

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁷

B05C 5/00

[12] 发明专利申请公开说明书

B05D 3/02 B05D 5/06

B05D 7/14 E04F 13/12

[21] 申请号 00104262.9

[43]公开日 2001年11月21日

[11]公开号 CN 1322593A

[22]申请日 2000.5.12 [21]申请号 00104262.9

[71]申请人 漳州市德信铝玻制造有限公司

地址 363000 福建省漳州市南坑北路21号之一

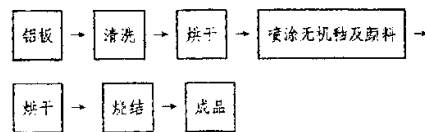
[72]发明人 李娟娟

权利要求书1页 说明书1页 附图页数1页

[54]发明名称 外墙专用多彩铝板生产技术

[57]摘要

本发明涉及一种高档建筑装饰材料外墙专用多彩铝板的生产技术。铝板经清洗、烘干后喷涂上无机釉及颜料并于400℃~800℃温度下烧结3~30分钟,即得外墙专用多彩铝板。其表面涂层不褪色、不脱落,可有多种色彩和图案,产品档次高、价格低。



ISSN 1008-4274

知识产权出版社出版

权 利 要 求 书

- 1、一种外墙专用多彩铝板的生产技术，其特征在于：铝板表面的涂层原料为无机釉。
- 2、根据权利要求1所述的生产技术，在铝表面喷涂上无机釉及颜料并烘干后，于 $400^{\circ}\text{C} \sim 800^{\circ}\text{C}$ 温度下烧结3~30分钟。
- 3、根据权利要求1所述的生产技术，其工艺流程为：铝板→清洗→烘干→喷涂无机釉及颜料→烘干→烧结→成品。
- 4、根据权利要求1~3中所述的生产技术，所生产的外墙专用铝板表面可有多种色彩和图案。

外墙专用多彩铝板生产技术

本发明涉及一种高档建筑外墙专用装饰材料的生产技术。

目前，国内外现有同类铝板生产技术主要是在铝板上喷涂有机氟碳，然后在低温 $200^{\circ}\text{C} \sim 250^{\circ}\text{C}$ 下烘烤，由于其表面涂层为有机原料且烘烤是在低温下进行，因此，铝板表层很容易脱落、褪色，加上有机氟碳价格昂贵，使外墙专用铝板的价格偏高，难以大规模推广使用。

本发明的目的是提供一种外墙专用铝板的生产技术，其生产工艺简单、铝板表面涂层颜色图案丰富、永不褪色、不脱落，产品档次高且价格低，易于广泛推广应用。

为达到上述目的，本发明采用的技术方案是在铝板表面喷涂无机釉原料，然后在高温下烧结而成外墙专用多彩铝板。因表面涂层原料为无机釉，可在高温下烧结并与铝表层相熔合，形成永不褪色、不脱落的表面涂层，提高产品档次。无机釉价格便宜，大大降低了产品价格，易于推广使用，表面涂层可配以各种颜色图案，而生产出灰白色、天蓝色、大理石花纹等多彩产品。

下面结合附图对本发明作进一步详细说明：

附图是本发明外墙专用多彩铝板的生产工艺流程图。

按照本发明的生产技术，首先将铝板表面清洗，烘干，然后再喷涂上无机釉及颜料，烘干，最后在 $400^{\circ}\text{C} \sim 800^{\circ}\text{C}$ 温度下烧结3-30分钟，从而制成外墙专用多彩铝板。表面涂层与铝表层相熔合，不褪色、不脱落、产品档次高且价格低。

实施例 灰白色外墙专用铝板

将铝板表面清洗、烘干、再喷涂上无机釉及灰白色颜料，烘干，最后在 600°C 温度下烧结15分钟，即得灰白色外墙专用铝板。

说明书附图

