполочного проема заглушка в верхней части выполнена с отогнутым клапаном 43 для его размещения на верхне расположенной полке или на ее перегородке. Для позиционирования заглушки относительно боковых стенок обечайки заглушка выполнена с выступами 44, которые опираются на торцевые части боковых стенок обечайки при опускании заглушки ее вырезами 42 на перегородку полки, которая расположена снизу подлежащего закрыванию проема.

На фиг. 17-20 показан пример изоляции нижнего проема в витринной стойке на уровне нижней полки (размещенной на лотке базовой опоры) с демонстрацией процесса образования следующих по ярусному положению полок с применением плоских опор. На этих рисунках показан частный случай, где одна малая заглушка не удаляется в торговом зале, и служит для заглушки паразитного пустого объема, который нужен для обеспечения минимальной высоты отрыва продукта от пола и для удобства покупателя (по требованию заказчика).

Заявленная витринная полка так же может представлять собой транспортный контейнер с предупакованным в него продуктом. В настоящее время удобным становится использовать витринные стойки с функцией Ready-to-sale (готовый к продажам). Это такие витринные стойки, которые собираются и заполняются продуктом на производстве или складе, цехе упаковки у поставщика и в таком упакованном виде поставляются на склад или в торговый зал. Такие витринные стойки так же обладают функцией контейнера для хранения и/или транспортировки упакованного продукта. Для этого примера исполнения применяется заглушка 45 (фиг. 23 и 24), как единая деталь для перекрытия всех полок одновременно, то есть всего открытого проема обечайки с лицевой ее стороны.

Заглушка 45 закрепляется на лицевой стороне обечайки и выполнена из листовой заготовки, имеющей центральную часть 46, по размерам соответствующую открытому проему в обечайке. От центральной части заглушки отогнуты боковые клапана 47, вводимые в обечайку и располагаемые внутри обечайки между полками, при этом по крайней мере часть клапанов заглушки в нижней части выполнены с вырезами для одевания этих клапанов на перегородки полок. По конструкции заглушка 45 полностью повторяет конструкцию малой заглушки 38 только без верхнего клапана 43.

Для удобства транспортировки или переноски на боковых стенках 4 обечайки могут быть выполнены элементы для переноски - просечные ручки 47 под хват (фиг. 21 и 22).

При транспортировке или хранении на складе и при закрывании лицевого проема обечайки заглушкой 45 используется крышка 49 (фиг. 26 и 27), как вспомогательный элемент системы, обеспечивающий формирование закрытого внутреннего пространства и защиту продукта в нем сверху (например, при хранении на складе и транспортировке).

5 Кроме того, эта крышка, представляющая перевернутый дном вверх лоток обычной конструкции, используется для укрепления верхней кромки обечайки и нераскрытия боковых стенок в этой зоне при переноске.

Витринная стойка может быть снабжена топпером (фиг. 25, 26 и 28), являющимся дополнительным элементом системы, используемым для рекламы и большей
10 визуализации и продвижения продукта для покупателя.

Топпер может быть выполнен в виде вырезанного заданной формы гофролиста, который устанавливается в технологические зазоры обечайки сверху, как это показано на фиг. 28. Как вариант исполнения (например, для варианта транспортного контейнера типа Ready-to-sale) имеет складную форму с возможностью последующего раскрытия
15 и фиксацией в технологических зазорах обечайки (фиг. 25 и 26). Для этого варианта топпер выполнен в виде листа гофрокартона, одна часть которого может быть отогнута от другой части. В сложенном состоянии топпер размещается внутри обечайки с размещением ее одной части, например, в технологических зазорах обечайки у задней стенки 3. А другая часть отогнута от первой и уложена поперек обечайки (фиг. 25 и
20 26). Сверху обечайка закрывается крышкой. При раскрытии витринной стойки крышку снимают и сложенную поперек обечайки часть топпера распрямляют, как это показано на фиг. 28.

Обечайка, полки, топпер и заглушка(-и) (при необходимости) могут содержать красочный дизайн для рекламных функций, повышения узнаваемости продукта в
25 торговом зале и в эстетических целях.

Настоящее изобретение промышленно применимо и может быть изготовлено по картонажным технологиям. Изобретение позволяет создать многофункционального назначения витринную стойку, которую модно использовать не только в функции
30 торгового оборудования (для демонстрации и продажи товара), но и в функции транспортного контейнера или средства хранения товара, позволяющего без перекладки товара трансформироваться в торговое оборудование. Витринная стойка обладает высокой несущей способностью и устойчивым удержанием формы, позволяющими ее использовать в качестве многоразового оборудования.

