



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203156537 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 28

(21) 申请号 201320007662. 2

(22) 申请日 2013. 01. 08

(73) 专利权人 河北银河轴承有限公司

地址 056700 河北省邯郸市成安工业区河北
银河轴承有限公司

(72) 发明人 王长兴 吉微 曲新静 陈彦仲

(51) Int. Cl.

B24B 29/04 (2006. 01)

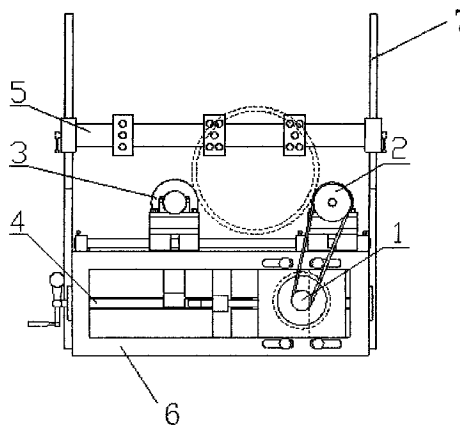
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种无心式大型轴承套圈抛光机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种操作简便、作业范围大的无心式大型轴承套圈抛光机,包括底座,位于底座上的支架,固定在支架上的挡板,安装在底座上的从动轮、从动轮调整装置、电机和主动轮,所述电机带动主动轮转动,所述从动轮能够在底座上滑动,所述从动轮调整装置能够移动从动轮,调整从动轮与主动轮的间距。本实用新型的一种无心式大型轴承套圈抛光机,采用无心式的结构,相对于使用卡盘定位的传统抛光机,操作简便,作业的范围大,特别适用于抛光特大型的轴承套圈。



1. 一种无心式大型轴承套圈抛光机,其特征在于:包括底座,位于底座上的支架,固定在支架上的挡板,安装在底座上的从动轮、从动轮调整装置、电机和主动轮,所述电机带动主动轮转动,所述从动轮能够在底座上滑动,所述从动轮调整装置能够移动从动轮,调整从动轮与主动轮的间距。

2. 根据权利要求1所述的一种无心式大型轴承套圈抛光机,其特征在于:所述挡板的高度可调。

一种无心式大型轴承套圈抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种抛光机,尤其是一种无心式大型轴承套圈抛光机。

背景技术

[0002] 现有的抛光机采用手动卡盘、气动卡盘、液压卡盘、电磁卡盘等定位,定位刚性好,可高速运转。对于多品种小批量的轴承套圈抛光,需要不同规格的卡盘,成本高,且无法对特大轴承套圈进行抛光加工。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种操作简便、作业范围大的无心式大型轴承套圈抛光机。

[0004] 实现本实用新型目的的一种无心式大型轴承套圈抛光机,包括底座,位于底座上的支架,固定在支架上的挡板,安装在底座上的从动轮、从动轮调整装置、电机和主动轮,所述电机带动主动轮转动,所述从动轮能够在底座上滑动,所述从动轮调整装置能够移动从动轮,调整从动轮与主动轮的间距。

[0005] 所述挡板的高度可调。

[0006] 本实用新型的一种无心式大型轴承套圈抛光机的有益效果如下:

[0007] 本实用新型的一种无心式大型轴承套圈抛光机,采用无心式的结构,相对于使用卡盘定位的传统抛光机,操作简便,作业的范围大,特别适用于抛光特大型的轴承套圈。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的一种无心式大型轴承套圈抛光机的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,本实用新型的一种无心式大型轴承套圈抛光机,包括底座6,位于底座6上的支架7,固定在支架7上的挡板5,安装在底座1上的从动轮3、从动轮调整装置4、电机1和主动轮2,所述电机1带动主动轮2转动,所述从动轮3能够在底座1上滑动,所述从动轮调整装置4能够移动从动轮3,调整从动轮3与主动轮2的间距。所述挡板5的高度可调。

[0010] 本实用新型的一种无心式大型轴承套圈抛光机的工作原理如下:

