



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207402432 U

(45)授权公告日 2018.05.25

(21)申请号 201720994682.1

(22)申请日 2017.08.10

(73)专利权人 中山市东鹿五金塑料有限公司
地址 528400 广东省中山市小榄镇工业区
南平路5号之一

(72)发明人 韦巍

(51)Int.Cl.

B23P 23/04(2006.01)

B24B 29/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 47/20(2006.01)

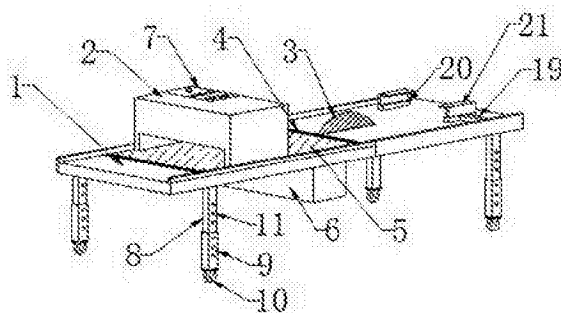
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于五金抛光切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于五金抛光切割装置,包括装置主体和抛光装置,所述弹簧的一端与连接杆的上端紧密焊接,且所述连接杆的底端与马达紧密焊接,且所述马达与抛光轮活动连接,电机箱通过线路连接带动马达的运作,从而带动若干个抛光轮对材料进行抛光,而弹簧均有伸缩性,在抛光液压伸缩杆带动抛光板下降时,弹簧使抛光轮进行伸缩,从而加大了对材料的接触面积,提高了抛光效率,通过固定液压伸缩杆带动伸缩柱的伸缩和固定板的升降,从而带动抵紧块伸缩,对所需切割的材料进行抵紧和固定,然后通过电机箱控制伸缩柱的运动,来自动实现切割,不需要人工去固定配件,使用时更加的安全,不用人工去控制切割盘,更加省时省力,而且操作更加方便。



1. 一种用于五金抛光切割装置,包括装置主体(1)和抛光装置(2),其特征在于:所述装置主体(1)的上方表面设置有传动滚轴(4),且所述传动滚轴(4)的外侧设置有传动皮带(5),且所述装置主体(1)的右侧中间位置设置有切割刀(3),所述装置主体(1)的右端设置有伸缩柱(19),且所述伸缩柱(19)的一端设置有抵紧块(20),所述抵紧块(20)的顶部设置有固定板(21),且所述固定板(21)和伸缩柱(19)的内部均设置有固定液压伸缩杆(22),所述装置主体(1)的四周底部位置均设置有支撑柱(8),且所述支撑柱(8)的外侧设置有套柱(9),所述套柱(9)的底部均设置有万向轮(10),且所述支撑柱(8)和套柱(9)的一侧均设置有固定螺孔(11),所述装置主体(1)的底部中间位置设置有电机箱(6),所述抛光装置(2)的上方表面设置有控制端(7),且所述抛光装置(2)的内部顶端位置设置有抛光板(12),且所述抛光板(12)的内部设置有若干个连接杆(13),且所述若干个连接杆(13)的外侧均设置有若干个抛光轮(14),且所述抛光轮(14)的两侧设置有马达(17),所述马达(17)的一端设置有连接板(18),且所述连接板(18)的一端设置有弹簧(16),且所述抛光装置(2)的内部两侧设置有抛光液压伸缩杆(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于五金抛光切割装置,其特征在于:所述抛光液压伸缩杆(15)的顶部与抛光板(12)的底部紧密焊接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于五金抛光切割装置,其特征在于:所述弹簧(16)的一端与连接板(18)的上端紧密焊接,且所述连接板(18)的底端与马达(17)紧密焊接,且所述马达(17)与抛光轮(14)活动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于五金抛光切割装置,其特征在于:所述伸缩柱(19)与装置主体(1)的两侧活动连接,且所述伸缩柱(19)与抵紧块(20)紧密焊接,所述抵紧块(20)与固定板(21)活动连接,且所述固定板(21)之间与呈对称。

5. 根据权利要求1所述的一种用于五金抛光切割装置,其特征在于:所述若干个支撑柱(8)的顶端与装置主体(1)的底部四周紧密焊接,且所述支撑柱(8)与套柱(9)通过固定螺孔(11)活动连接。

一种用于五金抛光切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金抛光切割技术领域,具体为一种用于五金抛光切割装置。