35 (57) Формула изобретения

1. Витринная стойка для товаров, выполненная из гофрокартона и содержащая базовую опору для размещения на ней трехстенной обечайки, имеющей вертикально ориентированные заднюю и отогнутые от нее боковые стенки, а также полки,
40 расположенные внутри обечайки по высоте последней и связанные с боковыми стенками, отличающаяся тем, что обечайка представляет собой трехстенную конструкцию и выполнена из листовой заготовки методом перегиба боковых частей относительно центральной части, являющейся задней стенкой стойки, базовая опора расположена в нижней части обечайки между ее стенками и представляет собой перевернутый днищем
45 вверх лоток, сформированный из листовой заготовки методом перегиба ее частей по линиям сгиба с образованием днища и боковых стенок, в нижней части обечайка выполнена с клапанами, которые отогнуты от стенок обечайки по линиям перегиба и заведены за стенки лотка с расположением их внутри этого лотка вдоль его стенок и закреплением путем ввода язычков клапанов в прорези в лотке, в нижней части задней

стенки обечайки выполнено рассечение для отгиба части этой стенки и расположения ее поверх днища лотка, при этом боковые части обечайки, являющиеся боковыми стенками обечайки, выполнены с перегибаемыми внутрь обечайки клапанами, располагаемыми вдоль боковых стенок, а каждая полка выполнена из листовой заготовки и содержит центральную часть прямоугольной формы, от которой по двум противоположным сторонам вверх отогнуты клапана, располагаемые вдоль внутренних поверхностей боковых стенок обечайки на уровне линии разделения клапанов боковых стенок обечайки и закрываемых отогнутыми внутрь обечайки клапанами боковых стенок, нижняя полка уложена центральной частью поверх отогнутой части задней стенки обечайки на днище лотка, а каждая полка, расположенная над нижней полкой, размещена на плоской опоре, выполненной из листовой заготовки, содержащей центральную часть прямоугольной формы, на которую укладывается полка и от которой по двум противоположным сторонам вниз отогнуты клапана, располагаемые вдоль внутренних поверхностей боковых стенок обечайки на уровне линии разделения клапанов боковых стенок обечайки и закрываемых отогнутыми внутрь обечайки клапанами боковых стенок, посредством которых зажаты клапана нижнерасположенной полки, причем длина клапанов полок и плоских опор выполнена не более ширины боковой стенки обечайки.

2. Витринная стойка по п. 1, отличающаяся тем, что полки по высоте их расположения размещены на равном расстоянии друг от друга или по крайней мере часть полок расположена на разных расстояниях друг от друга.

3. Витринная стойка по п. 1, отличающаяся тем, что с лицевой стороны полка выполнена с лицевым клапаном, отгибаемым от центральной части листовой заготовки клапаном, состоящим из двух последовательно расположенных частей, первая из которых отогнута от центральной части вверх, а вторая отогнута от первой части и заведена внутрь вдоль внутренней поверхности первой части с размещением ее язычков в прорезях центральной части для образования перегородки, при этом клапана по другим сторонам центральной части выполнены с лицевой стороны с язычками, которые введены между сложенными частями перегородки.

4. Витринная стойка по п. 1, отличающаяся тем, что базовая опора представляет собой перевернутый днищем вверх лоток, сформированный из листовой картонной заготовки методом перегиба ее частей по линиям сгиба с образованием днища и опоры, выполненной из боковых и торцевых стенок, которые связаны между собой посредством соединяемых клапанов, в опоре каждая боковая стенка выполнена из двух складываемых по линии перегиба частей, первая из которых выполнена с возможностью перегиба относительно днища, а вторая - с возможностью перегиба относительно первой части и закрепления в сложенном состоянии вдоль первой части боковой стенки, каждая торцевая стенка выполнена из двух половин, каждая из которых состоит из двух складываемых по линии перегиба частей, первая из которых выполнена с возможностью перегиба относительно днища, а вторая - с возможностью перегиба относительно первой части и закрепления в сложенном состоянии вдоль этой первой части, а каждый клапан боковой стенки выполнен из двух складываемых частей, первая из которых выполнена с возможностью перегиба относительно первой части боковой стенки и размещения вдоль сложенных частей половины торцевой стенки, а вторая выполнена с возможностью перегиба через сложенные части половины торцевой стенки и расположения вдоль этих частей или между ними с прикреплением к ним или к днищу.

5. Витринная стойка по п. 1, отличающаяся тем, что она снабжена заглушкой, закрепляемой на лицевой стороне обечайки и выполненной из листовой заготовки,

имеющей центральную часть, по размерам соответствующую открытому проему между смежно расположенными полками в обечайке, с лицевой стороны полка выполнена с лицевым клапаном, отогнутым вверх и образующим перегородку, а от центральной части заглушки отогнуты боковые клапана, вводимые в обечайку и располагаемые
5 вдоль отогнутых клапанов боковых стенок обечайки, в нижней части клапана заглушки выполнены с вырезами для надевания этих клапанов на перегородку полки, а заглушка в верхней части выполнена с отогнутым клапаном для его размещения на верхнерасположенной полке.

6. Витринная стойка по п. 1, отличающаяся тем, что она снабжена заглушкой,
10 закрепляемой на лицевой стороне обечайки и выполненной из листовой заготовки, имеющей центральную часть, по размерам соответствующую открытому проему в обечайке, с лицевой стороны по крайней мере часть полок выполнена с лицевыми клапанами, отогнутыми вверх для образования перегородок, а от центральной части заглушки отогнуты боковые клапана, вводимые в обечайку и располагаемые внутри
15 обечайки между полками, при этом по крайней мере часть клапанов заглушки в нижней части выполнены с вырезами для надевания этих клапанов на перегородки полок.