[0011] 电动机1带动固定的驱动轮2,套圈放在主动轮2和从动轮3之间,并由两者支承,从动轮调整装置4调节从动轮3与主动轮2的距离,挡板5对轴承套圈辅助定位。

[0012] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神前提下,本领域普通工程技术人员对本实用新型技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

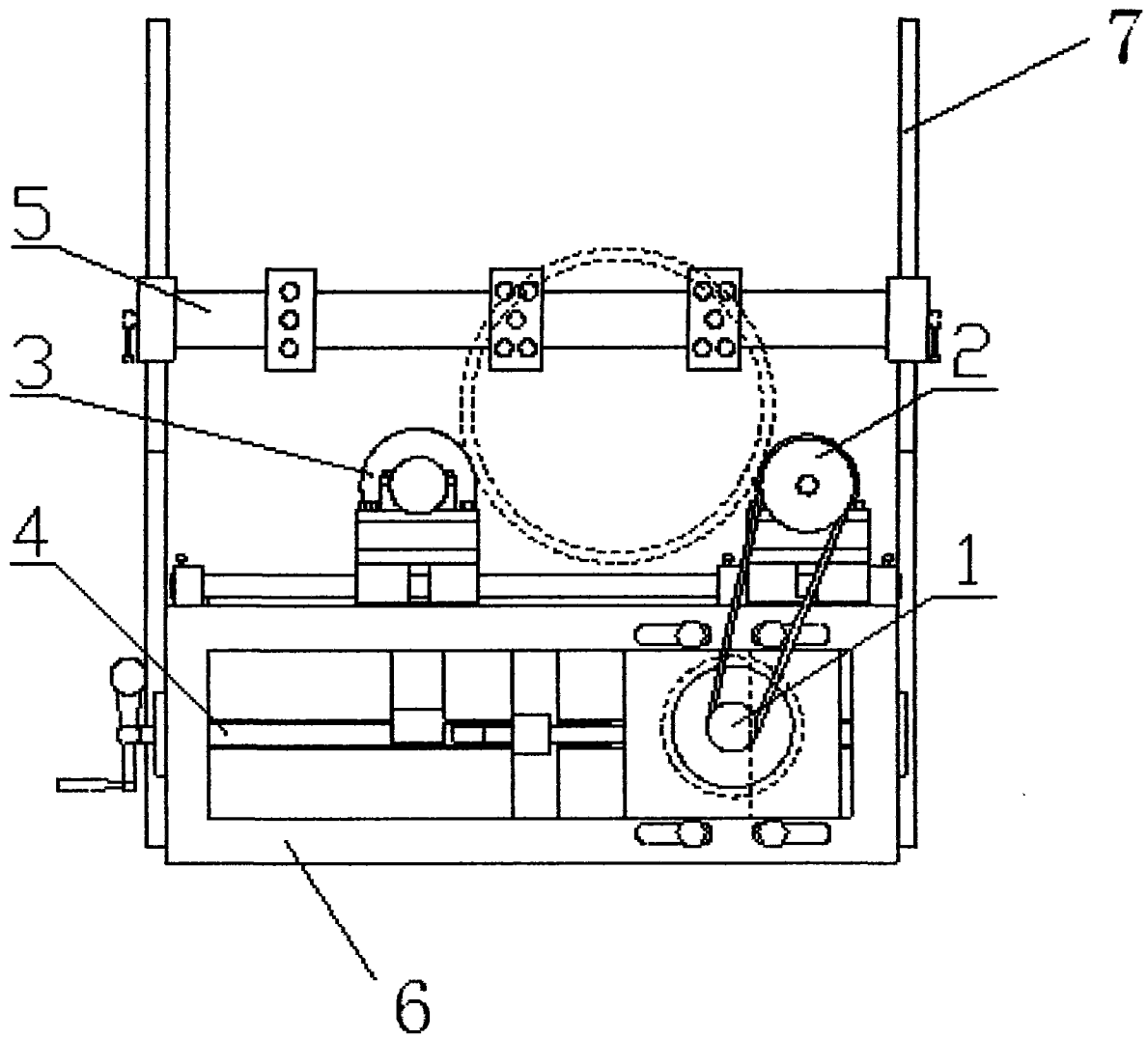


图 1