背景技术

[0002] 五金就是指金、银、铜、铁、铝等金属经过切割、锻造等物理过程加工制造成的各种金属用具的总称,五金行业在国民经济发展中起到了不可估量的作用,五金制品也成为工业制造不可缺少的一个产业环节。

[0003] 在现有的五金加工的过程中,通常需要先对材料进行切割,传统的切割机是将配件放置在底座上,用手固定住,然后通过拉动制动杆进行切割,这样不仅耗费操作人员的力气,而且还有一定的安全隐患,在切割完后又拿到另一装置进行抛光处理,在抛光的时候需要人工转动材料进行翻面抛光,这样耗时又不安全,且抛光效果也不好。

[0004] 所以,如何设计一种用于五金抛光切割装置,成为我们当前要解决的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种用于五金抛光切割装置,以解决上述背景技术中提出需要人工固定切割材料和抛光时抛光效果不理想的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于五金抛光切割装置,包括装置主体和抛光装置,所述装置主体的上方表面设置有传动滚轴,且所述传动滚轴的外侧设置有传动皮带,且所述装置主体的右侧中间位置设置有切割刀,所述装置主体的右端设置有伸缩柱,且所述伸缩柱的一端设置有抵紧块,所述抵紧块的顶部设置有固定板,且所述固定板和伸缩柱的内部均设置有固定液压伸缩杆,所述装置主体的四周底部位置均设置有支撑柱,且所述支撑柱的外侧设置有套柱,所述套柱的底部均设置有万向轮,且所述支撑柱和套柱的一侧均设置有固定螺孔,所述装置主体的底部中间位置设置有电机箱,所述抛光装置的上方表面设置有控制端,且所述抛光装置的内部顶端位置设置有抛光板,且所述抛光板的内部设置有若干个连接杆,且所述若干个连接杆的外侧均设置有若干个抛光轮,且所述抛光轮的两侧设置有马达,所述马达的一端设置有连接板,且所述连接板的一端设置有弹簧,且所述抛光装置的内部两侧设置有抛光液压伸缩杆。

[0007] 进一步的,所述抛光液压伸缩杆的顶部与抛光板的底部紧密焊接。

[0008] 进一步的,所述弹簧的一端与连接杆的上端紧密焊接,且所述连接杆的底端与马达紧密焊接,且所述马达与抛光轮活动连接。

[0009] 进一步的,所述伸缩柱与装置主体的两侧活动连接,且所述伸缩柱与抵紧块紧密焊接,所述抵紧块与固定板活动连接,且所述固定板之间与呈对称。

[0010] 进一步的,所述若干个支撑柱的顶端与装置主体的底部四周紧密焊接,且所述支撑柱与套柱通过固定螺孔活动连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:所述抛光液压伸缩杆的顶部与抛光板的底部紧密焊接,通过液压伸缩杆的升降运动,来带动抛光板的升降,使不同形状或者高

度的五金材料均可进入该抛光装置内,从而可以适应不同类型的材料,减小了装置使用的局限性,而抛光板的设置可对面积较大的材料进行抛光,提高了工作效率,所述弹簧的一端与连接杆的上端紧密焊接,且所述连接杆的底端与马达紧密焊接,且所述马达与抛光轮活动连接,电机箱通过线路连接带动马达的运作,从而带动若干个抛光轮对材料进行抛光,而弹簧均有伸缩性,在抛光液压伸缩杆带动抛光板下降时,弹簧使抛光轮进行伸缩,从而加大了对材料的接触面积,提高了抛光效率,所述伸缩柱与装置主体的两侧活动连接,且所述伸缩柱与抵紧块紧密焊接,所述抵紧块与固定板活动连接,且所述固定板之间与呈对称,通过固定液压伸缩杆带动伸缩柱的伸缩和固定板的升降,从而带动抵紧块伸缩,对所需切割的材料进行抵紧和固定,然后通过电机箱控制伸缩柱的运动,来自动实现切割,不需要人工去固定配件,使用时更加的安全,不用人工去控制切割盘,更加省时省力,而且操作更加方便,所述若干个支撑柱的顶端与装置主体的底部四周紧密焊接,且所述支撑柱与套柱通过固定螺孔活动连接,通过支撑柱在套柱里的伸缩,固定螺孔来固定调节的高度,从而调节装置的高度。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型的抛光板剖面结构示意图;

[0014] 图3是本实用新型的抛光装置剖面结构示意图;

[0015] 图4是本实用新型的抵紧块剖面结构示意图;

[0016] 图5是本实用新型的抛光轮结构示意图;