7. Витринная стойка для товаров, выполненная из гофрокартона и содержащая базовую опору для размещения на ней трехстенной обечайки, имеющей вертикально ориентированные заднюю и отогнутые от нее боковые стенки, а также полки,
20 расположенные внутри обечайки по высоте последней и связанные с боковыми стенками, отличающаяся тем, что обечайка представляет собой трехстенную конструкцию и выполнена из листовой заготовки методом перегиба боковых частей, образующих боковые стенки обечайки, относительно центральной части, являющейся задней стенкой стойки, базовая опора расположена в нижней части обечайки между ее стенками и
25 представляет собой перевернутый днищем вверх лоток, сформированный из листовой заготовки методом перегиба ее частей по линиям сгиба с образованием днища и боковых стенок, в нижней части обечайки выполнена с клапанами, которые отогнуты от стенок обечайки по линиям перегиба и заведены за стенки лотка с расположением их внутри
30 этого лотка вдоль его стенок и закреплением путем ввода язычков клапанов в прорези в лотке, в нижней части задней стенки обечайки выполнено рассечение для отгиба части этой стенки и расположения ее поверх днища лотка, при этом боковые стенки обечайки выполнены с перегибаемыми внутрь обечайки клапанами, располагаемыми вдоль боковых стенок, а каждая полка выполнена из листовой заготовки и содержит
35 центральную часть прямоугольной формы, от которой по двум противоположным сторонам вверх отогнуты клапана, располагаемые вдоль внутренних поверхностей боковых стенок обечайки на уровне линии деления клапанов боковых стенок обечайки и закрываемых отогнутыми внутрь обечайки клапанами боковых стенок, нижняя полка уложена центральной частью поверх отогнутой части задней стенки обечайки на днище лотка, а каждая полка, расположенная над нижней полкой,
40 размещена на плоской опоре, выполненной из листовой заготовки, содержащей центральную часть прямоугольной формы, на которую укладывается полка и от которой по двум противоположным сторонам вниз отогнуты клапана, располагаемые вдоль внутренних поверхностей боковых стенок обечайки на уровне линии деления клапанов боковых стенок обечайки и закрываемых отогнутыми внутрь обечайки
45 клапанами боковых стенок, посредством которых зажаты клапана нижнерасположенной полки, причем по крайней мере часть полок выполнена с перегородкой на лицевой стороне, длина клапанов полок и плоских опор выполнена не более ширины боковой стенки обечайки, открытый проем между по крайней мере двумя полками или открытый

проем обечайки закрыт заглушкой, закрепляемой на лицевой стороне обечайки и выполненной из листовой заготовки, имеющей центральную часть, по размерам соответствующую открытому проему в обечайке или открытому проему между полками, а от центральной части заглушки отогнуты боковые клапана, вводимые в обечайку и
5 располагаемые внутри обечайки между полками, при этом по крайней мере часть клапанов заглушки в нижней части выполнены с вырезами для надевания этих клапанов на перегородки полок.

8. Витринная стойка по п. 7, отличающаяся тем, что она снабжена крышкой в виде перевернутого дном вверх лотка для надевания сверху на обечайку.

10

15

20

25

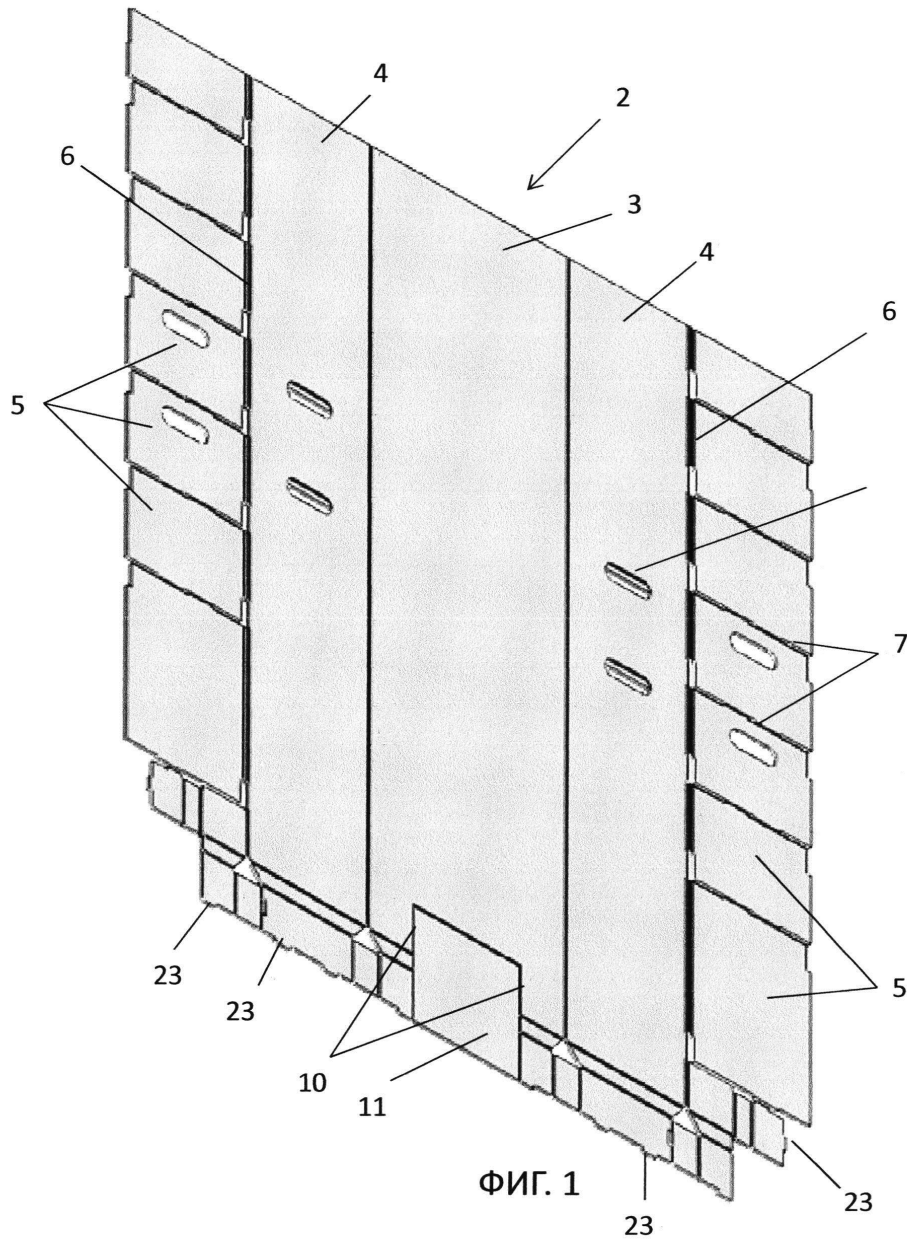
30

35

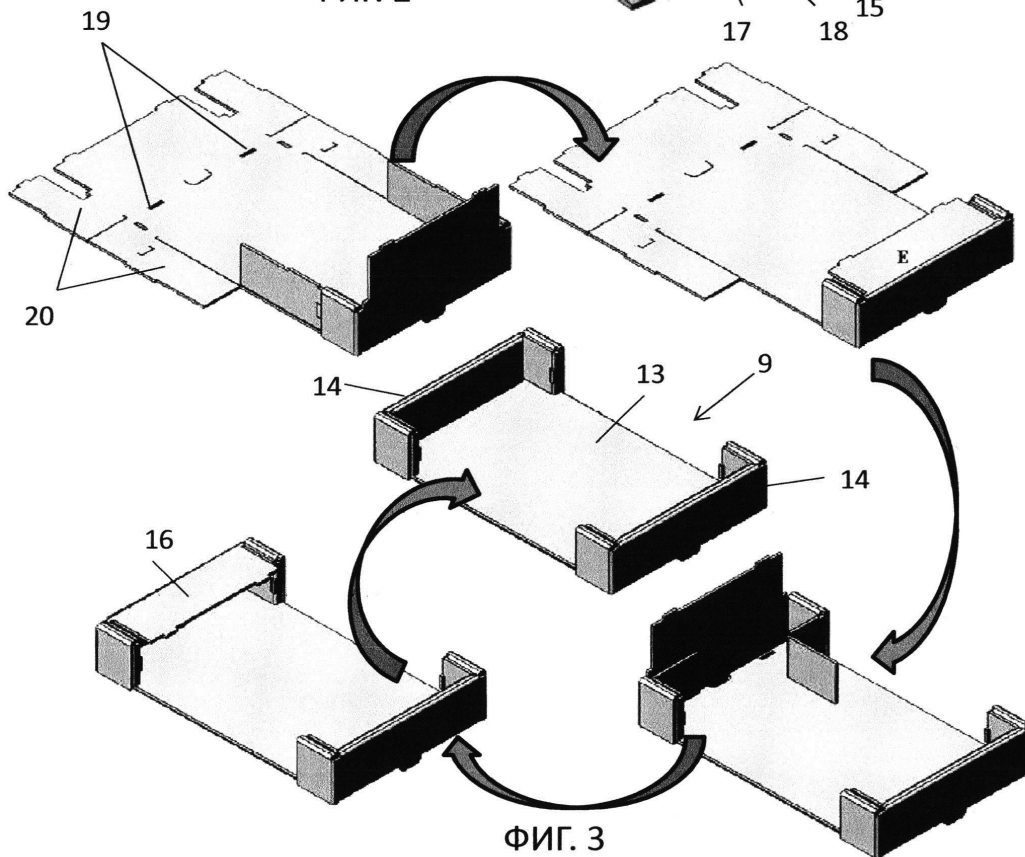
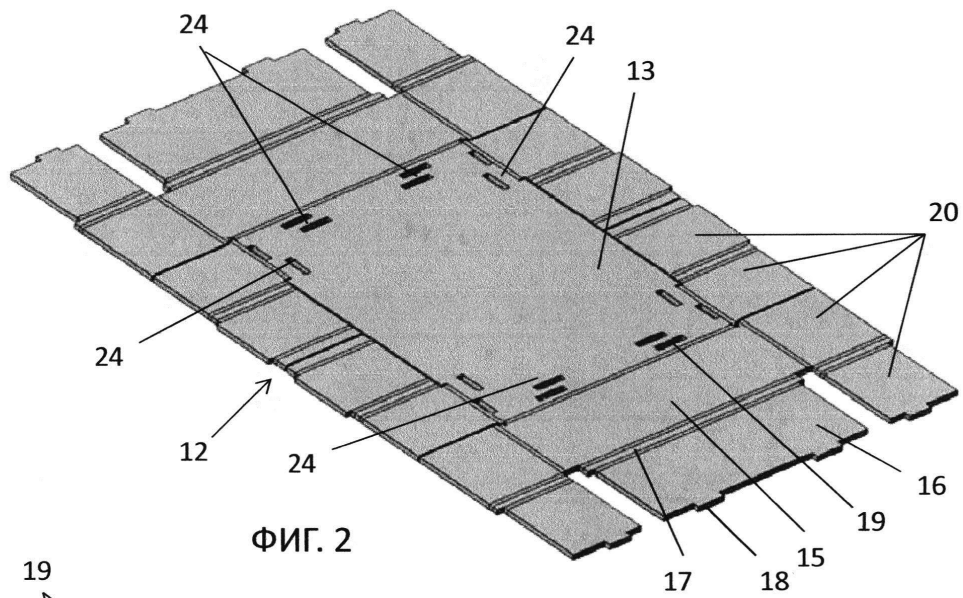
40