[0017] 图中:1-装置主体;2-抛光装置;3-切割刀;4-传动滚轴;5-传动皮带;6-电机箱;7-控制端;8-支撑柱;9-套柱;10-万向轮;11-固定螺孔;12-抛光板;13-连接杆;14-抛光轮;15-抛光液压伸缩杆;16-弹簧;17-马达;18-连接板;19-伸缩柱;20-抵紧块;21-固定板;22-固定液压伸缩杆。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种用于五金抛光切割装置,包括装置主体1和抛光装置2,所述装置主体1的上方表面设置有传动滚轴4,且所述传动滚轴4的外侧设置有传动皮带5,且所述装置主体1的右侧中间位置设置有切割刀3,所述装置主体1的右端设置有伸缩柱19,且所述伸缩柱19的一端设置有抵紧块20,所述抵紧块20的顶部设置有固定板21,且所述固定板21和伸缩柱19的内部均设置有固定液压伸缩杆22,所述伸缩柱19与装置主体1的两侧活动连接,且所述伸缩柱19与抵紧块20紧密焊接,所述抵紧块20与固定板21活动连接,且所述固定板21之间与呈对称,通过固定液压伸缩杆22带动伸缩柱19的伸缩和固定板21的升降,从而带动抵紧块20伸缩,对所需切割的材料进行抵紧和固定,然后通过电机箱6控制伸缩柱19的运动,来自动实现切割,不需要人工去固定配件,使用时

更加的安全,不用人工去控制切割盘,更加省时省力,而且操作更加方便,所述装置主体1的四周底部位置均设置有支撑柱8,且所述支撑柱8的外侧设置有套柱9,所述套柱9的底部均设置有万向轮10,且所述支撑柱8和套柱9的一侧均设置有固定螺孔11,所述若干个支撑柱8的顶端与装置主体1的底部四周紧密焊接,且所述支撑柱8与套柱9通过固定螺孔11活动连接,通过支撑柱8在套柱9里的伸缩,固定螺孔11来固定调节的高度,从而调节装置的高度,所述装置主体1的底部中间位置设置有电机箱6,所述抛光装置2的上方表面设置有控制端7,且所述抛光装置2的内部顶端位置设置有抛光板12,且所述抛光板12的内部设置有若干个连接杆13,且所述若干个连接杆13的外侧均设置有若干个抛光轮14,且所述抛光轮14的两侧设置有马达17,所述马达17的一端设置有连接板18,且所述连接板18的一端设置有弹簧16,所述弹簧16的一端与连接板18的上端紧密焊接,且所述连接板18的底端与马达17紧密焊接,且所述马达17与抛光轮14活动连接,电机箱6通过线路连接带动马达17的运作,从而带动若干个抛光轮14对材料进行抛光,而弹簧16均有伸缩性,在抛光液压伸缩杆15带动抛光板12下降时,弹簧16使抛光轮14进行伸缩,从而加大了对材料的接触面积,提高了抛光效率,且所述抛光装置2的内部两侧设置有抛光液压伸缩杆15,所述抛光液压伸缩杆15的顶部与抛光板12的底部紧密焊接,通过液压伸缩杆的升降运动,来带动抛光板12的升降,使不同形状或者高度的五金材料均可进入该抛光装置2内,从而可以适应不同类型的材料,减小了装置使用的局限性,而抛光板12的设置可对面积较大的材料进行抛光,提高了工作效率。

[0020] 工作原理:首先,通过支撑柱8在套柱9里的伸缩,固定螺孔11来固定调节的高度,从而调节装置的高度,然后通过控制端7开启电机箱6和抛光装置2,固定液压伸缩杆22带动伸缩柱19的伸缩和固定板21的升降,从而带动抵紧块20伸缩,对所需切割的材料进行抵紧和固定,然后通过电机箱6控制伸缩柱19的运动,使材料通过切割刀3进行切割,接着传动滚轴4带动传动皮带5转动,使切割好的材料进入抛光装置2内,然后,通过抛光液压伸缩杆15的升降运动,来带动抛光板12的升降,而电机箱6通过线路连接带动马达17的运作,从而带动若干个抛光轮16对材料进行抛光,而弹簧16具有伸缩性,在抛光液压伸缩杆15带动抛光板12下降时,弹簧16使抛光轮14进行伸缩,从而加大了对材料的接触面积,提高了抛光效率。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