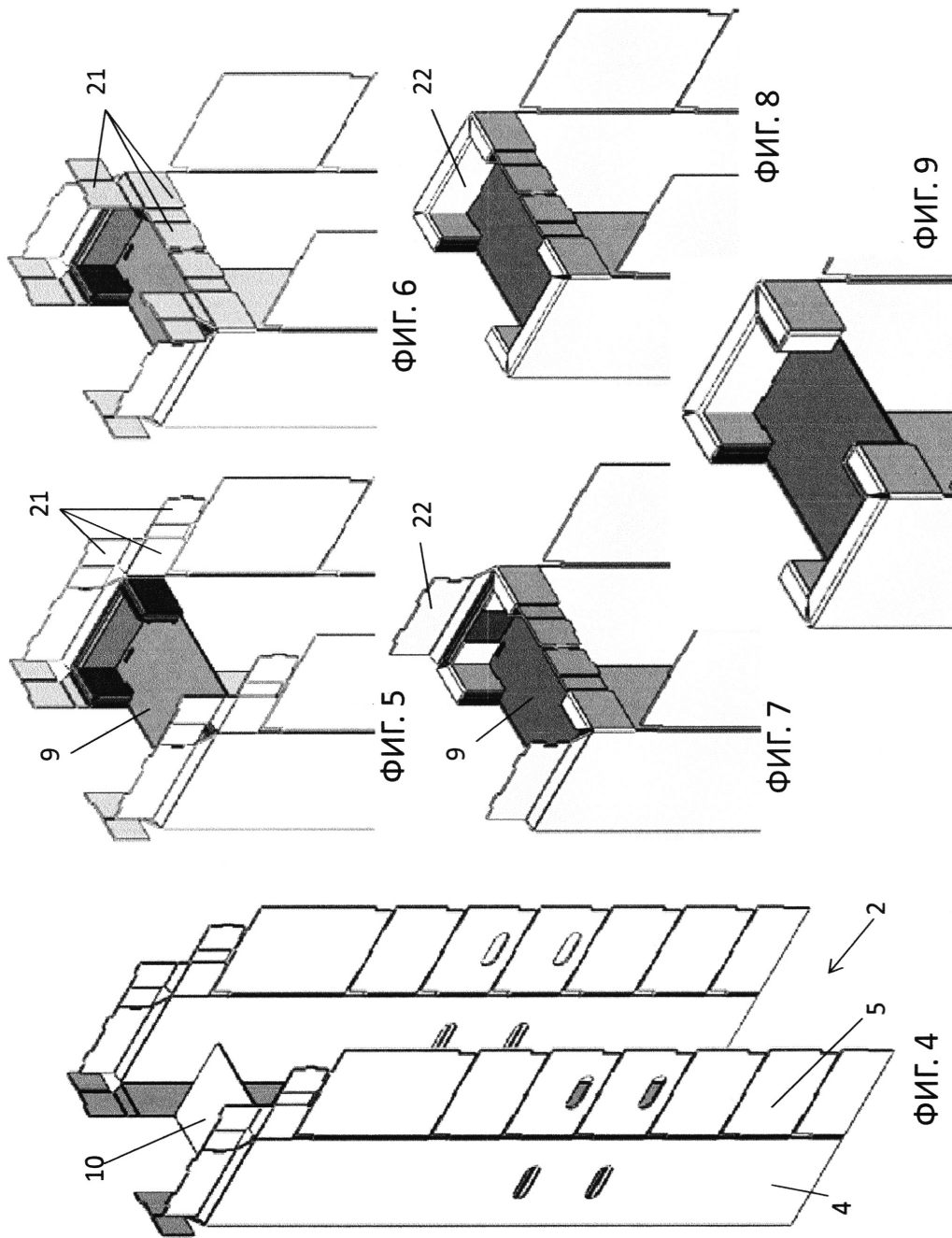
45

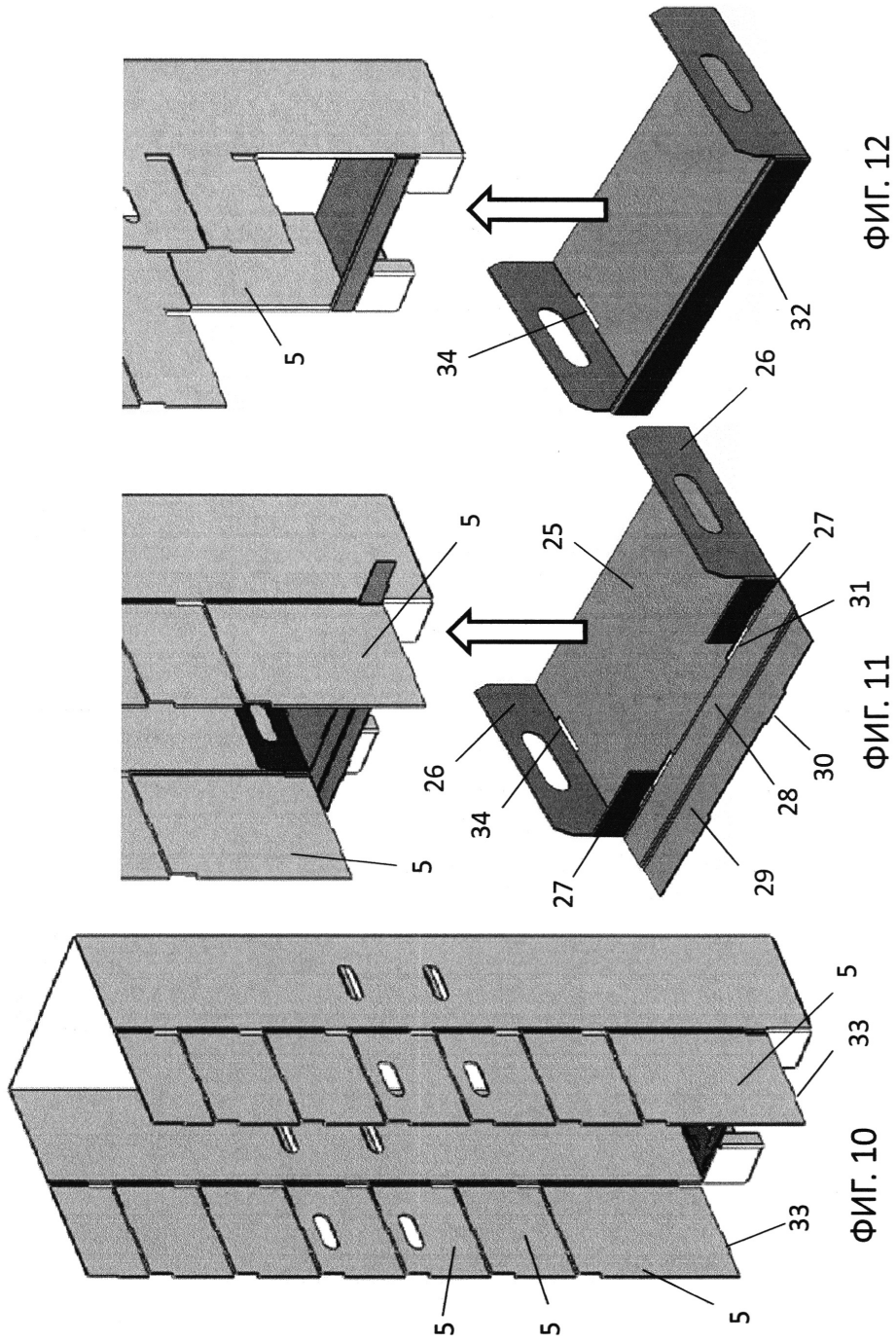
1

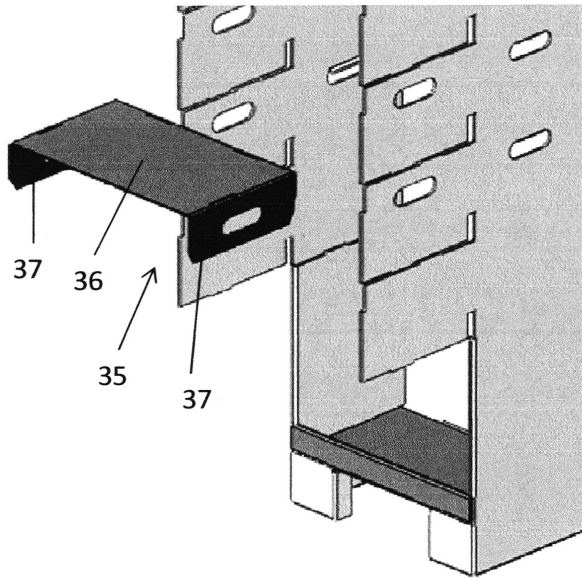


2

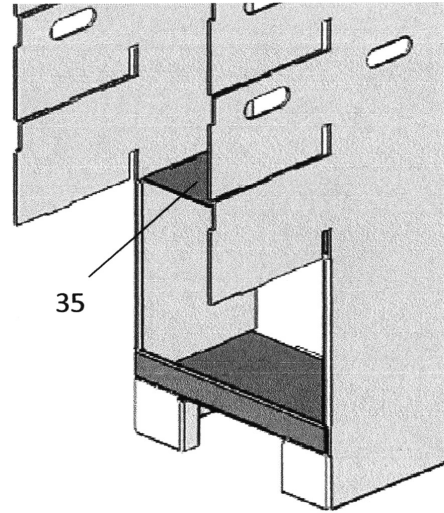




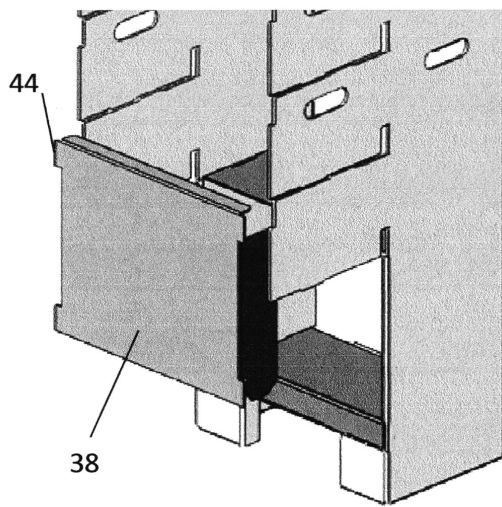




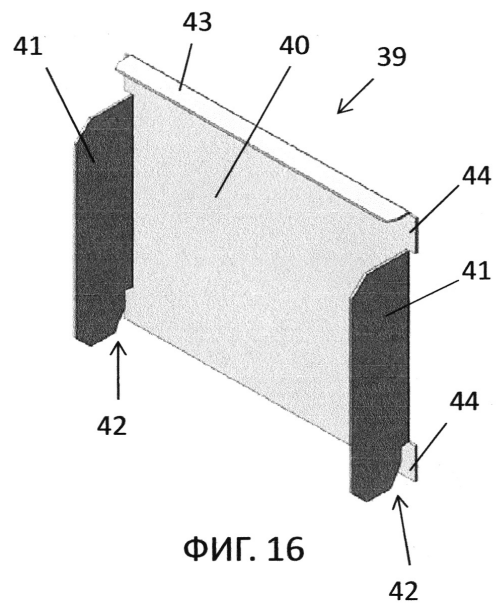
ФИГ. 13



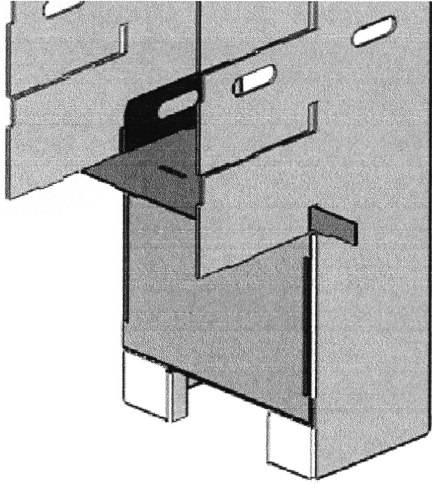
ФИГ. 14



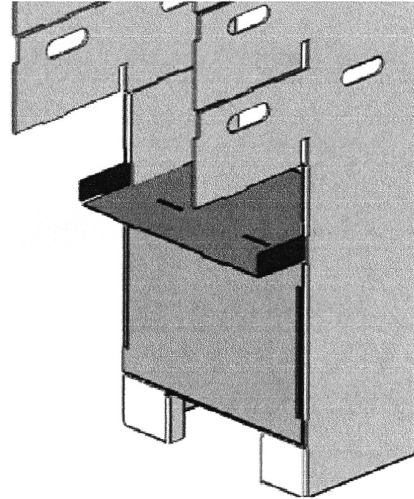
ФИГ. 15