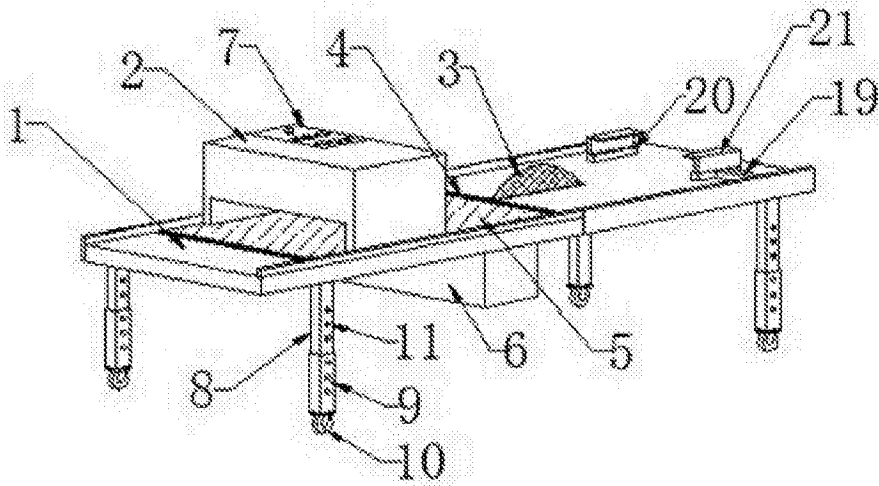


图1

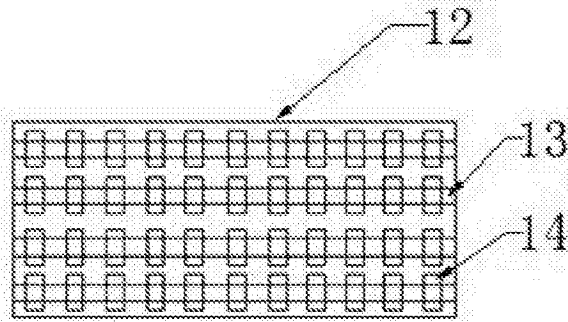


图2

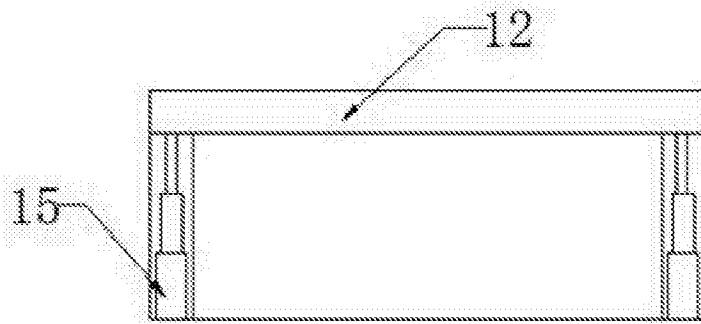


图3

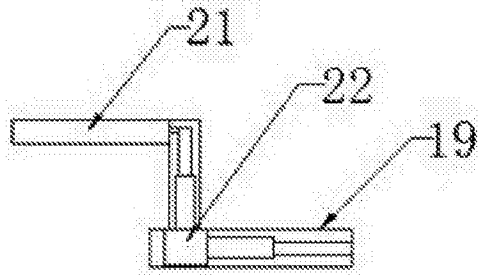


图4

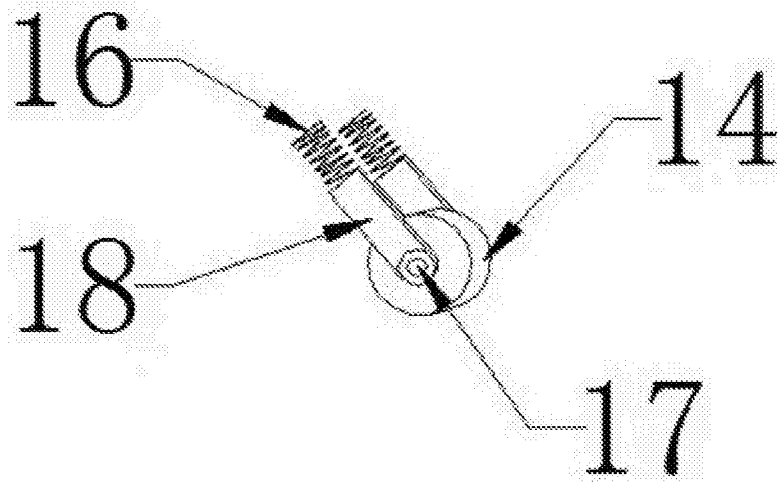


图5