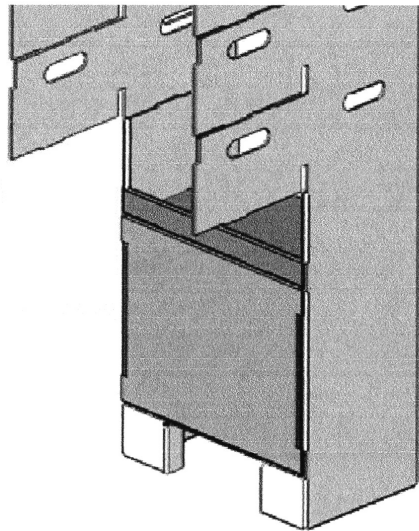
ФИГ. 16



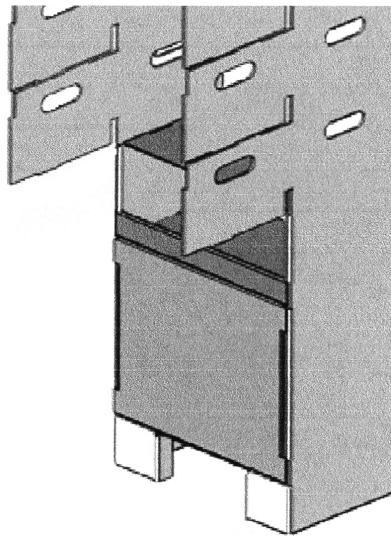
ФИГ. 17



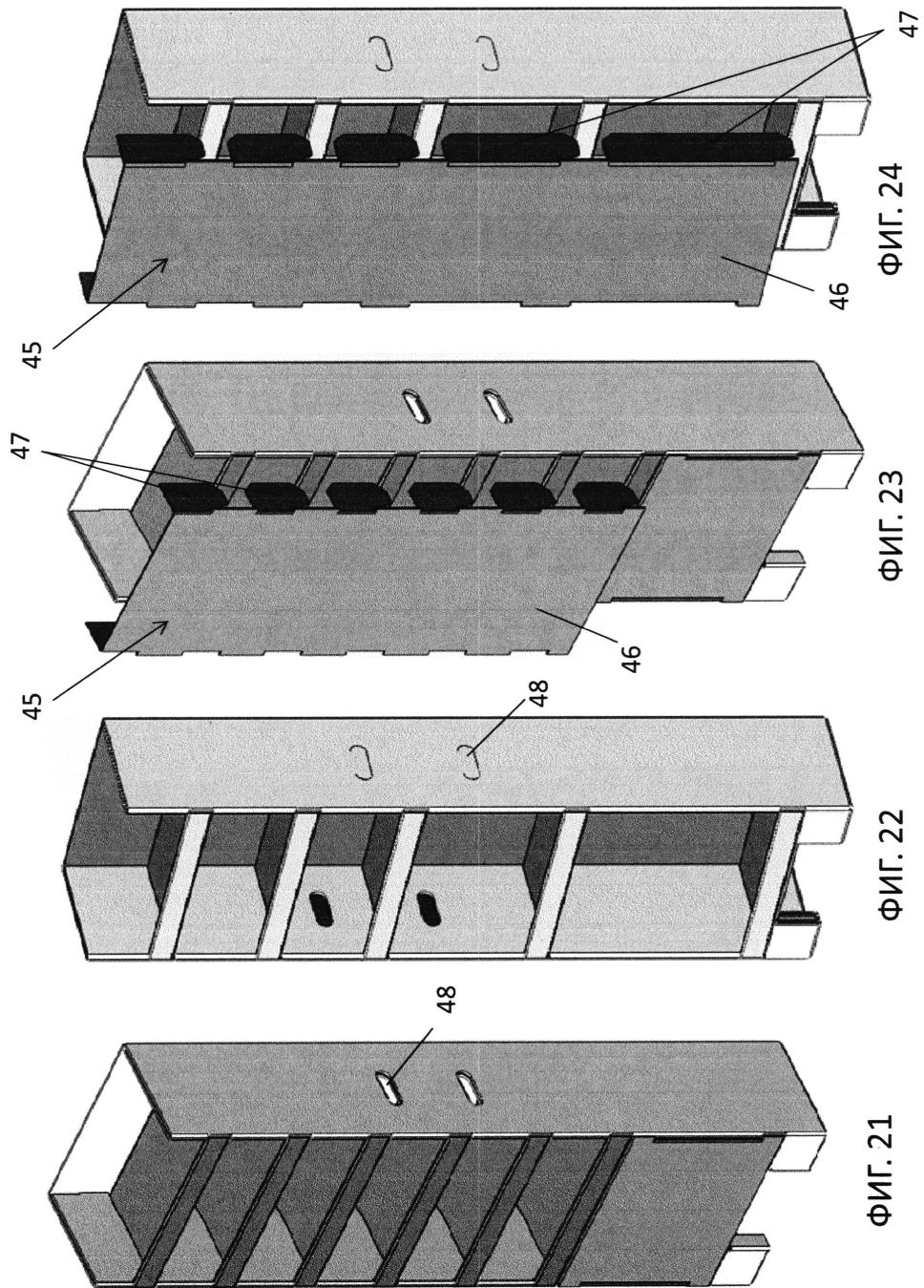
ФИГ. 18

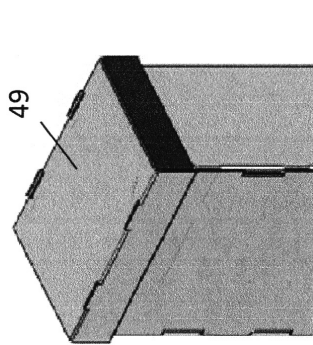


ФИГ. 19

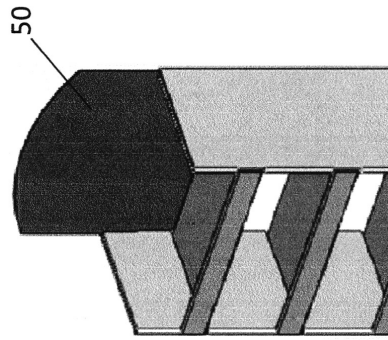


ФИГ. 20

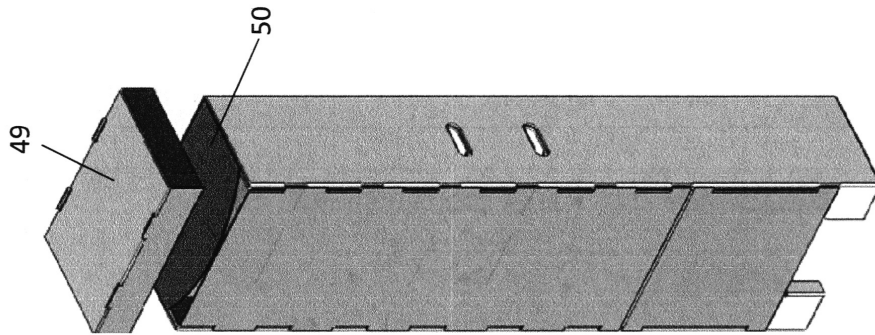




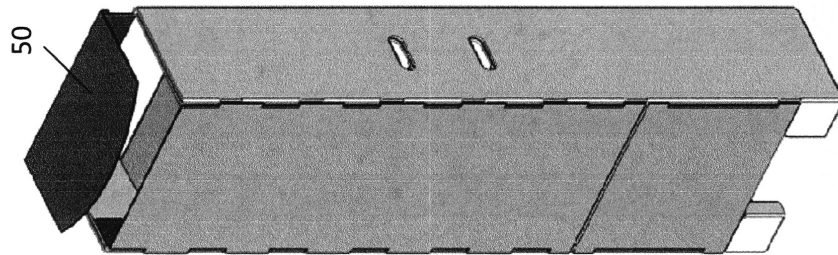
ФИГ. 27



ФИГ. 28



ФИГ. 26



ФИГ. 25